

» » » » » Produktinformation

Produktbeschreibung:

SLS Printing verwendet die selektive CO₂-Lasersinterertechnologie, bei der Kunststoffpulver (Keramik- oder Metallpulver mit Bindemittel) Schicht für Schicht in feste Querschnitte gesintert werden, bis ein dreidimensionales Teil entsteht. Bevor Sie die Teile herstellen, müssen Sie die Baukammer mit Stickstoff füllen und die Kammertemperatur erhöhen. Wenn die Temperatur bereit ist, verschmilzt ein computergesteuerter CO₂-Lasers selektiv pulverförmige Materialien, indem er Querschnitte des Teils auf der Oberfläche eines Pulverbetts nachzeichnet, und dann wird eine neue Materialschicht für die neue Schicht aufgetragen. Die Arbeitsplattform des Pulverbetts wird eine Schicht nach unten gehen und dann wird die Walze eine neue Schicht des Pulvers pflastern und der Laser wird selektiv die Querschnitte der Teile sintern. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die Teile fertig sind. [Additive Fertigung China](#)

CARMANHAAS könnte dem Kunden ein dynamisches optisches Scansystem mit hoher Geschwindigkeit · hoher Präzision · hoher Qualitätsfunktion anbieten.

Dynamisches optisches Abtastsystem: bedeutet optisches System mit Frontfokussierung, das das Zoomen durch eine einzelne Linsenbewegung erreicht, die aus einer sich bewegenden kleinen Linse und zwei Fokussierlinsen besteht. Die vordere kleine Linse erweitert den Strahl und die hintere Fokussierlinse fokussiert den Strahl. Die Verwendung des optischen Systems mit Frontfokussierung ist derzeit die beste Lösung für das großformatige Hochgeschwindigkeitsscannen, da die Brennweite verlängert werden kann, wodurch die Scanfläche vergrößert wird. Wird im Allgemeinen bei großformatigen Bearbeitungen oder Anwendungen zum Ändern des Arbeitsabstands verwendet, z. B. beim großformatigen Schneiden, Markieren, Schweißen, 3D-Druck usw.

Vorteile:

- (1) Galvanometeröffnung: 14 mm × 20 mm × 30 mm;
- (2) Großformat-Scanverarbeitung, das Format kann 2000 mm x 2000 mm erreichen und eine hohe Konsistenz und hohe Rundheit des fokussierten Punkts gewährleisten;
- (3) Große Spotinzidenz, so dass je feiner die Spotgröße erforderlich ist;
- (4) fortschrittlicher Servosteuerungsalgorithmus und effiziente Positionierungstechnologie für die photoelektrische Abtastung;
- (5) Unterstützung der internationalen allgemeinen Vereinbarung XY2-100.

[QBH optisches Modul Hersteller China](#)





Technische Parameter:

CO2 F-Theta Linsen

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

CO2 Beam Expander

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

CO2-Schutzfenster

Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Glaser
80	3	AR / AR@10.6um
90	3	AR / AR@10.6um
110	3	AR / AR@10.6um
90 * 60	3	AR / AR@10.6um
90 * 70	3	AR / AR@10.6um

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



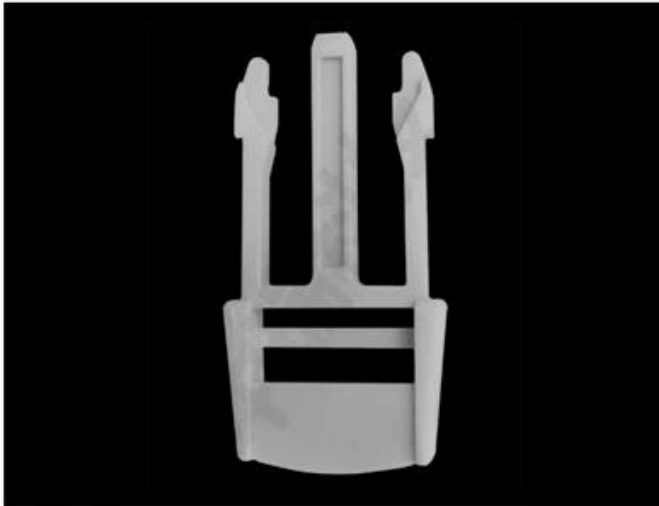
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C (10°C/min) HDT: 125°C @1.8MPa / 170°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm^3 Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m^2 Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

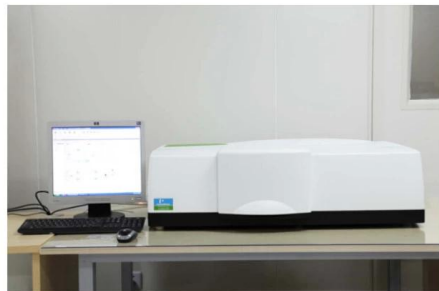


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: $60\mu\text{m}$ Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm^3
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm^3 Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » Fabrik



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

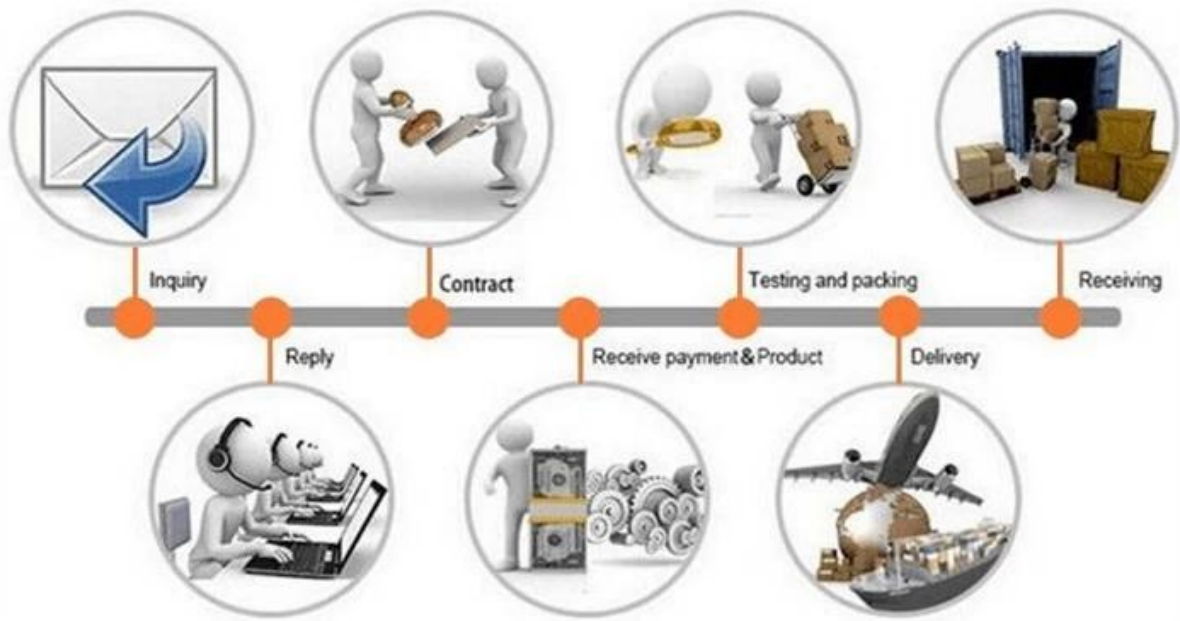


Carmanhaas Coating Machine

》》》》》 Zertifikat & Ausstellung



》》》》》 Packliste



Rücknahmegarantie:

Sollten Rücksendungen erforderlich sein:

Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.

Schritt 2) Geben Sie so viele Details wie möglich über das Problem an, das Sie haben.

Schritt 3) Die Genehmigung zur Rücksendung des Artikels wird erteilt.

Schritt 4) Senden Sie den Artikel für den vereinbarten Ersatz oder die Rückerstattung zurück.

Logistik:

(1) Für die Lieferung von Laseroptik-Bestellungen kann dies optional bei DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS usw. erfolgen

(2) Für Laser Maschine Auftrag Lieferung, kann Sein Optional mit Begriffe von EXWork FOB, CNF, CIF Durch Luft oder durch Meer basierend auf das Käufer Spediteure oder unsere.

» » » » » FAQ

Q1.Sind Sie ein Hersteller?

A1: Ja, wir sind professionelle und erfahrene Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.

Q2.Wie steht es mit der Qualität der Produkte?

A2: Unsere Techniker und QC-Teams testen die Produkte einzeln mit einer alternden Linie, professionellen Geräten und Instrumenten, um die Qualität aller Produkte sicherzustellen.

Q3.Wie steht es um den Preis?

A3: Wir sind Hersteller und bieten unseren Kunden immer die wettbewerbsfähigsten Preise.

Q4.Wie kann ich eine Bestellung aufgeben?

A4: Kontaktieren Sie den Online-Service oder senden Sie uns eine E-Mail direkt. Wir werden Ihnen in Kürze mit Produktpreis, technischen Daten, Verpackung usw. antworten. Vielen Dank.

F5.Kann ich Material senden, um die Markierungsleistung zu testen?

A5: Ja! Sie können gerne Material senden, um unsere überlegene Qualität und unseren Service zu testen.

Q6.Kann ich Ihre Fabrik besuchen?

A6: Ja, Sie können unsere Fabrik jederzeit besuchen.

F7.Wie kann ich OEM- oder ODM-Bestellungen aufgeben?

A7: Wir haben unterschiedliche Druckverarbeitungen für unterschiedliche OEM / ODM-Ordnungeners. Bitte kontaktieren Sie uns per Online-Service oder senden Sie uns direkt eine E-Mail.

Q8. Wie soll ich meine Bestellungen bezahlen?

A8: Sie können per T / T bezahlen, wenn für jede Bestellung eine qualifizierte Bank und ein MOQ erforderlich sind.