

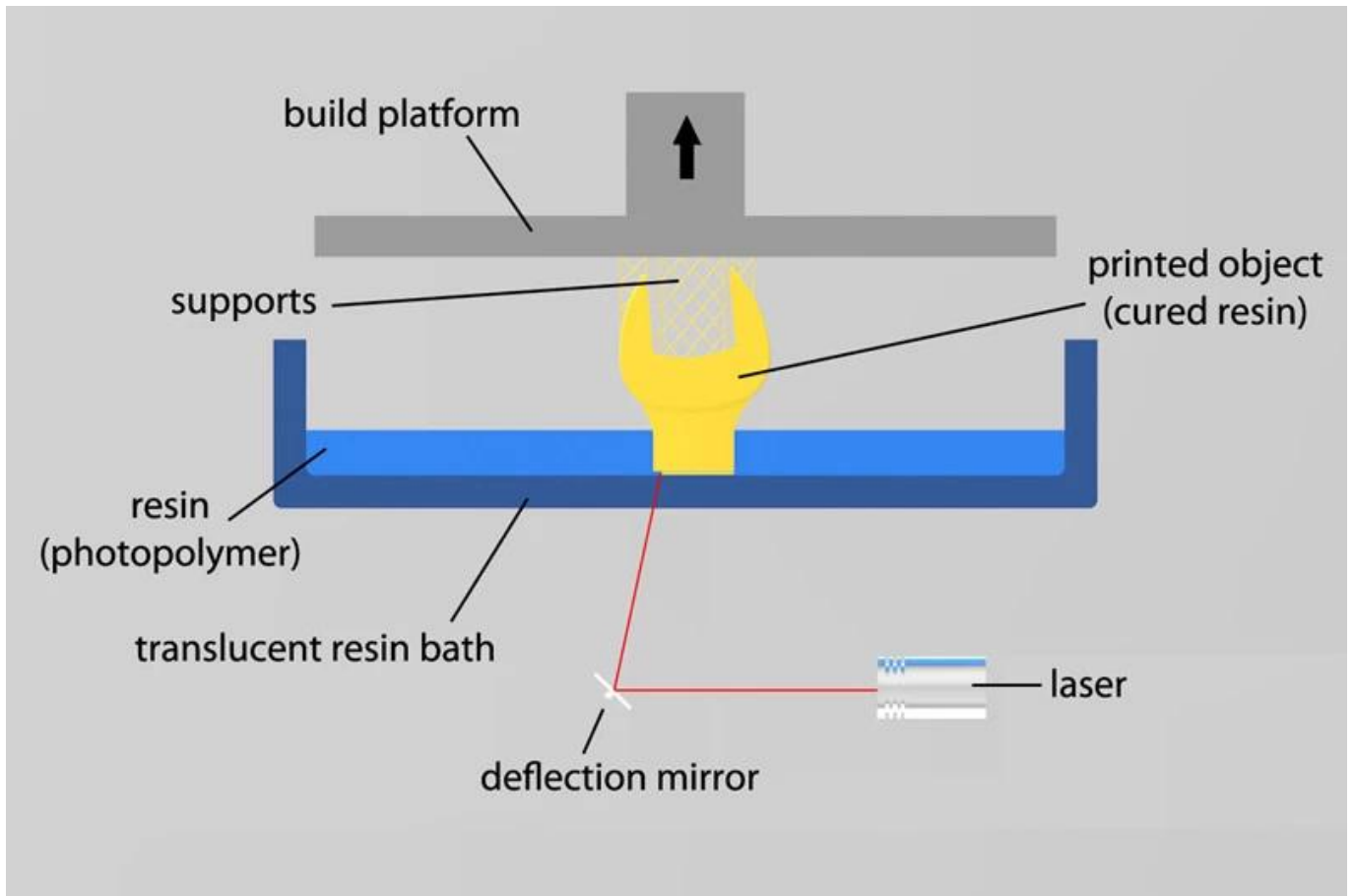
# Thông tin sản phẩm

## Mô tả Sản phẩm:

SLA (stereolithography) là một quy trình sản xuất phụ gia hoạt động bằng cách tập trung tia laser UV vào thùng nhựa photopolymer. ([Nhà cung cấp hệ thống quang SLA Trung Quốc](#)) Với sự trợ giúp của máy tính hỗ trợ sản xuất hoặc phần mềm thiết kế hỗ trợ máy tính (CAM / CAD), Laser UV được sử dụng để vẽ một thiết kế hoặc hình dạng được lập trình sẵn trên bề mặt của VAT photopolyme. Photopolyme nhạy cảm với tia cực tím, do đó, nhựa được hóa rắn quang hóa và tạo thành một lớp duy nhất của đối tượng 3D mong muốn. Quá trình này được lặp lại cho mỗi lớp thiết kế cho đến khi đối tượng 3D hoàn tất.

Carmanhaas. [Công ty quét 3D Galvo Trung Quốc](#) có thể cung cấp cho khách hàng hệ thống quang học chủ yếu bao gồm máy quét điện galvanometer nhanh và ống kính quét f-theta, mở rộng chùm tia, gương, v.v.





**Các thông số kỹ thuật:**

Đầu quét Galvo 355nm

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
<b>Typical Speed</b>			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
<b>Precision</b>			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
<b>Temperature Drift</b>			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Over 8hours Long-Term Offset Drift ( After 15min warn-up )	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Ống kính F-theta 355nm

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-360-580	580	360x360	16	660	M85x1
SL-355-520-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

UNEAM 355NM Expedander.

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE3-355-D30:84.5-3x-A(M30*1-M43*0.5)	3X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:84.5-5x-A(M30*1-M43*0.5)	5X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:80.3-7x-A(M30*1-M43*0.5)	7X	10	33	46	80.3	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:90-8x-A(M30*1-M43*0.5)	8X	10	33	46	90.0	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:72-10x-A(M30*1-M43*0.5)	10X	10	33	46	72.0	M30*1-M43*0.5

## 355nmGuong

Phần SỰ miêu tả	Diam.eter (mm)	Độ dày (mm)	lớp áo
355.Guong	30.	3.	HR @ 355nm, 45 ° AOI
355.Guong	20.	5.	HR @ 355nm, 45 °Aoi.
355.Guong	30.	5.	HR @ 355nm, 45 °Aoi.



### PHYSICAL CHARACTERISTICS ( LIQUID STATE )

Appearance: White liquid  
Density: 1.10 g/cm<sup>3</sup> @25°C  
Viscosity: 450 CPS @25°C  
Dp: ≥0.16 mm  
Ec: 8.5 mJ/cm<sup>2</sup>

### MOLDING PERFORMANCE A

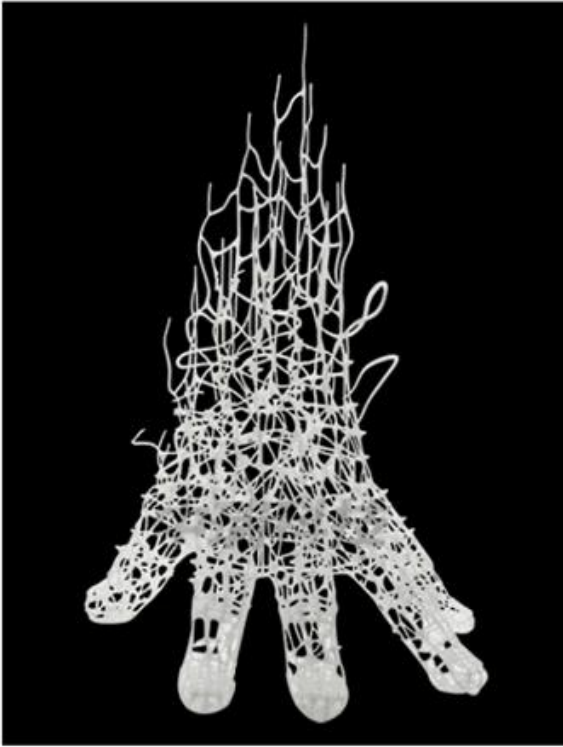
MOLDING PERFORMANCE  
@355nm point laser  
@330mW power  
@5.0m/s scanning  
@No UV post-cure

Bending Modulus: 1500~1700 MPa  
Bending Strength: 55~60 MPa  
Notched Impact Strength: 60~68 J/m  
1.2mm Bend Angle: 140~170°

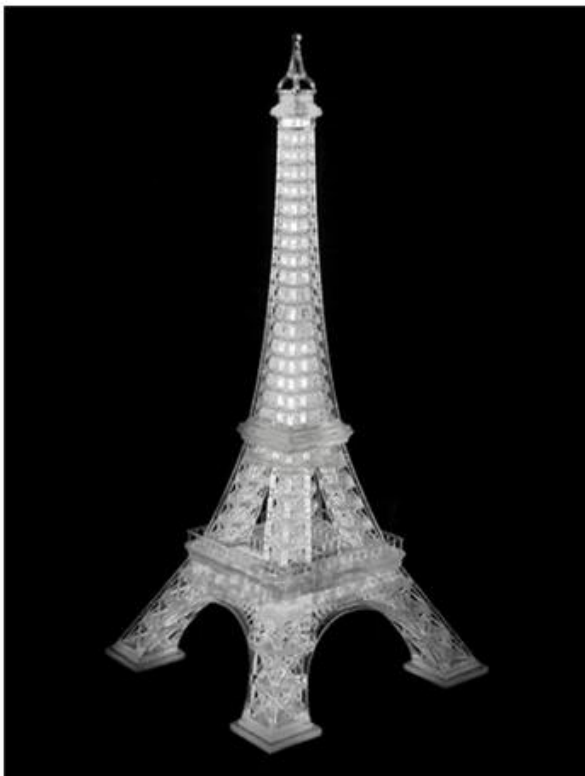
### MOLDING PERFORMANCE B

MOLDING PERFORMANCE  
@90min UV post-cure

Bending Modulus: 2688~2790 MPa  
Bending Strength: 66~73 MPa  
Notched Impact Strength: 60~68 J/m  
Hardness: 88  
Elongation at break: 10~15%  
HDT Heat deflection temperature: 52 °C  
Tg Glass transition temperature: 62 °C  
CTE Coefficient of thermal expansion: 93°E-6



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )	Appearance: White liquid Density: 1.10 g/cm <sup>3</sup> @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm <sup>2</sup>
	<b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure
<b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )	Appearance: Transparent liquid Pale Purple Density: 1.10 g/cm <sup>3</sup> @25°C Viscosity: 190 CPS @25°C Dp: ≥0.18 mm Ec: 6.9 mJ/cm <sup>2</sup>
	<b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @150mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure
<b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 1890~2340 MPa Bending Strength: 55~62 MPa Notched Impact Strength: 40~55 J/m Hardness: 79 Elongation at break: 10~15% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



## Real ABS ( ABS Like )



<p><b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )</p>	<p>Appearance: Bright yellow liquid Density: 1.10 g/cm<sup>3</sup> @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm<sup>2</sup></p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>

## Red Wood ( Tooling Board Like )



<p><b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )</p>	<p>Appearance: Epoxy Tooling Board Like (Pink) liquid Density: 1.10 g/cm<sup>3</sup> @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm<sup>2</sup></p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

Industrial SLS







# Xưởng sản xuất

---









重要仪器,  
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity





# Giấy chứng nhận & Triển lãm

---



# C E R T I F I C A T E

## ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU  
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,  
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,  
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

*Signature*  
UDM International Certification  
Auditing Training Centre Industry  
and Trade Inc. Co.



The validity of the certificate can be checked through [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr). The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)  
Address: Mulkikent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE  
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70  
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udem.com.tr



## Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)  
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56  
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the  
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be  
in accordance with the requirements of the standard:  
**GB/T19001-2016 / ISO9001:2015**

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION  
The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of  
national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable  
laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits,  
scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,  
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit  
of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun  
Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

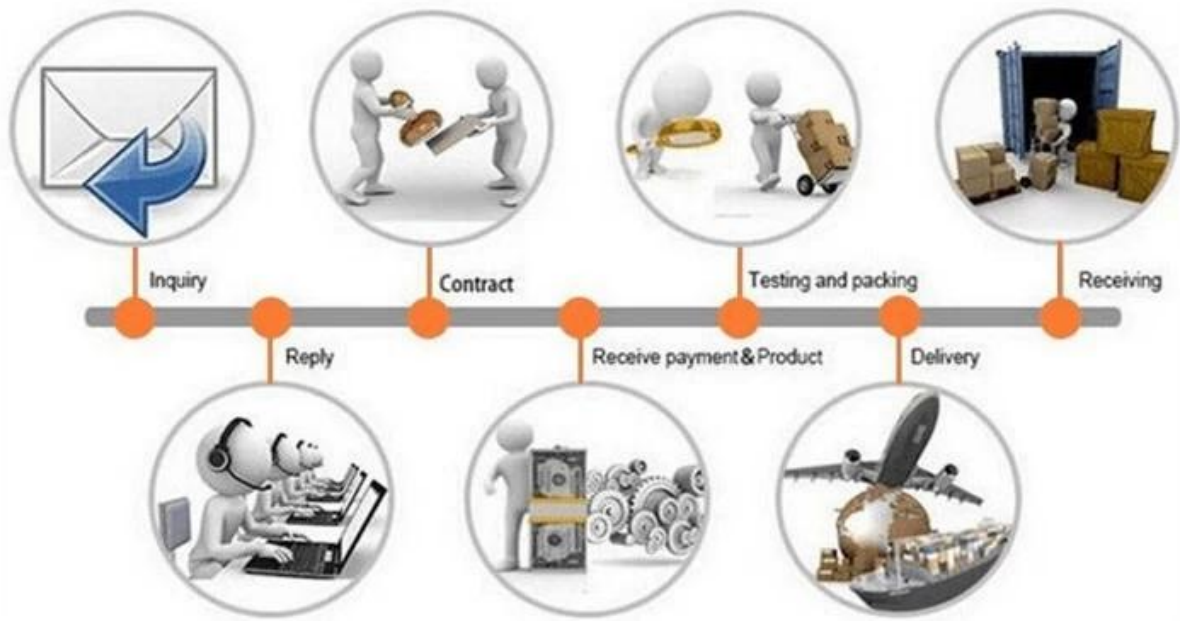
ISO 9001

ISO 9001



## Bảng kê hàng hóa

---



**Chính sách hoàn trả:**

Nên trả về được yêu cầu:



- Bước 1) Liên hệ với chúng tôi với email trang web này.  
Bước 2) Cung cấp càng nhiều chi tiết càng tốt về vấn đề bạn đang gặp phải.  
Bước 3) Ủy quyền để trả lại hàng sẽ được ban hành.  
Bước 4) Trả lại hàng cho sự thay thế hoặc hoàn tiền đã thỏa thuận.

### **Logistics:**

- (1) Đối với giao hàng thứ tự quang học laser, có thể là tùy chọn với DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ERS  
(2) cho Laser máy móc đơn hàng Giao hàng, có thể là không bắt buộc với điều kiện của Công việc cũ FOB, CNF, CIF Qua Hàng không hoặc qua Biển dựa trên trên các Người mua giao nhận hoặc của chúng tôi.

## **FAQ.**

---

### **Q1. Bạn có phải là nhà sản xuất không?**

A1: Có, chúng tôi là nhà sản xuất chuyên nghiệp và có kinh nghiệm với khuôn mẫu và dây chuyền sản xuất riêng.

### **Q2. Làm thế nào về chất lượng sản phẩm?**

A2: Các kỹ thuật viên và các nhóm QC của chúng tôi kiểm tra các sản phẩm từng người một bằng cách sử dụng dòng lão hóa, thiết bị và dụng cụ chuyên nghiệp để đảm bảo chất lượng cho tất cả các sản phẩm.

### **Q3. Làm thế nào về giá?**

A3: Chúng tôi là một nhà sản xuất và luôn cung cấp cho khách hàng của chúng tôi giá cả cạnh tranh nhất.

### **Q4. Làm thế nào để đặt hàng?**

A4: Liên hệ với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email trực tiếp cho chúng tôi, chúng tôi sẽ trả lời bạn với giá sản phẩm, thông số kỹ thuật, đóng gói, vv sớm. Cảm ơn bạn.

### **Câu 5. Tôi gửi tài liệu để kiểm tra hiệu suất đánh dấu?**

A5: Vâng! Bạn được chào đón để gửi tài liệu để kiểm tra chất lượng và dịch vụ cao cấp của chúng tôi.

### **Q6. Có thể ghé thăm nhà máy của bạn?**

A6: Vâng, chào mừng bạn đến thăm nhà máy của chúng tôi vào thời điểm thuận tiện của bạn.

### **Q7. Làm thế nào tôi có thể thực hiện các đơn đặt hàng OEM hoặc ODM?**

A7: Chúng tôi có xử lý in khác nhau cho OEM / ODM khác nhau. Vui lòng liên hệ với chúng tôi với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email cho chúng tôi trực tiếp.

### **Q8. Tôi nên trả tiền cho đơn đặt hàng như thế nào?**

A8: Bạn có thể thanh toán bằng T / T sẽ có sẵn cho Ngân hàng đủ điều kiện và Moq cần thiết cho mỗi đơn

hàng.