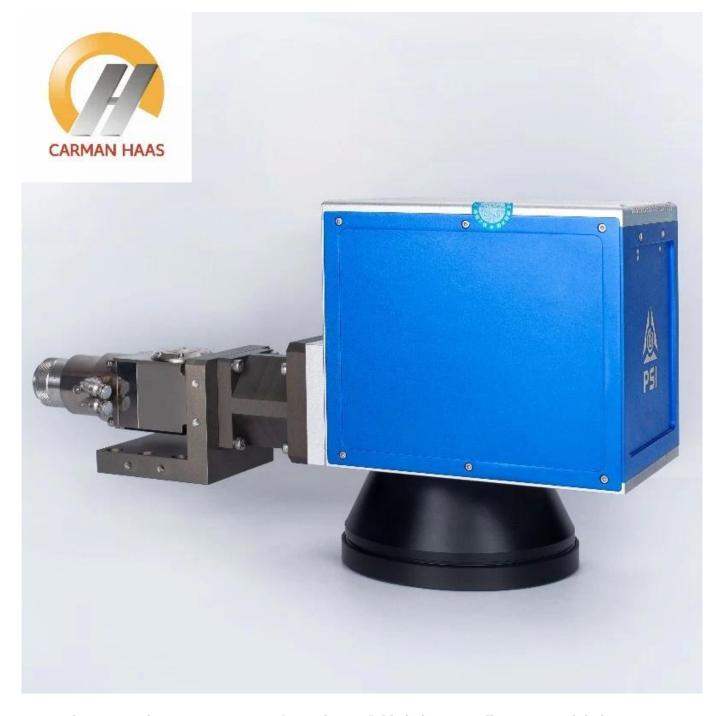
Produktbeschreibung

Laser können in nahezu allen Branchen eine schnelle Reinigung und Oberflächenvorbereitung bieten. Der wartungsarme, leicht automatisierte Prozess kann verwendet werden, um Öl- und Fett, Bandfarbe oder Beschichtungen zu entfernen oder die Oberflächenbeschaffenheit zu modifizieren, beispielsweise das Hinzufügen von Rauheit, um die Haftung zu erhöhen.

Carmanhaas bieten ein professionelles Laserreinigungssystem an. Häufig verwendete optische Lösungen: Der Laserstrahl scannt die Arbeitsfläche durch das Galvanometersystem und das Scan-Objektiv, um die gesamte Arbeitsfläche zu reinigen. Weit verbreitet in der Metallflächenreinigung, spezielle Energie-Laserquellen können auch auf die nichtmetallische Oberflächenreinigung angewendet werden.

(Laserreinigungsgeräte auf Verkaufsfabrik)



Carmanhaas Optische Komponenten umfassen hauptsächlich das QH-Kollimationsmodul, das Galvanometer-System und das F-Theta-Scan-Objektiv. Das QBH-Kollimationsmodul wandelt den divergierenden Laserstrahl in einen parallelen Strahl (Reduzieren des Divergenzwinkels), das Galvanometersystem realisiert Strahlauslenkungen und -abtastung, und die F-Theta-Scan-Linse erzielt einen einheitlichen Strahlabtastfokus.

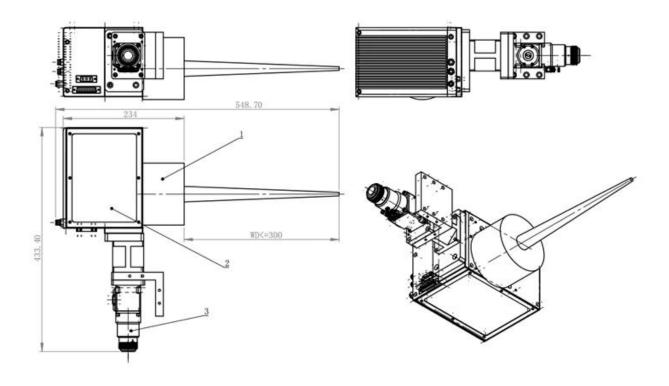
Klicken <u>Fabrik Laserreinigung Preis China</u> Um mehr Produkte zu erfahren

Vorteil:

- $1. NO\text{-}Schleifmaterialien werden verwendet, ohne Probleme der Verunreinigungsabscheidung und Entsorgung zu haben;}\\$
- 2. Nein Lösungsmittel werden verwendet chemisch-freier und umweltfreundlicher Prozess;

- 3. Spatial selektiv Reinigung nur des erforderlichen Bereichs, spart Zeit und Kosten, indem sie Regionen ignorieren, die keine Rolle spielen;
- 4. Non-Contact-Prozess nimmt niemals die Qualität ab;
- 5. Esauberer automatisierter Prozess, der die Betriebskosten senken kann, indem die Arbeit auftreten, indem sie die Erhebung einer größeren Konsistenz in den Ergebnissen entsprechen.





Technische Parameter

Modell	PSH14HW.	PSH20HW.	
Maximal zulässige durchschnittliche Laserleistung (1)	1000w.	2000W.	
Beschädigungsschwelle für den gepulsten Betrieb (1)	30J / cm2.	30J / cm2.	
Kühlung	Wasserkühlen	Wasserkühlen	
Blende (mm)	14.	20.	
Effektiver Scanwinkel (2)	± 12 °	± 12 °	
Verfolgungsfehler	≤ 0,2ms	≤ 0,28 ms.	
Schritt Antwortzeit (1% der gesamten Skala)	≤ 0,4 ms.	≤ 0,7 ms.	
Positionierung / Sprung (3)	< 15 m/s	< 9 m/s	
Präzisionsmarkierungsgeschwindigkeit (4)	< 3 m/s	< 2 m/s	
Gute Schreibqualität (3) (4)	650 cps.	450 cps.	
Hohe Schreibqualität (3) (4)	500 cps.	300 cps.	
Linearität	99,9%	99,9%	
Wiederholgenauigkeit	≤ 3 urad.	≤ 3 urad.	
Über 8 Stunden langfristige Versatzdrift (nach 10 Minuten Aufwärmen)	≤ 30 urad.	≤ 30 urad.	
Über 8 Stunden langfristige Verstärkungsdrift (nach 10 Minuten Aufwärmen)	≤ 30 urad.	≤ 30 urad.	
Betriebstemperaturbereich	25 °C ± 10 °C	25 °C ± 10 °C	
Signalschnittstelle.	Analog: ± 10V Digital: XY2-100- Protokoll	Analog: ± 10V Digital: XY2-100- Protokoll	

Eingangsleistungsanforderung (DC)	± 15V @ 4A MAX RMS	± 15V @ 4A MAX RMS

Notiz:

- (1) Anwendbar für Wellenlänge 1030-1090NM.
- (2) Alle Winkel sind in mechanischen Abschlüssen.
- (3) mit F-Theta-Objektiv F = 163 mm. Der Geschwindigkeitswert variiert entsprechend mit unterschiedlichen Brennweiten.
- (4) Wiederholgenauigkeit und Temperaturdrift werden in dieser Geschwindigkeit gemessen.
- (5) Einhubschriftschrift mit 1 mm Höhe.

QBH Kollimierung optisches Modul (1030nm - 1090nm):

Part Description	Focal Length (mm)	Clear Aperture (mm)	NA	Coating
CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F125-QBH-A-WC	125	28	0.1	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F150-QBH-A-WC	150	28	0.09	AR/AR@1030-1090nm

Notiz:

Laut Laserquellenkerndurchmesser und BBP wählen Sie die korrekte Kollimationslinse aus

1030nm - 1090nm F-Theta-Objektiv:

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-105-170-(15CA)	170	105x105	15	215	M85x1
SL-(1030-1090)-150-210-(15CA)	210	150x150	15	269	M85x1
SL-(1030-1090)-175-254-(15CA)	254	175x175	15	317	M85x1
SL-(1030-1090)-180-340-(30CA)- M102*1-WC	340	180x180	30	417	M102x1
SL-(1030-1090)-180-400-(30CA)- M102*1-WC	400	180x180	30	491	M102x1
SL-(1030-1090)-250-500-(30CA)- M112*1-WC	500	250x250	30	607	M102x1

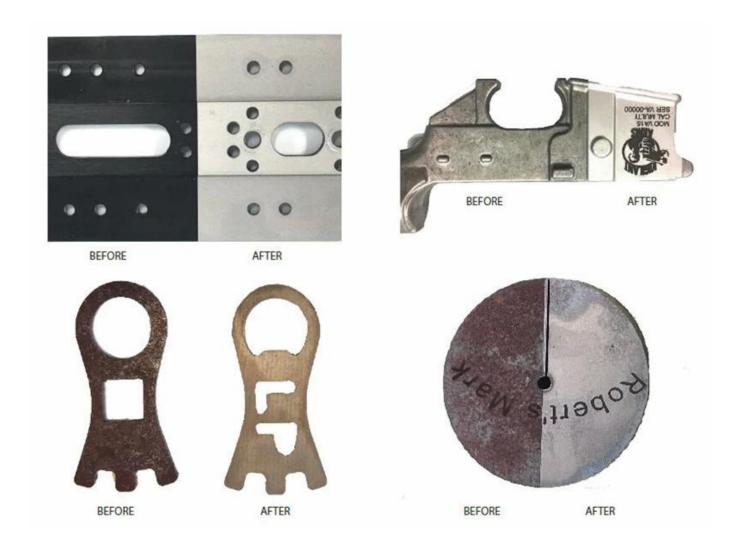
Hinweis: * WC bedeutet ein Scan-Objektiv mit Wasserkühlsystem

Warum sind mehr Hersteller mit Laserreinigung zur Materialzubereitung?

Die Laserreinigung bietet mehrere Vorteile gegenüber traditionellen Ansätzen. Es beinhaltet keine Lösungsmittel, und es gibt kein abrastisches Material, das abgewickelt und entsorgt wird. Im Vergleich zu anderen Prozessen, die weniger detailliert sind, und häufig manuelle Prozesse, ist die Laserreinigung steuerbar und kann nur auf bestimmte Bereiche eines Teils angewendet werden, kann leicht automatisiert werden, um die Produktivität zu maximieren, und bietet die garantierte Wiederholbarkeit, die durch eine zunehmende Anzahl von Qualität verlangt wird Standards.







Fabrik











PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Zertifikat & Ausstellung.

CERTIFICA

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND **LOW VOLTAGE DIRECTIVES**

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has be completed successfully, 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these proces

: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Company Address

Jiangsu, P.R.China

Related Directives and Annex : Low Voltage Directive 2014/35/EU Machinery Directive 2006/42/EC

Related Standards : EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010

Report No and Date : SD-90049717;09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,

LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number Initial Assessment Date : M.2018.201.N6073 : 10.08.2018 Registration Date : 13.08.2018

Address: Mufakent Mahalesi 2073 Sokak (Ekk 93 Sokak) No.10 Çankaya - Ankara - TURKIY Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76 E-mak Info@udemid.com.tr. www.udem.com.tr.

Reissue Date/No

ISO 9001





UDEM

Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Beijing Zhong Lian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

in accordance with the requirements of the standa GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION SUPE OF CERTIFICATION RESISTANTION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate space be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certificate shall be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certificates on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun







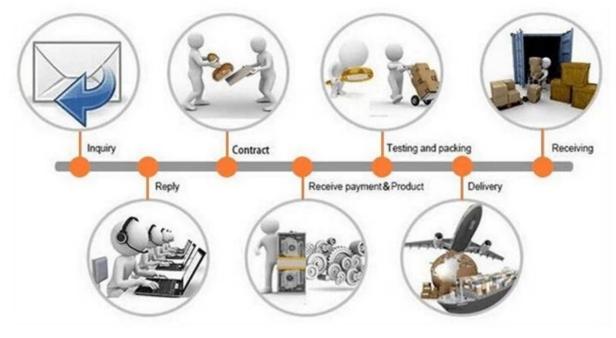
Beijing Zhongliantianrun Certification Center







Verpackung & Versand.





Rücknahmegarantie:

Sollte zurückkehren sollen:

- Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.
- Schritt 2) Sorgen Sie so lange wie möglich über das Problem, das Sie haben.
- Schritt 3), das Einzelteil zurückzubringen wird herausgegeben werden.
- Schritt 4) das Einzelteil für den vereinbarten Austausch oder die Rückerstattung.

Logistik:

- (1) Für die Lieferung Laser Optics Auftrag können optional mit DHL, UPS, Fedex sein, TNT, EMS, ets
- (2) BeiLaserMaschineBefehlLieferung kannseinOptionalmitBedingungenvonExworkFOB, CNF, CIFDurchLuftoderdurchMeerbasierendanderKäuferForwarderoderunsere.

FAO

Q1.Are Sie einen Hersteller?

A1: Ja, wir sind professioneller und erfahrene Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.

Q2. How über die Qualität der Produkte?

A2: Unsere Techniker und QC-Mannschaften prüfen die einen Artikel von einem mit Alterung Linie, professionelle Geräten und Instrumenten, um die Qualität für alle Produkte zu gewährleisten.

O3. How über den Preis?

A3: Wir sind ein Hersteller und immer bieten unseren Kunden die günstigsten Preise.

Q4. How eine Bestellung aufgeben?

A4: Kontakt mit Online-Service, oder sie per E-Mail direkt an uns, werden wir Sie mit Produkt-Preis, Spezifikationen antworten, Verpackung etc. bald. Danke.

Q5.May Ich schicke Material zu Testmarkierungs Leistung?

A5: Ja! Sie sind willkommen Material zu schicken unsere höchste Qualität und Service zu testen.

Q6.Can ich Ihre Fabrik besichtigen?

A6: Ja, willkommen, unsere Fabrik zu Ihrer bequemen Zeit zu besuchen.

Q7. How kann ich OEM oder ODM-Aufträge machen?

A7: Wir haben verschiedene Druckverarbeitung für verschiedene OEM / ODM orders. Bitte kontaktieren Sie uns mit Online-Dienst oder E-Mail direkt an uns senden.

Q8. Wie sollte ich für meine Aufträge bezahlen?

A8: Sie können durch T zahlen / T würde für qualifizierte Bank verfügbar sein und MOQ für jede Bestellung erforderlich.