Information produit

Description du produit:

L'impression SLS utilise une technologie de frittage laser CO_2 sélective qui fritte les poudres plastiques (poudres céramiques ou métalliques avec liant) en sections solides couche par couche jusqu'à ce qu'une pièce en trois dimensions soit construite. Avant de fabriquer les pièces, vous devez remplir la chambre de fabrication avec de l'azote et augmenter la température de la chambre. Lorsque la température est prête, un laser CO_2 contrôlé par ordinateur fusionne sélectivement les matériaux en poudre en traçant des coupes transversales de la pièce à la surface d'un lit de poudre, puis une nouvelle couche de matériel est appliquée pour la nouvelle couche. La plate-forme de travail du lit de poudre descendra d'une couche, puis le rouleau ouvrira une nouvelle couche de poudre et le laser frittera sélectivement les sections transversales des pièces. Répétez le processus jusqu'à ce que les pièces soient terminées. **Chine de fabrication additive**

CARMANHAAS pourrait offrir au client un système de balayage optique dynamique à haute vitesse · Haute précision · Fonction de haute qualité.
Système de balayage optique dynamique: signifie système optique de mise au point avant, réalise le zoom par un seul mouvement d'objectif, qui se compose d'un petit objectif mobile et de deux objectifs de mise au point. La petite lentille avant élargit le faisceau et la lentille de mise au point arrière concentre le faisceau. L'utilisation du système optique de focalisation avant, car la distance focale peut être allongée, augmentant ainsi la zone de numérisation, est actuellement la meilleure solution pour la numérisation haute vitesse à grand format. Généralement utilisé dans les applications d'usinage grand format ou de changement de distance de travail, telles que la découpe grand format, le marquage, le soudage, l'impression 3D, etc.

Avantages:

(1) Ouverture du galvanomètre: 14 mm □ 20 mm □ 30 mm;

(2) Traitement de numérisation grand format, le format peut atteindre 2000 mm x 2000 mm et assurer une cohérence élevée et une grande rondeur du point focalisé;

(3) grande incidence de tache, de sorte que plus la taille de tache est fine;

(4) Algorithme de servocommande avancé et technologie de positionnement de détection photoélectrique efficace;

(5) Prise en charge de l'accord général international XY2-100.

CARMAN HAAS

CARMAN HAAS

Paramètres techniques:

Verres CO2 F-Theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

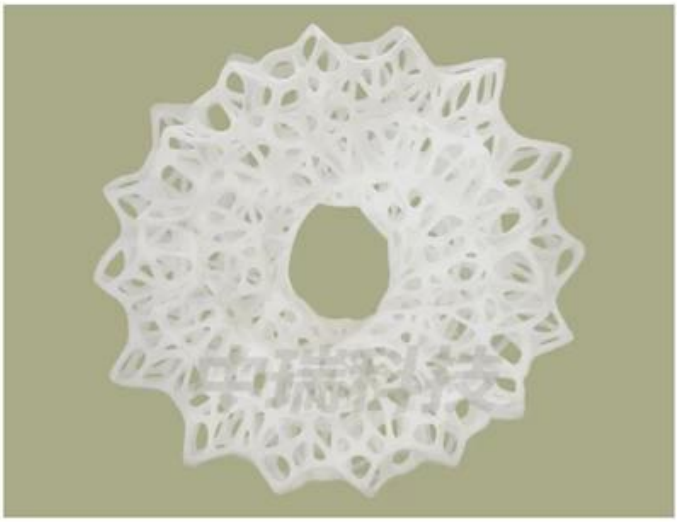
Expanseur de faisceau de CO2

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

Fenêtre de protection CO2

Diamètre (mm)	Épaisseur (mm)	enrobage
80	3	AR / AR@10.6um
90	3	AR / AR@10.6um
110	3	AR / AR@10.6um
90 * 60	3	AR / AR@10.6um
90 * 70	3	AR / AR@10.6um

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)

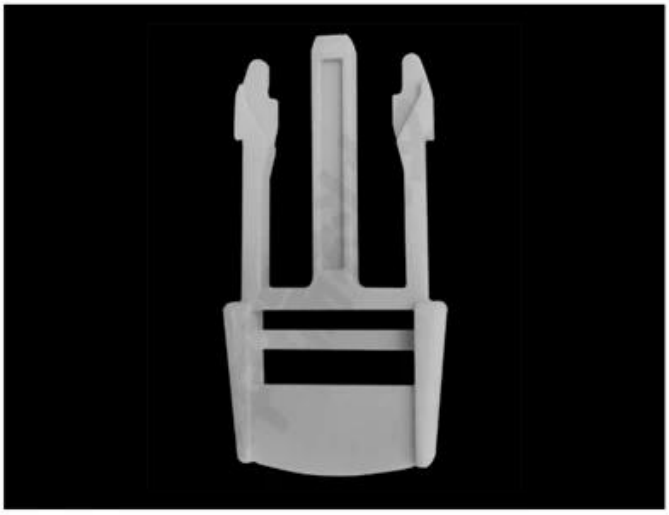


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183℃ (10℃/min) HDT: 89℃ @1.8MPa / 163℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.53 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180℃ (10℃/min) HDT: 125℃ @1.8MPa / 170℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm³ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m² Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m² Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Usine

Certificat et exposition

Liste de colisage

Politique de retour:

Si des retours sont requis:
Étape 1) Contactez-nous avec ce courriel de site Web.
Étape 2) Fournissez autant de détails que possible sur le problème que vous rencontrez.
Étape 3) L'autorisation de retourner l'article sera délivrée.
Étape 4) Retournez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenu.

Logistique:

(1) Pour la livraison de la commande Laser Optics, peut être facultatif avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) Pour Laser machine ordre livraison, peut être optionnel avec termes de Ancien emploi FOB, CNF, CIF Par Air ou par Mer basé sur le acheteur transitaires ou les notres.

FAQ

Q1.Êtes-vous un fabricant?

A1: Oui, nous sommes un fabricant professionnel et expérimenté avec nos propres moules et lignes de production.

Q2.Que pensez-vous de la qualité des produits?

A2: Nos techniciens et nos équipes QC testent les produits un par un à l'aide d'une ligne vieillissante, d'appareils et d'instruments professionnels pour garantir la qualité de tous les produits.

Q3.que diriez-vous du prix?

A3: Nous sommes un fabricant et offrons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.

Q4.Comment passer une commande?

A4: Contactez le service en ligne ou envoyez-nous un e-mail directement, nous vous répondrons avec le prix du produit, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Je vous remercie.

Q5. Puis-je envoyer du matériel pour tester les performances de marquage?

A5: Oui! Vous êtes invités à envoyer du matériel pour tester notre qualité et notre service supérieurs.

Q6.Puis-je visiter votre usine?

A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine au moment qui vous convient.

Q7.Comment puis-je faire des commandes OEM ou ODM?

A7: Nous avons un traitement d'impression différent pour différents ordres OEM / ODMers. Veuillez nous contacter avec le service en ligne ou nous envoyer un e-mail directement.

Q8. Comment dois-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T serait disponible pour une banque qualifiée et MOQ requis pour chaque commande.