

Description du produit

La technologie d'impression 3D en métal laser comprend principalement SLM (technologie de fusion sélective au laser) et la lentille (technologie de mise en forme de filet d'ingénierie laser), parmi lesquelles la technologie SLM est la technologie traditionnelle actuellement utilisée. Cette technologie utilise laser pour faire fondre chaque couche de poudre et produire une adhérence entre différentes couches. En conclusion, ce processus boucle la couche par couche jusqu'à ce que l'objet entier soit formé. La technologie SLM surmonte les problèmes dans le processus de fabrication de pièces métalliques en forme de complexes avec une technologie traditionnelle. Il peut directement former des pièces métalliques presque complètement denses avec de bonnes propriétés mécaniques et la précision et les propriétés mécaniques des pièces formées sont excellentes. ([Fabrication d'additif Factory China](#))

Par rapport à la faible précision de l'impression 3D traditionnelle (aucune lumière n'est nécessaire), l'impression 3D laser est meilleure dans la mise en forme d'effet et de contrôle de précision. Les matériaux utilisés dans l'impression 3D laser sont principalement divisés en métaux et imprimé 3D métalliques. L'impression 3D métallique est connue sous le nom de VANE du développement de l'industrie de l'impression 3D. Le développement de l'industrie d'impression 3D dépend en grande partie du développement du processus d'impression métallique et du processus d'impression métallique présente de nombreux avantages que la technologie de traitement traditionnelle (telle que cnc) n'a pas. ([Chine 3D Galvo Scanner Price usine](#))

Ces dernières années, Carmanhaas Laser a également activement exploré le domaine de l'application de l'impression 3D en métal. Avec des années d'accumulation technique dans le domaine optique et une excellente qualité de produits, il a établi des relations de coopération stables avec de nombreux fabricants d'équipements d'impression 3D. La solution de système optique laser à imprimé 3D mono-500w 3D lancée par l'industrie de l'impression 3D a également été reconnue à l'unanimité par le marché et les utilisateurs finaux. Il est actuellement principalement utilisé dans les pièces automobiles, l'aérospatiale (moteur), les produits militaires, les équipements médicaux, la dentisterie, etc. ([Impression 3D Metal Wholesales Chine](#))



Avantages de l'impression 3D en métal:

1. Moulage unique: toute structure complexe peut être imprimée et formée à la fois sans soudage;
2. Il existe de nombreux matériaux parmi lesquels choisir: alliage de titane, alliage de cobalt-chromé, acier inoxydable, or, argent et autres matériaux sont disponibles;
3. Optimiser la conception du produit. Il est possible de fabriquer des pièces structurales en métal qui ne peuvent pas être fabriquées par des procédés traditionnels, tels que le remplacement du corps solide d'origine avec une structure complexe et raisonnable, de sorte que le poids du produit fini soit plus bas, mais les propriétés mécaniques sont meilleures;
4. Efficace, économie de temps et faible coût. Aucun usinage et moules n'est requis et les parties de toute forme sont directement générées à partir de données graphiques informatiques, ce qui raccourcit considérablement le cycle de développement du produit, améliore la productivité et réduit les coûts de production.

Galvo Scanner Principaux avantages:

1. Une dérive de température à basse température (plus de 8 heures de dérive de décalage à long terme $\leq 30 \mu\text{rad}$);
- 2.PSH14E: répétabilité élevée ($\leq 5 \mu\text{Rad}$)
- 3.PSH14: répétabilité extrêmement élevée ($\leq 3 \mu\text{Rad}$), grande vitesse (15 m / s)
- 4.PSH20: Répétabilité extrêmement élevée ($\leq 3 \mu\text{rad}$), grande vitesse (15 m / s) et puissance élevée (1kw)



Paramètres techniques:

Model	PSH14E	PSH14	PSH20
Maximum allowed average laser power (1)	200W	300W	500W
Damage threshold for pulsed operation(1)	30J/cm ²	30J/cm ²	30J/cm ²
Aperture	14mm	14	20
Effective scan angle(2)	±12°	±12°	±12°
Tracking Error	≤ 0.22ms	≤ 0.2ms	≤ 0.28ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.5 ms	≤ 0.4 ms	≤ 0.7 ms
Speed			
Positioning / jump(3)	< 12 m/s	< 15 m/s	< 9 m/s
Precision marking speed(4)	< 2.5 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality(3)(5)	600 cps	650 cps	450 cps
High writing quality(3)(5)	450 cps	500 cps	300 cps
Precision			
Linearity	99.8%	99.9%	99.9%
Repeatability	5 urad	3 urad	3 urad
Temperature drift			
Over 8 hours long-term offset drift (after 10min warn-up)	30 urad	30 urad	30 urad
Over 8 hours long-term gain drift (after 10min warn-up)	100 urad	80 urad	80 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Noter:

1. Pour longueur d'onde laser 1030-1090nm;
2. Tous les angles sont en degrés mécaniques;
3. Avec F-theta Objectif F = 163mm. La valeur de la vitesse varie en conséquence avec différentes longueurs focales;
4. Répétabilité et la dérive de la température sont mesurées à cette vitesse;
5. Single-coup police avec une hauteur de 1 mm.





Aluminum Alloy Hydrazine Bottle Adapter

The product is thin in wall thickness with lattice structure inside, and the overall size is too large to be made by traditional manufacturing. However, precise laser forming technology can be integrated into one piece, with short manufacturing cycle and controllable deformation.



Stainless Steel Excellent Thermal-stable structure

The product is an Excellent Thermal-stable joint structure part for satellites with topological configuration and lattice structure inside. It was made of invar alloy which has low coefficient of linear expansion.



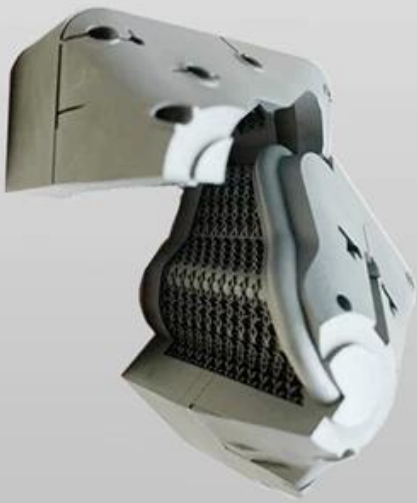
Breathable Steel Mold

The product is printed in one piece, with high precision of special-shaped structure and smooth surface roughness, which reduces the post procedures. Due to the light-weight process, the waste of material is significantly reduced compare to the traditional manufacturing.



Mobile Fixture Mold

The production and inspection jig of electronic products can be completed by laser forming. The product with high precision can be put into use by simple process which reduces the work-hour to only 10 hours. It is suitable for rapid iteration of R&D and trials as well as spare parts fast production. The light-weight design can be added into it for material save.



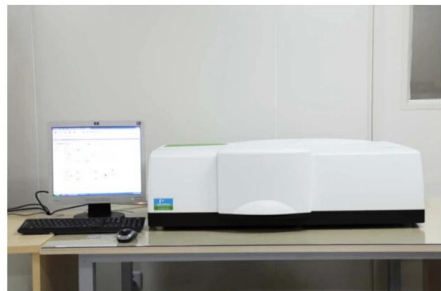
Light-weight water route mold

Conformal cooling water channels are distributed under the product surface, which improves the cooling efficiency and uniformity. Most areas of the parts are light-weighted design ,and reduce the overall weight by 24% which saves raw materials, shortens the production cycle, and reduces production costs.

Usine



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Certificat et exposition



Liste de colisage



Politique de retour:

Devrait être requis:

Étape 1) Contactez-nous avec ce site Web Email.

L'étape 2) fournit le plus de détails possible sur le problème que vous rencontrez.

Étape 3) L'autorisation de renvoyer l'article sera émise.

Étape 4) Remettez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenus.

Logistique:

(1) Pour la livraison de commandes d'optique au laser, peut être facultative avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) pour Lasermachineordre livraison, peut être optionnel avec termes de Ancien emploi Fob, cnf, cif Par Air ou alors par Mer basés sur les Acheteur transitaires ou alors les notres.

FAQ

Q1. Atrez-vous un fabricant?

A1: Oui, nous sommes fabricants professionnels et expérimentés avec nos propres moules et lignes de production.

Q2. Comment la qualité des produits?

A2: Nos techniciens et équipes de QC testent les produits un par un à l'aide de la ligne de vieillissement, des appareils et des instruments professionnels pour assurer la qualité de tous les produits.

Q3. Comment le prix?

A3: Nous sommes un fabricant et nous proposons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.

Q4. Comment passer une commande?

A4: Contact avec le service en ligne ou envoyé un courrier électronique à nous directement, nous vous répondrons avec le prix du produit, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Merci.

Q5. May j'envoie du matériel pour tester les performances de marquage?

A5: Oui! Vous êtes invité à envoyer du matériel pour tester notre qualité et notre service supérieur.

Q6. can je visite votre usine?

A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine à votre moment opportun.

Q7. Comment-je faire des commandes OEM ou ODM?

A7: Nous avons un traitement d'impression différent pour différents orders OEM / ODMers. S'il vous plaît contactez-nous avec un service en ligne ou envoyez-nous un e-mail directement.

Q8. Comment devrais-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T serait disponible pour la banque qualifiée et le MOQ requis pour chaque commande.