

Produktbeschreibung

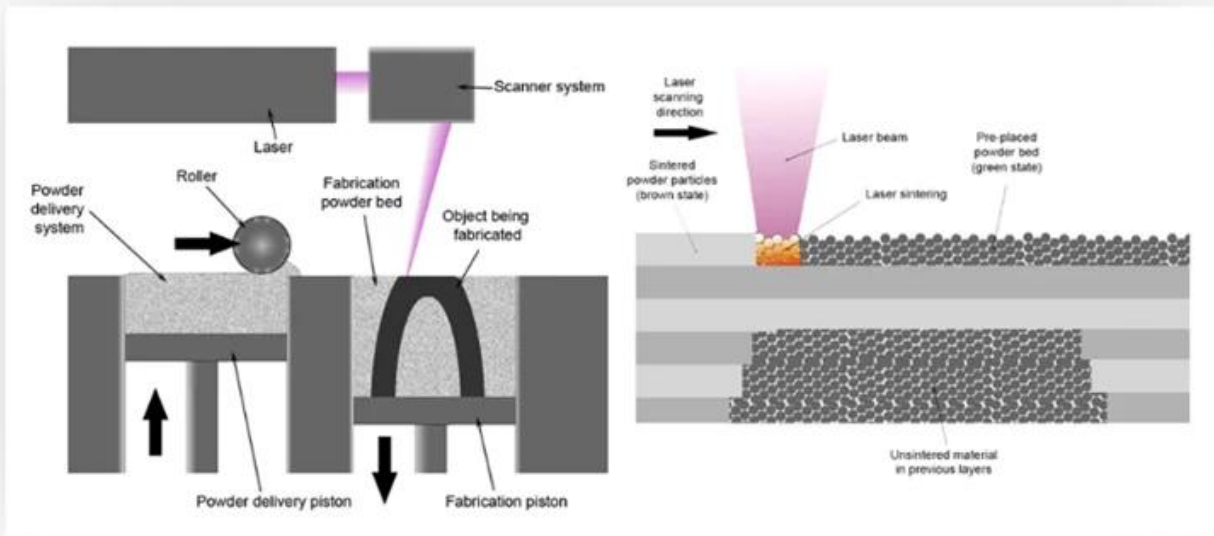
SLM (Selective Laser Melting) ist eine Art der Herstellung oder 3D-Druck-Additiv. Oft werden austauschbar verwendet die Begriffe SLM und direkte Metall-Laser-Sintern (DMLS). Jedoch unterscheiden sich die beiden Technologien leicht, dass SLM reine Metalle schmilzt während DMLS Sicherungen Metallegierungen.

SLM ist eine der spannendsten 3D-Drucktechnologien heute verfügbar und ist sowohl für Rapid Prototyping und Massenproduktion genutzt. Die Palette der Metallegierungen erhältlich ist ziemlich umfangreich. Das Endergebnis weist Eigenschaften auf, die die über traditionelle Herstellungsverfahren hergestellt werden. ([SLM Optical System Lieferant China](#))



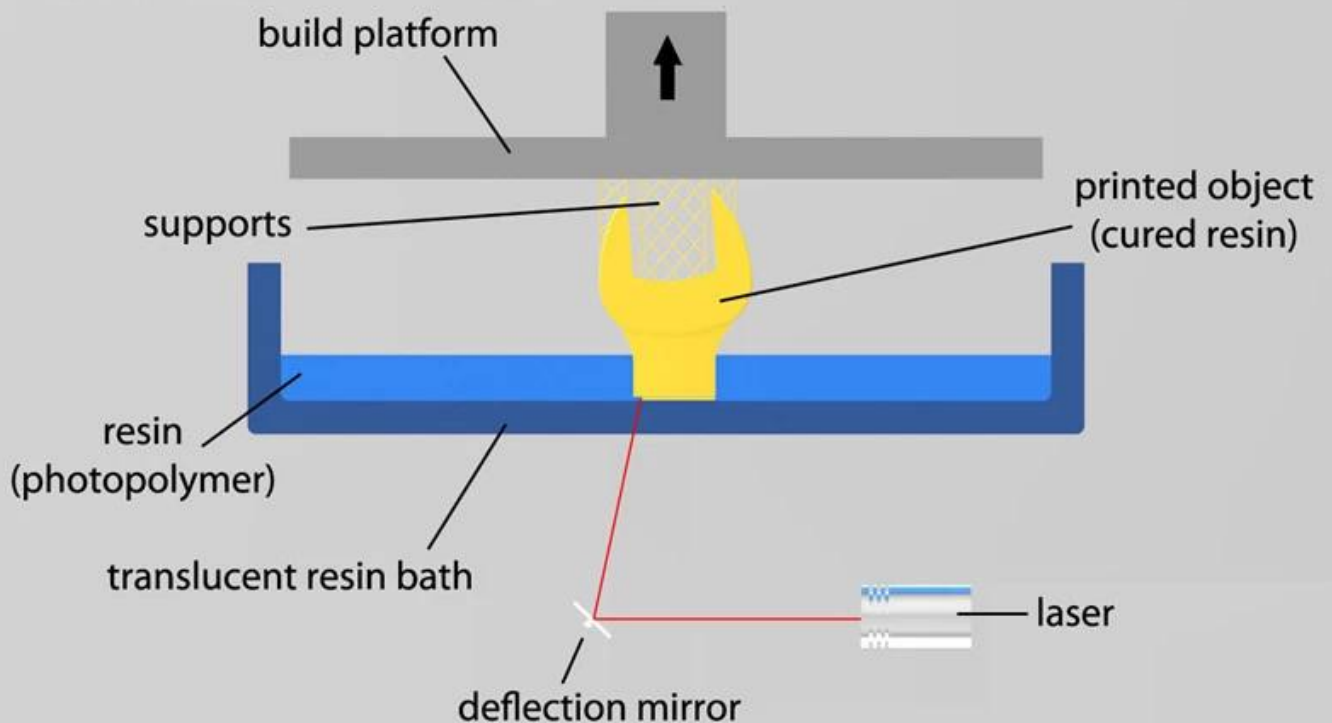
SLS Drucken CO₂-Laser verwendet selektive Sinterns Technologie, die Kunststoffpulver (Keramik- oder Metallpulver mit Bindemittel) in feste Querschnitten Schicht für Schicht sintert, bis ein dreidimensionales Teil aufgebaut wird. Bevor die Teile zu machen, müssen die Baukammer mit Stickstoff füllen und die Kammertemperatur steigen. Wenn die Temperatur bereit ist, verschmilzt ein computergesteuerter Laser selektiv CO₂ pulverisierte Materialien durch Verfolgen Querschnitte des Teils auf der Oberfläche eines Pulverbettes und dann wird ein neuer Mantel von Material für die neue Schicht aufgebracht. Die Arbeitsbühne des Pulverbettes wird eine Schicht nach unten gehen und dann die Walze wird eine neue Schicht des Pulvers und der Laser selektiv sintern die Querschnitte der Teile ebenen. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die Teile fertig gestellt.

How Does It Work? SLS



SLA (Stereolithography) ist ein additiver Herstellungsprozess auf, der mit einem Bottich von Fotopolymer-Harz durch Fokussieren eines UV-Lasers arbeitet. Mit Hilfe von Computerherstellung oder computerunterstütztes Aided Design (CAD / CAM) Software, wird der UV-Laser verwendet, auf die Oberfläche des Photopolymers vat eine vorprogrammierte Konstruktion oder Form zu zeichnen. Photopolymere sind empfindlich gegenüber UV-Licht, so dass das Harz verfestigt wird, photochemisch und bildet eine einzelne Schicht des Objekts gewünschten 3D. Dieser Vorgang wird für jede Schicht des Entwurfs wiederholt, bis das 3D-Objekt abgeschlossen ist.

How Does It Work? SLA



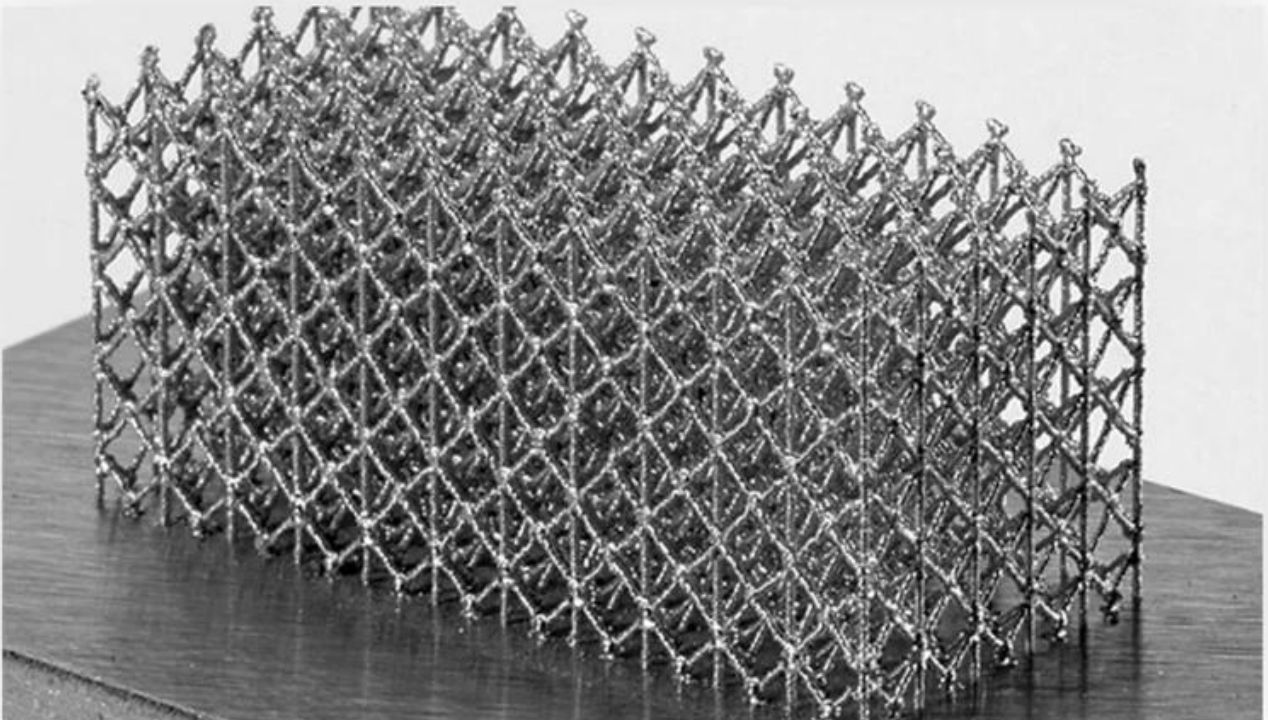
CARMANHAAS könnte das optische System bietet Kunden ([SLM Laser Objektive auf Verkauf](#)) Umfasst hauptsächlich QBH optisches Modul oder Strahl Expander, Galvo-Scanner mit F-Theta-Linse oder dynamischen optisches Scansystem mit hohen Geschwindigkeit · Hohe Präzision · Qualitätsfunktion.

Produkt-Eigenschaften:

- (1) Integrierte Gestaltung und Optimierung des Gesamtsystems zu gewährleisten, dass die Wirkung des gesamten optischen Systems auf $M2 < 0.04$;
- (2) Die Rundheit innerhalb 1,5-mal der scharfen Länge größer ist als 93%;
- (3) Der Zerstörschwelle des gesamten optischen Systems ist $50\text{J} / \text{cm}^2$, die 2000W Einmodenlaser standhalten kann;
- (4) Die Brennfleckgröße von mehr als 95% konsistent über den gesamten Rahmen;
- (5) Low Fokusdrift und eine gute Stabilität nach langfristigen Gebrauch;

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA



Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Co-Cr Alloy (MP1)



Fabrik







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Zertifikat & Ausstellung.



C E R T I F I C A T E

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009-AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)
Address: Muthakent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemild.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Packliste



Rücknahmegarantie:

Sollte zurückkehren sollen:

Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.

Schritt 2) Sorgen Sie so lange wie möglich über das Problem, das Sie haben.

Schritt 3) Berechtigung zur Rückgabe des Artikels wird ausgestellt.

Schritt 4) Geben Sie den Artikel zum vereinbarten Ersatz oder Rückerstattung zurück.

Logistik:

(1) Für die Lieferung Laser Optics Auftrag können optional mit DHL, UPS, Fedex sein, TNT, EMS, etc

(2) Bei Laser Maschine Befehl Lieferung kann sein Optional mit Bedingungen von Exwork FOB, CNF, CIF Durch Luft oder durch Meer basierend an der Käufer Forwarder oder unsere.

FAQ

F1. Alle Sie ein Hersteller?

A1: Ja, wir sind professioneller und erfahrener Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.

F2. Wehen Sie nach Qualität der Produkte?

A2: Unsere Techniker und QC-Teams testen die Produkte mit einer Alterungslinie, professionellen Geräten und Instrumenten nach einem anderen, um die Qualität für alle Produkte sicherzustellen.

F3. Wie über den Preis?

A3: Wir sind Hersteller und bieten unseren Kunden immer die wettbewerbsfähigsten Preise an.

F4. Wehen Sie an, um eine Bestellung aufzugeben?

A4: Kontakt mit dem Online-Service oder E-Mail an uns direkt gesendet, wir antworten Ihnen bald mit Produktpreis, Spezifikationen, Verpackungen usw.. Danke.

F5. MAY Ich sende Material, um die Markierungsleistung zu testen?

A5: Ja! Sie können das Material schicken, um unseren überlegenen Qualität und Service zu testen.

Q6. can Ich besuche deine Fabrik?

A6: Ja, willkommen, unsere Fabrik zu Ihrer günstigen Zeit zu besuchen.

F7. Wie kann ich OEM- oder ODM-Bestellungen machen?

A7: Wir haben eine andere Druckverarbeitung für verschiedene OEM / ODM-ORDers. Bitte kontaktieren Sie uns mit einem Online-Service oder senden Sie uns E-Mail direkt an uns.

Q8. Wie soll ich für meine Bestellungen bezahlen?

A8: Sie können von T / T für qualifizierte Bank und MOQ für jede Bestellung verfügbar sein.