

Produktbeschreibung

SLS-Druck ([SLS-optisches System in China](#)) verwendet selektive CO₂-Laser-Sinter-Technologie, die Kunststoffpulver (Keramik- oder Metallpulver mit Bindemittel) in feste Querschnitte durch Schicht, bis ein dreidimensionaler Teil gebaut ist. Bevor Sie die Teile herstellen, müssen Sie die Baukammer mit Stickstoff füllen und die Kammertemperatur erheben. Wenn die Temperatur fertig ist, selektiert ein computergesteuerter CO₂-Laser pulverisierte Materialien, indem die Querschnitte des Teils auf der Oberfläche eines Pulverbetts nachverfolgen, und dann wird eine neue Schicht von Material für die neue Ebene angewendet. Die Arbeitsplattform des Pulverbetts wird eine Schicht nach unten gehen und dann wird die Walze eine neue Schicht des Pulvers ebnen, und der Laser wird selektiv die Querschnitte der Teile sintern. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die Teile abgeschlossen sind.



Carmanhaas. [China 3D-Drucker-optischer Systemhersteller](#) Könnte ein kundendynamisches optisches Scansystem mit hoher Geschwindigkeit anbieten · Hohe Präzision · Hohe Qualitätsfunktion.

Dynamisches optisches Abtastsystem: Mittelfokussierendes optisches System, erzielt das Zoomen durch eine einzelne Linsenbewegung, die aus einer sich bewegenden kleinen Linse und zwei Fokussierlinsen besteht. Die vordere kleine Linse dehnt den Balken aus und die hintere Fokussierlinse fokussiert den Strahl. Die Verwendung des optischen Fokussierungssystems, da die Brennweite länglich sein kann, wodurch der Abtastbereich erhöht werden kann, ist derzeit die beste Lösung für ein großformatiges Hochgeschwindigkeits-Scanning. Allgemein in Großformat-Bearbeitungs- oder Ändern von Arbeitsabstandsanwendungen, z. B. Großformatschneiden, Markieren, Schweißen, 3D-Druck usw.

Vorteil:

(1) extrem niedrige Temperaturdrift (über 8 Stunden langfristige Versatzdrift $\leq 30 \mu\text{RD}$);

(2) extrem hohe Wiederholgenauigkeit ($\leq 3 \mu\text{RD}$);

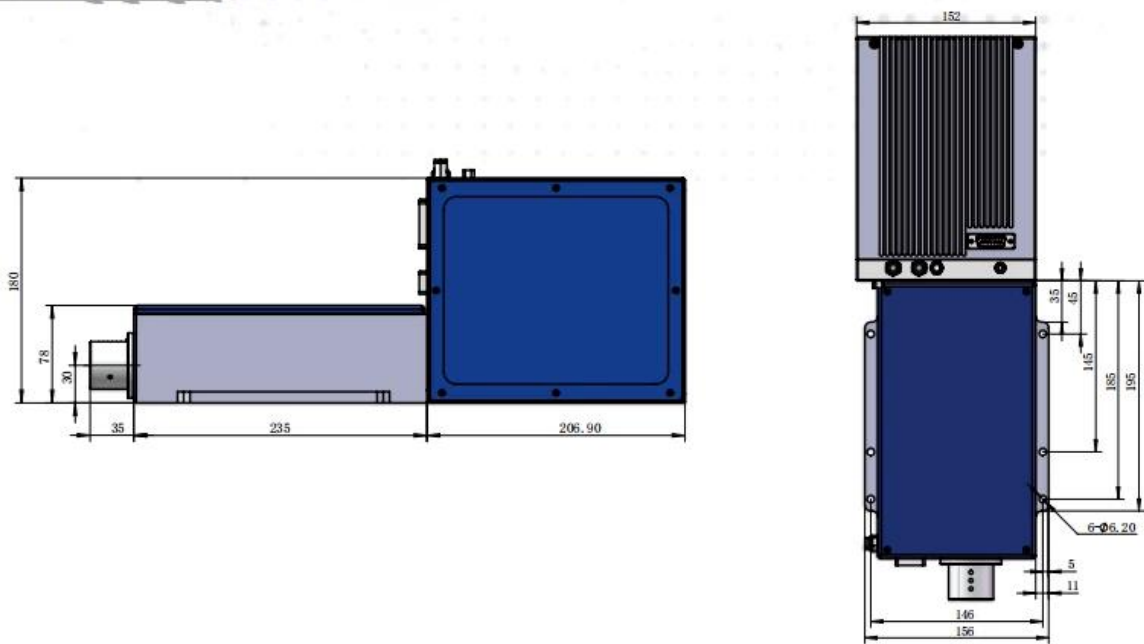
(3) kompakt und zuverlässig;

Typische Anwendungen:

3D-Scan-Köpfe von Carmanhaas ([3D Galvo Scanner Unternehmen China](#)) bietet ideale Lösungen für hochwertige industrielle Laseranwendungen. Typische Anwendungen umfassen das Schneiden, ein präzises Schweißen, die Additivherstellung (3D-Druck), große Markierung, Laserreinigung und tiefe Gravur usw.

Carmanhaas ist bestrebt, beste Produkte / Leistungs-Ratio-Produkte anzubieten und die besten Konfigurationen gemäß den Anforderungen der Kunden zu erarbeiten

Mechanical Drawings (Dimensions in mm)



Spezifikationen Spezifikationen:

DFS30-10.6-WA, Wellenlänge: 10.6µm

Scan eingereicht (mm x mm)	500x500.	700x700.	1000x1000.
Durchschnittliche Punktgröße ¹ / e ² (µm)	460.	710.	1100.
Arbeitsabstand (mm)	661.	916.	1400.
Blende (mm)	12.	12.	12.

Hinweis:

(1) Arbeitsabstand: Abstand vom unteren Ende der Strahlausgangsseite des Abtastkopfes zur Oberfläche des Werkstücks.

(2) m² = 1

Schutzlinse

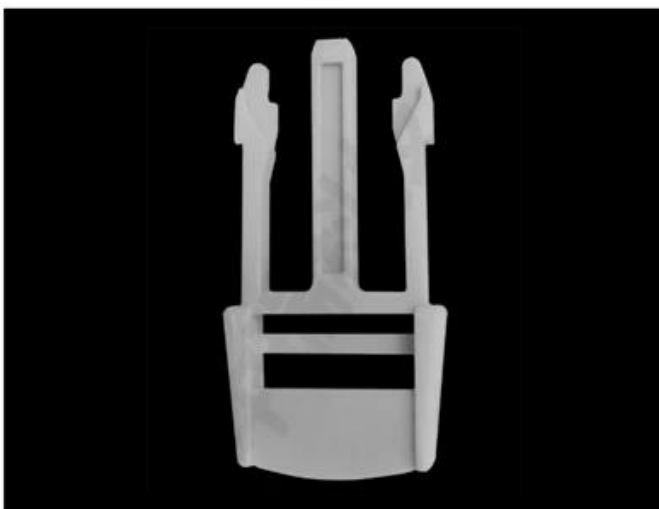
Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Glasuren
80.	3	AR / AR@10.6um.
90.	3	AR / AR@10.6um.
110.	3	AR / AR@10.6um.
90 * 60.	3	AR / AR@10.6um.
90 * 70.	3	AR / AR@10.6um.

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.66 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm^3 Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m^2 Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C (10°C/min) HDT: 125°C @1.8MPa / 170°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm^3 Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m^2 Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Fabrik



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Zertifikat & Ausstellung.



Packliste



Rücknahmegarantie:

Sollte zurücksendet sein:

Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.

Schritt 2) Sorgen Sie so viel Details wie möglich über das Problem, das Sie haben.

Schritt 3) Berechtigung zur Rücksendung des Artikels wird ausgegeben.

Schritt 4) Geben Sie den Artikel für den vereinbarten Ersatz oder die Erstattung zurück.

Logistik:

(1) Für die Anordnung der Laseroptik können Sie mit DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS optional sein

(2) für Laser Maschine Auftrag Lieferung, Dose Sein Optional mit Begriff von Abgeordnete FOB, CNF, CIF Durch Luft oder durch Meer basierend auf das Käufer Spediteure oder unsere.

FAQ

F1. Alle Sie ein Hersteller?

A1: Ja, wir sind professioneller und erfahrener Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.

F2. Wie über die Qualität der Produkte?

A2: Unsere Techniker und QC-Teams testen die Produkte nach einem von einer Alterungslinie, professionellen Geräten und Instrumenten, um die Qualität für alle Produkte zu gewährleisten.

F3. Wie über den Preis?

A3: Wir sind Hersteller und bieten unseren Kunden immer die wettbewerbsfähigsten Preise an.

F4. Wiehen Sie eine Bestellung auf?

A4: Kontakt mit dem Online-Service oder per E-Mail direkt an uns gesendet, wir antworten Ihnen bald mit Produktpreis, Spezifikationen, Verpackungen usw.. Vielen Dank.

Q5. MAY Ich sende Material, um die Markierungsleistung zu testen?

A5: Ja! Gerne können Sie Material senden, um unsere überlegene Qualität und Ihren Service zu testen.

Q6. can Ich besuche deine Fabrik?

A6: Ja, willkommen, unsere Fabrik zu Ihrer günstigen Zeit zu besuchen.

F7. Wie kann ich OEM- oder ODM-Bestellungen machen?

A7: Wir haben unterschiedliche Druckverarbeitung für verschiedene OEM / ODM-ORD. Bitte kontaktieren Sie uns mit einem Online-Service oder senden Sie uns E-Mail direkt an uns.

Q8. Wie soll ich für meine Bestellungen bezahlen?

A8: Sie können von t / t zahlen, um für qualifizierte Bank und MOQ für jede Bestellung erforderlich zu sein.