

## Descripción del producto

---

Los láseres pueden proporcionar una limpieza de alta velocidad y la preparación de la superficie en prácticamente todas las industrias. El proceso de bajo mantenimiento, fácilmente automatizado se puede usar para eliminar el aceite y la grasa, la pintura de la tira o los recubrimientos, o modificar la textura de la superficie, por ejemplo, agregar rugosidad para aumentar la adherencia.

Carmanhaas [Equipo de limpieza láser en venta fábrica](#) Ofrecer un sistema profesional de limpieza láser. Soluciones ópticas de uso común: el haz láser escanea la superficie de trabajo a través del sistema de galvanómetro y la lente de escaneo para limpiar toda la superficie de trabajo. Ampliamente utilizado en la limpieza de la superficie de metal, las fuentes de láser de energía especial también se pueden aplicar a la limpieza de la superficie no metálica.

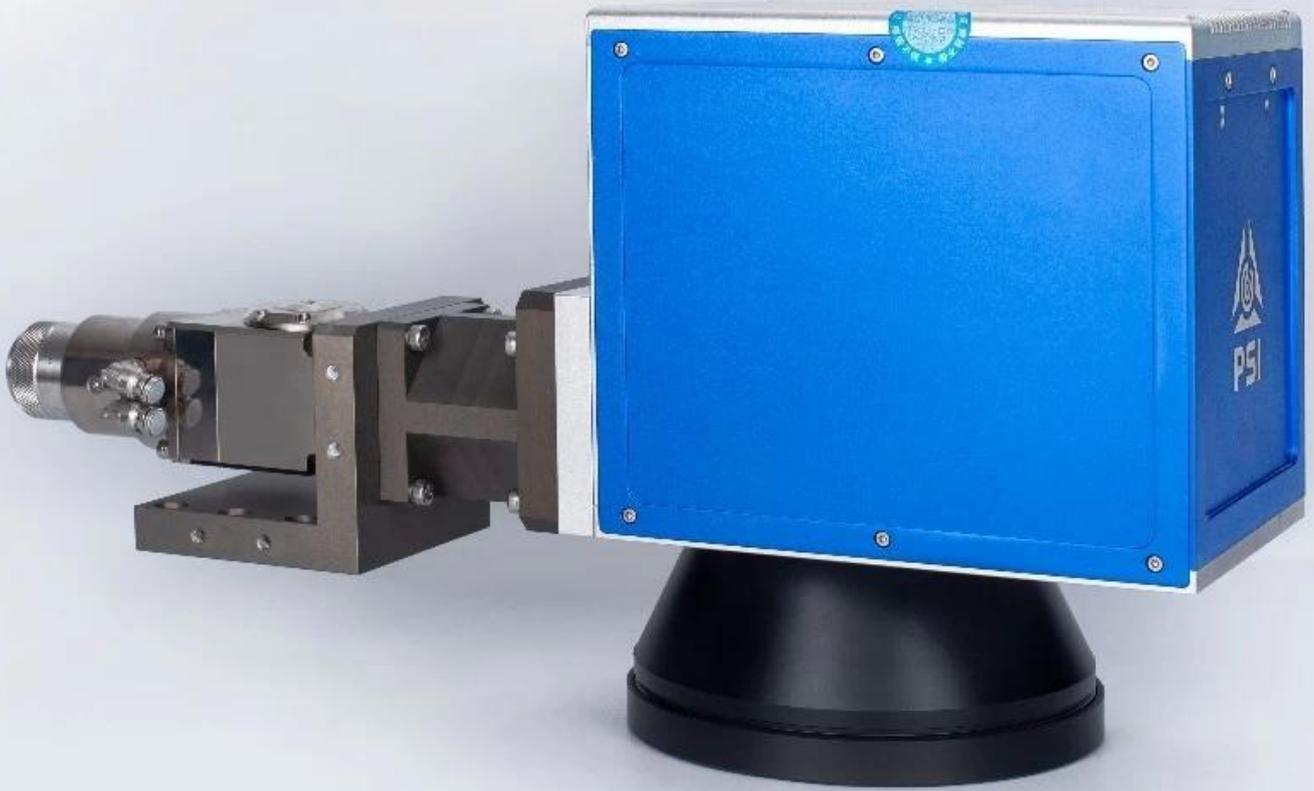
Carmanhaas [China Equipo de la limpieza del láser en las ventas](#) Los componentes ópticos incluyen principalmente el módulo de colimación QBH, el sistema de galvanómetro y la lente de escaneo F-THETA. El módulo de colimación de QBH convierte el rayo láser divergente en una viga paralela (reduciendo el ángulo de divergencia), el sistema de galvanómetro realiza la desviación del haz y el escaneo, y la lente de escaneo F-THETA logra un enfoque de escaneo de haz uniforme.

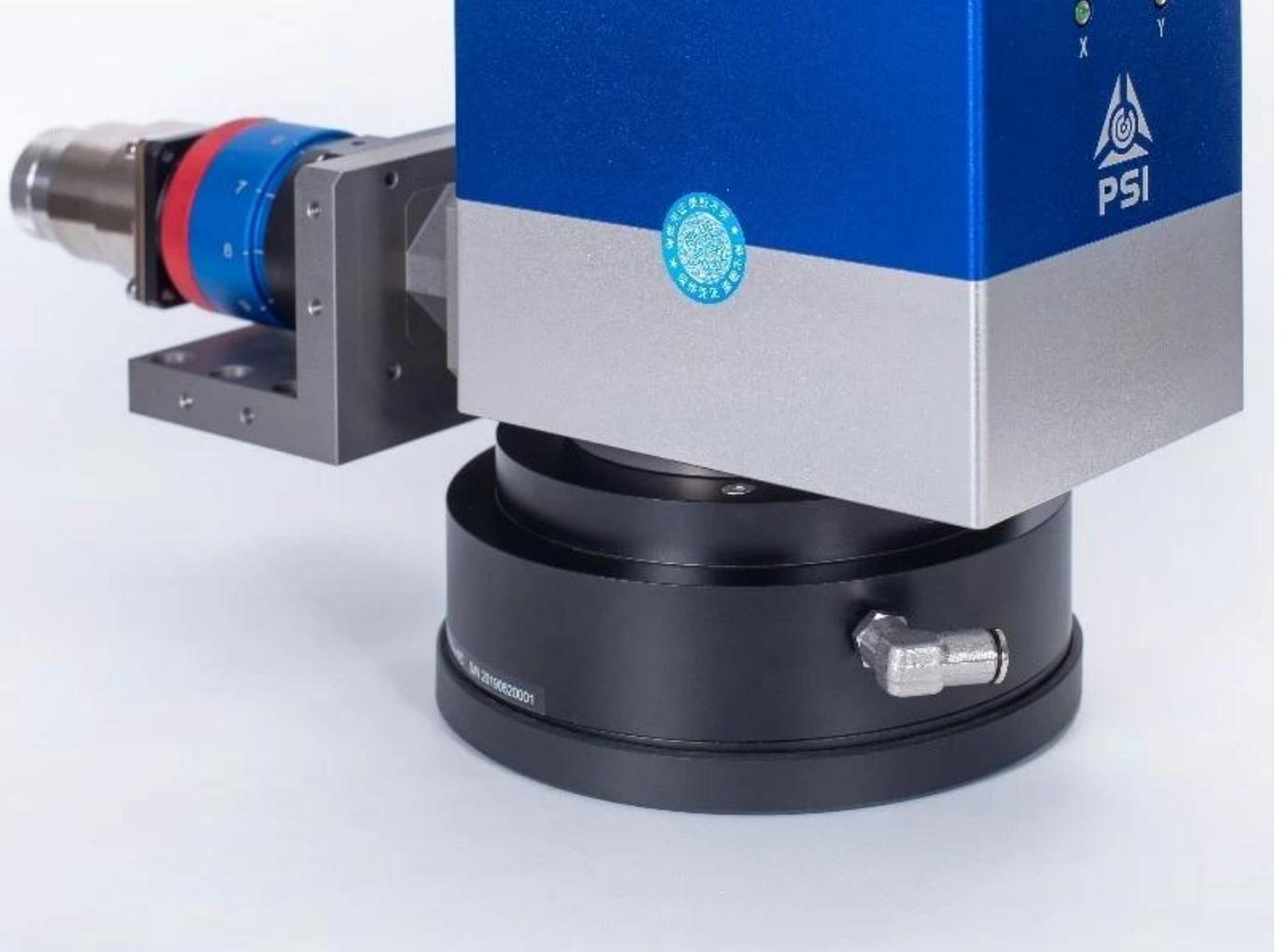
### **Ventaja:**

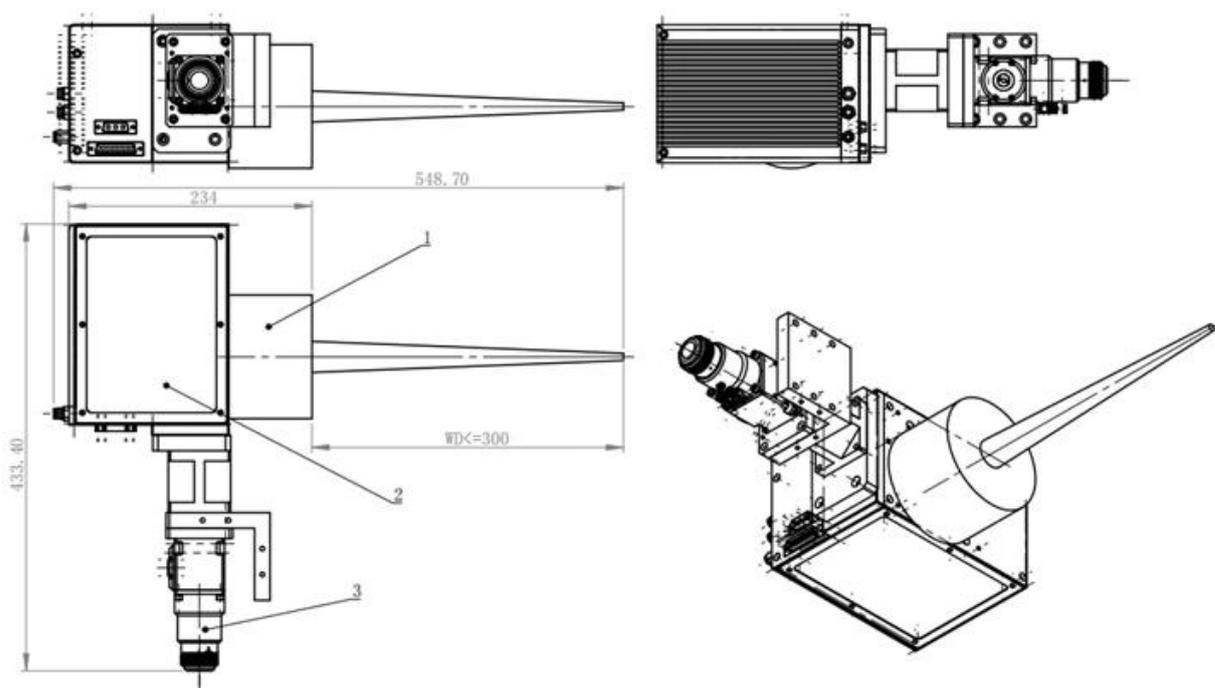
- 1.no se utilizan materiales abrasivos, sin problemas de separación y eliminación de contaminantes;
- 2.No se usan disolventes: proceso libre de productos químicos y respetuosos con el medio ambiente;
- 3.Aspatialmente selectivo: limpiando solo el área requerida, ahorrando tiempo y costos al ignorar las regiones que no importan;
4. El proceso de contacto sin contacto, nunca se degrada en calidad;
5. Proceso más automatizado que puede reducir los costos operativos al eliminar el trabajo al tiempo que da mayor consistencia en los resultados.



CARMAN HAAS







## Parámetros técnicos

| Modelo   | Psh14hw  | Psh20hw  |
|--|--|--|
| Potencia láser promedio máxima permitida (1)   | 1000W  | 2000w  |
| Umbral de daños para la operación pulsada (1)  | 30J / cm <sup>2</sup>                          | 30J / cm <sup>2</sup>                          |
| Enfriamiento   | Refrigeración por agua                         | Refrigeración por agua                         |
| Apertura (mm)  | 14   | 20   |
| Ángulo de escaneo efectivo (2)   | ± 12 °   | ± 12 °   |
| Error de seguimiento   | ≤ 0.2ms  | ≤ 0.28ms                                       |
| Paso Tiempo de respuesta (1% de escala completa)   | ≤ 0.4 ms                                       | ≤ 0.7 ms                                       |
| Posicionamiento / salto (3)  | < 15 m/s                                       | < 9 m/s  |
| Velocidad de marcado de precisión (4)  | < 3 m/s  | < 2 m/s  |
| Buena calidad de escritura (3) (4)   | 650 cps  | 450 cps  |
| Calidad de alta escritura (3) (4)  | 500 cps  | 300 cps  |
| Linealidad   | 99.9%  | 99.9%  |
| Repetibilidad  | ≤ 3 urad                                       | ≤ 3 urad                                       |
| Difusión de desplazamiento a más de 8 horas a largo plazo (después de 10 min de calentamiento) | ≤ 30 urad                                      | ≤ 30 urad                                      |
| Difusión de ganancias de más de 8 horas a largo plazo (después de 10 minutos de calentamiento) | ≤ 30 urad                                      | ≤ 30 urad                                      |
| Rango de temperatura de funcionamiento   | 25 °C ± 10 °C                                  | 25 °C ± 10 °C                                  |
| Interfaz de señal  | Analógico: ± 10V<br>Digital: Protocolo XY2-100 | Analógico: ± 10V<br>Digital: Protocolo XY2-100 |

|   |                                |                                |
|---|--------------------------------|--------------------------------|
| Requisito de alimentación de entrada (DC) | $\pm 15v @ 4a \text{ max rms}$ | $\pm 15v @ 4a \text{ max rms}$ |
|---|--------------------------------|--------------------------------|

**Nota:**

- (1) Aplicable para la longitud de onda 1030-1090nm.
- (2) Todos los ángulos están en grados mecánicos.
- (3) Con F-Theta Objetivo F = 163mm. El valor de velocidad varía correspondientemente con diferentes longitudes focales.
- (4) La repetibilidad y la deriva de temperatura se miden dentro de esta velocidad.
- (5) Fuente de un solo golpe con 1 mm de altura.

**QBH colimando el módulo óptico (1030nm - 1090nm):**

| Part Description                 | Focal Length (mm) | Clear Aperture (mm) | NA   | Coating           |
|----------------------------------|-------------------|---------------------|------|-------------------|
| CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC  | 60                | 28                  | 0.22 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC  | 75                | 28                  | 0.17 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC | 100               | 28                  | 0.13 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F125-QBH-A-WC | 125               | 28                  | 0.1  | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F150-QBH-A-WC | 150               | 28                  | 0.09 | AR/AR@1030-1090nm |

**Nota:**

Según la fuente del láser, el diámetro del núcleo y la BBP eligen la lente de colimación correcta

**1030nm - Lente F-THETA 1090NM:**

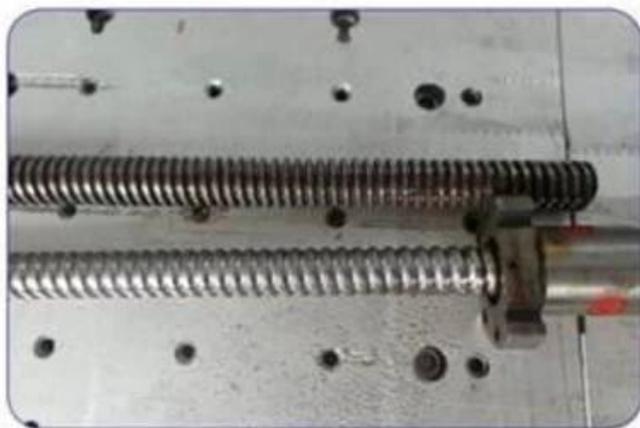
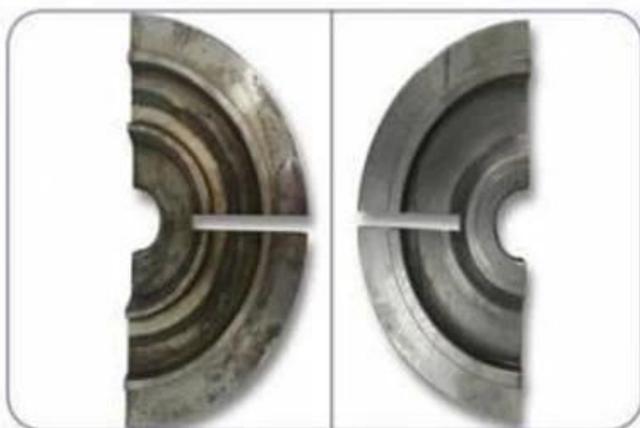
| Part Description                        | Focal Length (mm) | Scan Field (mm) | Max Entrance Pupil (mm) | Working Distance(mm) | Mounting Thread |
|---|-------------------|-----------------|-------------------------|----------------------|-----------------|
| SL-(1030-1090)-105-170-(15CA)           | 170               | 105x105         | 15                      | 215                  | M85x1           |
| SL-(1030-1090)-150-210-(15CA)           | 210               | 150x150         | 15                      | 269                  | M85x1           |
| SL-(1030-1090)-175-254-(15CA)           | 254               | 175x175         | 15                      | 317                  | M85x1           |
| SL-(1030-1090)-180-340-(30CA)-M102*1-WC | 340               | 180x180         | 30                      | 417                  | M102x1          |
| SL-(1030-1090)-180-400-(30CA)-M102*1-WC | 400               | 180x180         | 30                      | 491                  | M102x1          |
| SL-(1030-1090)-250-500-(30CA)-M112*1-WC | 500               | 250x250         | 30                      | 607                  | M102x1          |

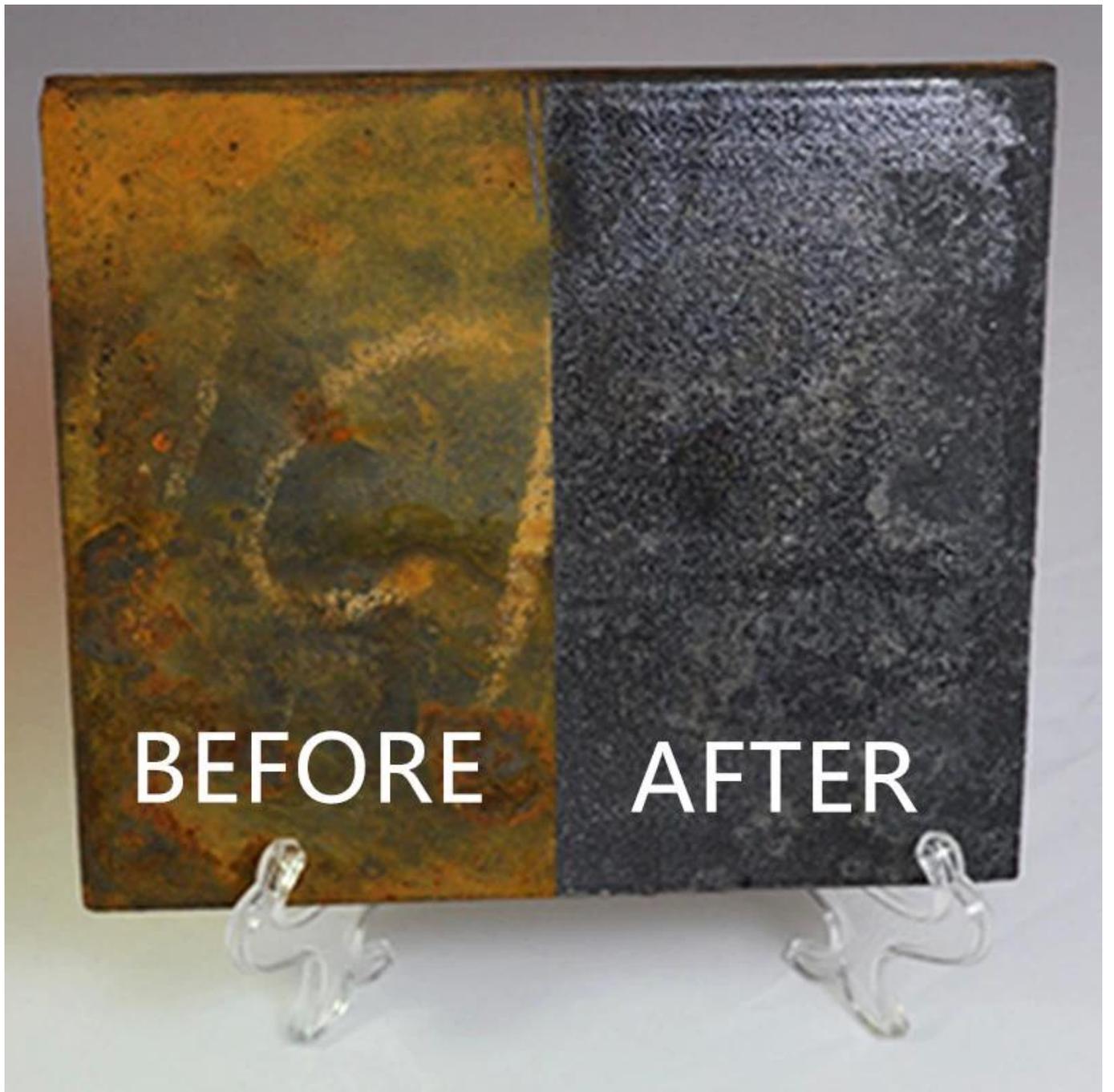
**Nota: \* WC significa lente de escaneo con sistema de refrigeración por agua**

### **¿Por qué los fabricantes son más fabricantes que utilizan la limpieza con láser para la preparación del material?**

La limpieza con láser ofrece múltiples ventajas sobre los enfoques tradicionales. No implica solventes y no hay material abrasivo para ser manejado y eliminado. En comparación con otros procesos que son menos detallados, y con frecuencia procesos manuales, la limpieza con láser es controlable y se puede aplicar solo a áreas específicas de una parte, se puede automatizar fácilmente para maximizar la productividad y proporciona la repetibilidad garantizada exigida por un número creciente de calidad estándares.

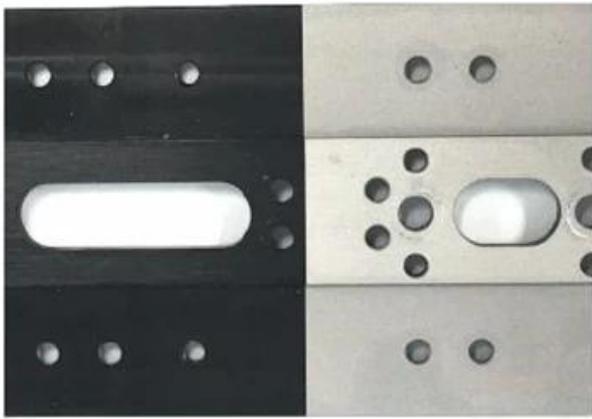
**Haz click para aprender mas: [Fábrica de limpieza láser precio en China](#)**





**BEFORE**

**AFTER**



BEFORE

AFTER



BEFORE

AFTER



BEFORE

AFTER



BEFORE

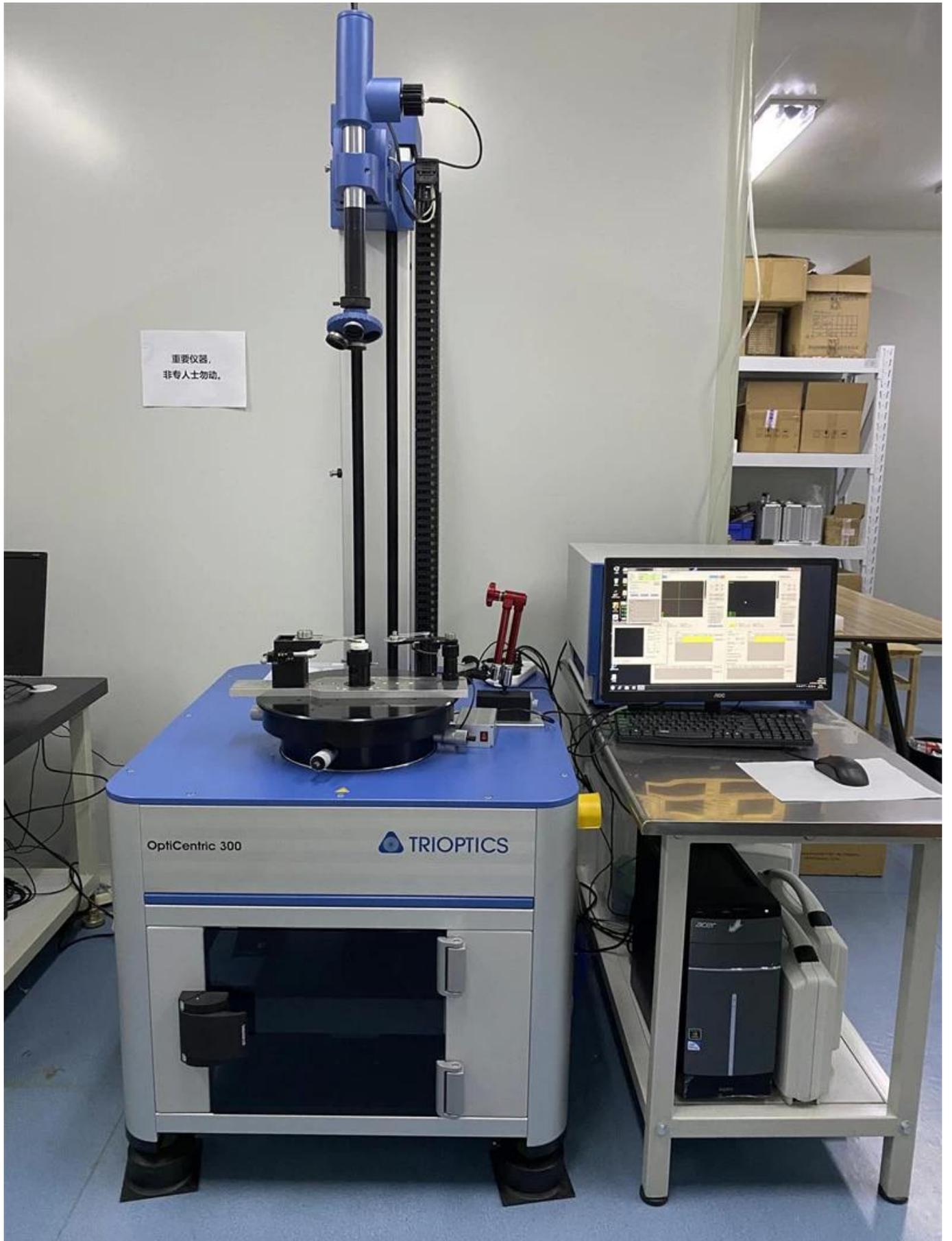
AFTER

## Fábrica

---





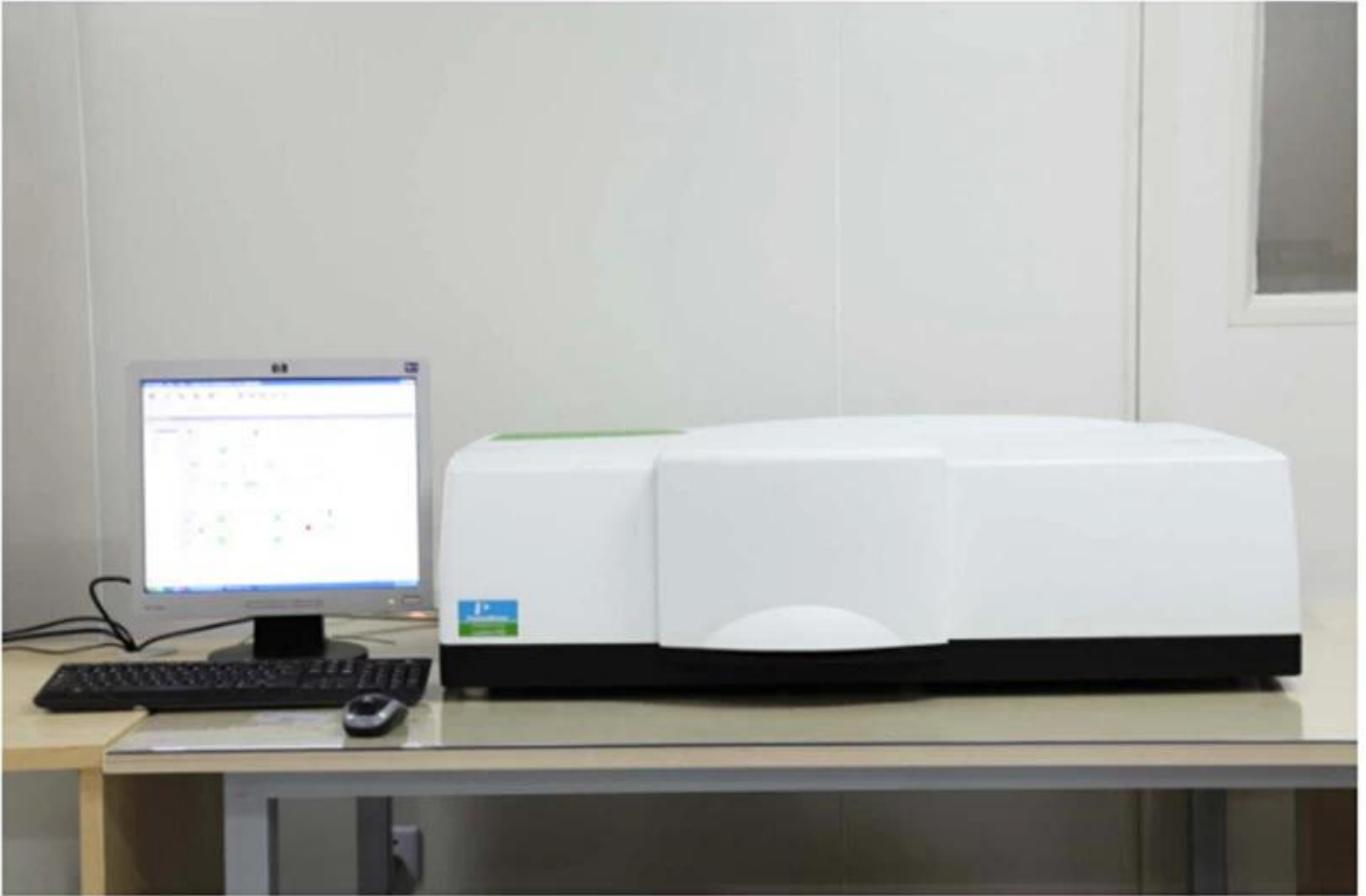


重要仪器,  
非专业人士勿动.

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



## Certificado y Exposición

---



# CERTIFICATE

## ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU  
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : **SD-90049717.09.08.2018**

Product Brand/Model/Type : **LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,  
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,  
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W**

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : **10.08.2018**

Registration Date : **13.08.2018**

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

*U. Singh*  
UDM International Certification  
Auditing Training Centre Industry  
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr). The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 10 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s).  
Address: Mithakezi Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE  
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76  
E-mail: [info@udemtd.com.tr](mailto:info@udemtd.com.tr) [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr)



## Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565R0M

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)  
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56  
Add:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the  
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be  
in accordance with the requirements of the standard:  
**GB/T19001-2016 / ISO9001:2015**

### SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

**Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022**

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing ZhongLianTianRun Certification Center

Room2003, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100022

Information of the center can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



## Embalaje y envío

---



**Politica de devolucion:**

Se deben requerir devoluciones:

Paso 1) Póngase en contacto con nosotros con este correo electrónico de sitio web.

Paso 2) Proporcionar tanto detalle como sea posible sobre el problema que está teniendo.

Paso 3) La autorización para devolver el artículo se emitirá.

Paso 4) Devuelva el artículo para el reemplazo o reembolso acordado.

## **Logística:**

(1) Para la entrega de pedidos de óptica láser, puede ser opcional con DHL, UPS, FEDEX, TNT, EMS, ETS

(2) para Láser máquina pedido Entrega, puede ser Opcional con condiciones de Ex Trabajo FOB, CNF, CIF Por Aire por Mar basados sobre los el comprador promotores nuestro.

## **Preguntas más frecuentes**

---

### **Q1. ¿Este un fabricante?**

A1: Sí, somos fabricantes profesionales y experimentados con nuestros propios moldes y líneas de producción.

### **Q2. ¿Cómo sobre la calidad de los productos?**

A2: Nuestros técnicos y los equipos de control de calidad prueban los productos uno por uno utilizando la línea de envejecimiento, dispositivos y instrumentos profesionales para garantizar la calidad de todos los productos.

### **Q3. ¿Cómo sobre el precio?**

A3: Somos un fabricante y siempre ofrecemos a nuestros clientes los precios más competitivos.

### **P4. ¿Cómo realizar un pedido?**

A4: Póngase en contacto con el servicio en línea, o envíenos un correo electrónico directamente, le responderemos con el precio del producto, las especificaciones, el embalaje, etc. Pronto. Gracias.

### **Q5. May I ¿Envío material al rendimiento de marcado de prueba?**

A5: ¡Sí! Le invitamos a enviar material para probar nuestra calidad y servicio superior.

### **Q6. ¿Puede visito su fábrica?**

A6: Sí, bienvenido a visitar nuestra fábrica a su momento conveniente.

### **Q7. ¿Cómo puedo hacer pedidos OEM o ODM?**

A7: Tenemos diferentes procesos de impresión para diferentes OEM / ODM Orders. Póngase en contacto con nosotros con un servicio en línea o envíenos un correo electrónico directamente.

**Q8. ¿Cómo debo pagar mis órdenes?**

A8: Puede pagar por T / T estaría disponible para el banco calificado y el MOQ requerido para cada pedido.