

## » » » » » Información del Producto

### Descripción del producto:

SLS Printing utiliza tecnología selectiva de sinterización láser de CO<sub>2</sub> que sinteriza polvos de plástico (povos cerámicos o metálicos con aglutinante) en secciones transversales sólidas capa por capa hasta que se construye una parte tridimensional. Antes de hacer las piezas, debe llenar la cámara de construcción con nitrógeno y aumentar la temperatura de la cámara. Cuando la temperatura está lista, un láser de CO<sub>2</sub> controlado por computadora fusiona selectivamente los materiales en polvo al rastrear las secciones transversales de la pieza en la superficie de un lecho de polvo y luego se aplica una nueva capa de material para la nueva capa. La plataforma de trabajo del lecho de polvo bajará una capa y luego el rodillo pavimentará una nueva capa del polvo y el láser sinterizará selectivamente las secciones transversales de las partes. Repita el proceso hasta completar las partes. [Fabricación aditiva china](#)

CARMANHAAS podría ofrecer al cliente un sistema de escaneo óptico dinámico con alta velocidad · alta precisión · función de alta calidad.

Sistema de escaneo óptico dinámico: significa sistema óptico de enfoque frontal, logra el zoom mediante un solo movimiento de lente, que consiste en una lente pequeña en movimiento y dos lentes de enfoque. La lente frontal pequeña expande el haz y la lente de enfoque trasera enfoca el haz. El uso del sistema óptico de enfoque frontal, debido a que la longitud focal se puede alargar, aumentando así el área de escaneo, es actualmente la mejor solución para el escaneo de alta velocidad a gran formato.

Generalmente se usa en mecanizado de gran formato o en aplicaciones de cambio de distancia de trabajo, como corte de gran formato, marcado, soldadura, impresión 3D, etc.

### Ventajas:

- (1) Apertura del galvanómetro: 14 mm, 20 mm, 30 mm;
- (2) Procesamiento de escaneo de gran formato, el formato puede alcanzar 2000 mm x 2000 mm y garantizar una alta consistencia y una gran redondez del punto enfocado;
- (3) Incidencia de punto grande, de modo que cuanto más fino sea el tamaño del punto requerido
- (4) Algoritmo de servo control avanzado y tecnología eficiente de posicionamiento de detección fotoeléctrica;
- (5) Soporte XY2-100 acuerdo general internacional.

[QBH fabricante de módulos ópticos de china](#)





## Parámetros técnicos:

### Lentes CO2 F-Theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

### Expansor de haz de CO2

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

## Ventana protectora de CO2

Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Revestimiento
80	3	AR / AR@10.6um
90	3	AR / AR@10.6um
110	3	AR / AR@10.6um
90 * 60	3	AR / AR@10.6um
90 * 70	3	AR / AR@10.6um

### ZRPA12 ( PA12 Nylon Powder )



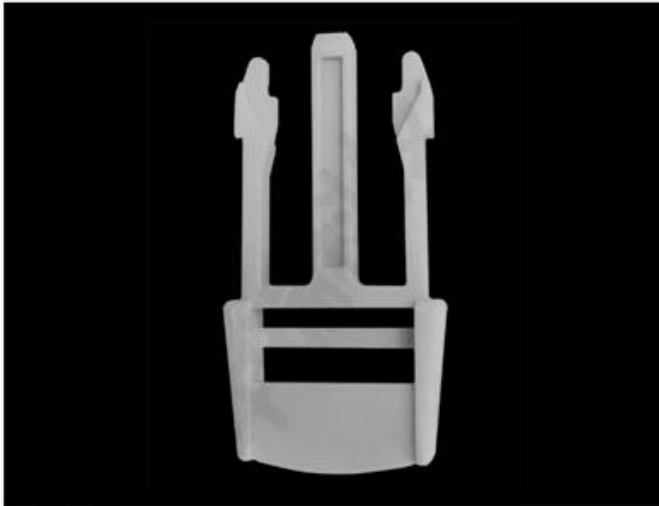
<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 0.97 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m <sup>2</sup> Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m <sup>2</sup> Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

### GF100 ( Glass Fiber Composite Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Apparent density: ≥0.66 g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 1.24 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m <sup>2</sup> Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m <sup>2</sup> Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

## MF100 ( Mineral Fiber Composite Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: $180^\circ\text{C}$ (10°C/min) HDT: $125^\circ\text{C}$ @1.8MPa / $170^\circ\text{C}$ @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: $1.18 \text{ g/cm}^3$ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: $20.75 \text{ KJ/m}^2$ Notched Impact Strength: $5.58 \text{ KJ/m}^2$ Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

## ZRTPU ( Thermoplastic Polyurethanes Powder )

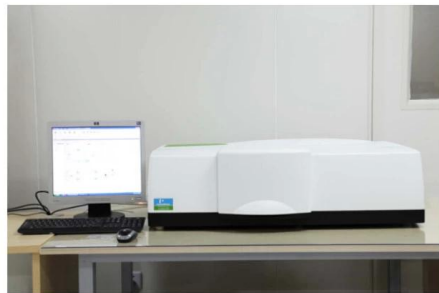


<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: $60\mu\text{m}$ Shape: Spherical Apparent density: $0.47 \text{ g/cm}^3$
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: $165^\circ\text{C}$ HDT Heat deflection temperature: $-25^\circ\text{C}$
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: $1.15 \text{ g/cm}^3$ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » **Fábrica**



**TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF**  
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



**PerkinElmer Lambda 950**---Testing Transmission and Reflectivity



**Carmanhaas Coating Machine**

## 》》》》》 Certificado y Exposición



## 》》》》》 Lista de empaque



**Politica de devolucion:**



Si se requieren devoluciones:

Paso 1) Contáctenos con este correo electrónico del sitio web.

Paso 2) Proporcione tantos detalles como sea posible sobre el problema que está teniendo.

Paso 3) Se emitirá una autorización para devolver el artículo.

Paso 4) Devuelva el artículo para el reemplazo o reembolso acordado.

### **Logística:**

(1) Para la entrega de pedidos de Laser Optics, puede ser opcional con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, etc

(2) para Láser máquina orden entrega, puede ser Opcional con condiciones de Ex Trabajo FOB, CNF, CIF Por Aire o por Mar establecido en la del comprador promotores o la nuestra.

## » » » » » Preguntas más frecuentes

Q1. Eres un fabricante?

A1: Sí, somos fabricantes profesionales y experimentados con nuestros propios moldes y líneas de producción.

Q2. ¿Qué hay de la calidad de los productos?

A2: Nuestros técnicos y equipos de control de calidad prueban los productos uno por uno utilizando una línea antigua, dispositivos e instrumentos profesionales para garantizar la calidad de todos los productos.

Q3. ¿Qué hay del precio?

A3: Somos un fabricante y siempre ofrecemos a nuestros clientes los precios más competitivos.

Q4. ¿Cómo hacer un pedido?

A4: póngase en contacto con el servicio en línea, o envíenos un correo electrónico directamente, le responderemos con el precio del producto, las especificaciones, el embalaje, etc. Gracias.

Q5. ¿Puedo enviar material para probar el rendimiento de marcado?

A5: sí! Le invitamos a enviar material para probar nuestra calidad y servicio superiores.

Q6. ¿Puedo visitar su fábrica?

A6: sí, bienvenido a visitar nuestra fábrica en su momento conveniente.

Q7. ¿Cómo puedo hacer pedidos OEM u ODM?

A7: tenemos diferentes procesos de impresión para diferentes OEM / ODM orders. Póngase en contacto con nosotros con el servicio en línea o envíenos un correo electrónico directamente.

Q8. ¿Cómo debo pagar mis pedidos?

A8: puede pagar por T / T estaría disponible para el banco calificado y MOQ requerido para cada pedido.