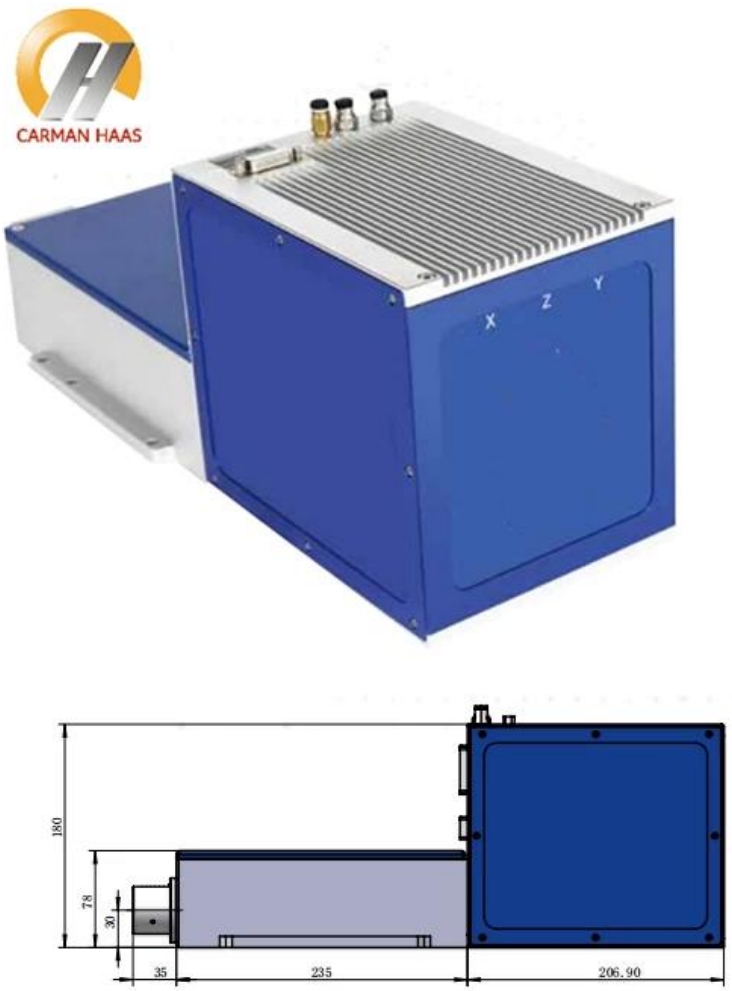
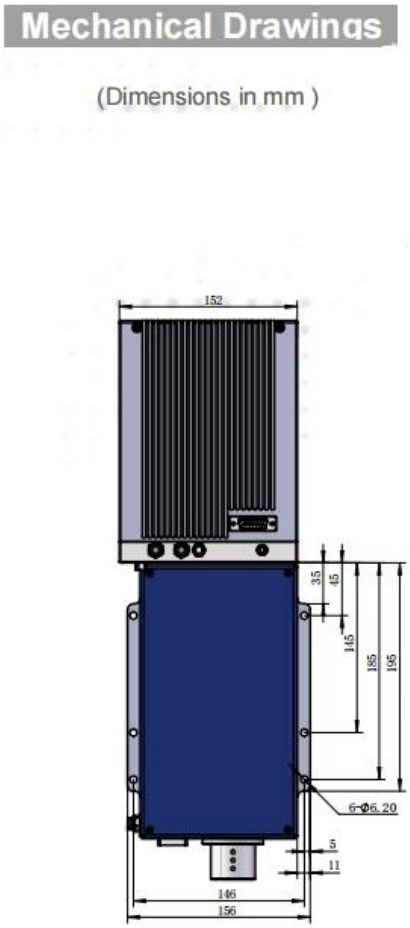
Description du produit

Impression SLS Utilise une technologie sélective de frittage laser CO_2 qui git les poudres en plastique (poudres en céramique ou en métal avec agent de liaison) en couche transversale solide de couche par couche jusqu'à la construction d'une partie tridimensionnelle. Avant de faire les pièces, besoin de remplir la chambre de construction avec de l'azote et de monter la température de la chambre. Lorsque la température est prête, un laser CO_2 contrôlé par ordinateur fusionne sélectivement les matériaux en poudre en traçant des sections transversales de la pièce sur la surface d'un lit de poudre, puis une nouvelle couche de matériel est appliquée pour la nouvelle couche. La plate-forme de travail du lit de poudre ira une couche de descente puis le rouleau ouvrira une nouvelle couche de la poudre et le laser ressort sélectivement les sections transversales des pièces. Répétez le processus jusqu'à la fin des pièces.

Fabricant de système optique de Chine SLS Carmanhaas pourrait offrir un système de balayage optique dynamique de client avec une fonction de haute qualité à grande vitesse · haute précision.





Tête de scanner de galvo 3D pour la coupe fournisseur

Système de balayage optique dynamique: signifie système optique de focalisation avant, réalise un zoom avant d'un seul mouvement d'objectif, qui consiste en une petite lentille mobile et deux lentilles de focalisation. La petite lentille avant élargit le faisceau et la lentille de focalisation arrière se concentre sur le faisceau. L'utilisation du système optique de focalisation avant, car la longueur focale peut être allongée, augmentant ainsi la zone de numérisation, est actuellement la meilleure solution pour un balayage à grande vitesse à grande vitesse. Généralement utilisé dans l'usinage de grand format ou en modifiant des applications de distance de travail, telles que la découpe de grand format, le marquage, le soudage, l'impression 3D, etc.

Lentille de protection de la tête de coupe laser à fibre usine

Avantage:

(1) dérive de température extrêmement basse (plus de 8 heures de dérive de décalage à long terme ≤ 30 µRad);

(2) une répétabilité extrêmement élevée (≤ 3 µRad);

(3) compact et fiable;

Applications typiques:

Les têtes de balayage 3D fournies par Carmanhaas propose des solutions idéales pour les applications laser industrielles haut de gamme. Les applications typiques comprennent la coupe, le soudage précis, la

fabrication additive (impression 3D), le marquage à grande échelle, le nettoyage au laser et la gravure profonde, etc.

Carmanhaas s'engage à offrir les meilleurs produits de ratio prix / performances et à élaborer les meilleures configurations selon les besoins des clients

Spécifications Spécifications:

DFS30-10.6-WA, longueur d'onde: 10.68

Numérisation classée (mm x mm)	500x500	700x700	1000x1000
Spot moyen de taille 1 / E^2 (µm)	460	710	1100
Distance de travail (mm)	661	916	1400
Ouverture (mm)	12	12	12

Noter:

(1) Distance de travail: distance de l'extrémité inférieure du côté de la sortie du faisceau de la tête de balayage à la surface de la pièce.
(2) m^2 = 1

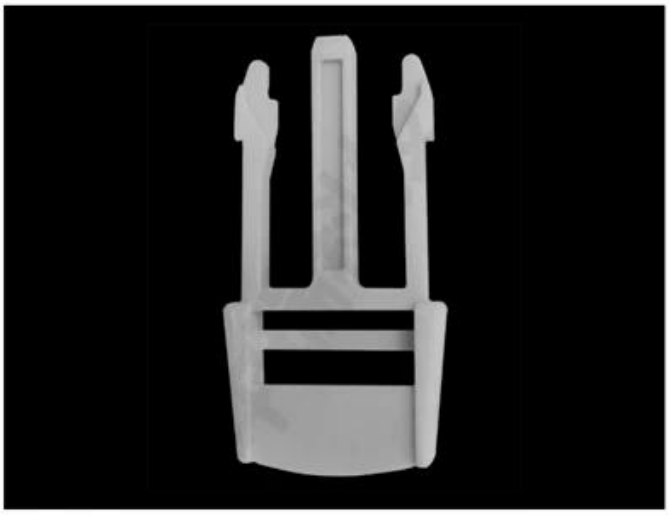
Lentille de protection

Diamètre (mm)	Épaisseur (mm)	enrobage
80	3	Ar / AR@10.6um
90	3	Ar / AR@10.6um
110	3	Ar / AR@10.6um
90 * 60	3	Ar / AR@10.6um
90 * 70	3	Ar / AR@10.6um

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183℃ (10℃/min) HDT: 89℃ @1.8MPa / 163℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.53 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180℃ (10℃/min) HDT: 125℃ @1.8MPa / 170℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm³ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m² Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m² Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

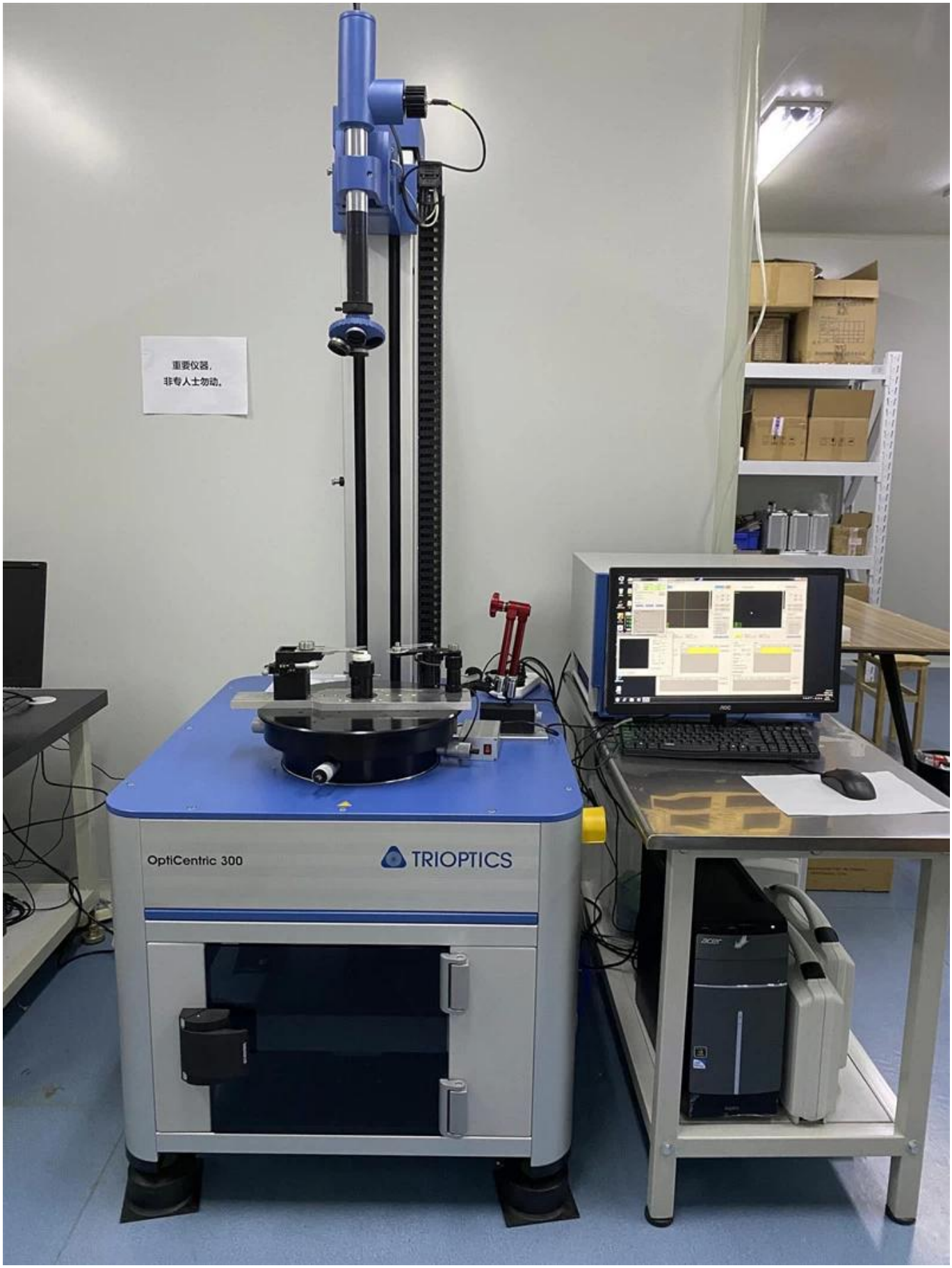
ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

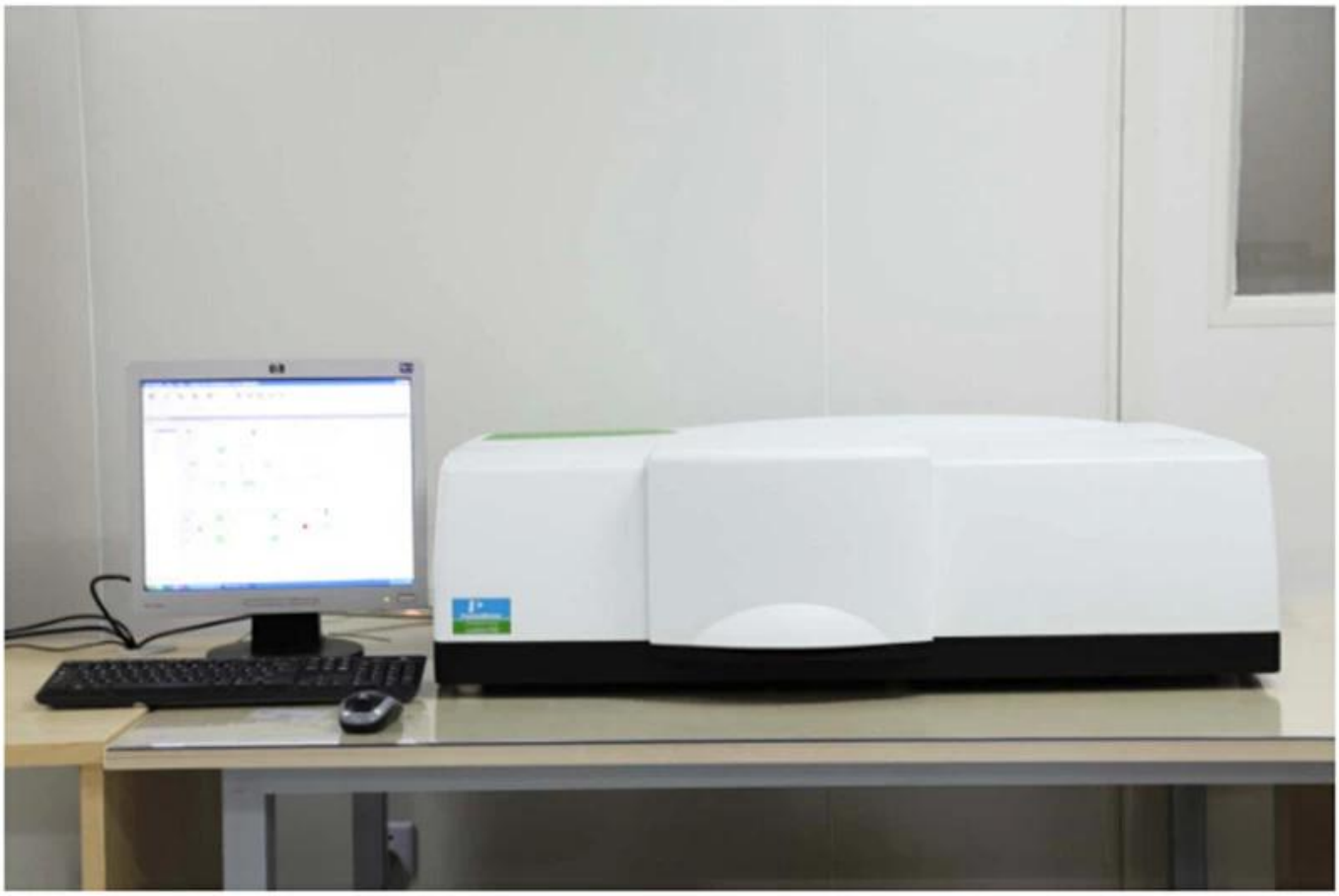
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Usine

CARMAN HAAS
企业愿景：致

verifire
zygo


重要仪器，
非专人士勿动。
OptiCentric 300
TRIOPTICS



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Certificat et exposition

CERTIFICATE

ATIESTATION
CERTIIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name	: **Carman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**
Company Address	: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China
Related Directives and Annex	: **Low Voltage Directive 2014/35/EU** **Machinery Directive 2006/42/EC**
Related Standards	: **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**
Product Name	: **Laser Marking Machine**
Report No and Date	: SD-90049717;09.08.2018
Product Brand/Model/Type	: LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W, LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W
Certificate Number	: **M.2018.201.N6073**
Initial Assessment Date	: 10.08.2018
Registration Date	: 13.08.2018
Reissue Date/No	:
Expiry Date	: **12.08.2023**

UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)

Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemltd.com.tr www.udem.com.tr

ISO 9001

Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)

SCC Accredited CB-MS
OCSM Accrédité CCN
Accredited CB-MS (Certification Body – Management Systems)

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

Beijing Zhongliantianrun Certification Center ISSUED BY

Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (http://www.cnca.gov.cn)

ISO 9001

Liste de colisage

Politique de retour:

Devrait être requis:

Étape 1) Contactez-nous avec ce site Web par courrier électronique.
L'étape 2) fournit le plus de détails possible sur le problème que vous rencontrez.
Étape 3) L'autorisation de renvoyer l'article sera émise.
Étape 4) Remettez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenus.

Logistique:

(1) Pour la livraison de commandes d'optique au laser, peut être facultative avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) pourLasermachineordrelivraison, peutêtreoptionnelavectermesdeAncien emploiFob, cnf, cifParAirouparMerbaséaulesAcheteurtransitairesoules notres.

FAQ

Q1.Atrez-vous un fabricant?

A1: Oui, nous sommes fabricants professionnels et expérimentés avec nos propres moules et lignes de production.

Q2.Comment la qualité des produits?

A2: Nos techniciens et équipes de QC testent les produits un par un à l'aide de la ligne de vieillissement, des appareils et des instruments professionnels pour assurer la qualité de tous les produits.

Q3.Comment le prix?

A3: Nous sommes un fabricant et nous proposons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.

Q4.Comment passer une commande?

A4: Contact avec le service en ligne ou envoyé un courrier électronique à nous directement, nous vous répondrons avec le prix du produit, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Merci.

Q5.May j'envoie du matériel pour tester les performances de marquage?

A5: Oui! Vous êtes invité à envoyer du matériel pour tester notre qualité et notre service supérieur.

Q6.can je visite votre usine?

A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine à votre moment opportun.

Q7.Comment-je faire des commandes OEM ou ODM?

A7: Nous avons un traitement d'impression différent pour différents orders OEM / ODMers. S'il vous plaît contactez-nous avec un service en ligne ou envoyez-nous un e-mail directement.

Q8. Comment devrais-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T serait disponible pour la banque qualifiée et le MOQ requis pour chaque commande.