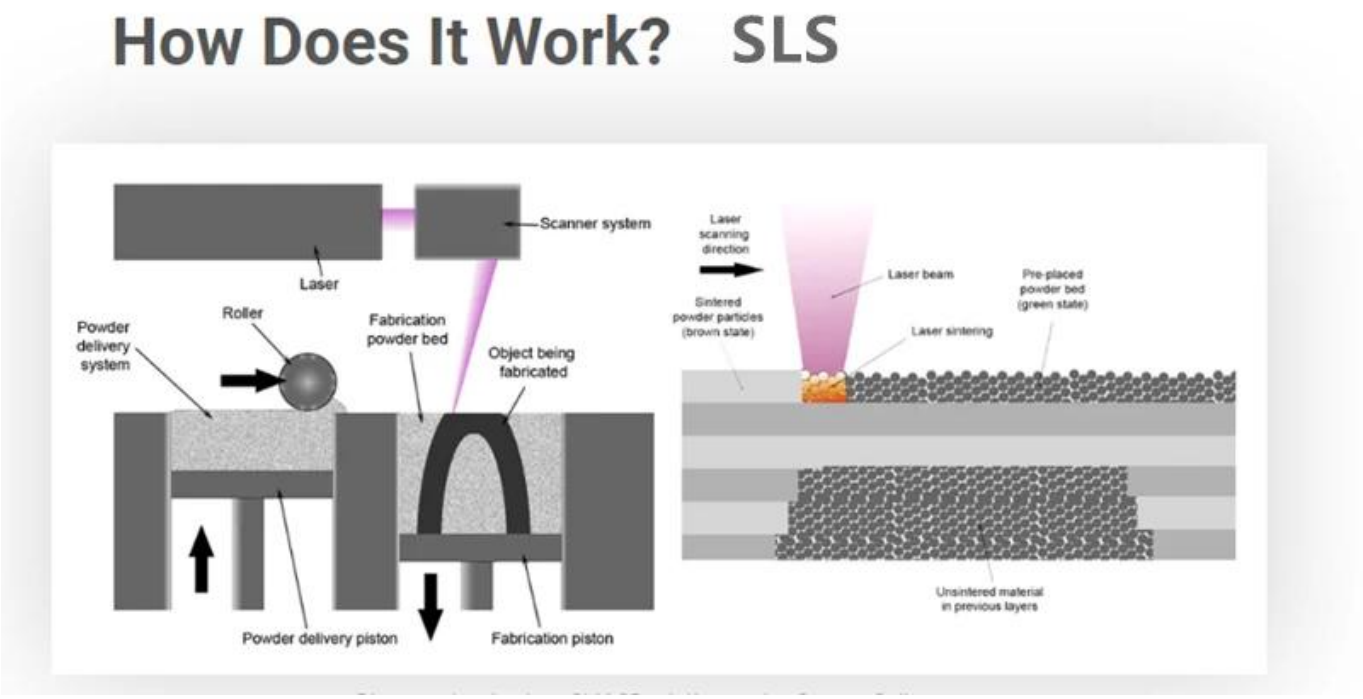
Descripción del producto

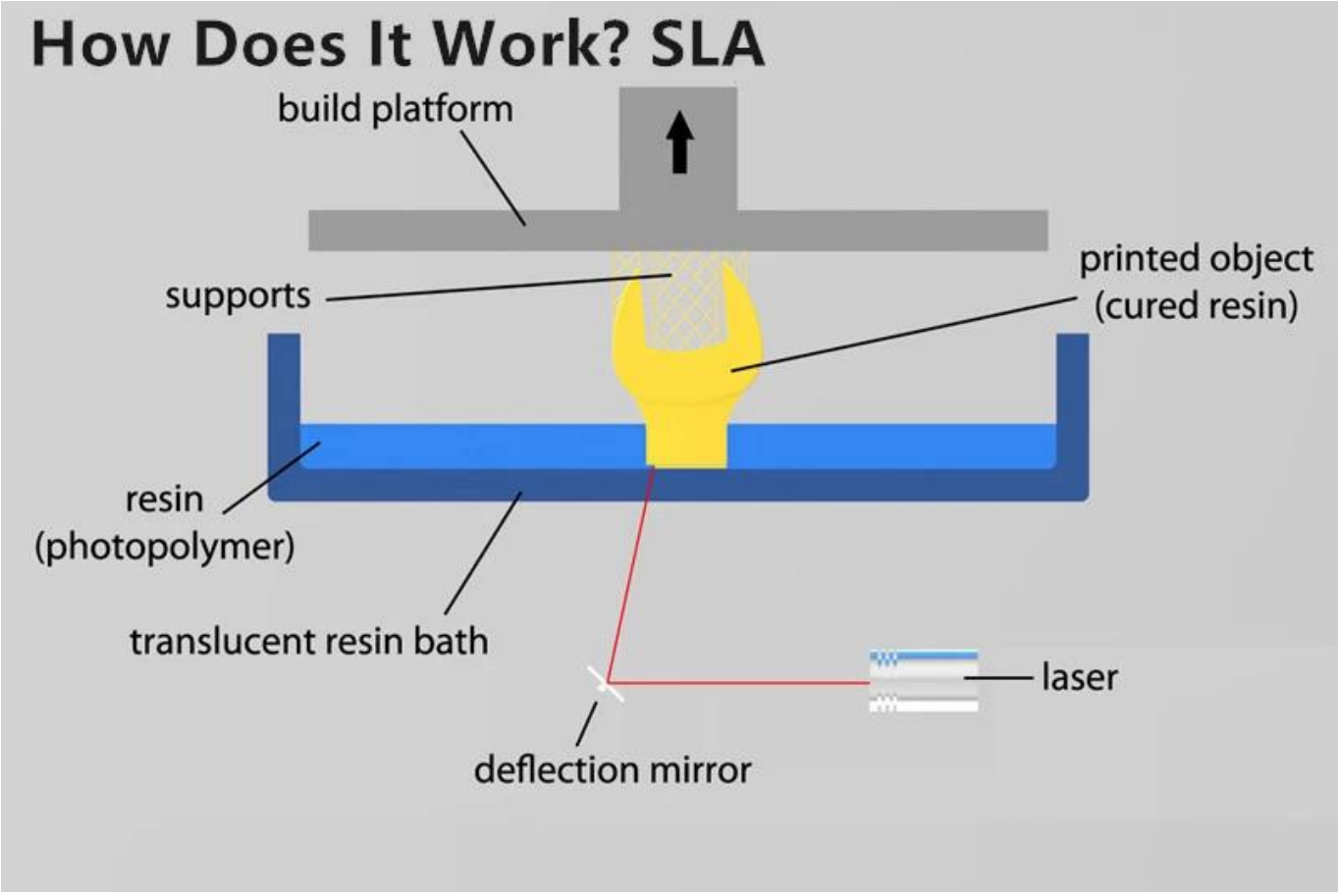
SLM (Selective fusión por láser) es un tipo de fabricación de aditivos de metal o de la impresión en 3D. A menudo, los términos SLM y sinterización por láser directo de metal (DMLS) se usan indistintamente. Sin embargo, las dos tecnologías difieren ligeramente, en que SLM funde los metales puros mientras DMLS fusibles de metal aleaciones.

SLM es uno de los más emocionantes tecnologías de impresión 3D disponibles en la actualidad y se utiliza tanto para la creación rápida de prototipos y la fabricación en serie. La gama de aleaciones de metales disponibles es bastante extensa. El resultado final tiene propiedades equivalentes a los fabricados a través de procesos de fabricación tradicionales. (**Sistema óptico SLM surtidor de China**)

SLS Impresión utiliza la tecnología selectiva láser de CO_2 de la sinterización que sinteriza polvos de plástico (polvos cerámicos o de metal con el agente de unión) a sólido capa secciones transversales por capa hasta una parte tridimensional se construye. Antes de hacer las partes, que llenar la cámara de construcción con nitrógeno y aumentar la temperatura de la cámara. Cuando la temperatura está listo, un láser de CO_2 controlado por ordenador fusiona selectivamente materiales en polvo mediante el trazado de las secciones transversales de la parte en la superficie de un lecho de polvo y luego una nueva capa de material se aplica para la nueva capa. La plataforma de trabajo del lecho de polvo irá uno abajo capa y luego el rodillo preparará una nueva capa de polvo y el láser selectivamente sinterizar las secciones transversales de las piezas. Repita el proceso hasta que las piezas terminadas.



SLA (estereolitografía) es un proceso de fabricación aditiva que funciona enfocando un láser UV a una cuba de resina de fotopolímero. Con la ayuda de la computadora Software Asistida por la fabricación o el diseño asistido por ordenador (CAD / CAM), el láser UV se utiliza para dibujar un diseño o forma pre-programada sobre la superficie de la cuba de fotopolímero. Los fotopolímeros son sensibles a la luz ultravioleta, por lo que la resina se fotoquímicamente solidifica y forma una sola capa del objeto en 3D deseada. Este proceso se repite para cada capa del diseño hasta que el objeto 3D es completa.



CARMANHAAS podría ofrecer al cliente el sistema óptico (**Objetivos, SLM láser en las ventas**)

Incluye principalmente módulo óptico QBH o Beam Expander, Galvo escáner con F-THETA lente o un sistema de escaneo óptico dinámico con alta velocidad de alta precisión · · Función de alta calidad.

Características del producto :

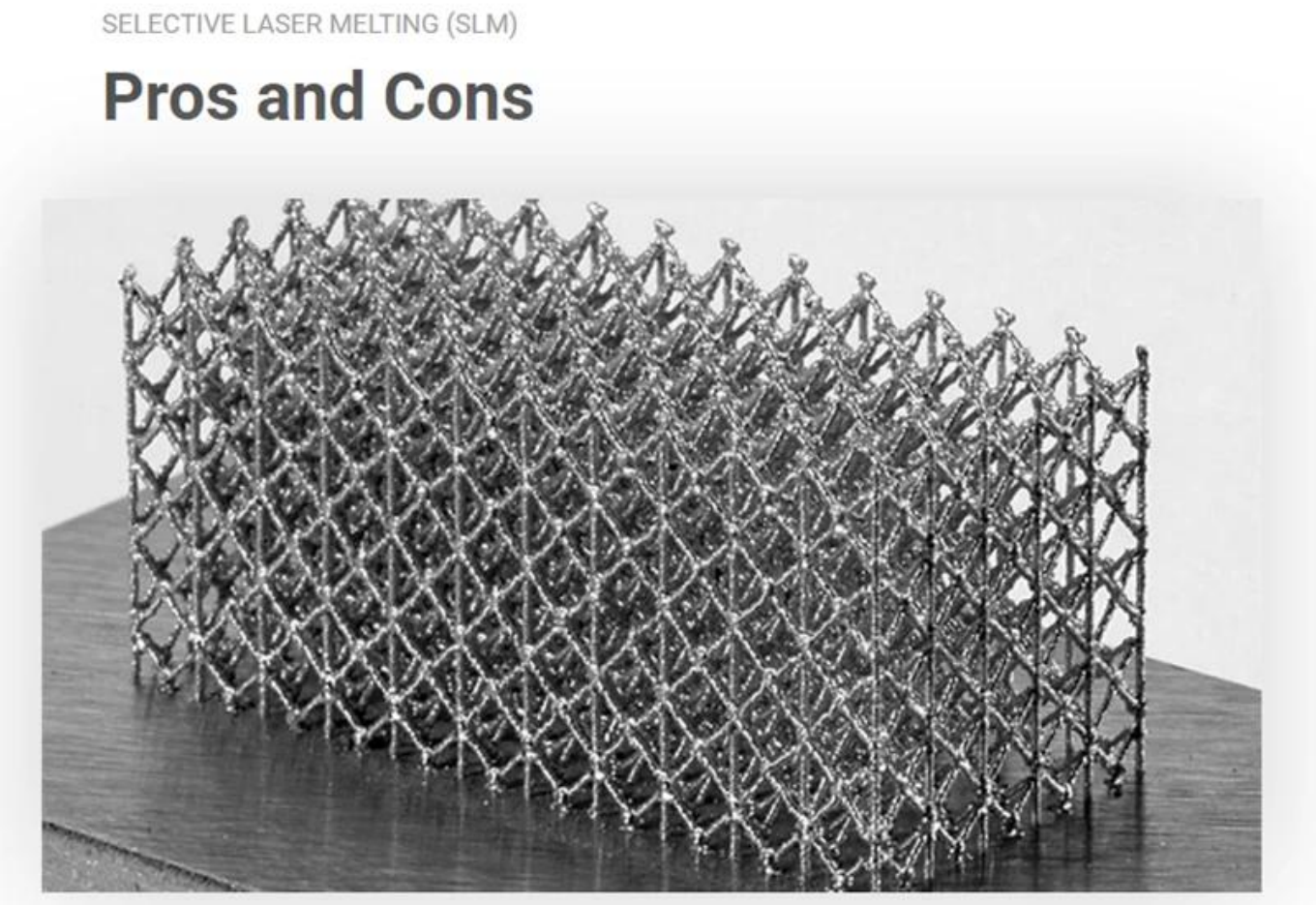
(1) El diseño integrado y optimización de todo el sistema para asegurar que el impacto de todo el sistema óptico de M2< 0.04;

(2) La redondez dentro de 1,5 veces de la longitud agudo es mayor que 93%;

(3) El umbral de daño de todo el sistema óptico es 50J / cm2, que puede soportar 2000W solo modo de láser;

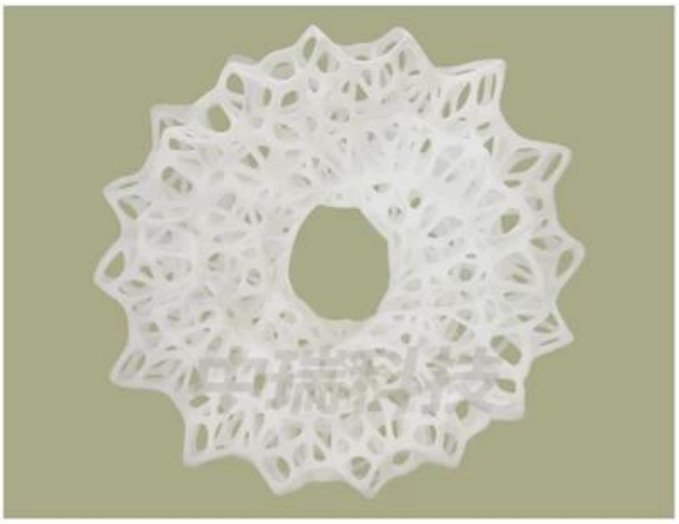
(4) El tamaño del punto focal es más de 95% consistente a través de todo el marco;

la deriva de enfoque (5) baja y una buena estabilidad después de su uso a largo plazo;



Stainless Steel

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

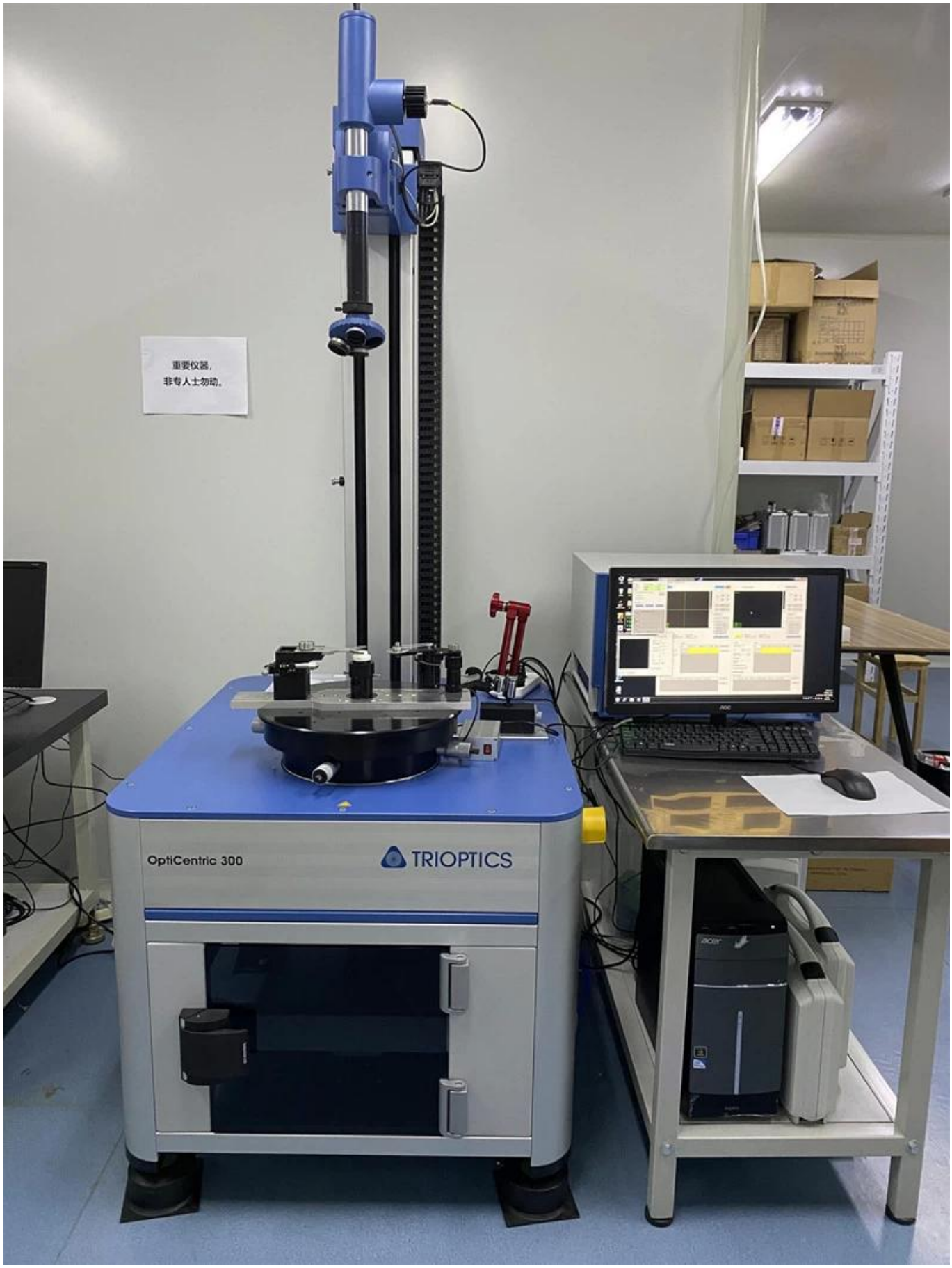
Co-Cr Alloy (MP1)

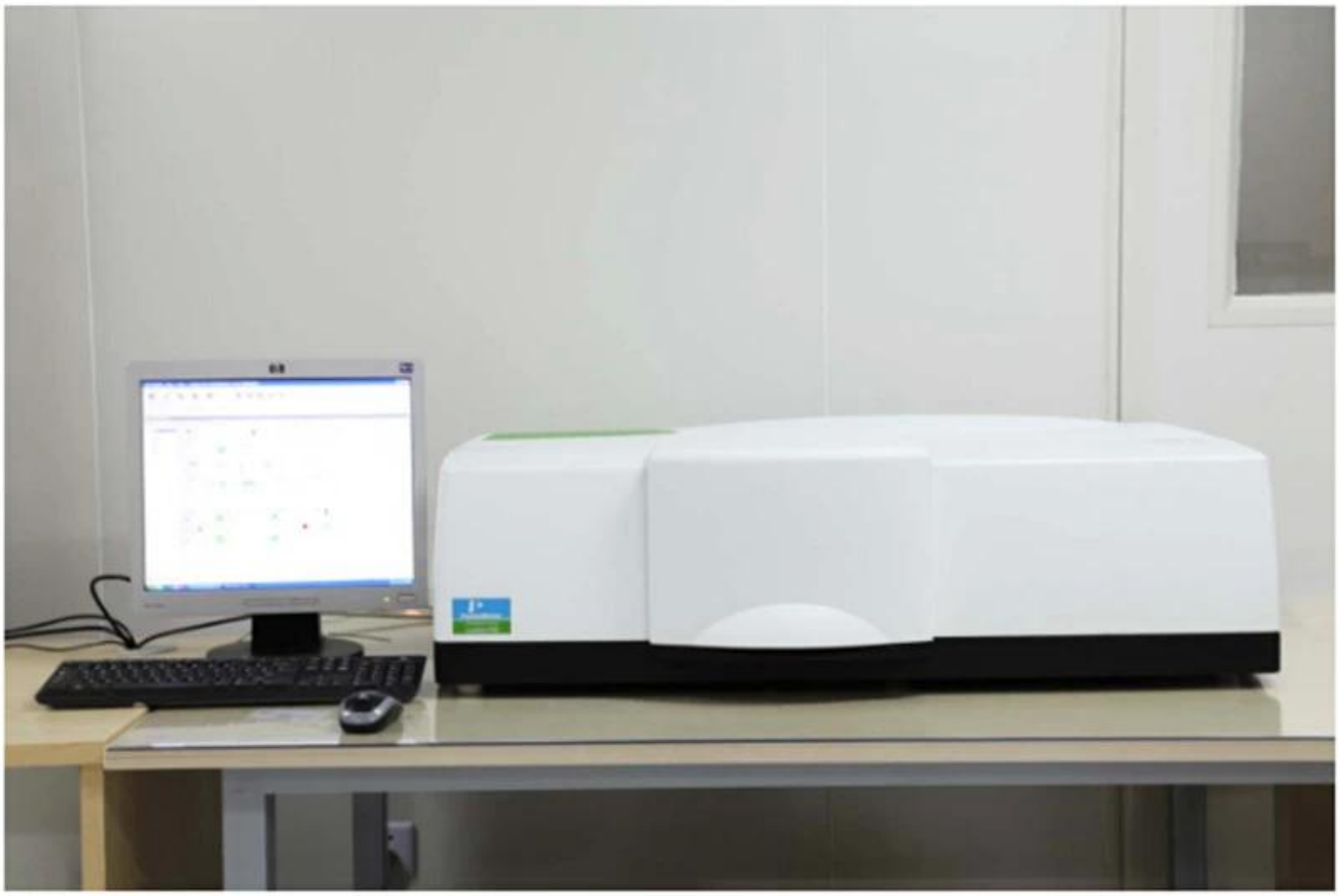
Fábrica

卡门哈斯（苏州）
CARMAN HAAS

CARMAN HAAS

venfire
zygo
LSXP


重要仪器，
非专人士勿动。
OptiCentric 300
TRIOPTICS



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Certificado y Exposición

CERTIFICATE

ATIESTATION
CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name	: **Carman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**
Company Address	: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China
Related Directives and Annex	: **Low Voltage Directive 2014/35/EU** **Machinery Directive 2006/42/EC**
Related Standards	: **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**
Product Name	: **Laser Marking Machine**
Report No and Date	: SD-90049717;09.08.2018
Product Brand/Model/Type	: LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W, LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W
Certificate Number	: **M.2018.201.N6073**
Initial Assessment Date	: 10.08.2018
Registration Date	: 13.08.2018
Reissue Date/No	:
Expiry Date	: **12.08.2023**

UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)

Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemltd.com.tr www.udem.com.tr

ISO 9001

Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565R0M

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)

SCC Accredited CB-MS
OCSM Accrédité CCN
Accredited CB-MS (Certification Body – Management Systems)

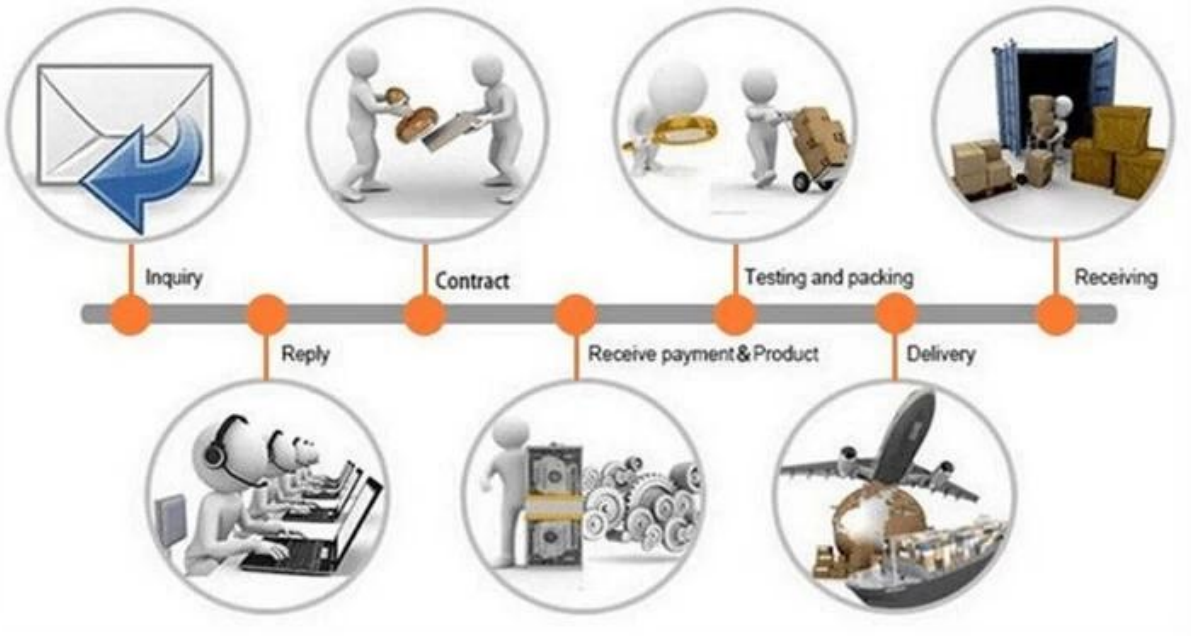
MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

Beijing Zhongliantianrun Certification Center ISSUED BY

Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (http://www.cnca.gov.cn)

ISO 9001

Lista de empaque



Politica de devolucion:

Se deben requerir devoluciones:

Paso 1) Póngase en contacto con nosotros con este correo electrónico de sitio web.
Paso 2) Proporcionar tanto detalle como sea posible sobre el problema que está teniendo.
Paso 3) La autorización para devolver el artículo se emitirá.
Paso 4) Devuelva el artículo para el reemplazo o reembolso acordado.

Logística:

(1) Para la entrega orden Laser Optics, puede ser opcional con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) ParaLásermáquinapedidoentrega, lataserOpcionalconcondicionesdeEx TrabajoFOB, CNF, CIFPorAireoporMarestablecidoenlosdel compradorpromotoresonuestro.

Preguntas más frecuentes

Q1.¿Este un fabricante?

A1: Sí, somos fabricantes profesionales y experimentados con nuestros propios moldes y líneas de producción.

Q2.¿Cómo sobre la calidad de los productos?

A2: Nuestros técnicos y los equipos de control de calidad prueban los productos uno por uno utilizando la línea de envejecimiento, dispositivos y instrumentos profesionales para garantizar la calidad de todos los productos.

Q3.¿Cómo sobre el precio?

A3: Somos un fabricante y siempre ofrecemos a nuestros clientes los precios más competitivos.

P4.¿Cómo realizar un pedido?

A4: Póngase en contacto con el servicio en línea, o envíenos un correo electrónico directamente, le responderemos con el precio del producto, las especificaciones, el embalaje, etc. Pronto. Gracias.

Q5.May I ¿Envío material al rendimiento de marcado de prueba?

A5: ¡Sí!Le invitamos a enviar material para probar nuestra calidad y servicio superior.

Q6.¿Puede visito su fábrica?

A6: Sí, bienvenido a visitar nuestra fábrica a su momento conveniente.

Q7.¿Cómo puedo hacer pedidos OEM o ODM?

A7: Tenemos diferentes procesos de impresión para diferentes OEM / ODM Orders.Póngase en contacto con nosotros con un servicio en línea o envíenos un correo electrónico directamente.

Q8.¿Cómo debo pagar mis órdenes?

A8: Puede pagar por T / T estaría disponible para el banco calificado y el MOQ requerido para cada pedido.