Description du produit

Impression 3D en métal en vente usine La fabrication additive fait référence à l'utilisation de logiciels pour décomposer un objet 3D dans de nombreuses couches transversales et le laser fond la couche de matériau par couche selon les graphiques de couche décomposées, puis se solidifie. Former le motif transversal requis sur chaque couche. Après avoir empilé la couche par couche, les objets 3D requis sont formés. Inclure principalement le module QBH, l'expandeur de faisceau, le scanner Galvo et les lentilles de balayage F-theta.

Le module de collimation QBH réalise la conversion de faisceaux laser divergents en faisceaux parallèles (pour réduire l'angle de divergence), le scanner de Galvo réalise la déviation et le balayage du faisceau, et la lentille de balayage F-theta réalise une balayage uniforme et la mise au point de la poutre.

ProduitAvantage:

Système optique SLA Fournisseur en Chine**Avantage**

(1) la lentille optique peut s'assurer que la rounine est supérieure à 93% dans la plage de 1,5 fois la longueur nette;

(2) La lentille adopte un quartz d'absorption ultra-basse importé,

Absorption de revêtement <20 ppm. Le seuil de dommages du film est 50J / cm2, qui peut résister à 2000W mode unique;

(3) la taille des points focaux est supérieure à 95% constante sur tout le cadre;

(4) Conception optimisée pour la collimation du laser mono-mode pour s'assurer que l'influence de l'ensemble du système optique sur M2 <0,04.

Système optique SLS en Chine

Spécifications du produit:

SLM - Impression 3D en métal

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

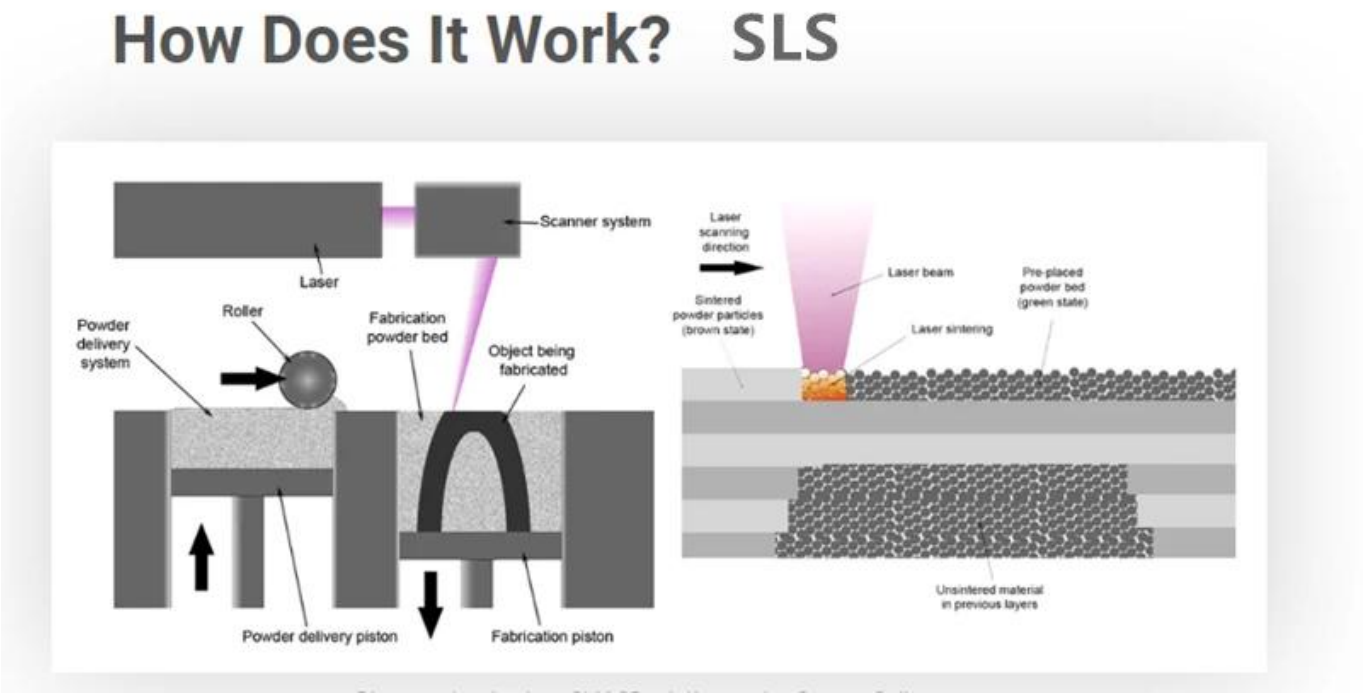
*** WC est pour le refroidissement de l'eau**

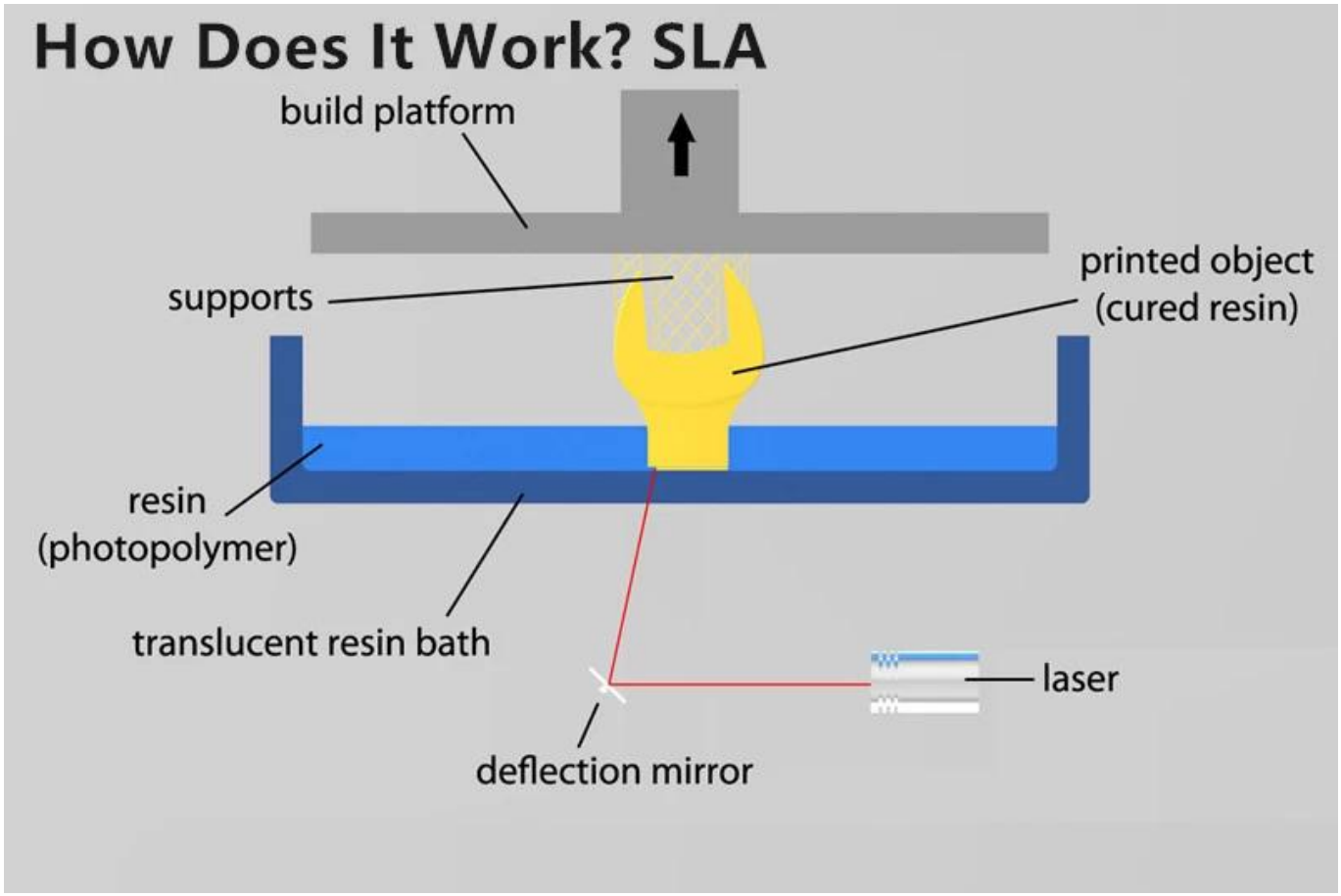
SLS - Impression 3D non métallique

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

SLA - UV Impression 3D

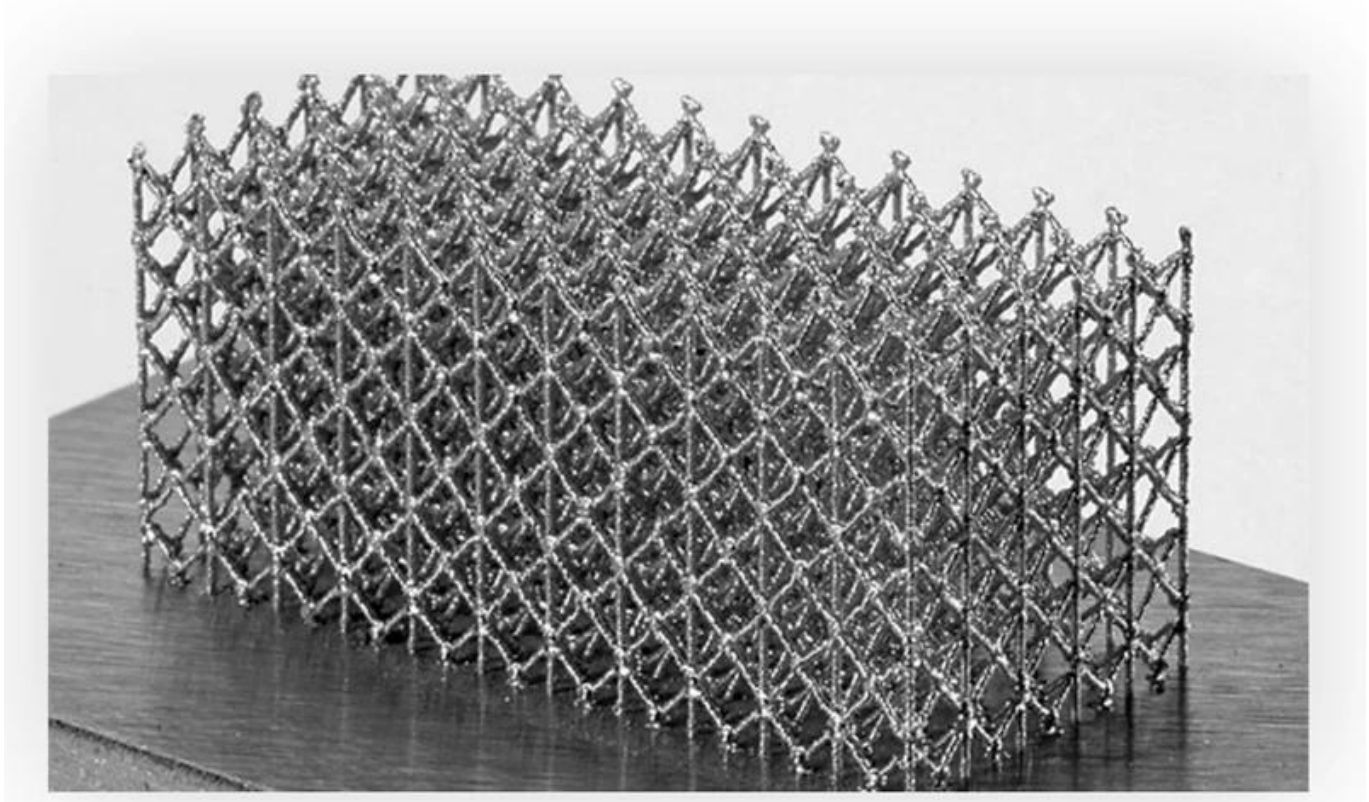
Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1



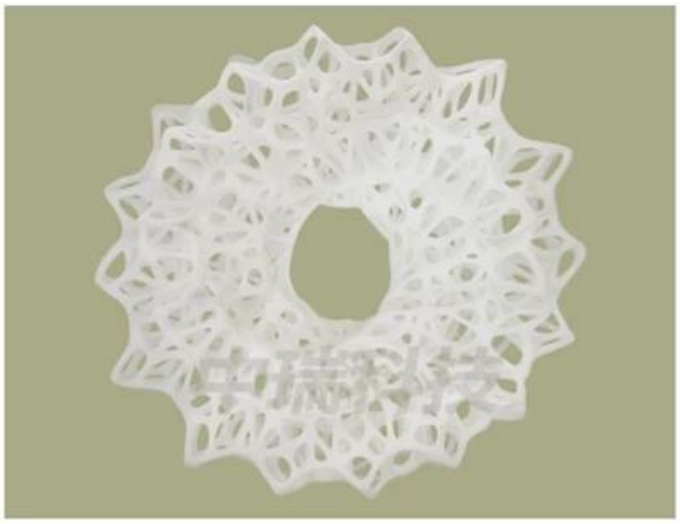


SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

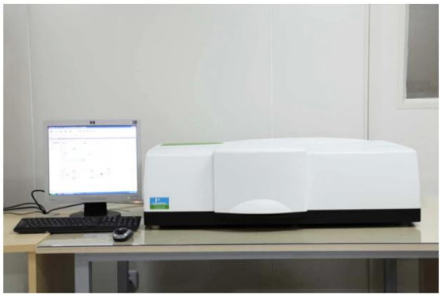
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Desktop FDM
Industrial FDM
Desktop SLA
Industrial SLA
Industrial SLS

Usine

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Certificat et exposition

Liste de colisage

Politique de retour:

Devrait être requis:

Étape 1) Contactez-nous avec ce site Web Email.
L'étape 2) fournit le plus de détails possible sur le problème que vous rencontrez.
Étape 3) L'autorisation de renvoyer l'article sera émise.
Étape 4) Remettez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenus.

Logistique:

(1) Pour la livraison de commandes d'optique au laser, peut être facultative avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) pourLasermachineordrelivraison, peutêtreoptionnelavectermesdeAncien emploiFob, cnf, cifParAirou alorsparMerbasésurlesAcheteurtransitairesou alorsles notres.

FAQ

Q1.Atrez-vous un fabricant?

A1: Oui, nous sommes fabricants professionnels et expérimentés avec nos propres moules et lignes de production.

Q2.Comment la qualité des produits?

A2: Nos techniciens et équipes de QC testent les produits un par un à l'aide de la ligne de vieillissement, des appareils et des instruments professionnels pour assurer la qualité de tous les produits.

Q3.Comment le prix?

A3: Nous sommes un fabricant et nous proposons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.

Q4.Comment passer une commande?

A4: Contact avec le service en ligne ou envoyé un courrier électronique à nous directement, nous vous répondrons avec le prix du produit, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Merci.

Q5.May j'envoie du matériel pour tester les performances de marquage?

A5: Oui! Vous êtes invité à envoyer du matériel pour tester notre qualité et notre service supérieur.

Q6.can je visite votre usine?

A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine à votre moment opportun.

Q7.Comment-je faire des commandes OEM ou ODM?

A7: Nous avons un traitement d'impression différent pour différents orders OEM / ODMers. S'il vous plaît contactez-nous avec un service en ligne ou envoyez-nous un e-mail directement.

Q8. Comment devrais-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T serait disponible pour la banque qualifiée et le MOQ requis pour chaque commande.