Product Information

Description du produit:

fusion sélective au laser, ou SLM, est un type de fabrication d'additifs de métal ou de l'impression 3D. Souvent, les termes SLM et frittage laser métallique direct (DMLS) sont utilisés de manière interchangeable. Toutefois, les deux techniques diffèrent légèrement, en ce que les métaux purs SLM fond tout en DMLS fusibles métal alliages. (**métal d'impression 3D en vente usine**)

SLM est l'une des technologies d'impression 3D les plus passionnants disponibles aujourd'hui et est utilisée à la fois pour le prototypage rapide et la production de masse. La gamme d'alliages de métaux disponibles est assez vaste. Le résultat final a des propriétés équivalentes à celles fabriquées par des procédés de fabrication traditionnels.

CARMANHAAS pourrait offrir client le système optique comprend principalement module optique QBH, galvanomètre Scanner et l'objectif de F-theta, extension du faisceau, la fenêtre de protection, etc. La puissance pourrait atteindre 1000W (Single Mode Laser).

Apprendre encore plus: F-Theta Wholesales balayage Objectif pour l'impression 3D

avantages:

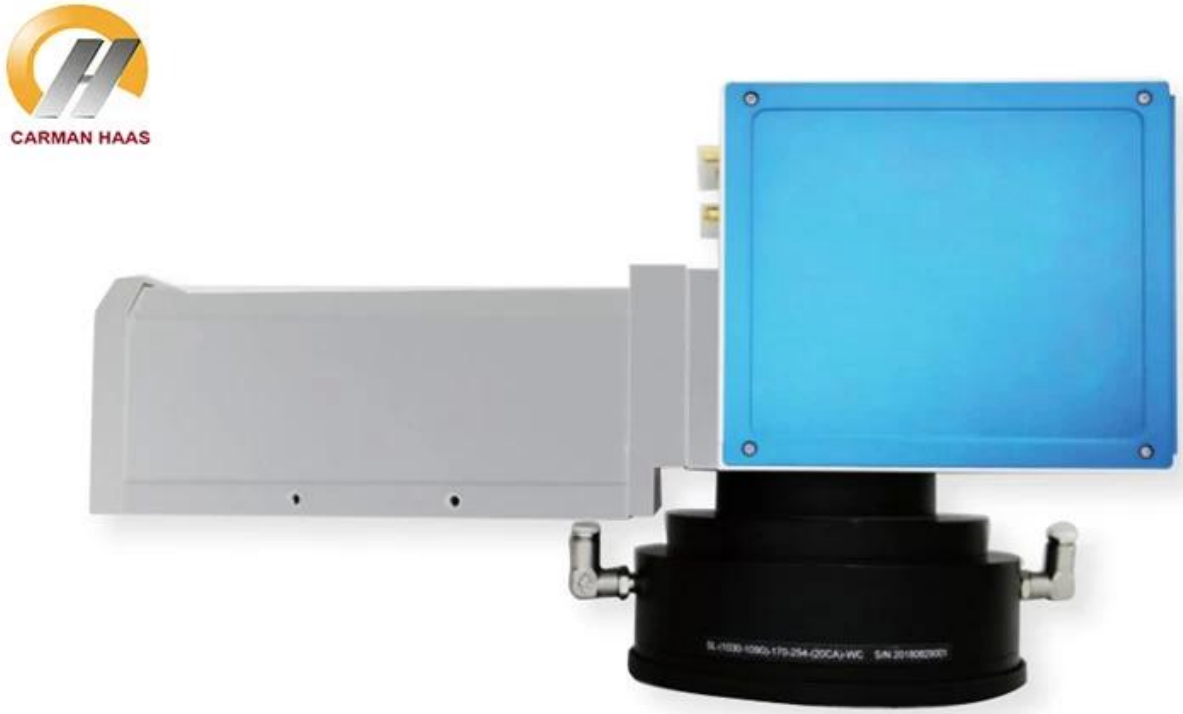
(1) Mise sous tension en mode mono 1 kW;

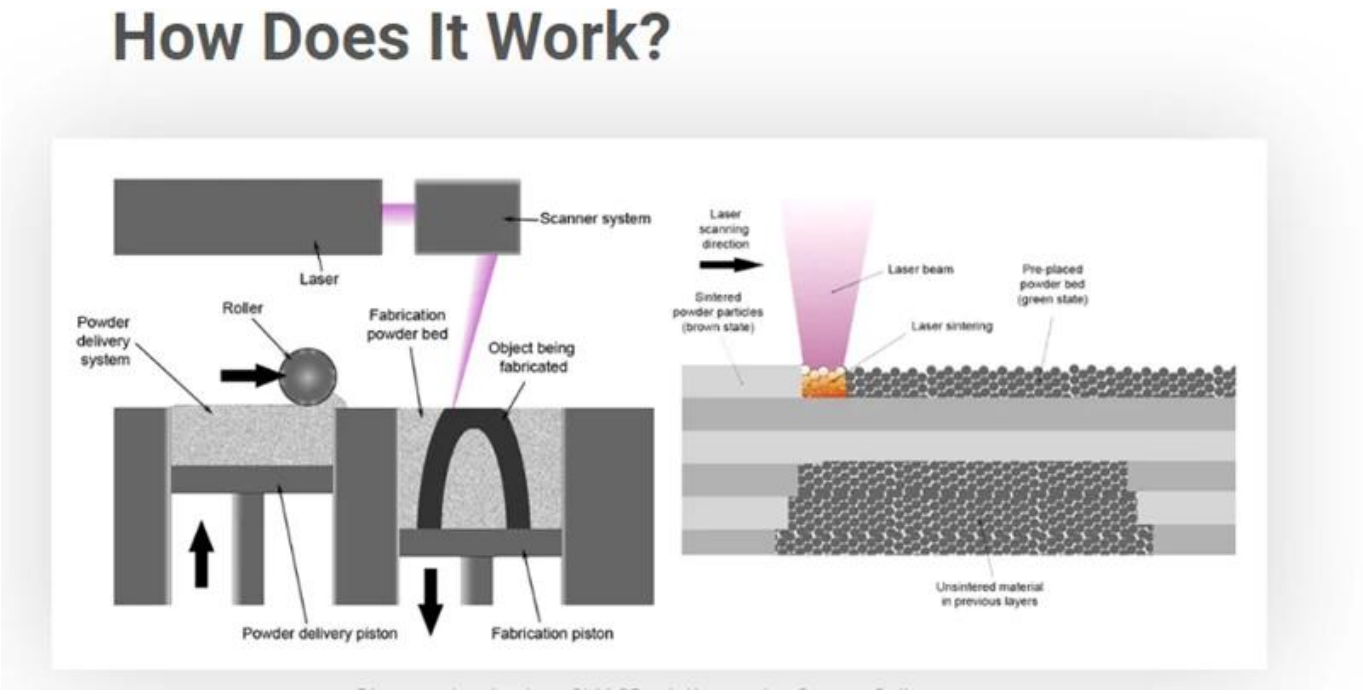
(2) La stabilité à long terme, la dérive à basse température;

(3) La vitesse de balayage plus rapide est jusqu'à 5000mm / s;

(4) Le positionnement précis avec une résolution jusqu'à 1um.

CARMAN HAAS


CARMAN HAAS



Paramètres techniques:

1030-1090nm Galvo Scanner tête

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Input laser power (MAX.)	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser	CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃
Qver 8hours Long-Term Offset Drift （After 15min warn-up）	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25℃±10℃	25℃±10℃	25℃±10℃
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Lentilles 1030-1090nm F-Theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC	425	250x250	30	475	M132x1
SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC	277	142x142	15	340	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC	420	254x254	15	509	M85x1
SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC	420	230x230	20	509	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	562	M85x1

1030-1090nm faisceau Expander

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A	1.5X	18	26	44	45	M30x1 M43x0.5
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A	2X	30	53	49	118.6	M30x1
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC	2X	18	37	59	118.5	M30x1

1030-1090nm Fenêtre de protection

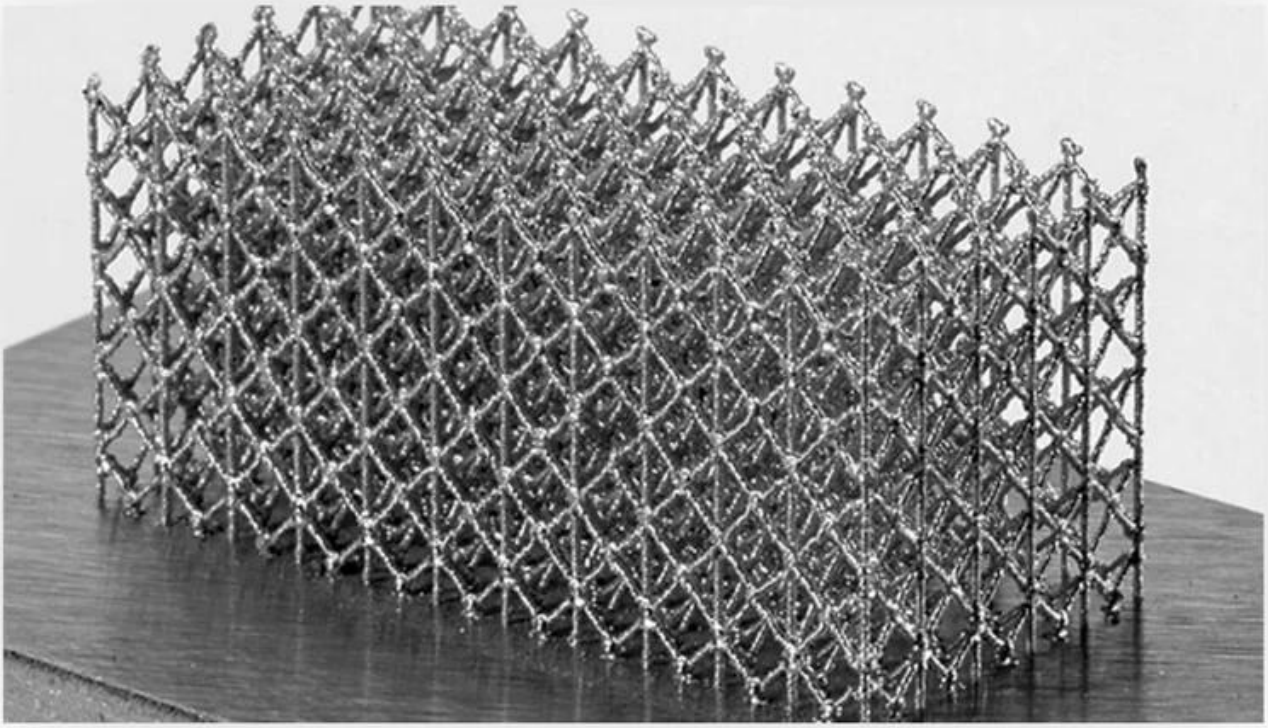
Description de la pièce	Diamètre (Mm)	Épaisseur (Mm)	enrobage
fenêtre de protection	98	4	AR / AR @ 1030-1090nm
fenêtre de protection	113	5	AR / AR @ 1030-1090nm
fenêtre de protection	120	5	AR / AR @ 1030-1090nm
fenêtre de protection	160	8	AR / AR @ 1030-1090nm

1030-1090nm QBH Collimaté Module optique

Description de la pièce	Distance focale (Mm)	Effacer Ouverture (Mm)	N / A	enrobage
CL2- (1030-1090) -30-F60-QBH-A-WC	60	28	0,22	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -30-F75-QBH-A-WC	75	28	0,17	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -38-F75-QBH-A-WC	75	34	0,22	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -38-F100-QBH-A-WC	100	34	0,16	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -38-F125-QBH-A-WC	125	34	0.13	AR / AR @ 1030-1090nm

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

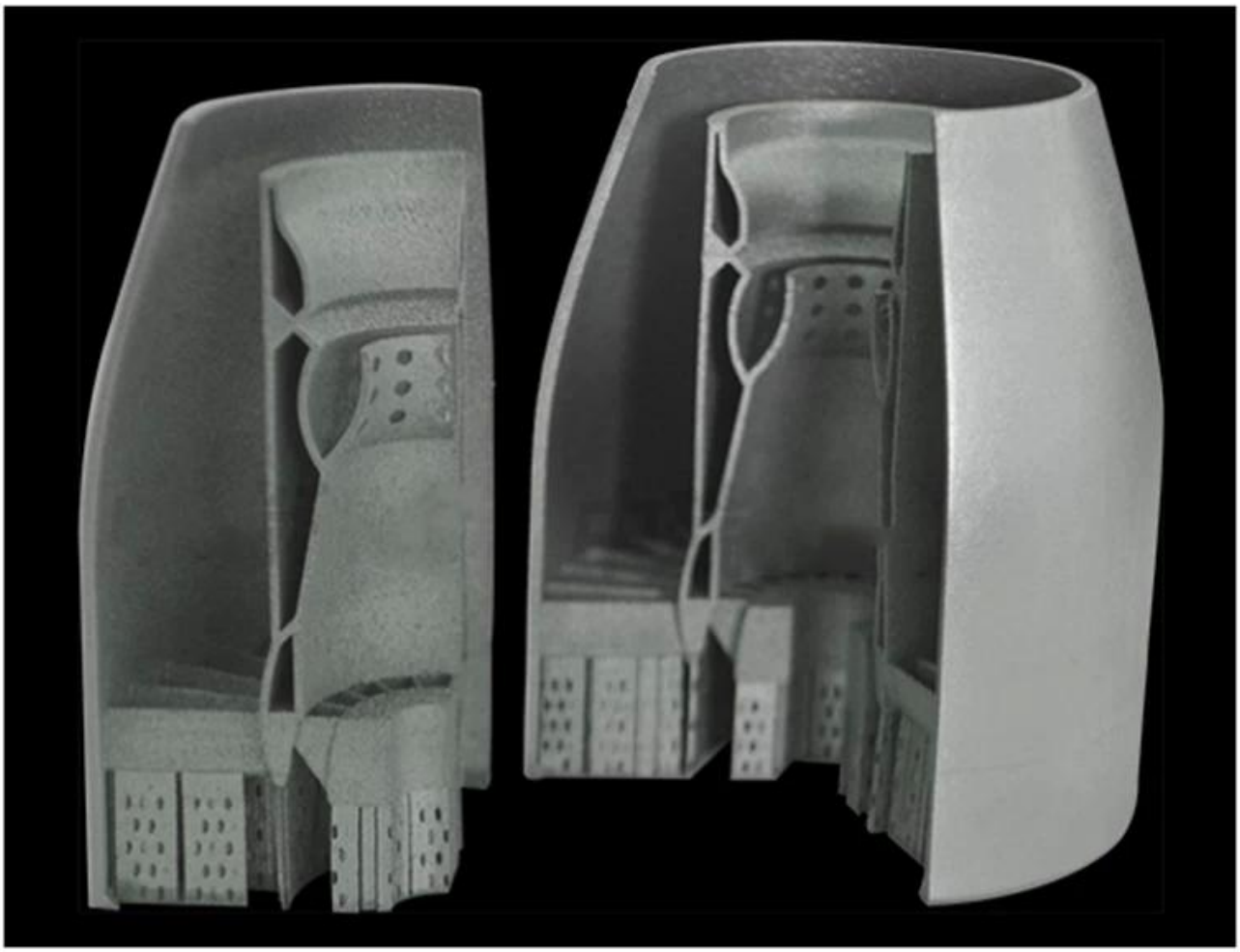
Pros and Cons



Stainless Steel

Die Steel

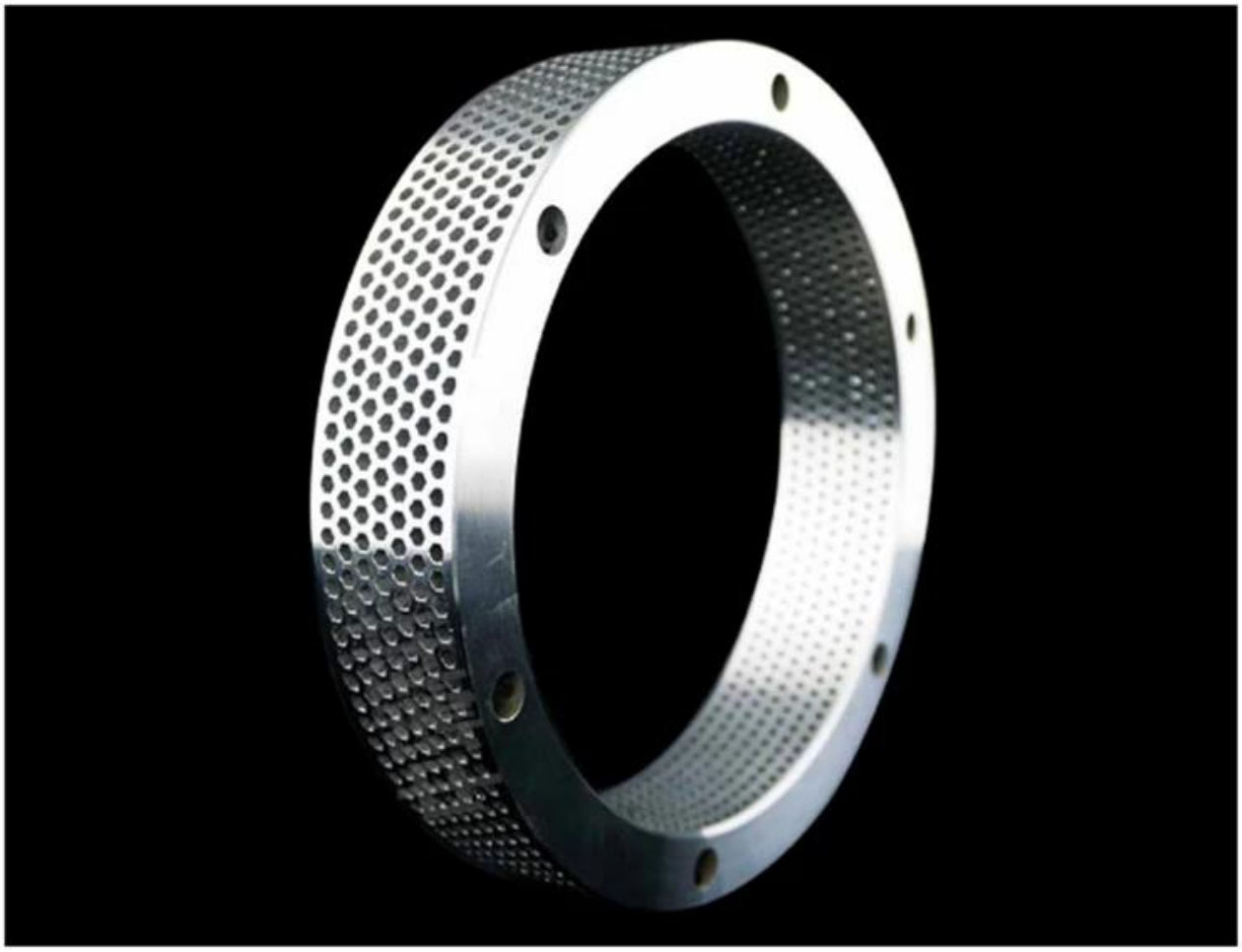
Titanium Alloy



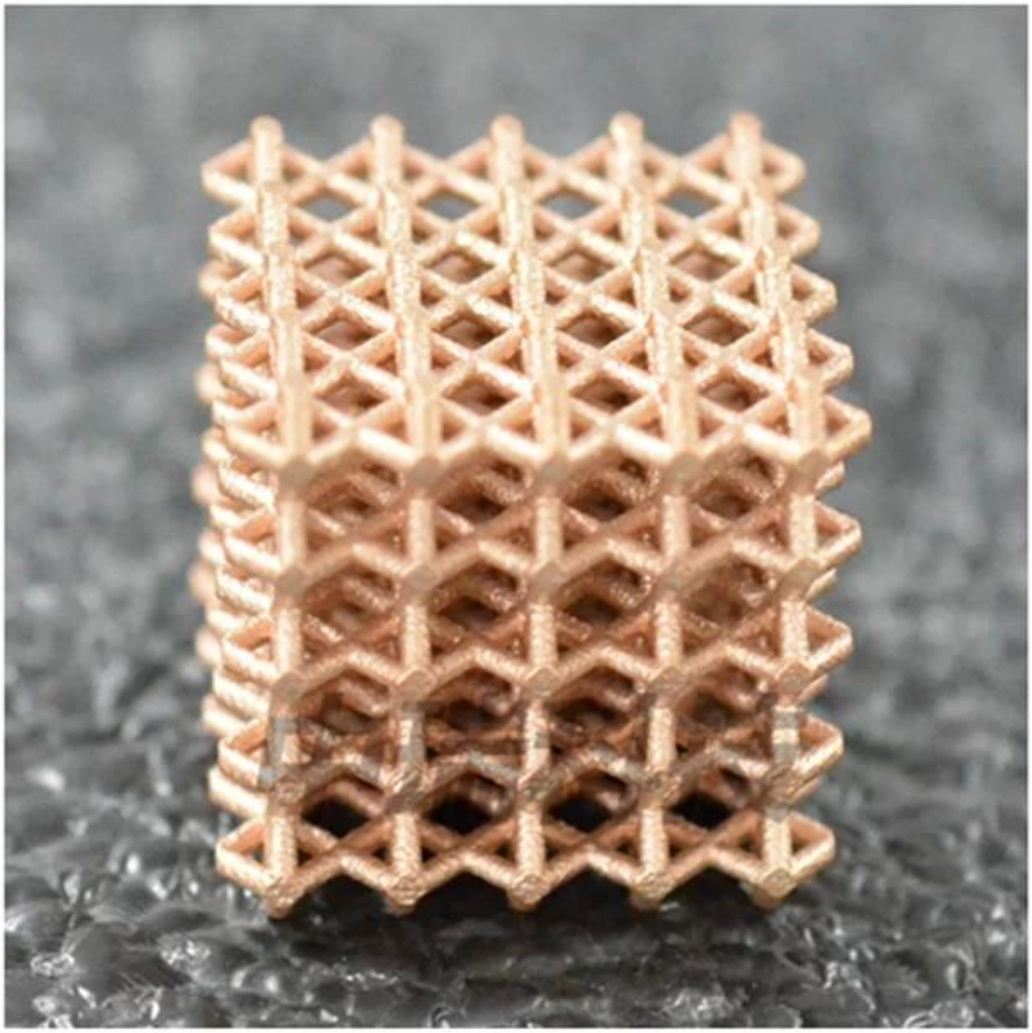
Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)

Co-Cr Alloy (MP1)

Ni-base Superalloy



Chromium Bronze (QCr1)

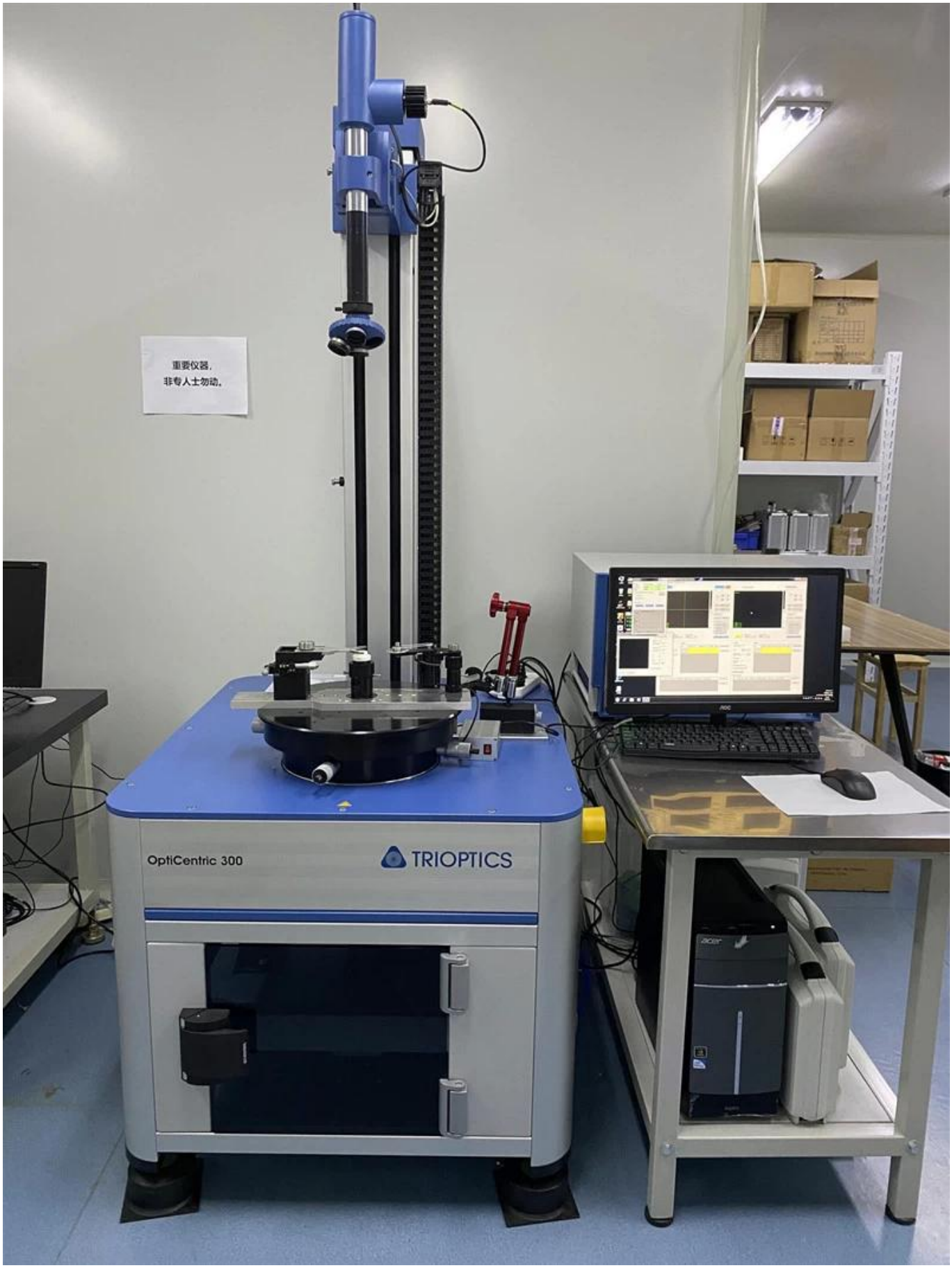


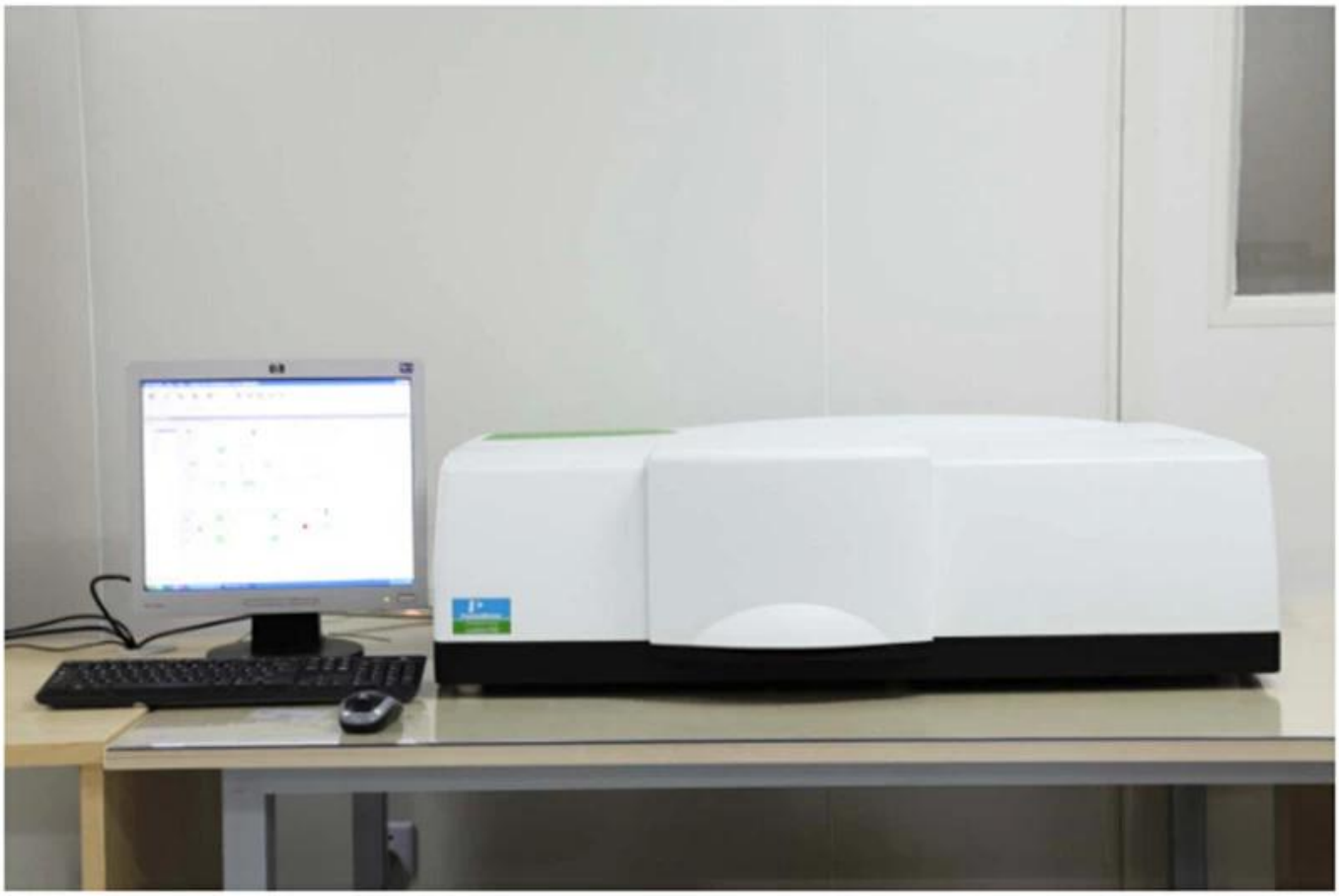
Factory

卡门哈斯（苏州）
CARMAN HAAS

CARMAN HAAS

venfire
zygo
LSXP


重要仪器，
非专人士勿动。
OptiCentric 300
TRIOPTICS



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

CERTIFICATE

ATIESTATION
CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name	: **Carman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**
Company Address	: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China
Related Directives and Annex	: **Low Voltage Directive 2014/35/EU** **Machinery Directive 2006/42/EC**
Related Standards	: **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**
Product Name	: **Laser Marking Machine**
Report No and Date	: SD-90049717;09.08.2018
Product Brand/Model/Type	: LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W, LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W
Certificate Number	: **M.2018.201.N6073**
Initial Assessment Date	: 10.08.2018
Registration Date	: 13.08.2018
Reissue Date/No	:
Expiry Date	: **12.08.2023**

UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)

Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemltd.com.tr www.udem.com.tr

ISO 9001

Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565R0M

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)

SCC Accredited CB-MS
OCSM Accrédité CCN
Accredited CB-MS (Certification Body – Management Systems)

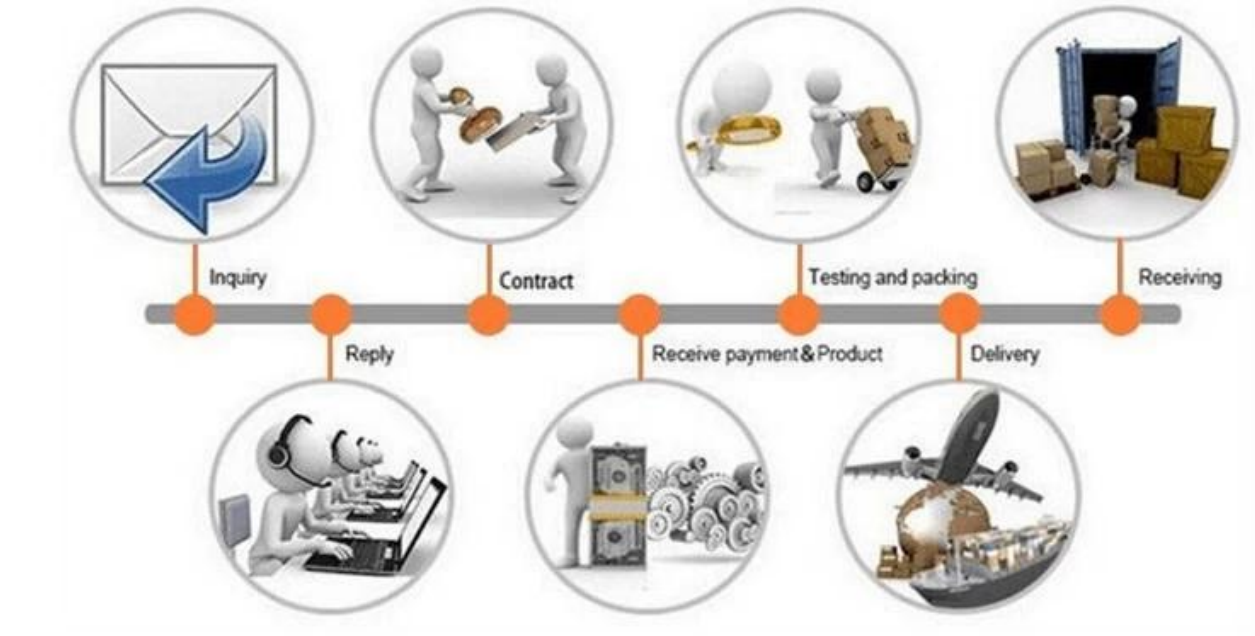
MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

Beijing Zhongliantianrun Certification Center ISSUED BY

Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (http://www.cnca.gov.cn)

ISO 9001

Packing List



Politique de retour:

Devrait revenir être requis:

Étape 1) Contactez-nous avec ce site Web Email.
Étape 2) Fournir autant de détails que possible sur le problème que vous rencontrez.
Étape 3) L'autorisation de renvoyer l'article sera émise.
Étape 4) Remettez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenus.

Logistique:

(1) Pour la livraison de la commande optique laser, peut être en option avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2)Lasermachineordrela livraison, peutêtreoptionnelavectermesdeAncien emploiFOB, CNF, CIFParAirouparMerbaséaulesde l'acheteurtransitairesoules notres.

FAQ

Q1.Atrez-vous un fabricant?

A1: Oui, nous sommes fabricants professionnels et expérimentés avec nos propres moules et lignes de production.

Q2.How sur la qualité des produits?

A2: Nos techniciens et des équipes QC tester les produits un par un en utilisant la ligne de vieillissement, appareils et instruments professionnels pour assurer la qualité de tous les produits.

Q3.Comment le prix?

A3: Nous sommes un fabricant et nous offrons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.

Q4.Comment passer une commande?

A4: Contact avec le service en ligne ou envoyé un courriel à nous directement, nous vous répondra à des prix des produits, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Merci.

Q5.May j'envoie du matériel pour tester les performances de marquage?

A5: Oui! Vous êtes invité à envoyer des documents pour tester notre qualité et notre service supérieur.

Q6.can je visite votre usine?

A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine à votre temps commode.

Q7.Comment-je faire des commandes OEM ou ODM?

A7: Nous avons un traitement différent d'impression pour différents OEM / ODM orders. S'il vous plaît nous contacter avec un service en ligne ou envoyer un courriel directement.

Q8. Comment devrais-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T sera disponible pour la banque qualifiés et MOQ requis pour chaque

commande.