وصف المنتج

يشير التصنيع المادري إلى استخدام البرنامج لتحلل كائن ثلاثي الأبعاد في العديد من الطبقات المتشابكة، ويذوب الليزر طبقة المواد حسب الطبقة وفقا لرسومات الطبقة المتحللة، ثم قمصان . تشكيل نمط العرض المطلوب على كل طبقة. بعد تكديس طبقة من الطبقة، يتم تشكيل الكائنات ثلاثية الأبعاد المطلوبة . (**F-Theta** F-Theta. وعدسات المسح الضوئي Galvo وموسع شعاع، وماسح ضوئي QBH، تشمل أساسا وحدة

العدسات المسح الضوئي للبيع الصانع الصينفي

تحويل حزم الليزر المتباينة إلى أشعة متوازية (لتقليل زاوية الاختلاف)، يدرك QBH تدرك وحدة مجموعة مسح موحدة F-Theta الانحراف في الشعاع والمسح الضوئي، ويدرك عدسة المسح الضوئي Galvo الماسح الضوئي وتركيز الحزمة.

ميزة المنتج:

(1) يمكن أن تضمن العدسة البصرية أن تكون المستديرة أكبر من 93٪ في حدود 1.5 مرة الطول الحاد؛

(2) تعتمد العدسة المستوردة الكوارتز امتصاص منخفضة للغاية،

W؛والتي يمكن أن تصمد أمام وضع واحد 2000 ،J / CM2عتبة تلف الفيلم هو 50 .ppmامتصاص الطلاء <20

(3) حجم البقعة البؤرية أكثر من 95٪ متسقة عبر الإطار بأكمله؛

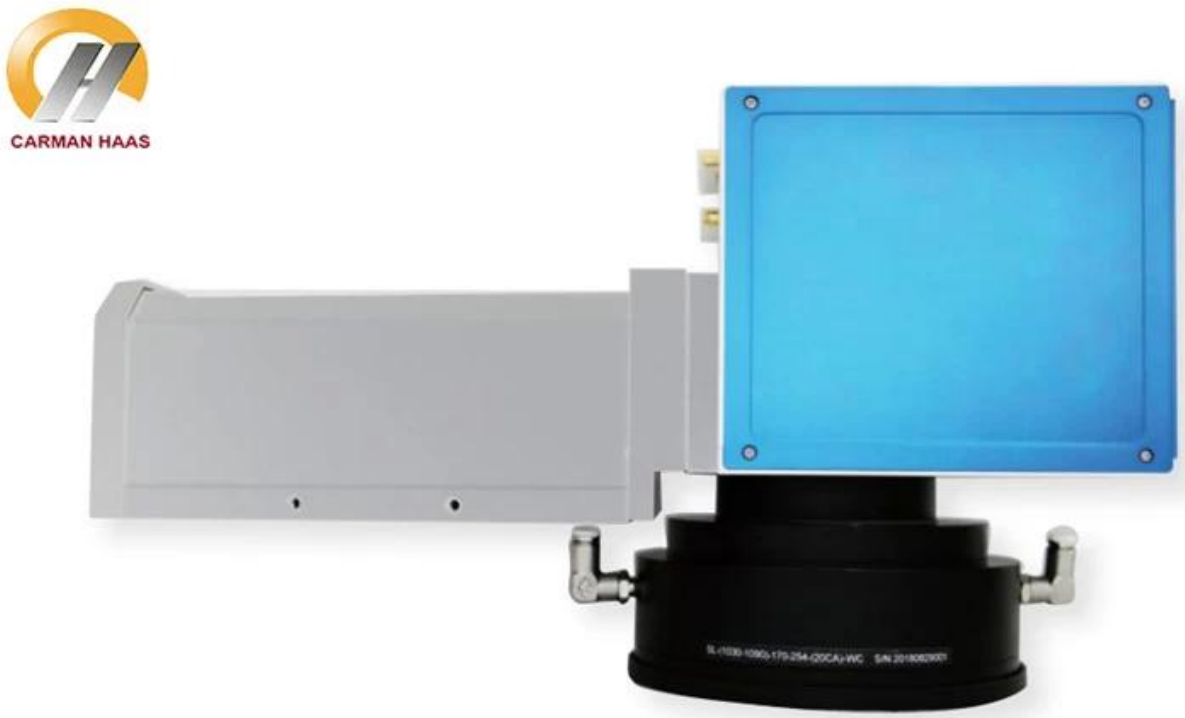
(4) M2 <0.04. التصميم المحسن لمجموعة الليزر وضع واحد لضمان تأثير النظام البصري بأكمله على

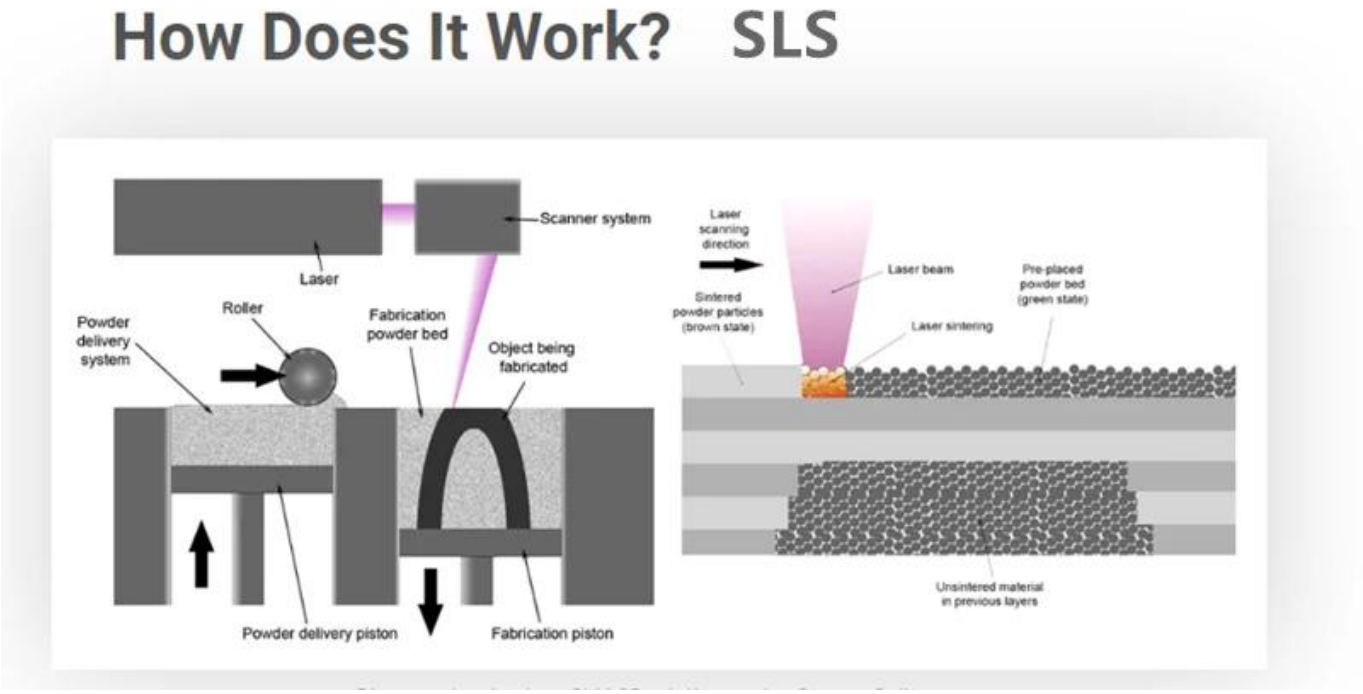
الطباعة المعدنية بالجملة الصينفي (**3D**

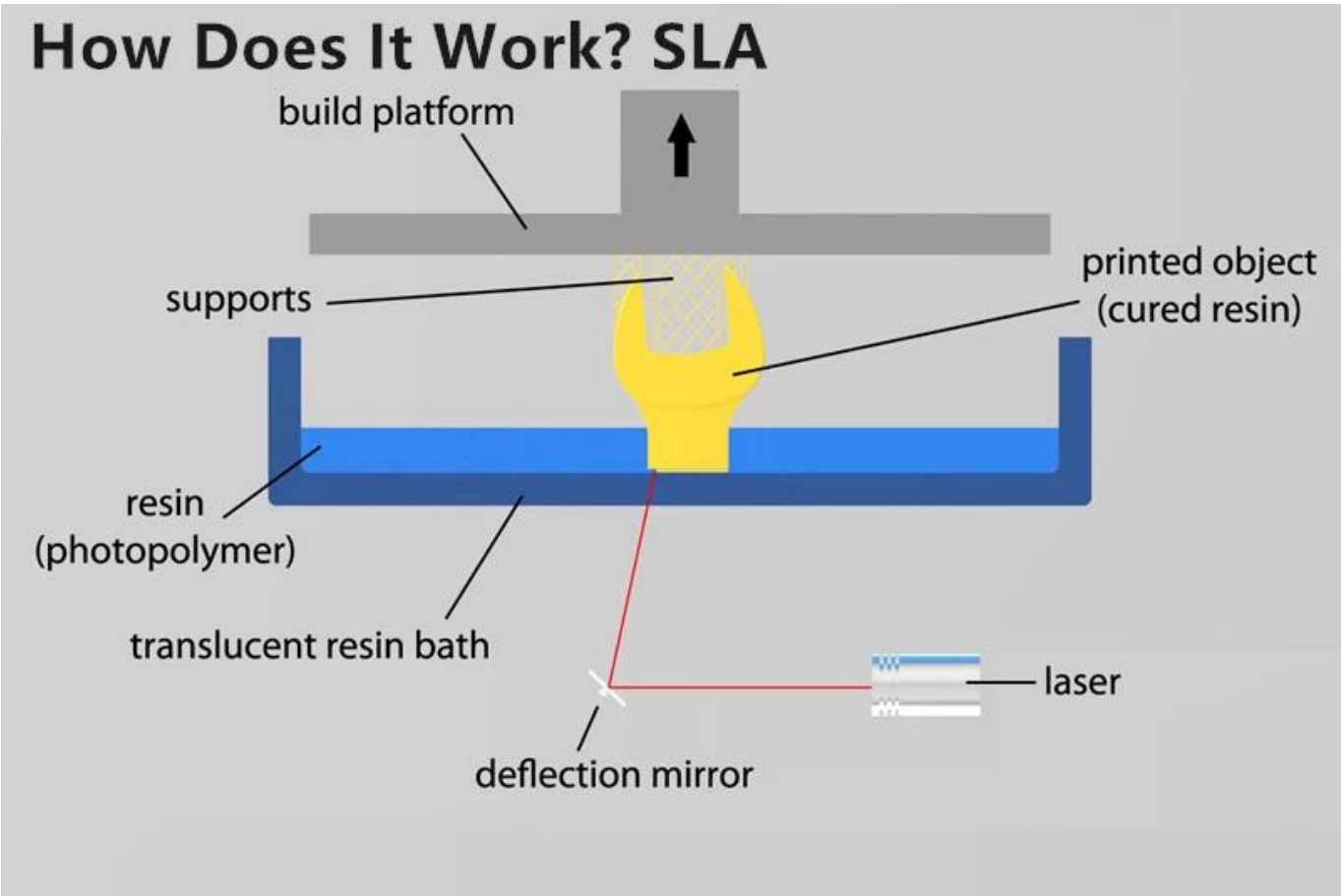
CARMAN HAAS
PSI
PSI

CARMAN HAAS
PSI

CARMAN HAAS
PSI
DPM-18
CARMAN HAAS


CARMAN HAAS


How Does It Work? SLS
Scanner system
Laser
Roller
Powder delivery system
Fabrication powder bed
Object being fabricated
Powder delivery piston
Fabrication piston
Laser scanning direction
Laser beam
Pre-placed powder bed (green state)
Sintered powder particles (brown state)
Laser sintering
Unsintered material in previous layers


How Does It Work? SLA
build platform
supports
printed object (cured resin)
resin (photopolymer)
translucent resin bath
laser
deflection mirror

□□□□□□ □□□□□□□:

SLM - Metal 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

***WC is for Water Cooling**

SLS - Non-metal 3D Printing

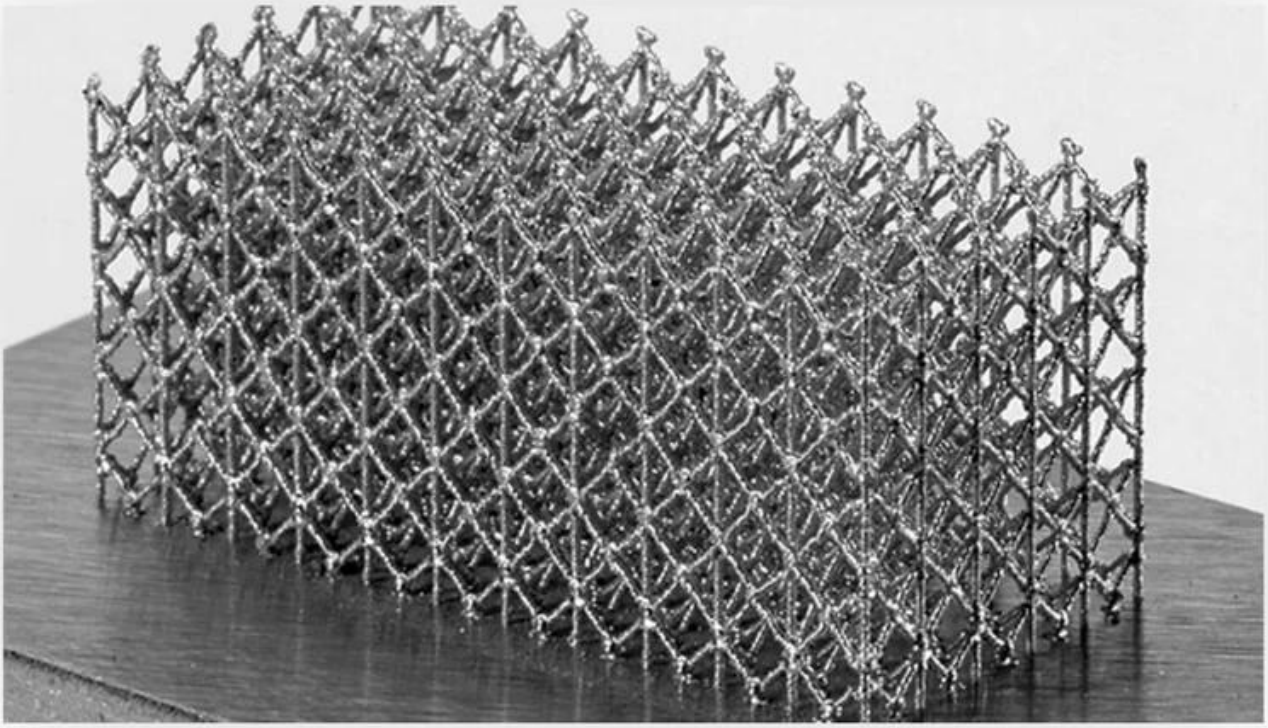
Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

SLA - UV 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

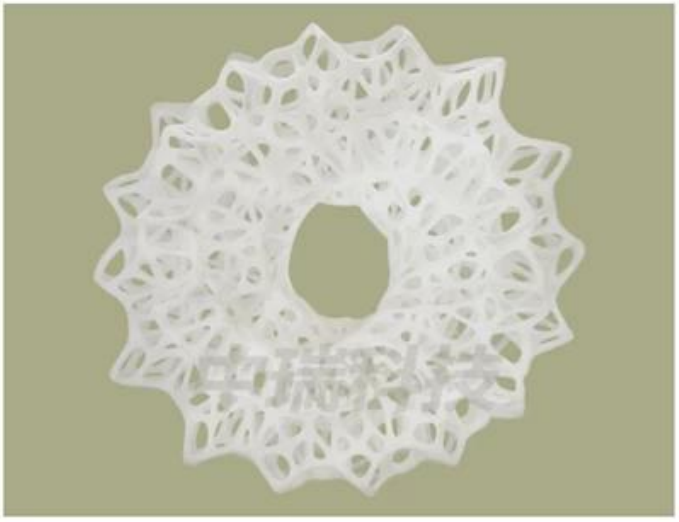
SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



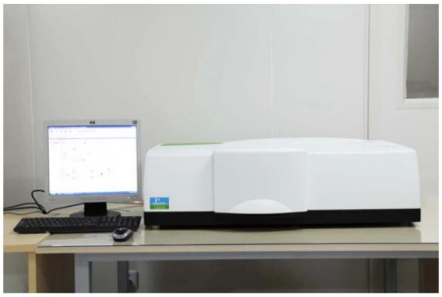
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

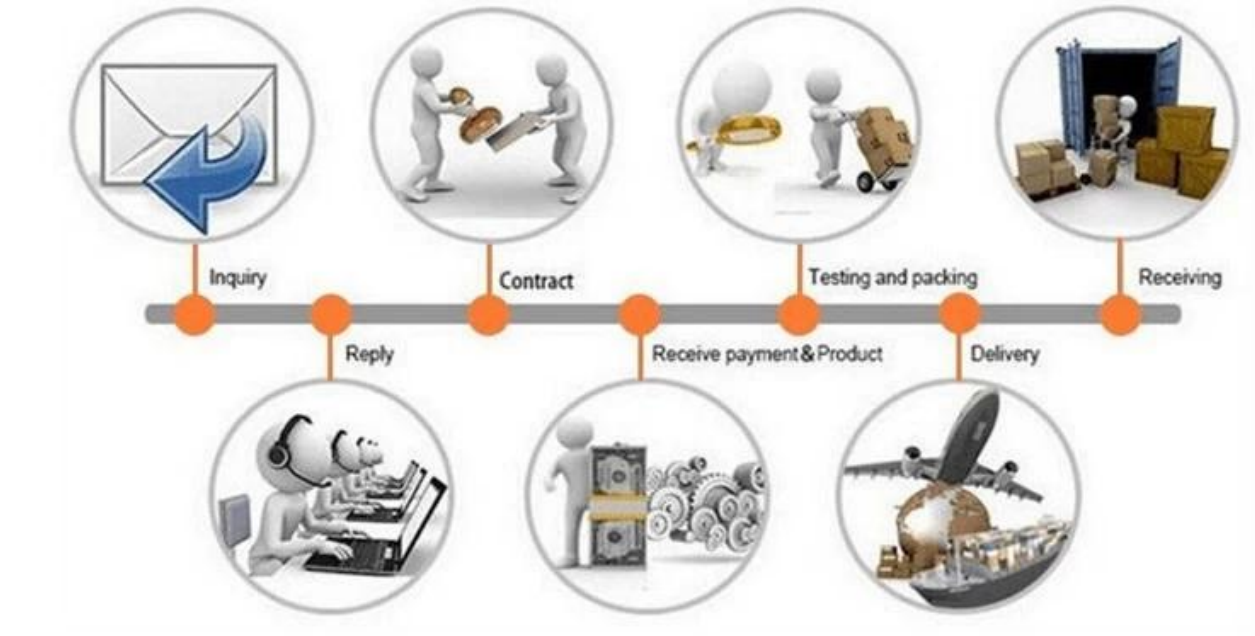
شهادة ومعرض

慕尼黑上海光博会
LASER PHOTONICS CHINA
LASER PHOTONICS
Messe München
LASER PHOTONICS INDIA
卡门哈斯

SERIGRAFIA
SIGN
FUTURETEXTIL
Brazil
CARMAN HAAS LASER 1-121
Laser Korea 2019
CARMAN HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.
4I16
Laser Korea 2019

MAKTEK eurasia
Turkey
SIGNISTANBUL
REKLAMA
Russia
RAYLOGIC
YAROV
INTERNATIONAL PAVILION
CARMAN HAAS LASER
CARMAN HAAS LASER TECHNOLOGY CO., LTD.

قائمة التعبئة



Inquiry
Reply
Contract
Receive payment & Product
Testing and packing
Delivery
Receiving

CONTAINER SHIP
ups
DHL
WORLDWIDE EXPRESS
TNT
EMS
FedEx

سياسة العائدات:

يجب أن تكون العوائد المطلوبة :

.   الخطوة 1) اتصل بنا مع هذا الموقع الإلكتروني
.   الخطوة 2) توفير أكبر قدر ممكن من التفاصيل حول المشكلة التي تواجهها
. الخطوة 3) إذن لإرجاع العنصر سيصدر
الخطوة 4) إرجاع العنصر للاستبدال المتفق عليه أو استرداد.

الخدمات اللوجستية:

(1)   لتسليم طلب البصريات بالليزر، يمكن أن يكون اختياري مع dhl، ups، فيديكس، tnt، ems، ets

(2)   لالليزرآلةترتيبالتسليم، يمكنيكوناختياريمعمصطلحاتمنعمل سابقفوب، CNF، CIF   بواسطةهواءأوبواسطةلحرقائم علىعلىالالمشتريمعيد الفضاءأولنا.

التعليمات

Q1. هل أنت الشركة المصنعة؟

A1:   نعم، نحن شركة محترفة وذوي خبرة مع قوالبنا وخطوط الإنتاج الخاصة بنا. (**F-Theta Scan Lens Factory China**）)

Q2.How حول جودة المنتجات؟

A2:   اختبار الفنيين وفرق مراقبة الجودة أن المنتجات واحدة تلو الأخرى باستخدام خط الشيخوخة والأجهزة والأدوات المهنية لضمان جودة جميع المنتجات.

Q3.How حول السعر؟

A3:   نحن شركة تصنيع وتقديم دائما لعملائنا أكثر الأسعار تنافسية.

Q4.How لتقديم طلب؟

A4:   الاتصال مع الخدمة عبر الإنترنت، أو إرسال بريد إلكتروني إلينا مباشرة، وسوف نقوم بالرد عليك بسعر المنتج والمواصفات والتعبئة وما إلى ذلك قريبا. شكرا لك .

Q5.May   أرسل المواد لاختبار أداء العلامات؟

A5:   نعم ! اهلا وسهلا بكم لإرسال المواد لاختبار الجودة والخدمات الفائقة لدينا.

q6.can أزور المصنع الخاص بك؟

A6:   نعم، مرحبا بكم في زيارة المصنع لدينا في وقت مناسب.

Q7.How هل يمكنني صنع أوامر OEM أو ODM؟

A7:   لدينا معالجة طباعة مختلفة لمختلف OEM / ODM ORDers.   يرجى الاتصال بنا مع الخدمة عبر الإنترنت أو إرسال بريد إلكتروني إلينا مباشرة.

q8. كيف يجب أن أدفع ثمن طلباتي؟

A8: يمكنك الدفع عن طريق T / T لكل طلب المطلوب وموك المؤهل للبنك سيكون متاحا.