Product Information



SLM-Produktbeschreibung:

SLM oder selektives Laserschmelzen ist eine Art von Metalladditivherstellern oder 3D-Druck. Oft werden die Begriffe SLM und das direkte Metall-Lasersintern (DMLs) austauschbar eingesetzt. Die beiden Technologien unterscheiden sich jedoch geringfügig, daß SLM reine Metalle schmilzt, während DMLs Metalllegierungen verschmilzt.

SLM ist eine der aufregendsten 3D-Drucktechnologien, die heute verfügbar sind, und wird sowohl für die schnelle Prototypisierung als auch für die Massenproduktion verwendet. Das Angebot an Metalllegierungen ist ziemlich umfangreich. Das Endergebnis hat Eigenschaften, die denen, die über herkömmliche Fertigungsprozesse hergestellt werden, entsprechen.



China 3D Galvo Scanner Fabrik Preis

Carmanhaas könnte Kunde anbieten, dass das optische System hauptsächlich das QBH-Optisches Modul, das Galvanometer-Scanner und das F-Theta-Scan-Objektiv, einen Strahlpander, ein Schutzfenster usw. umfasst. Die Leistung könnte 1000 W (Single-Mode-Laser) erreichen.

SlmProduktVorteil:

- (1) Macht bis zum Einzelmodus 1kw;
- (2) Langzeitstabilität, Niedertemperaturdrift;
- (3) Die schnellste Abtastgeschwindigkeit beträgt bis zu 5000 mm / s;
- (4) Genaue Positionierung mit Auflösung bis 1 bis 1.



F-Theta-Scan-Objektiv für 3D-Druck

SLS-Produktbeschreibung:

SLS-Druck verwendet selektivCO₂-Laser-Sinter-Technologie, die Kunststoffpulver (Keramik- oder Metallpulver mit Bindemittel) in feste Querschnitte durch Schicht, bis ein dreidimensionaler Teil gebaut ist, sinkt. Bevor Sie die Teile herstellen, müssen Sie die Baukammer mit Stickstoff füllen und die Kammertemperatur erheben. Wenn die Temperatur fertig ist, selektiert ein computergesteuerter CO₂-Laser pulverisierte Materialien, indem die Querschnitte des Teils auf der Oberfläche eines Pulverbetts nachverfolgen, und dann wird eine neue Schicht von Material für die neue Ebene angewendet. Die

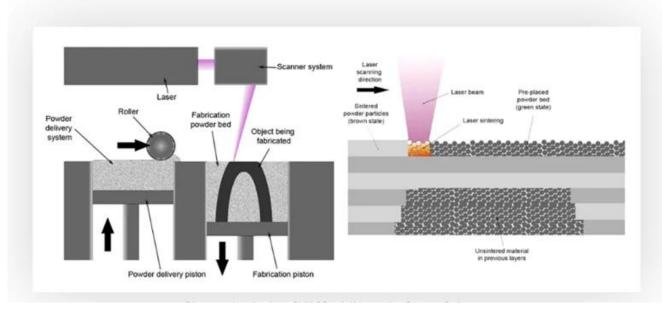
Arbeitsplattform des Pulverbetts wird eine Schicht nach unten gehen und dann wird die Walze eine neue Schicht des Pulvers ebnen, und der Laser wird selektiv die Querschnitte der Teile sintern. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die Teile abgeschlossen sind.

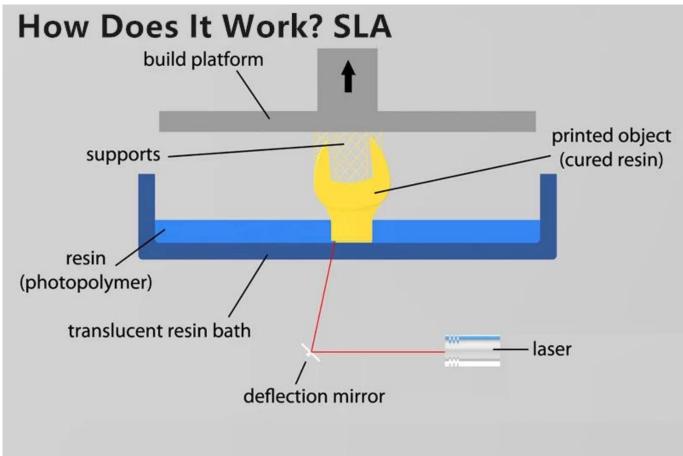
Carmanhaas konnten das dynamische optische Scan-System des Kunden mit hoher Geschwindigkeit anbieten \cdot Hohe Präzision \cdot Hohe Qualitätsfunktion.

Dynamisches optisches Abtastsystem: Mittelfokussierendes optisches System, erzielt das Zoomen durch eine einzelne Linsenbewegung, die aus einer sich bewegenden kleinen Linse und zwei Fokussierlinsen besteht. Die vordere kleine Linse dehnt den Balken aus und die hintere Fokussierlinse fokussiert den Strahl. Die Verwendung des optischen Fokussierungssystems, da die Brennweite länglich sein kann, wodurch der Abtastbereich erhöht werden kann, ist derzeit die beste Lösung für ein großformatiges Hochgeschwindigkeits-Scanning. Allgemein in Großformat-Bearbeitungs- oder Ändern von Arbeitsabstandsanwendungen, z. B. Großformatschneiden, Markieren, Schweißen, 3D-Druck usw.



How Does It Work? SLS





SLS-Produktvorteil:

- (1) Galvanometeröffnung: 14mm, 20mm, 30mm;
- (2) Großformat-Scanning-Verarbeitung, das Format kann 2000 mmX2000 mm erreichen und eine hohe Konsistenz und eine hohe Rundheit des fokussierten Flecks gewährleisten.

- (3) große Fleckinzidenz, so dass der Feinrner die Fleckgröße erforderlich ist;
- (4) Advanced Servo Control-Algorithmus und effiziente photoelektrische Erfassungspositionierungstechnik;
- (5) Unterstützung der internationalen Vereinbarung von XY2-100.

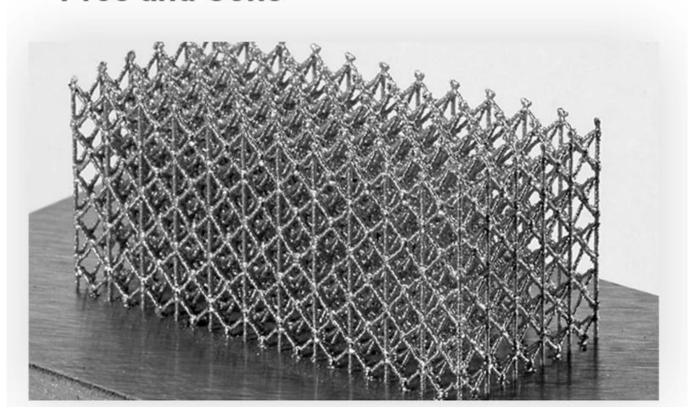
SLA-Produktbeschreibung:

SLA (Stereolithographie) ist ein additiver Fertigungsprozess, der durch Fokussieren eines UV-Lasers auf eine Mehrwertsteuer des Photopolymerharzes arbeitet. Mit Hilfe von computergestützten Fertigungsoder Computer-Hilfsmittel-Designs (CAM / CAD) -Software wird der UV-Laser verwendet, um ein vorprogrammiertes Design oder eine Form an der Oberfläche des Photopolymerteils zu zeichnen. Photopolymere sind empfindlich gegenüber ultraviolettem Licht, so dass das Harz photochemisch verfestigt ist und eine einzelne Schicht des gewünschten 3D-Objekts bildet. Dieser Prozess wird für jede Entwurfsschicht wiederholt, bis das 3D-Objekt abgeschlossen ist.

Carmanhaas könnte Kunden anbieten, dass der optische System hauptsächlich ein schnelles Galvanometer-Scanner und das F-Theta-Scan-Objektiv, einen Strahl-Expander, den Spiegel usw. umfasst.

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons

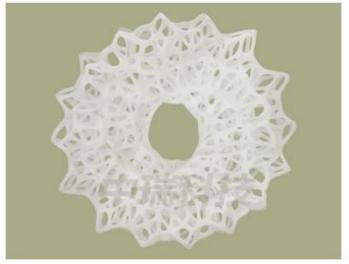


Stainless Steel





ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Shape:	50~55μm Spherical ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MP	
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 16 Tensile Strength: 43 Elongation at break: Un-notched Impact Stren	MPa ≥15 % ogth: 20.7 KJ/m²

Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Shape: S	50µm 5pherical 0.47 g/cm³
THERMAL	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C	
MOLDING PERFORMANCE	Density: Tensile Modulus:	1.15 g/cm ³ 61 MPa
	Tensile Strength:	21 MPa
	Elongation at break:	310 %
	Tear strength:	101 N/mm
	Bending Modulus:	74 MPa













PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity





Certificate&Exhibition

ERTIFIC

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully, 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes any Name : Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.

: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Company Address Jiangsu , P.R.China

Machinery Directive 2006/42/EC

Related Directives and Annex : Low Voltage Directive 2014/35/EU

Related Standards : EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010

Product Name : Laser Marking Machine

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,

LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number Initial Assessment Date : **M.2018.201.N6073** : 10.08.2018 UDEM Intern Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No and Trade Inc. Co

Keessue Date/No

Exply Date

12.08.2023

and T

The validy of the coefficient can be checked through revendence comit. The CE mark down on the fight

that validy of the coefficient can be checked through revendence comit. The CE mark down on the fight

Conformity for all the relevant Described by the neural cannot with the completion of CE Described to Conformity for all the relevant Described to the neural cannot be the property of UDM International Certificate

Analoging Insing Certificate Acidency and Telephone Certificate to Aciding Insing Certificate (See L. Can to whom it must be returned upon regress. The above named firm must keep a copy of this certificate for Is years from the registration of certificate. This certificate is conformed to the certificate of the property of the certificate of the See and the registration of certificate. This certificate is the second of the certificate of the See and the registration of certificate is the second of the certificate of the See and the second of the seco

ony coves me productly saliest adove and duzin mas to nozec in case or any changes on me passicity.

Address: Mutlukent Mahalleis 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY

Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76

E-malk info@demRd.co.mr. www.udem.com.tr



UDEM



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119012565ROM

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be

in accordance with the requirements of the standard: GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System, This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate scan be found on the official weaking of Beling Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)







Beijing Zhongliantianrun Certification Center









Packing List





Rücknahmegarantie:

Sollte zurücksendet sein:

- Schritt 1) Kontaktieren Sie uns mit dieser Website-E-Mail.
- Schritt 2) Sorgen Sie so viel Details wie möglich über das Problem, das Sie haben.
- Schritt 3) Berechtigung zur Rücksendung des Artikels wird ausgegeben.
- Schritt 4) Geben Sie den Artikel für den vereinbarten Ersatz oder die Erstattung zurück.

Logistik:

- (1) Für die Anordnung der Laseroptik können Sie mit DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS optional sein
- (2) für Laser Maschine Auftrag Lieferung, Dose Sein Optional mit Bedingungen von Abgeordnete FOB, CNF, CIFVon Luftoder von Meerbasierend Andas Käufer Spediteure oder unsere.



FAQ

- F1.Alle Sie ein Hersteller?
- A1: Ja, wir sind professioneller und erfahrener Hersteller mit eigenen Formen und Produktionslinien.
- F2. Wie über die Qualität der Produkte?
- A2: Unsere Techniker und QC-Teams testen die Produkte nach einem von einer Alterungslinie, professionellen Geräten und Instrumenten, um die Qualität für alle Produkte zu gewährleisten.
- F3.Wie Über den Preis?
- A3: Wir sind Hersteller und bieten unseren Kunden immer die wettbewerbsfähigsten Preise an.
- F4. Wehen Sie eine Bestellung auf?
- A4: Kontakt mit dem Online-Service oder per E-Mail direkt an uns gesendet, wir antworten Ihnen bald mit Produktpreis, Spezifikationen, Verpackungen usw.. Dankeschön.
- Q5.MAY Ich sende Material, um die Markierungsleistung zu testen?
- A5: Ja! Gerne können Sie Material senden, um unsere überlegene Qualität und Ihren Service zu testen.
- O6.can Ich besuche deine Fabrik?
- A6: Ja, willkommen, unsere Fabrik zu Ihrer günstigen Zeit zu besuchen.
- F7. Wie kann ich OEM- oder ODM-Bestellungen machen?
- A7: Wir haben unterschiedliche Druckverarbeitung für verschiedene OEM / ODM-ORD. Bitte kontaktieren Sie uns mit einem Online-Service oder senden Sie uns E-Mail direkt an uns.
- Q8. Wie soll ich für meine Bestellungen bezahlen?
- A8: Sie können von t / t zahlen, um für qualifizierte Bank und MOQ für jede Bestellung erforderlich zu sein.