

Produktbeschreibung

3D-Druckmetall auf Verkaufsfabrik Die additive Fertigung bezieht sich auf die Verwendung von Software, um ein 3D-Objekt in viele Querschnittsschichten zu zersetzen, und der Laser schmilzt die Materialschicht durch Schicht entsprechend der zersetzbaren Schichtgrafik und erstarrt dann. Bilden Sie das erforderliche Querschnittsmuster auf jeder Ebene. Nach der Abgestapten der Schicht nach der Ebene werden die erforderlichen 3D-Objekte gebildet. Dazu gehören hauptsächlich QBH-Modul, Strahlerweiterung, Galvo-Scanner und F-Theta-Scan-Linsen.

Das QBH-Kollimationsmodul realisiert die Umwandlung von divergierenden Laserstrahlen in parallele Balken (um den Divergenzwinkel zu reduzieren), realisiert der Galvo-Scanner Strahlablenkungen und -abtastung, und das F-Theta-Scan-Objektiv realisiert ein gleichmäßiges Abtasten und Fokussieren des Strahls.



ProduktVorteil:

SLA Optical System Lieferant in ChinaVorteil

(1) Die optische Linse kann sicherstellen, dass die Rundheit größer als 93% im Bereich von 1,5 mal der scharfen Länge ist;

(2) Die Linse nimmt importierte ultra-niedrige Absorptionsquarz an,

Beschichtungsabsorption $<20\text{ppm}$. Die Filmschadenschwelle beträgt $50\text{J} / \text{cm}^2$, was den 2000W Single-Modus standhält;

(3) Die Fokusspotgröße beträgt mehr als 95% über den gesamten Rahmen.

(4) Optimiertes Design für die Kollimation des Single-Mode-Lasers, um sicherzustellen, dass der Einfluss des gesamten optischen Systems auf $M2 <0,04$ ist.

[SLS-optisches System in China](#)





Produktspezifikationen:

SLM - Metall 3D-Druck

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

* WC ist für die Wasserkühlung

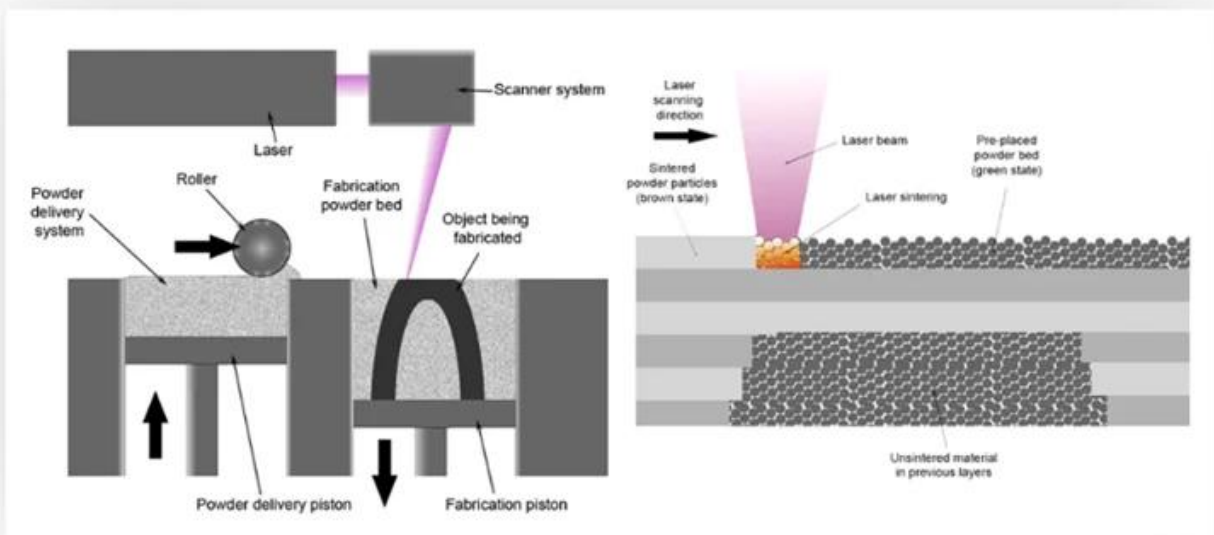
SLS - Nicht-Metall-3D-Druck

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

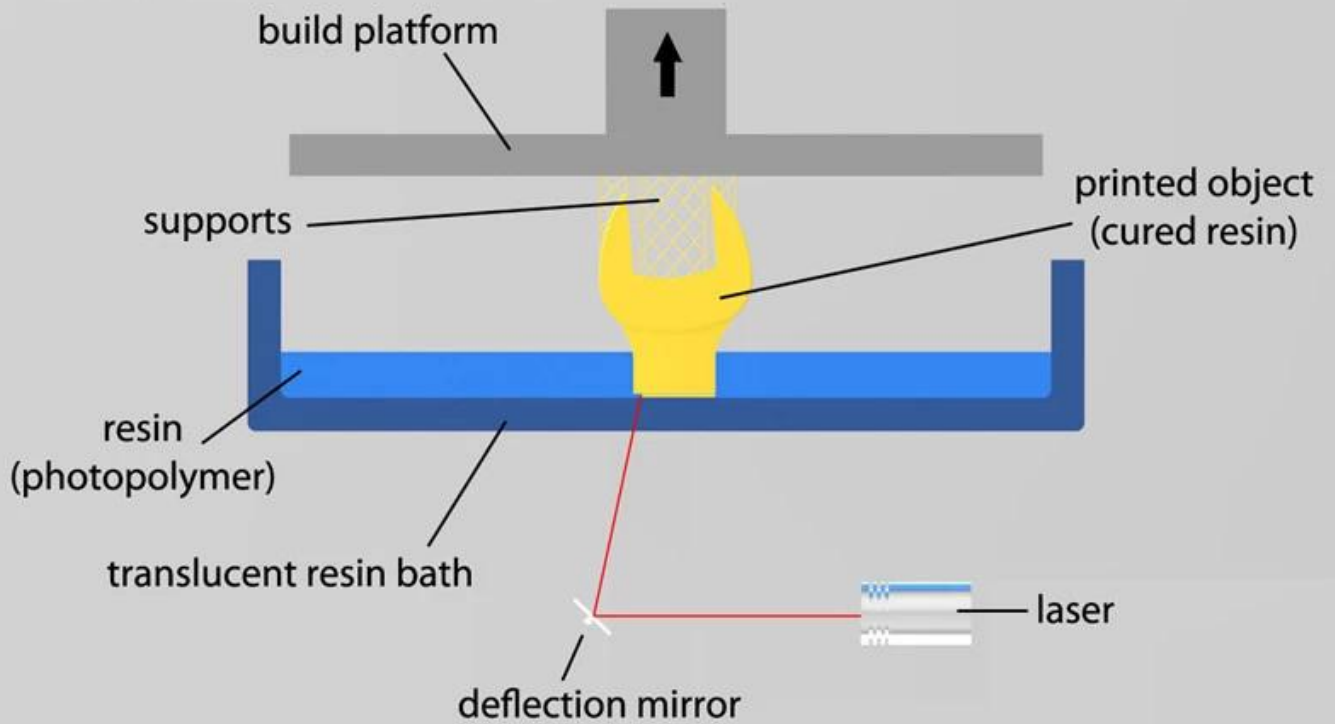
SLA - UV-3D-Druck

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

How Does It Work? SLS

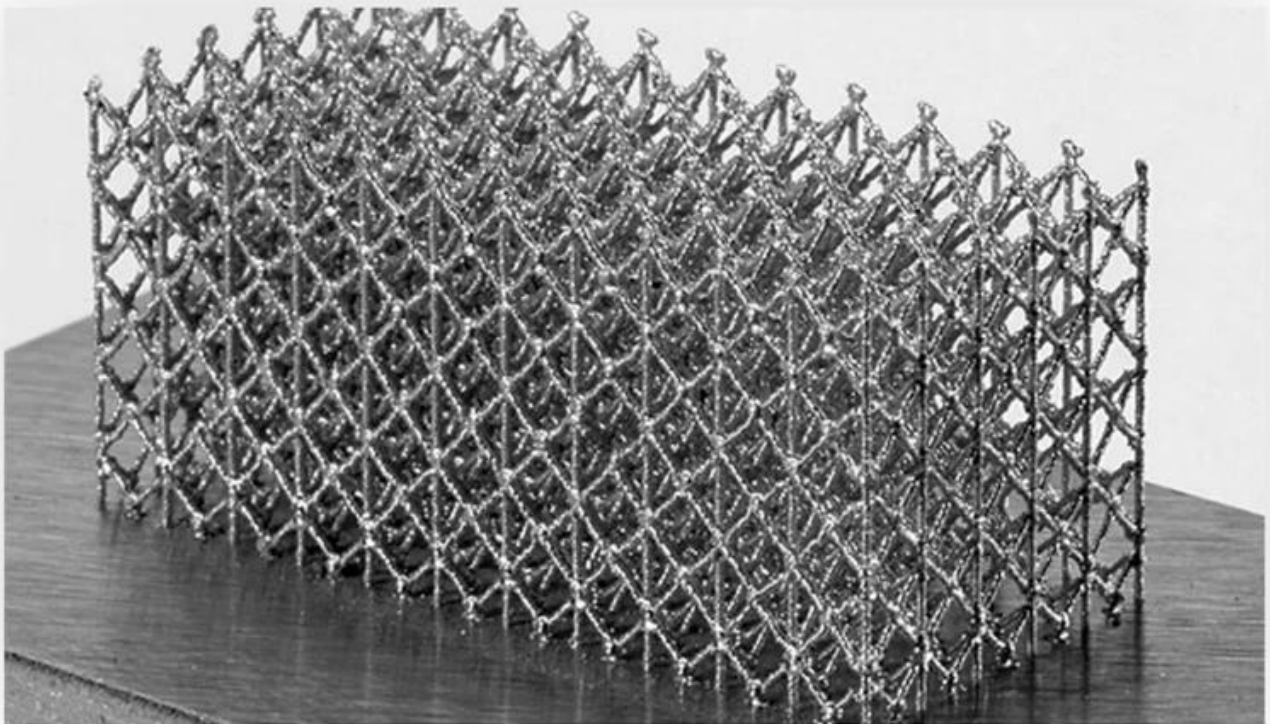


How Does It Work? SLA



SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

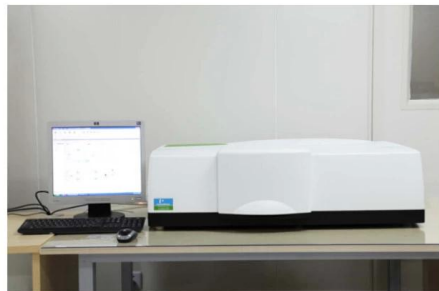
Industrial SLA

Industrial SLS

Fabrik



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

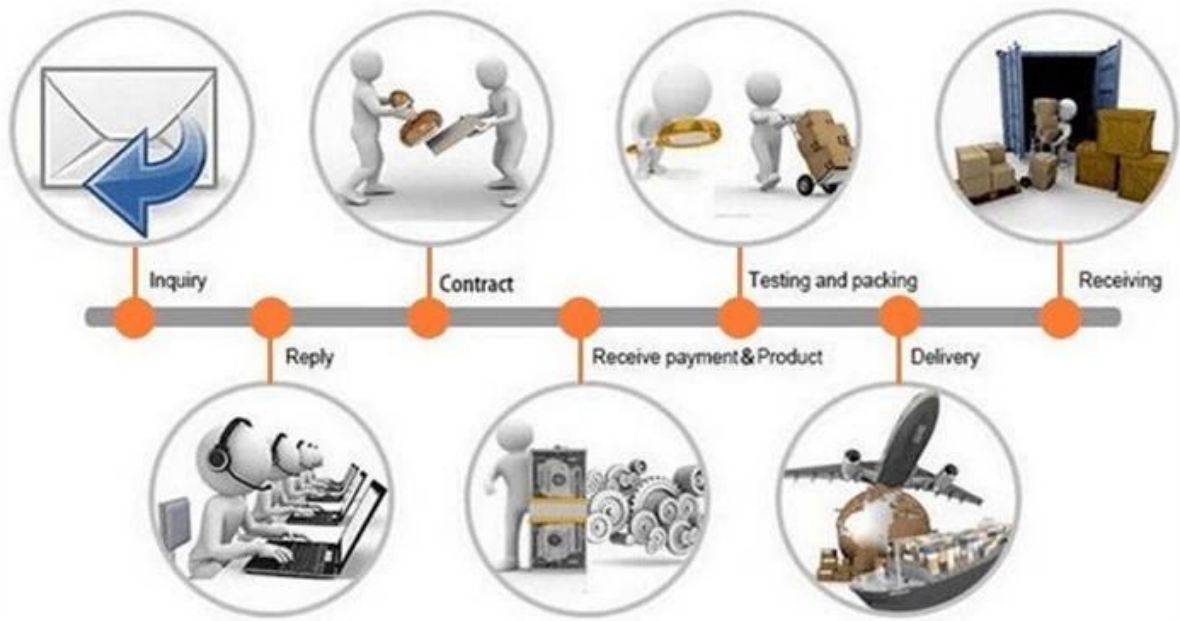


Carmanhaas Coating Machine

Zertifikat & Ausstellung.



Packliste



Rücknahmegarantie:

Sollte zurücksendet sein:

Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.

Schritt 2) Sorgen Sie so viel Details wie möglich über das Problem, das Sie haben.

Schritt 3) Berechtigung zur Rücksendung des Artikels wird ausgegeben.

Schritt 4) Geben Sie den Artikel für den vereinbarten Ersatz oder die Erstattung zurück.

Logistik:

(1) Für die Anordnung der Laseroptik können Sie mit DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS optional sein

(2) für Laser Maschine bestellen Lieferung, Dose sein Optional mit Bedingungen von Abgeordnete FOB, CNF, CIF Von Luft oder von Meer basierend and das Käufer Spediteure oder unsere.

FAQ

F1. Alle Sie ein Hersteller?

A1: Ja, wir sind professioneller und erfahrener Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.

F2. Wie über die Qualität der Produkte?

A2: Unsere Techniker und QC-Teams testen die Produkte nach einem von einer Alterungslinie, professionellen Geräten und Instrumenten, um die Qualität für alle Produkte zu gewährleisten.

F3. Wie über den Preis?

A3: Wir sind Hersteller und bieten unseren Kunden immer die wettbewerbsfähigsten Preise an.

F4. Wiehen Sie eine Bestellung auf?

A4: Kontakt mit dem Online-Service oder per E-Mail direkt an uns gesendet, wir antworten Ihnen bald mit Produktpreis, Spezifikationen, Verpackungen usw.. Danke.

Q5. MAY Ich sende Material, um die Markierungsleistung zu testen?

A5: Ja! Gerne können Sie Material senden, um unsere überlegene Qualität und Ihren Service zu testen.

Q6. can Ich besuche deine Fabrik?

A6: Ja, willkommen, unsere Fabrik zu Ihrer günstigen Zeit zu besuchen.

F7. Wie kann ich OEM- oder ODM-Bestellungen machen?

A7: Wir haben unterschiedliche Druckverarbeitung für verschiedene OEM / ODM-ORD. Bitte kontaktieren Sie uns mit einem Online-Service oder senden Sie uns E-Mail direkt an uns.

Q8. Wie soll ich für meine Bestellungen bezahlen?

A8: Sie können von t / t zahlen, um für qualifizierte Bank und MOQ für jede Bestellung erforderlich zu sein.