Información del Producto

Fábrica de manufactura aditiva China La tecnología de impresión 3D LASER METAL incluye principalmente la SLM (tecnología de fusión selectiva con láser) y la lente (tecnología de conformación de netas de ingeniería láser), entre la cual la tecnología SLM es la tecnología general utilizada actualmente. Esta tecnología utiliza láser para derretir cada capa de polvo y produce adherencia entre diferentes capas. En conclusión, este proceso se coloca la capa por capa hasta que se forma todo el objeto. La tecnología SLM supera los problemas en el proceso de fabricación de piezas metálicas de forma compleja con tecnología tradicional. Puede formar directamente partes metálicas casi completamente densas con buenas propiedades mecánicas, y las propiedades de precisión y mecánicas de las piezas formadas son excelentes.

En comparación con la baja precisión de la impresión tradicional 3D (no se necesita luz), la impresión 3D láser es mejor en la configuración del efecto y el control de precisión. Los materiales utilizados en la impresión láser 3D se dividen principalmente en metales y no metales. La impresión 3D METAL se conoce como la plaga del desarrollo de la industria de impresión 3D. El desarrollo de la industria de impresión 3D depende en gran medida del desarrollo del proceso de impresión de metal, y el proceso de impresión de metales tiene muchas ventajas que la tecnología de procesamiento tradicional (como CNC) no tiene.

En años recientes, **Slm System System Proveedor China**Carmanhaas Laser también ha

explorado activamente el campo de la aplicación de la impresión de metal 3D. Con años de acumulación técnica en el campo óptico y una excelente calidad del producto, ha establecido relaciones cooperativas estables con muchos fabricantes de equipos de impresión 3D. La solución del sistema óptico de impresión láser de impresión 3D de un solo modo 200-500W lanzada por la industria de impresión 3D también ha sido reconocido por unanimidad por el mercado y los usuarios finales. Actualmente se utiliza principalmente en piezas de automóviles, aeroespacial (motor), productos militares, equipos médicos, odontología, etc.

Ventajas de la impresión de metal 3D:

1. Moldeo de una sola vez: cualquier estructura complicada se puede imprimir y formar a la vez sin soldadura;

2. Hay muchos materiales para elegir: Aleación de titanio, aleación de cobalto-cromo, acero inoxidable, oro, plata y otros materiales disponibles;

3. Optimizar el diseño del producto. Es posible fabricar partes estructurales metálicas que no pueden ser fabricadas por métodos tradicionales, como reemplazar el cuerpo sólido original con una estructura compleja y razonable, de modo que el peso del producto terminado sea menor, pero las propiedades mecánicas son mejores;

4. Eficiente, ahorro de tiempo y bajo costo. No se requieren mecanizado y moldes, y las partes de cualquier forma se generan directamente a partir de datos de gráficos informáticos, lo que acorta enormemente el ciclo de desarrollo del producto, mejora la productividad y reduce los costos de producción. (**Impresora 3D Metal en venta fábrica**)

Parámetros técnicos:

1030-1090NM Galvo Scanner Head

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Input laser power (MAX.)	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser	CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃
Qver 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warn-up)	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25℃±10℃	25℃±10℃	25℃±10℃
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

1030-1090nm F-Theta Lenses

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC	425	250x250	30	475	M132x1
SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC	277	142x142	15	340	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC	420	254x254	15	509	M85x1
SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC	420	230x230	20	509	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	562	M85x1

1030-1090nm Beam Expander

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A	1.5X	18	26	44	45	M30x1 M43x0.5
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A	2X	30	53	49	118.6	M30x1
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC	2X	18	37	59	118.5	M30x1

1030-1090nm Protective Window

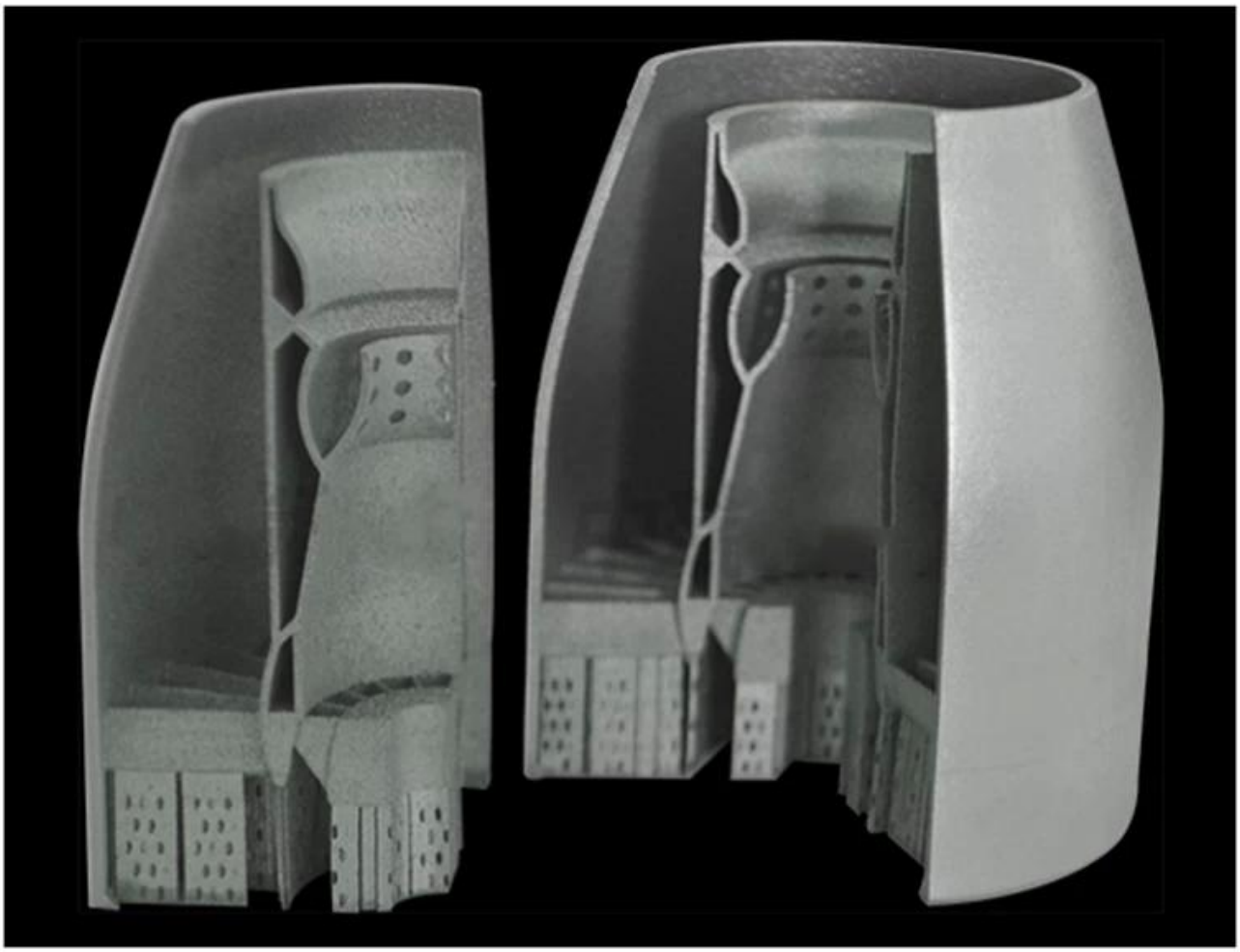
Part Description	Diameter(mm)	Thickness(mm)	Coating
Protective Window	98	4	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	113	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	120	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	160	8	AR/AR@1030-1090nm

1030-1090nm QBH Collimating Optical Module

Part Description	Focal Length (mm)	Clear Aperture (mm)	NA	Coating
CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F75-QBH-A-WC	75	34	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F100-QBH-A-WC	100	34	0.16	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F125-QBH-A-WC	125	34	0.13	AR/AR@1030-1090nm

Die Steel

Titanium Alloy



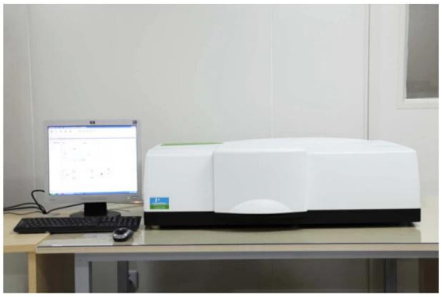
Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)

Co-Cr Alloy (MP1)

Fábrica

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF

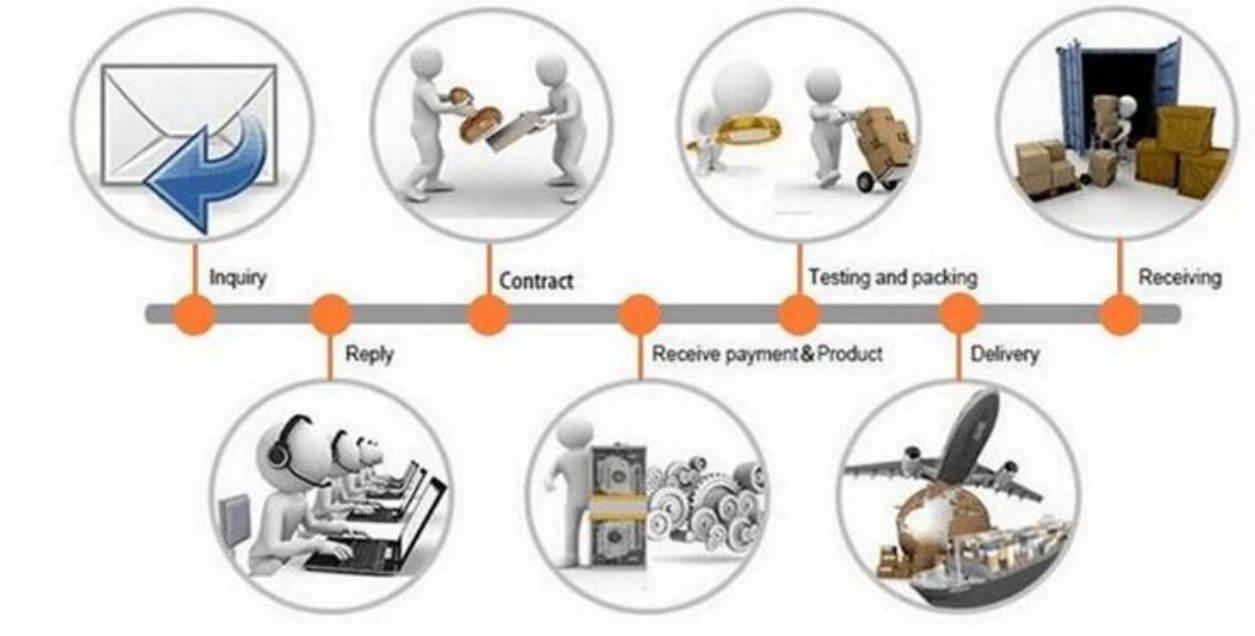


PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Certificado y Exposición

Lista de empaque



Politica de devolucion:

Se deben requerir devoluciones:

Paso 1) Póngase en contacto con nosotros con este correo electrónico de sitio web.
Paso 2) Proporcionar tanto detalle lo más posible sobre el problema que está teniendo.
Paso 3) La autorización para devolver el artículo será emitida.
Paso 4) Devuelva el artículo para el reemplazo o reembolso acordado.

Logística:

(1) Para la entrega de pedidos de óptica láser, puede ser opcional con DHL, UPS, FEDEX, TNT, EMS, ETS

(2) paraLásermáquinapedidoEntrega, puedeserOpcionalconcondicionesdeEx TrabajoFOB, CNF, CIFPorAireoporMarbasadoenlael compradorpromotoresonuestro.

Preguntas más frecuentes

Q1.¿Este un fabricante?

A1: Sí, somos fabricantes profesionales y experimentados con nuestros propios moldes y líneas de producción.

Q2.¿Cómo sobre la calidad de los productos?

A2: nuestros técnicos y los equipos de control de calidad prueban los productos uno por uno utilizando la línea de envejecimiento, dispositivos profesionales e instrumentos para garantizar la calidad de todos los productos.

Q3.¿Cómo sobre el precio?

A3: Somos un fabricante y siempre ofrecemos a nuestros clientes los precios más competitivos.

P4.¿Cómo realizar un pedido?

A4: Póngase en contacto con el servicio en línea, o envíe un correo electrónico a nosotros directamente, le responderemos con el precio del producto, las especificaciones, el embalaje, etc. Pronto. Gracias.

Q5.may ¡Envío material para probar el rendimiento de marcado?

A5: ¡Sí! Le invitamos a enviar material para probar nuestra calidad y servicio superior.

Q6.¿Puede visito su fábrica?

A6: Sí, bienvenido a visitar nuestra fábrica a su momento conveniente.

Q7.¿Cómo puedo hacer pedidos OEM o ODM?

A7: Tenemos diferentes procesos de impresión para diferentes OEM / ODM Orders. Póngase en contacto con nosotros con un servicio en línea o envíenos un correo electrónico directamente.

Q8. ¿Cómo debo pagar mis órdenes?

A8: puede pagar por T / T estaría disponible para Banco Calificado y MOQ requerido para cada pedido.