

» » » » » Информация о товаре

Описание продукта:

SLS Printing использует технологию селективного лазерного спекания CO₂, которая спекает пластичные порошки (керамические или металлические порошки со связующим) в твердые поперечные сечения слой за слоем, пока не будет построена трехмерная деталь. Перед изготовлением деталей необходимо заполнить сборочную камеру азотом и повысить температуру камеры. Когда температура будет готова, управляемый компьютером CO₂-лазер избирательно расплавляет порошковые материалы, отслеживая поперечные сечения детали на поверхности порошкового слоя, а затем наносится новый слой материала для нового слоя. Рабочая платформа порошкового слоя опустится на один слой вниз, а затем валик создаст новый слой порошка, и лазер будет выборочно спекать поперечные сечения деталей. Повторите процесс, пока части не завершены. [Присадка Производство Китай](#)

CARMANHAAS может предложить клиенту динамическую оптическую систему сканирования с высокой скоростью · высокой точностью · функцией высокого качества.

Система динамического оптического сканирования: означает оптическую систему с фронтальной фокусировкой, которая обеспечивает масштабирование одним движением объектива, которое состоит из движущейся маленькой линзы и двух фокусирующих линз. Передняя маленькая линза расширяет луч, а задняя фокусирующая линза фокусирует луч. Использование оптической системы с фронтальной фокусировкой, поскольку фокусное расстояние может быть увеличено, что увеличивает площадь сканирования, в настоящее время является наилучшим решением для широкоформатного высокоскоростного сканирования. Обычно используется для широкоформатной обработки или изменения рабочего расстояния, например, для широкоформатной резки, маркировки, сварки, 3D-печати и т. Д.

Преимущества:

- (1) диафрагма гальванометра: 14 мм, 20 мм, 30 мм;
- (2) Широкоформатная обработка сканирования, формат может достигать 2000 мм x 2000 мм, и обеспечивать высокую согласованность и высокую круглость сфокусированного пятна;
- (3) Большое количество пятен, так что требуется более тонкий размер пятна;
- (4) усовершенствованный алгоритм сервоуправления и эффективная технология позиционирования фотоэлектрического датчика;
- (5) Поддержка XY2-100 международного генерального соглашения.

[QVN оптический модуль производитель Китай](#)





Технические характеристики:

Линзы CO2 F-Theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

CO2 расширитель луча

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

CO2 Защитное окно

Диаметр (мм)	Толщина (мм)	Покрытие
80	3	AR / AR@10.6um
90	3	AR / AR@10.6um
110	3	AR / AR@10.6um
90 * 60	3	AR / AR@10.6um
90 * 70	3	AR / AR@10.6um

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



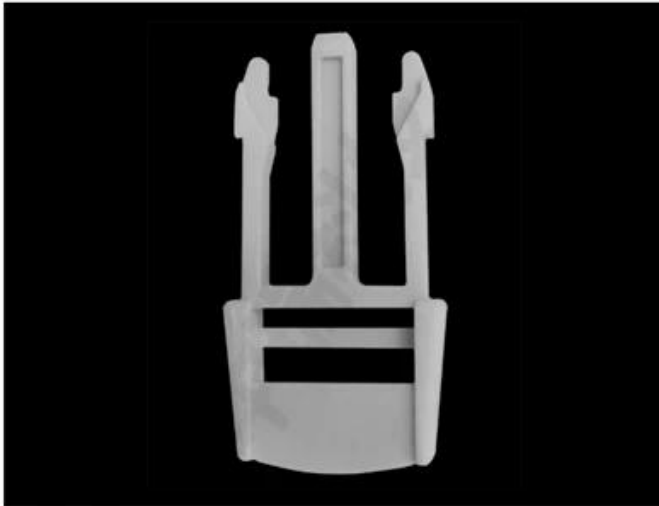
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C (10°C/min) HDT: 125°C @1.8MPa / 170°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm^3 Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m ² Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m ² Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: $60\mu\text{m}$ Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm^3
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm^3 Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » завод



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

»»»»» Сертификат и выставка



»»»»» Товарная накладная



Политика возврата:

Должны ли быть необходимы возвраты:

Шаг 1) Свяжитесь с нами по электронной почте.

Шаг 2) Предоставьте как можно более подробную информацию о проблеме, с которой вы столкнулись.

Шаг 3) Будет выдано разрешение на возврат товара.

Шаг 4) Верните товар для согласованной замены или возврата.

Логистика:

(1) Для доставки заказа лазерной оптики, может быть дополнительно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) Для лазер машина приказ доставка, может, быть необязательный с сроки из Прошлая работа FOB, CNF, CIF По Воздуха или по Море на основании на ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ экспедиторы или наши.

» » » » » **Часто задаваемые вопросы**

Q1. вы производитель?

A1: Да, мы профессиональный и опытный производитель с нашими собственными пресс-формами и производственными линиями.

Q2. How о качестве продукции?

A2: Наши специалисты и команды контроля качества тестируют продукты по очереди, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты, чтобы гарантировать качество для всех продуктов.

Q3. Как насчет цены?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам самые конкурентоспособные цены.

Q4. Как разместить заказ?

A4: Свяжитесь с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую, мы вскоре ответим вам о цене, технических характеристиках, упаковке и т. Д. Спасибо.

Q5. Могу ли я отправить материал для проверки эффективности маркировки?

A5: Да! Вы можете прислать материал для проверки нашего высшего качества и сервиса.

Q6. Могу ли я посетить ваш завод?

A6: Да, приглашаем вас посетить наш завод в удобное для вас время.

Q7. Как я могу сделать заказы OEM или ODM?

A7: у нас есть разные обработки печати для разных OEM / ODM ordERS. Пожалуйста, свяжитесь с нами через Интернет или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как я должен оплатить мои заказы?

A8: Вы можете оплатить T / T будет доступна для квалифицированного банка и MOQ, необходимых для каждого заказа.