Información del Producto

Descripción del producto SLM:

SLM o fusión láser selectiva, es un tipo de fabricación de aditivos metálicos o impresión 3D. A menudo, los términos SLM y sinterización directa por láser de metal (DMLS) se usan indistintamente. Sin embargo, las dos tecnologías difieren ligeramente, ya que SLM funde metales puros mientras que DMLS fusiona aleaciones de metales.

SLM es una de las tecnologías de impresión 3D más emocionantes disponibles en la actualidad y se utiliza tanto para la creación rápida de prototipos como para la producción en masa. La gama de aleaciones metálicas disponibles es bastante extensa. El resultado final tiene propiedades equivalentes a las fabricadas a través de procesos de fabricación tradicionales.

SLM óptico sistema proveedor China, CARMANHAAS podría ofrecer al cliente que el sistema óptico incluye principalmente el módulo óptico QBH, el escáner de galvanómetro y la lente de escaneo F-THETA, el expansor de haz, la ventana protectora, etc. La potencia podría alcanzar 1000 W (láser de modo único).

SLM Producto Ventaja:

(1) Encendido a modo único 1KW;

(2) Estabilidad a largo plazo, deriva a baja temperatura;

(3) La velocidad de escaneo más rápida es de hasta 5000 mm / s;

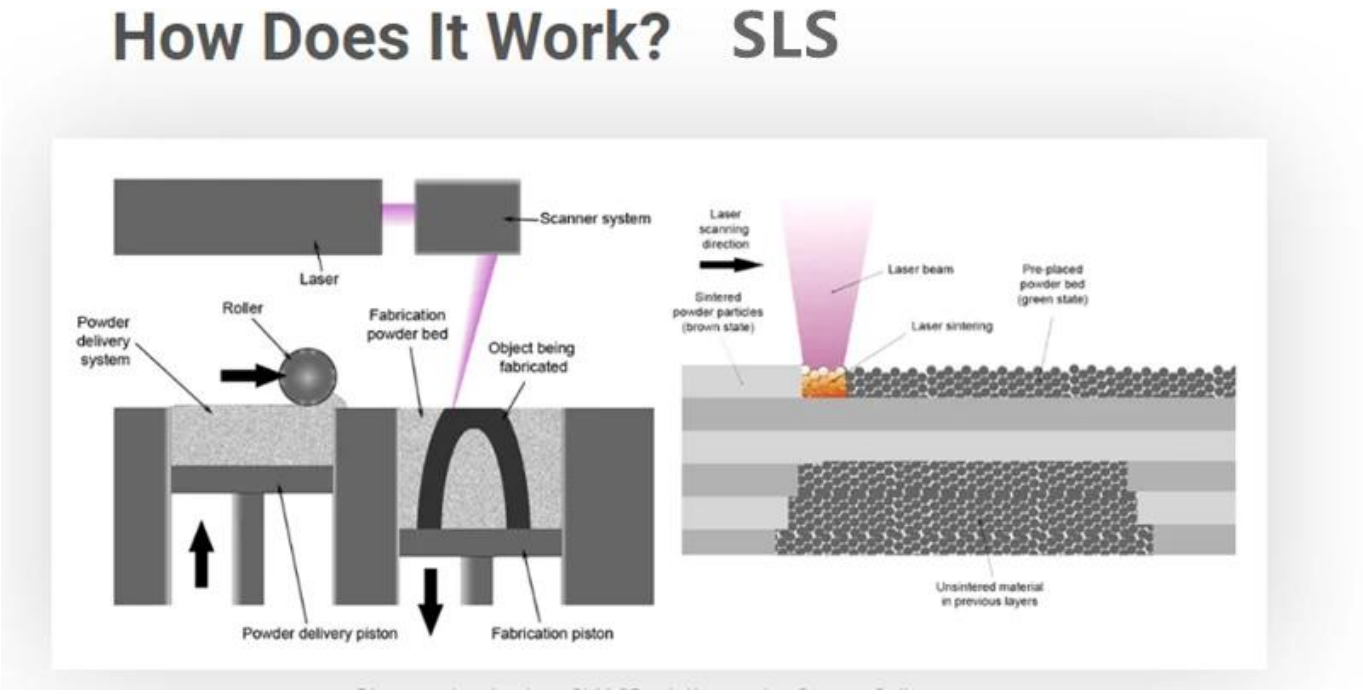
(4) Posicionamiento preciso con resolución de hasta 1um.

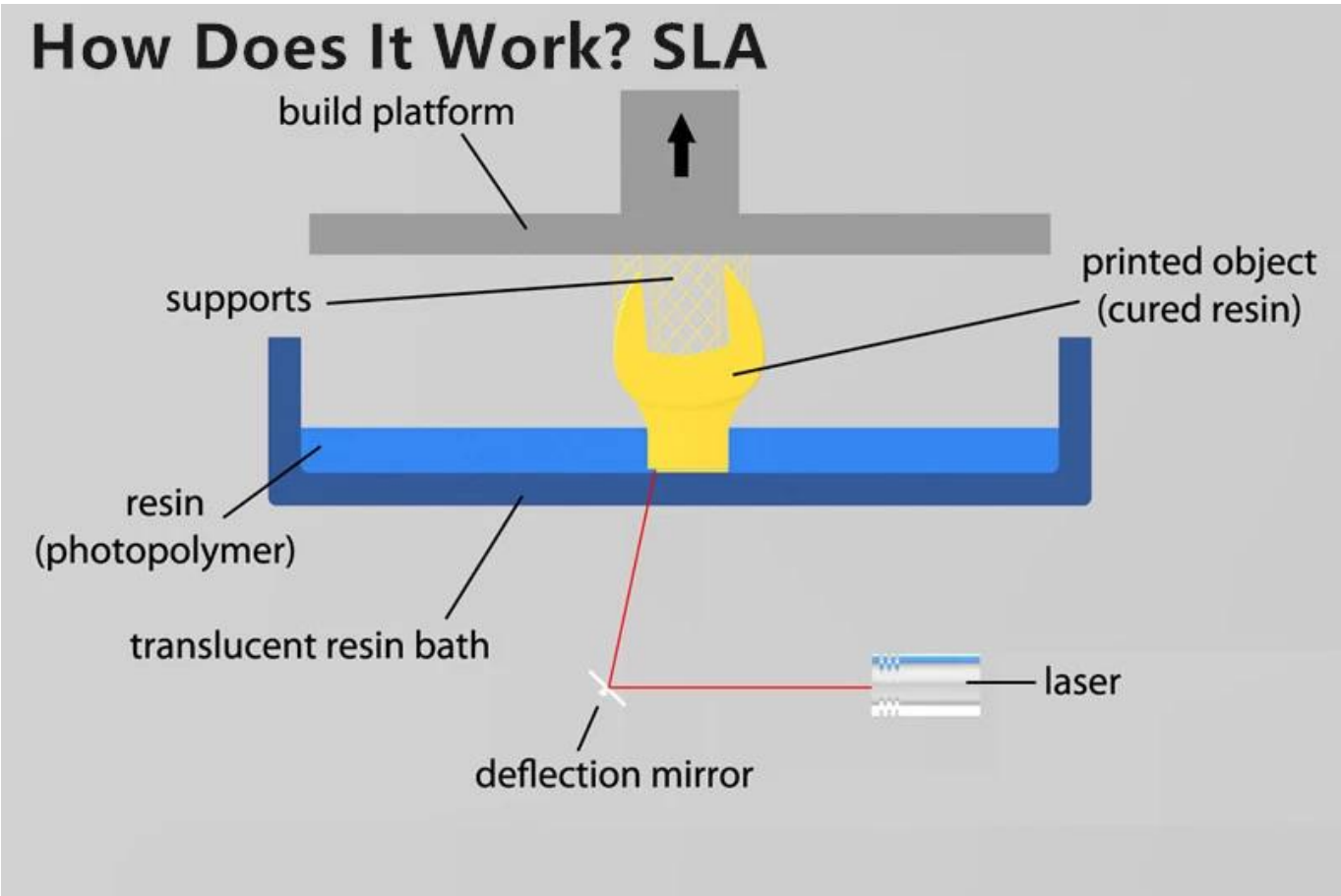
Descripción del producto SLS:

SLS Printing utiliza selectiva Tecnología de sinterización láser CO_2 que sinteriza los polvos de plástico (polvos cerámicos o metálicos con agente aglutinante) en secciones transversales sólidas capa por capa hasta que se construye una parte tridimensional. Antes de hacer las piezas, debe llenar la cámara de construcción con nitrógeno y aumentar la temperatura de la cámara. Cuando la temperatura está lista, un láser de CO_2 controlado por computadora fusiona selectivamente los materiales en polvo al rastrear las secciones transversales de la pieza en la superficie de un lecho de polvo y luego se aplica una nueva capa de material para la nueva capa. La plataforma de trabajo del lecho de polvo bajará una capa y luego el rodillo pavimentará una nueva capa del polvo y el láser sinterizará selectivamente las secciones transversales de las partes. Repita el proceso hasta completar las partes.

CARMANHAAS podría ofrecer al cliente un sistema de escaneo óptico dinámico con alta velocidad · alta precisión · función de alta calidad.

Sistema de escaneo óptico dinámico: significa sistema óptico de enfoque frontal, logra el zoom mediante un solo movimiento de lente, que consiste en una lente pequeña en movimiento y dos lentes de enfoque. La lente frontal pequeña expande el haz y la lente de enfoque trasera enfoca el haz. El uso del sistema óptico de enfoque frontal, debido a que la longitud focal se puede alargar, aumentando así el área de escaneo, es actualmente la mejor solución para el escaneo de alta velocidad a gran formato. Generalmente se usa en mecanizado de gran formato o en aplicaciones de cambio de distancia de trabajo, como corte de gran formato, marcado, soldadura, impresión 3D, etc.





Ventaja del producto SLS:

(1) Apertura del galvanómetro: 14 mm, 20 mm, 30 mm;

(2) Procesamiento de escaneo de gran formato, el formato puede alcanzar 2000 mm x 2000 mm y garantizar una alta consistencia y una gran redondez del punto enfocado;

(3) Incidencia de punto grande, de modo que cuanto más fino sea el tamaño del punto requerido

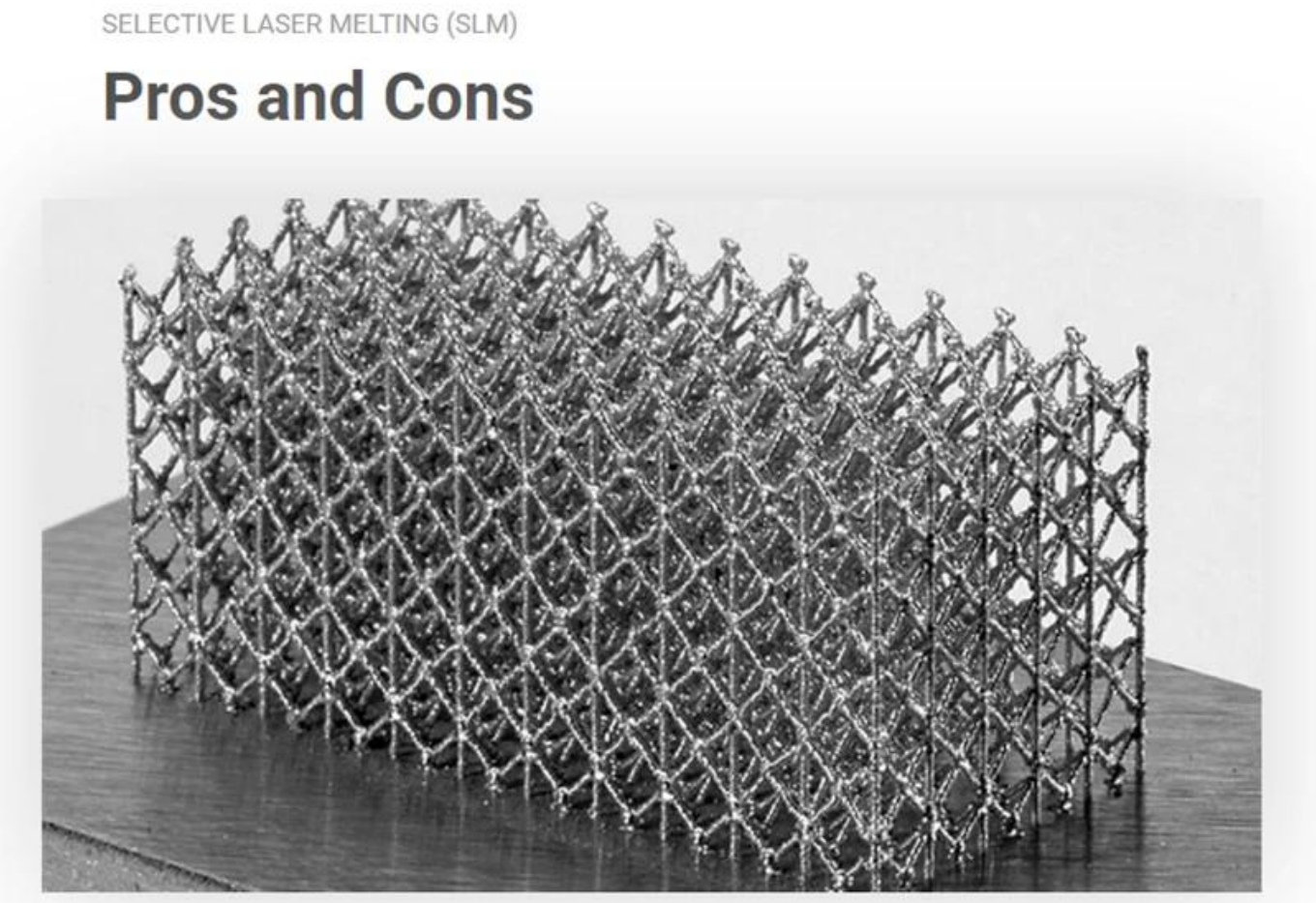
(4) Algoritmo de servo control avanzado y tecnología eficiente de posicionamiento de detección fotoeléctrica;

(5) Soporte XY2-100 acuerdo general internacional.

Descripción del producto SLA:

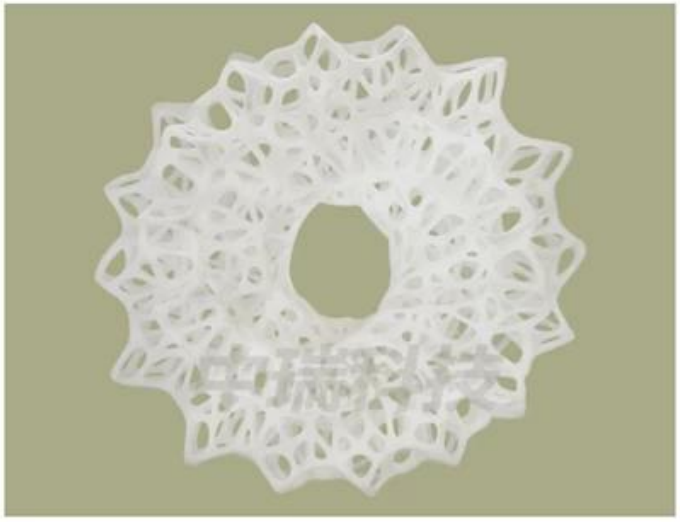
El SLA (estereolitografía) es un proceso de fabricación aditiva que funciona al enfocar un láser UV en un tanque de resina de fotopolímero. Con la ayuda del software de fabricación asistida por computadora o de diseño asistido por computadora (CAM / CAD), el láser UV se utiliza para dibujar un diseño o forma preprogramada en la superficie del tanque de fotopolímero. Los fotopolímeros son sensibles a la luz ultravioleta, por lo que la resina se solidifica fotoquímicamente y forma una sola capa del objeto 3D deseado. Este proceso se repite para cada capa del diseño hasta que se completa el objeto 3D.**3D_impresora_óptico_sistema**)

CARMANHAAS podría ofrecer al cliente que el sistema óptico incluye principalmente un escáner de galvanómetro rápido y lente de escaneo F-THETA, expansor de haz, espejo, etc.



Stainless Steel

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

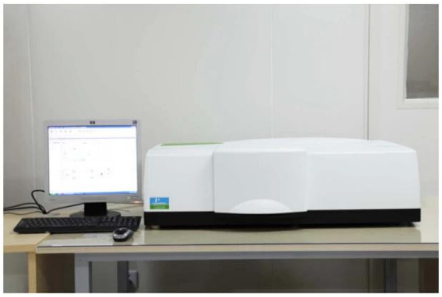
ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Fábrica

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Certificado y Exposición

Lista de empaque

Politica de devolucion:

Si se requieren devoluciones:
Paso 1) Contáctenos con este correo electrónico del sitio web.
Paso 2) Proporcione tantos detalles como sea posible sobre el problema que está teniendo.
Paso 3) Se emitirá una autorización para devolver el artículo.
Paso 4) Devuelva el artículo para el reemplazo o reembolso acordado.

Logística:

(1) Para la entrega de pedidos de Laser Optics, puede ser opcional con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) para Láser máquina orden entrega, puede ser Opcional con condiciones de Ex Trabajo FOB, CNF, CIF Por Aire o por Mar establecido en la del comprador promotores o la nuestra.

Preguntas más frecuentes

Q1.Eres un fabricante?

A1: Sí, somos fabricantes profesionales y experimentados con nuestros propios moldes y líneas de producción.

Q2.¿Qué hay de la calidad de los productos?

A2: Nuestros técnicos y equipos de control de calidad prueban los productos uno por uno utilizando una línea antigua, dispositivos e instrumentos profesionales para garantizar la calidad de todos los productos.

Q3.¿Qué hay del precio?

A3: Somos un fabricante y siempre ofrecemos a nuestros clientes los precios más competitivos.

Q4.¿Cómo hacer un pedido?

A4: póngase en contacto con el servicio en línea, o envíenos un correo electrónico directamente, le responderemos con el precio del producto, las especificaciones, el embalaje, etc. Gracias.

Q5.¿Puedo enviar material para probar el rendimiento de marcado?

A5: sí! Le invitamos a enviar material para probar nuestra calidad y servicio superiores.

Q6.¿Puedo visitar su fábrica?

A6: sí, bienvenido a visitar nuestra fábrica en su momento conveniente.

Q7.¿Cómo puedo hacer pedidos OEM u ODM?

A7: tenemos diferentes procesos de impresión para diferentes OEM / ODM orders. Póngase en contacto con nosotros con el servicio en línea o envíenos un correo electrónico directamente.

Q8. ¿Cómo debo pagar mis pedidos?

A8: puede pagar por T / T estaría disponible para el banco calificado y MOQ requerido para cada pedido.