

Produktbeschreibung

3D-Druckmetall. Die additive Fertigung bezieht sich auf die Verwendung von Software, um ein 3D-Objekt in viele Querschnittsschichten zu zersetzen, und der Laser schmilzt die Materialschicht durch Schicht entsprechend der zersetzbaren Layer-Grafik und erstarrt dann. Bilden Sie das erforderliche Querschnittsmuster auf jeder Ebene. Nach der Stapelschicht durch Schicht werden die erforderlichen 3D-Objekte gebildet. Inwieweit einschließlich QBH-Modul, Beam Expander, Galvo-Scanner und F-Theta-Scan-Linsen.

Das QBH-Kollimationsmodul realisiert die Umwandlung von divergierenden Laserstrahlen in parallele Balken (um den Divergenzwinkel zu reduzieren), realisiert der Galvo-Scanner Strahlableitungen und das Scannen, und das F-Theta-Scan-Objektiv realisiert ein gleichmäßiges Abtasten und Fokussieren des Strahls.



[SLA Optical System Lieferant China](#)

ProduktVorteil:

Vorteil

(1) Die optische Linse kann sicherstellen, dass die Rundheit größer als 93% im Bereich von 1,5 mal der scharfen Länge ist;

(2) Die Linse nimmt importierte ultra-niedrige Absorptionsquarz an,

Beschichtungsabsorption $<20\text{ppm}$. Der Filmschadenschwellenwert beträgt $50\text{J} / \text{cm}^2$, was den 2000W Single-Modus standhalten kann;

(3) Die Fokusspotgröße beträgt mehr als 95% über den gesamten Rahmen.

(4) Optimiertes Design für die Kollimation des Single-Mode-Lasers, um sicherzustellen, dass der Einfluss des gesamten optischen Systems auf $M2 <0,04$ ist.





[China SLS Optical System Hersteller](#)

Produktspezifikationen:

SLM - Metall 3D-Druck

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

* WC ist für die Wasserkühlung

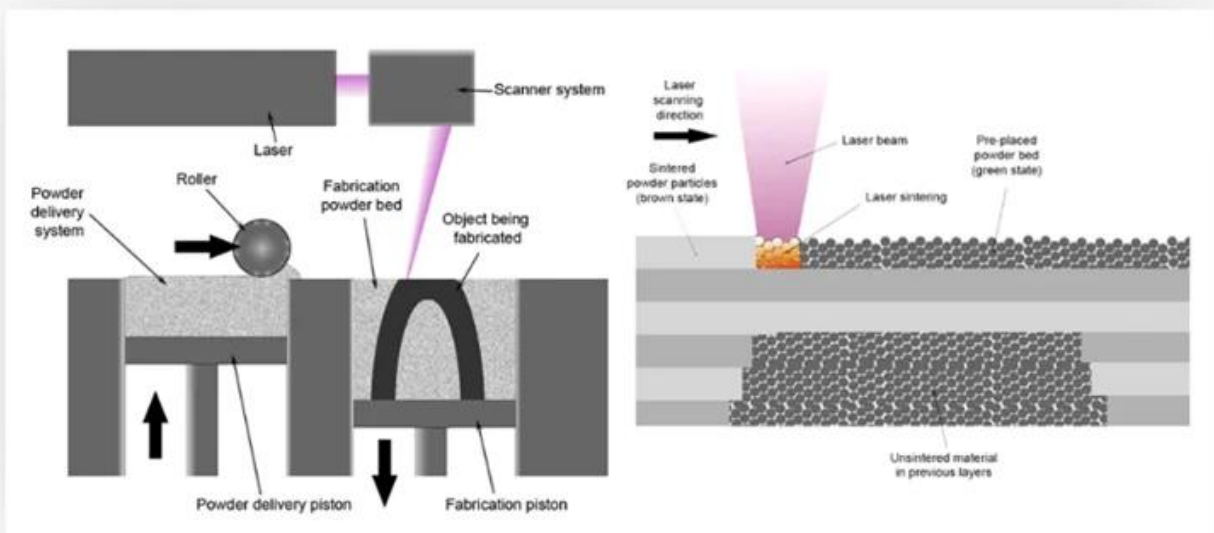
SLS - Nicht-Metall-3D-Druck

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

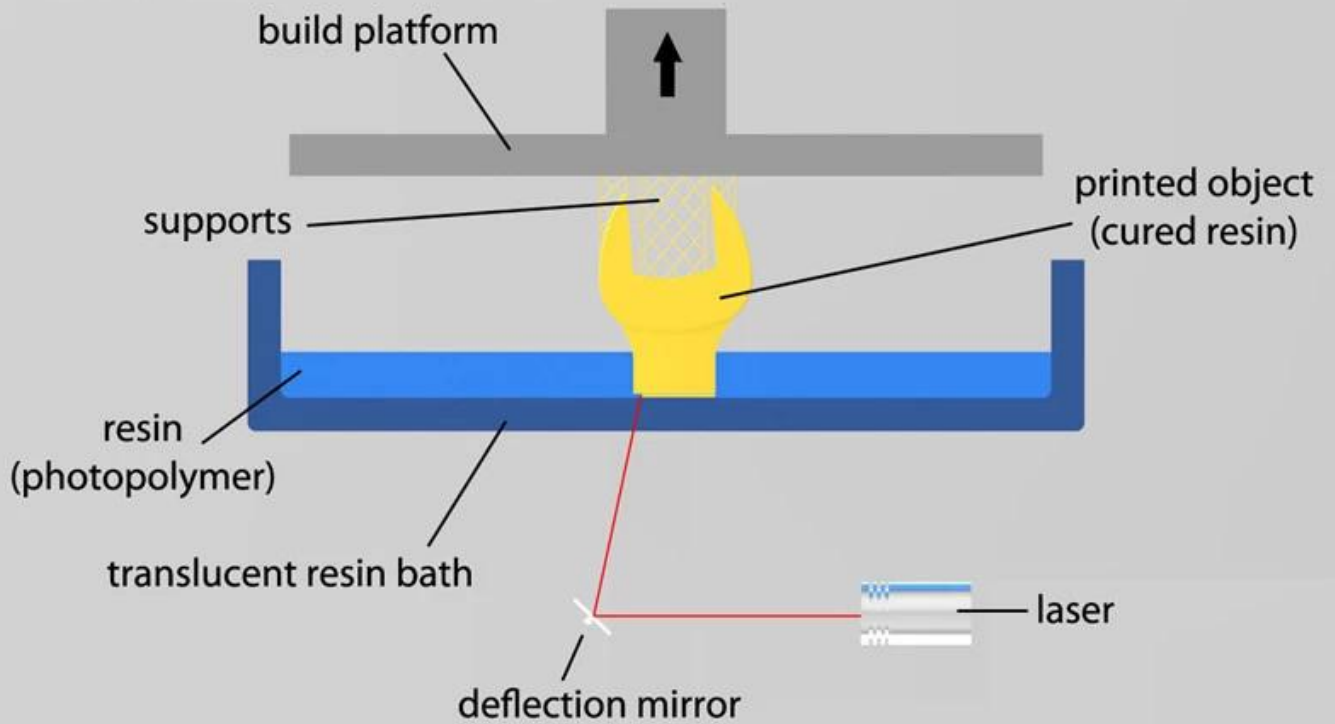
SLA - UV-3D-Druck

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

How Does It Work? SLS

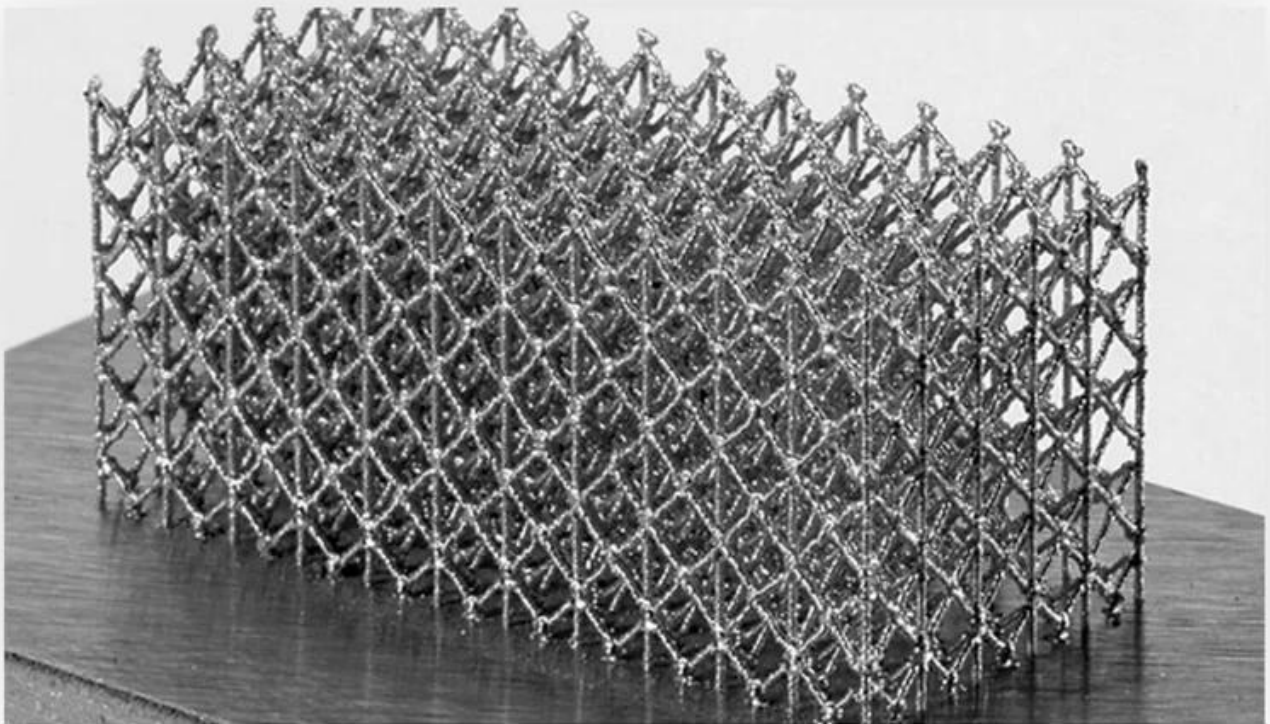


How Does It Work? SLA



SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

Industrial SLS

Fabrik







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Zertifikat & Ausstellung.



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009-AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)
Address: Muthakent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemild.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

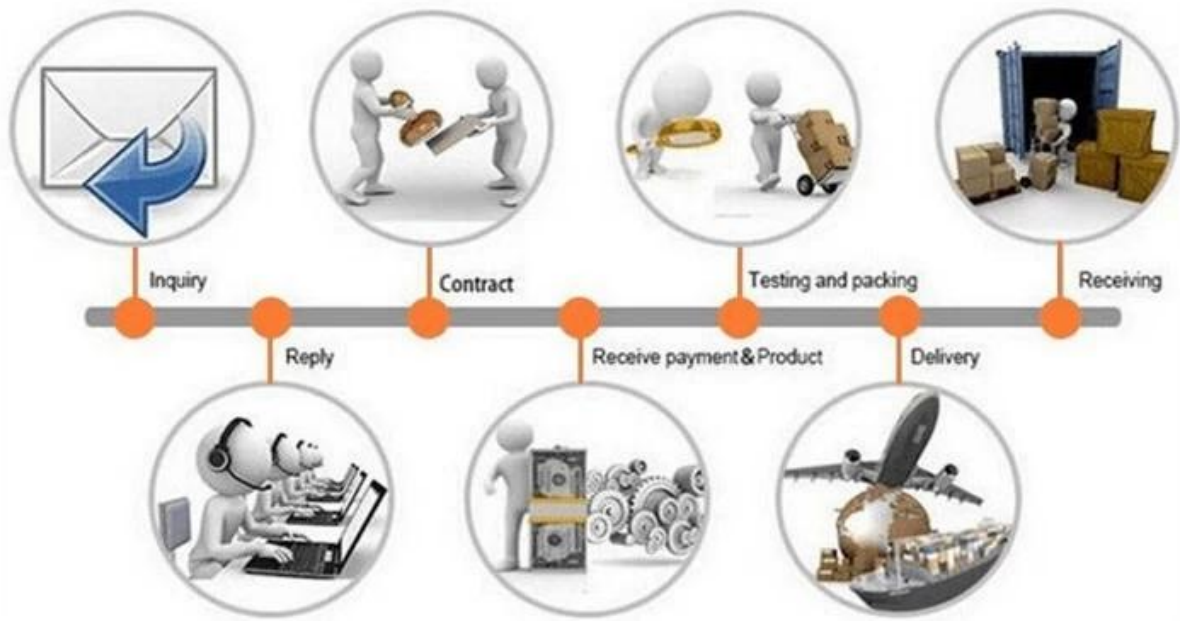
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Packliste



Rücknahmegarantie:

Sollte zurückkehren sollen:

Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.

Schritt 2) Sorgen Sie so lange wie möglich über das Problem, das Sie haben.

Schritt 3) Berechtigung zur Rückgabe des Artikels wird ausgestellt.

Schritt 4) Geben Sie den Artikel zum vereinbarten Ersatz oder Rückerstattung zurück.

Logistik:

(1) Für die Anordnung der Laseroptik kann mit DHL, USV, FedEx, TNT, EMS, ETS optional sein

(2) für Laser Maschine Auftrag Lieferung, Can. Sein Optional mit Bedingungen von Abgeordnete FOB, CNF, CIF Von Luft oder von Meer basierend Andas Käufer Spediteure oder unsere.

FAQ

F1. Alle Sie ein Hersteller?

A1: Ja, wir sind professioneller und erfahrener Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.

F2. Wehen Sie nach Qualität der Produkte?

A2: Unsere Techniker und QC-Teams testen die Produkte mit einer Alterungslinie, professionellen Geräten und Instrumenten nach einem anderen, um die Qualität für alle Produkte sicherzustellen.

F3. Wie über den Preis?

A3: Wir sind Hersteller und bieten unseren Kunden immer die wettbewerbsfähigsten Preise an.

F4. Wehen Sie an, um eine Bestellung aufzugeben?

A4: Kontakt mit dem Online-Service oder E-Mail an uns direkt gesendet, wir antworten Ihnen bald mit Produktpreis, Spezifikationen, Verpackungen usw.. Dankeschön.

F5. MAY Ich sende Material, um die Markierungsleistung zu testen?

A5: Ja! Sie können das Material schicken, um unseren überlegenen Qualität und Service zu testen.

Q6. can Ich besuche deine Fabrik?

A6: Ja, willkommen, unsere Fabrik zu Ihrer günstigen Zeit zu besuchen.

F7. Wie kann ich OEM- oder ODM-Bestellungen machen?

A7: Wir haben eine andere Druckverarbeitung für verschiedene OEM / ODM-ORDers. Bitte kontaktieren Sie uns mit einem Online-Service oder senden Sie uns E-Mail direkt an uns.

Q8. Wie soll ich für meine Bestellungen bezahlen?

A8: Sie können von T / T für qualifizierte Bank und MOQ für jede Bestellung verfügbar sein.