### Description du produit

Impression SLS (<u>Système optique SLS en Chine</u>)Utilise une technologie sélective de frittage laser CO<sub>2</sub> qui git les poudres en plastique (poudres en céramique ou en métal avec agent de liaison) en couche transversale solide de couche par couche jusqu'à la construction d'une partie tridimensionnelle. Avant de faire les pièces, besoin de remplir la chambre de construction avec de l'azote et de monter la température de la chambre. Lorsque la température est prête, un laser CO<sub>2</sub> contrôlé par ordinateur fusionne sélectivement les matériaux en poudre en traçant des sections transversales de la pièce sur la surface d'un lit de poudre, puis une nouvelle couche de matériel est appliquée pour la nouvelle couche. La plate-forme de travail du lit de poudre ira une couche de descente puis le rouleau ouvrira une nouvelle couche de la poudre et le laser ressort sélectivement les sections transversales des pièces. Répétez le processus jusqu'à la fin des pièces.



Carmanhaas China Système optique de l'imprimante 3D Fabricant pourrait offrir un système de balayage optique dynamique de client avec une fonction de haute qualité à grande vitesse ·

haute précision.

Système de balayage optique dynamique: signifie système optique de focalisation avant, réalise un zoom avant d'un seul mouvement d'objectif, qui consiste en une petite lentille mobile et deux lentilles de focalisation. La petite lentille avant élargit le faisceau et la lentille de focalisation arrière se concentre sur le faisceau. L'utilisation du système optique de focalisation avant, car la longueur focale peut être allongée, augmentant ainsi la zone de numérisation, est actuellement la meilleure solution pour un balayage à grande vitesse à grande vitesse. Généralement utilisé dans l'usinage de grand format ou en modifiant des applications de distance de travail, telles que la découpe de grand format, le marquage, le soudage, l'impression 3D, etc.

### **Avantage:**

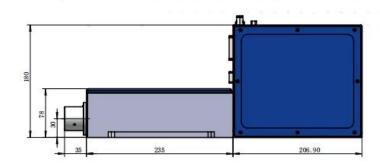
- (1) dérive de température extrêmement basse (plus de 8 heures de dérive de décalage à long terme  $\leq$  30 µRad);
- (2) une répétabilité extrêmement élevée (≤ 3 μRad);
- (3) compact et fiable;

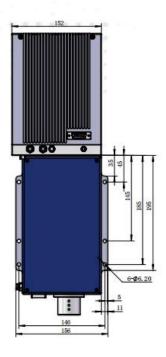
### **Applications typiques:**

Têtes de balayage 3D fournies par Carmanhaas (<u>3D Galvo Scanner Company Chine</u>) offre des solutions idéales pour les applications laser industrielles haut de gamme. Les applications typiques comprennent la coupe, le soudage précis, la fabrication additive (impression 3D), le marquage à grande échelle, le nettoyage au laser et la gravure profonde, etc.

Carmanhaas s'engage à offrir les meilleurs produits de ratio prix / performances et à élaborer les meilleures configurations selon les besoins des clients

### Mechanical Drawings (Dimensions in mm)





## **Spécifications Spécifications:**

## DFS30-10.6-WA, longueur d'onde: 10.68

Numérisation classée (mm x mm)	500x500	700x700	1000x1000
Spot moyen de taille 1 / E² (μm)	460	710	1100
Distance de travail (mm)	661	916	1400
Ouverture (mm)	12	12	12

#### Noter:

- (1) Distance de travail: distance de l'extrémité inférieure du côté de la sortie du faisceau de la tête de balayage à la surface de la pièce.
- (2)  $m^2 = 1$

### Lentille de protection

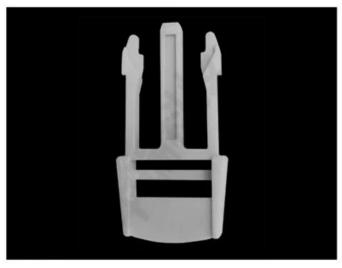
Diamètre (mm)	Épaisseur (mm)	enrobage
80	3	Ar / AR@10.6um
90	3	Ar / AR@10.6um
110	3	Ar / AR@10.6um
90 * 60	3	Ar / AR@10.6um
90 * 70	3	Ar / AR@10.6um

# GF100 ( Glass Fiber Composite Nylon Powder )



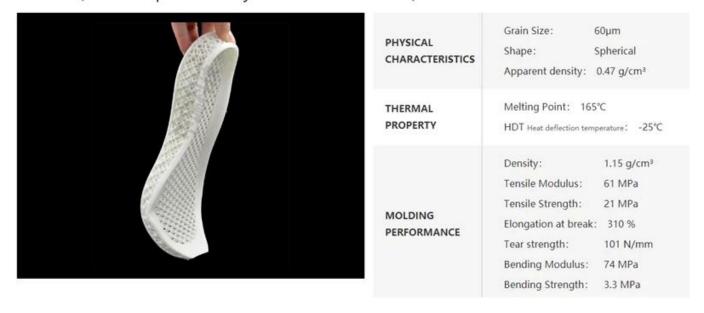
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C (10°C/min)  HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³  Tensile Modulus: 3498 MPa  Tensile Strength: 43 MPa  Elongation at break: 5 %  Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m²  Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m²  Bending Modulus: 2413 MPa  Bending Strength: 67 MPa

# MF100 ( Mineral Fiber Composite Nylon Powder )



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.53 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C (10°C/min)  HDT: 125°C ⊕1.8MPa / 170°C ⊕0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm³  Tensile Modulus: 6128 MPa  Tensile Strength: 50 MPa  Elongation at break: 4.6 %  Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m²  Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m²  Bending Modulus: 4630 MPa  Bending Strength: 74 MPa

## ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



## **Usine**

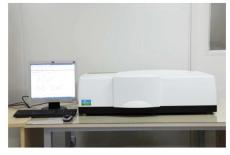








TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine









# Liste de colisage





### Politique de retour:

Devrait être requis:

- Étape 1) Contactez-nous avec ce site Web Email.
- L'étape 2) fournit le plus de détails possible sur le problème que vous rencontrez.
- Étape 3) L'autorisation de renvoyer l'article sera émise.
- Étape 4) Remettez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenus.

#### Logistique:

- (1) Pour la livraison de commandes d'optique au laser, peut être facultative avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) pour La sermachine ordre livraison, peut être optionne la vectermes de Ancien emploi Fob, cnf, cif Par Airou alors par Merbaséaules Acheteur transitaires ou alors les notres.

### **FAO**

- Q1.Atrez-vous un fabricant?
- A1: Oui, nous sommes fabricants professionnels et expérimentés avec nos propres moules et lignes de production.
- Q2. Comment la qualité des produits?
- A2: Nos techniciens et équipes de QC testent les produits un par un à l'aide de la ligne de vieillissement, des appareils et des instruments professionnels pour assurer la qualité de tous les produits.
- Q3.Comment le prix?
- A3: Nous sommes un fabricant et nous proposons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.
- Q4.Comment passer une commande?
- A4: Contact avec le service en ligne ou envoyé un courrier électronique à nous directement, nous vous répondrons avec le prix du produit, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Merci.
- Q5.May j'envoie du matériel pour tester les performances de marguage?
- A5: Oui! Vous êtes invité à envoyer du matériel pour tester notre qualité et notre service supérieur.
- Q6.can je visite votre usine?
- A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine à votre moment opportun.
- Q7.Comment-je faire des commandes OEM ou ODM?
- A7: Nous avons un traitement d'impression différent pour différents orders OEM / ODMers. S'il vous plaît contactez-nous avec un service en ligne ou envoyez-nous un e-mail directement.
- Q8. Comment devrais-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T serait disponible pour la banque qualifiée et le MOQ requis pour chaque commande.