Descripción del producto

La fabricación aditiva se refiere al uso del software para descomponer un objeto 3D en muchas capas en sección transversal, y el láser funde la capa de material por capa de acuerdo con los gráficos de capa descompuesta, y luego se solidifica. Forme el patrón de sección transversal requerido en cada capa. Después de acumular capa por capa, se forman los objetos 3D requeridos. Incluya principalmente el módulo QBH, el expansor de haz, el escáner de Galvo y las lentes de escaneo F-THETA. (**F-THETA SCAN LENTES EN VENTA Fabricante China**)

El módulo de colimación QBH realiza la conversión de rayos láser divergentes en vigas paralelas (para reducir el ángulo de divergencia), el escáner de Galvo realiza la desviación del haz y el escaneo, y la lente de escaneo F-THETA realiza un escaneo y enfoque uniforme de la viga.

Ventaja del producto:

(1) La lente óptica puede garantizar que la redondez sea mayor que el 93% en el rango de 1,5 veces la longitud afilada;

(2) La lente adopta cuarzo de absorción ultra baja importado,

Absorción de recubrimiento <20 ppm. El umbral de daño de la película es 50J / CM2, que puede soportar el modo único de 2000W;

(3) El tamaño de la mancha focal es más del 95% consistente en todo el marco;

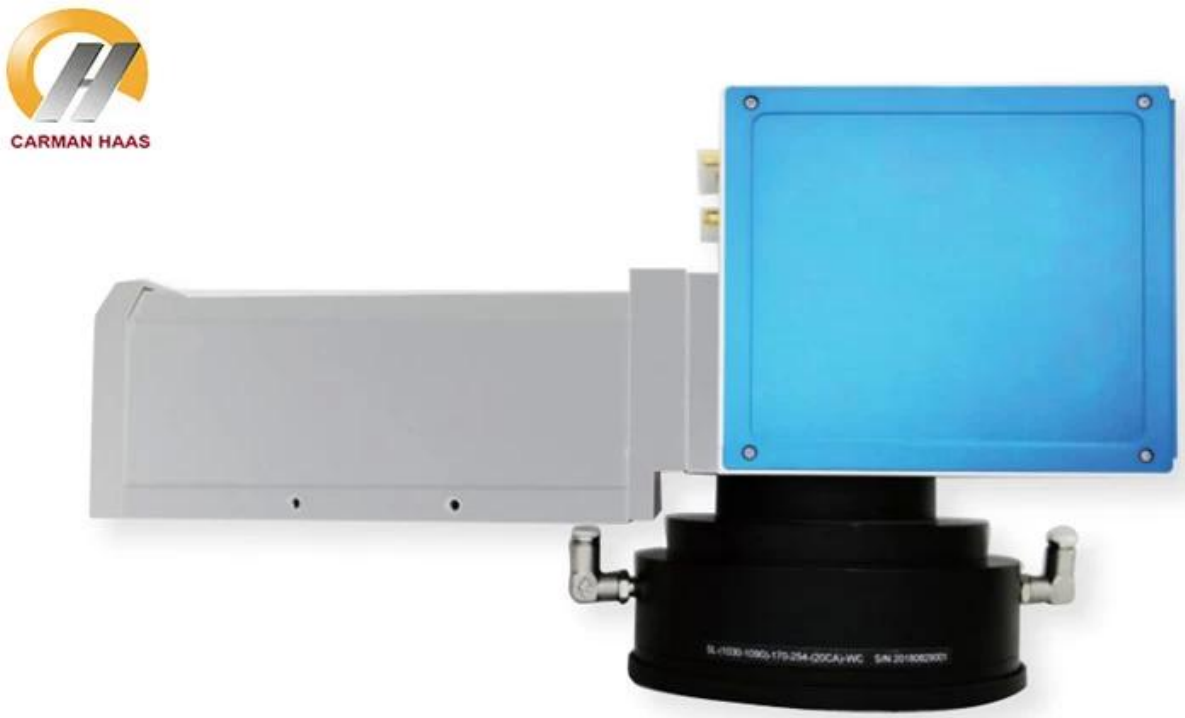
(4) Diseño optimizado para la colimación del láser de modo único para garantizar que la influencia de todo el sistema óptico en M2 <0.04.

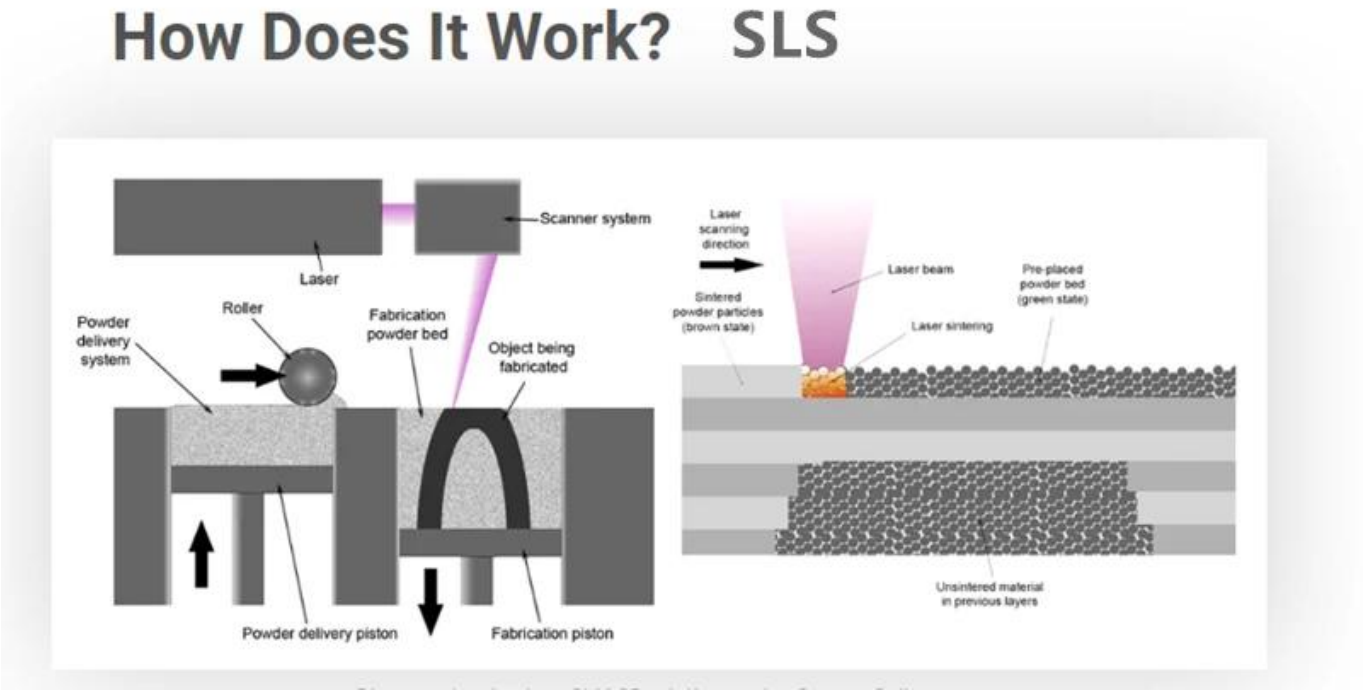
(**Impresión 3D Metal al por mayor de China**)

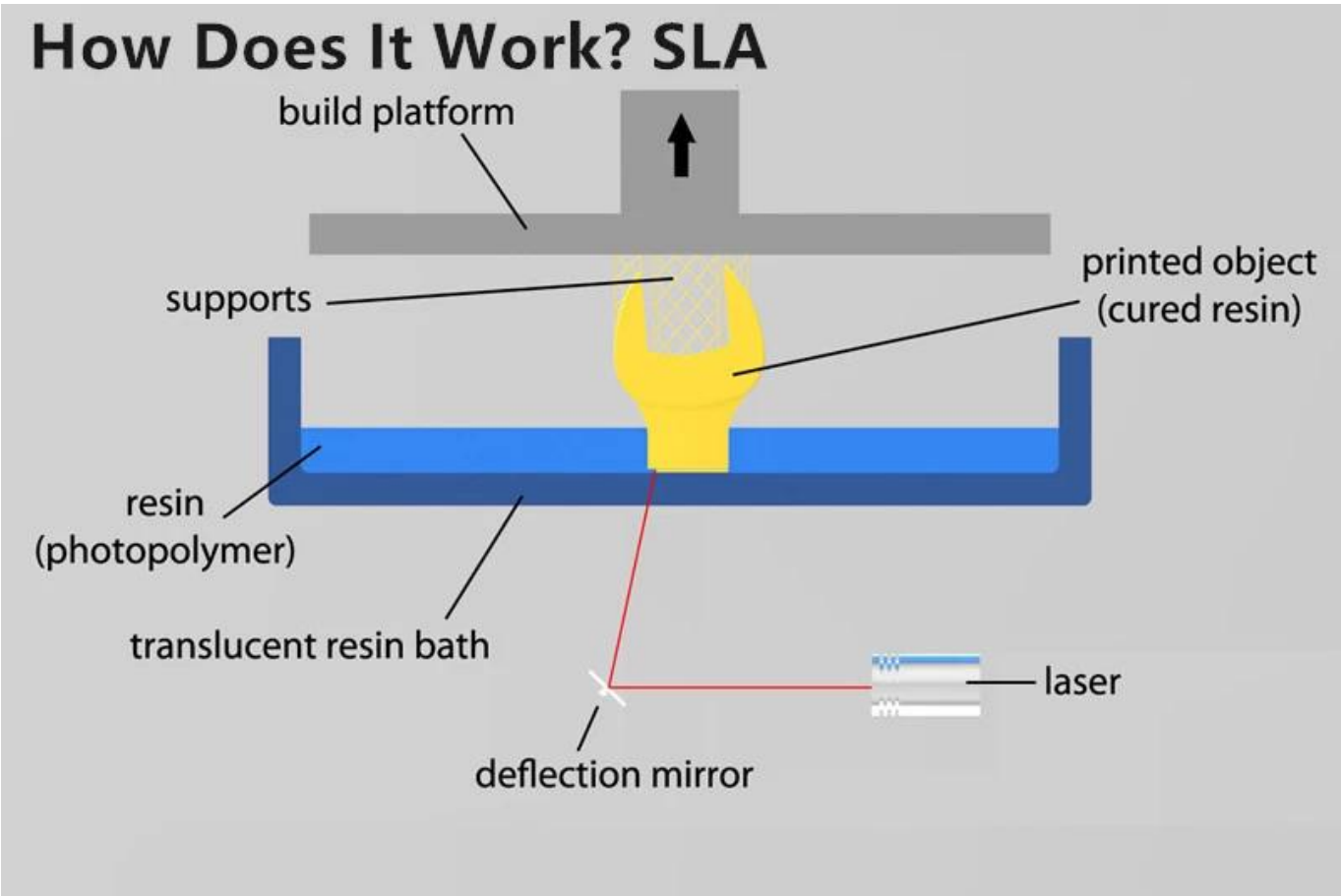
CARMAN HAAS
PSI
PSI

CARMAN HAAS
PSI

CARMAN HAAS
PSI
DPM-18
CARMAN HAAS


CARMAN HAAS





Especificaciones del producto:

SLM - Metal 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

***WC is for Water Cooling**

SLS - Non-metal 3D Printing

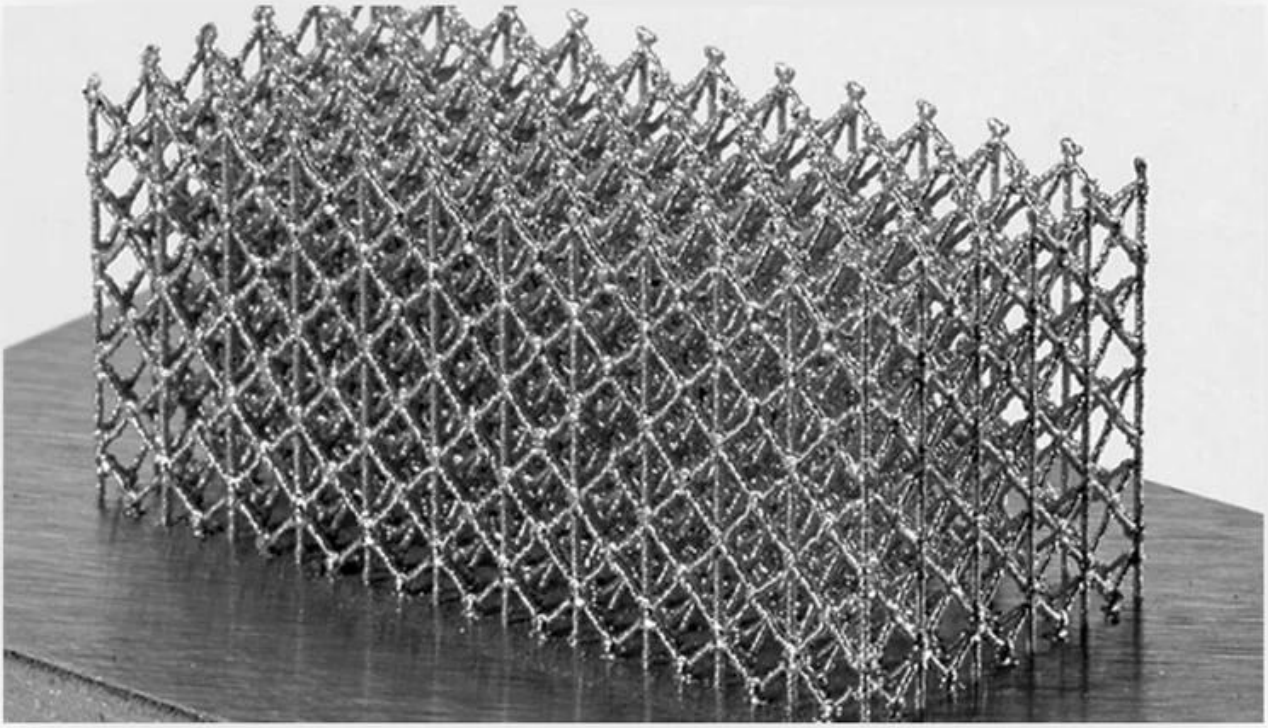
Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

SLA - UV 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

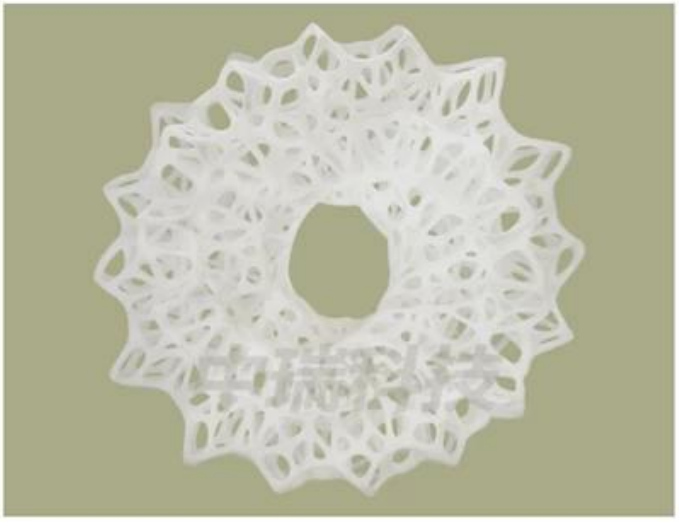
SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

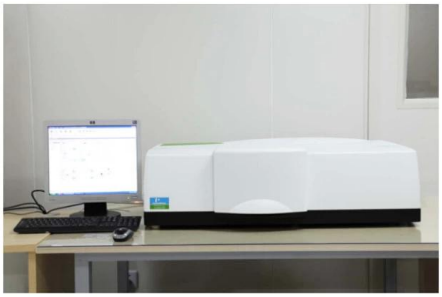
ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Fábrica

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF

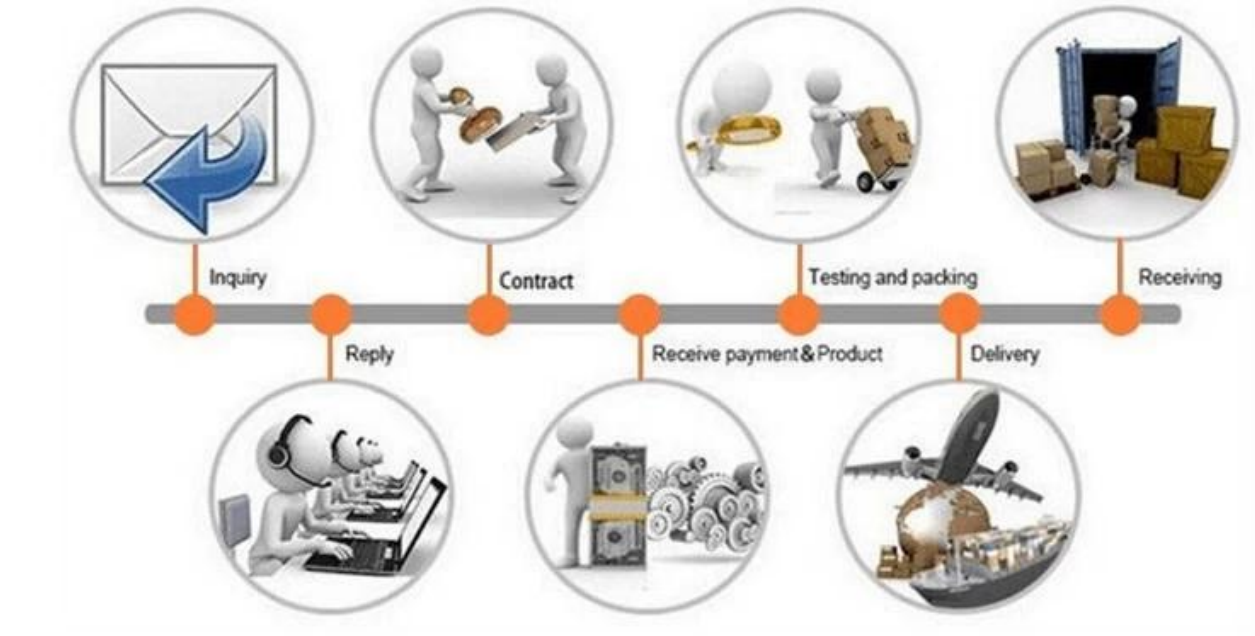


PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Certificado y Exposición

Lista de empaque



Politica de devolucion:

Se deben requerir devoluciones:

Paso 1) Póngase en contacto con nosotros con este correo electrónico de sitio web.
Paso 2) Proporcionar tanto detalle lo más posible sobre el problema que está teniendo.
Paso 3) La autorización para devolver el artículo será emitida.
Paso 4) Devuelva el artículo para el reemplazo o reembolso acordado.

Logística:

(1) Para la entrega de pedidos de óptica láser, puede ser opcional con DHL, UPS, FEDEX, TNT, EMS, ETS

(2) paraLásermáquinapedidoEntrega, puedeserOpcionalconcondicionesdeEx TrabajoFOB, CNF, CIFPorAireoporMarbasadoenlael compradorpromotoresonuestro.

Preguntas más frecuentes

Q1.¿Este un fabricante?

A1: Sí, somos fabricantes profesionales y experimentados con nuestros propios moldes y líneas de producción. (**F-Theta Scan Lens Factory China**)

Q2.¿Cómo sobre la calidad de los productos?

A2: nuestros técnicos y los equipos de control de calidad prueban los productos uno por uno utilizando la línea de envejecimiento, dispositivos profesionales e instrumentos para garantizar la calidad de todos los productos.

Q3.¿Cómo sobre el precio?

A3: Somos un fabricante y siempre ofrecemos a nuestros clientes los precios más competitivos.

P4.¿Cómo realizar un pedido?

A4: Póngase en contacto con el servicio en línea, o envíe un correo electrónico a nosotros directamente, le responderemos con el precio del producto, las especificaciones, el embalaje, etc. Pronto. Gracias.

Q5.may ¡Envío material para probar el rendimiento de marcado?

A5: ¡Sí! Le invitamos a enviar material para probar nuestra calidad y servicio superior.

Q6.¿Puede visito su fábrica?

A6: Sí, bienvenido a visitar nuestra fábrica a su momento conveniente.

Q7.¿Cómo puedo hacer pedidos OEM o ODM?

A7: Tenemos diferentes procesos de impresión para diferentes OEM / ODM Orders. Póngase en contacto con nosotros con un servicio en línea o envíenos un correo electrónico directamente.

Q8. ¿Cómo debo pagar mis órdenes?

A8: puede pagar por T / T estaría disponible para Banco Calificado y MOQ requerido para cada pedido.