



SLM Description du produit:

La fonte de la SLM ou du laser sélectif est un type d'additif métallique ou d'impression 3D. Souvent, les termes SLM et le frittage laser de métal direct (DML) sont utilisés de manière interchangeable. Cependant, les deux technologies diffèrent légèrement, dans cette SLM fondant des métaux purs tandis que les DML fusionnent des alliages métalliques.

SLM est l'une des technologies d'impression 3D les plus excitantes disponibles aujourd'hui et est utilisée à la fois pour le prototypage rapide et la production de masse. La gamme d'alliages métalliques disponibles est assez vaste. Le résultat final a des propriétés équivalentes à celles fabriquées via des processus de fabrication traditionnels.



[Chine 3D Galvo Scanner Price usine](#)

Carmanhaas pourrait offrir aux clients que le système optique comprend principalement le module optique QBH, le scanner de galvanomètre et la lentille de balayage F-thêta, l'extension de faisceau, la fenêtre de protection, etc. La puissance pourrait atteindre 1000W (laser à un seul mode).

SImProduitAvantage:

- (1) mise sous tension vers un seul mode 1kw;
- (2) stabilité à long terme, dérive basse température;
- (3) La vitesse de numérisation la plus rapide est jusqu'à 5000 mm / s;
- (4) Positionnement précis avec résolution jusqu'à 1um.



[Objectif de numérisation F-theta pour l'impression 3D](#)

Description du produit SLS:

L'impression SLS utilise sélectifLa technologie de frittage laser CO₂ qui frèrè des poudres en plastique (poudres en céramique ou en métal avec agent de liaison) dans une couche de coupe transversale solide par couche jusqu'à ce qu'une pièce tridimensionnelle soit construite. Avant de faire les pièces, besoin de remplir la chambre de construction avec de l'azote et de monter la température de la chambre. Lorsque la température est prête, un laser CO₂ contrôlé par ordinateur fusionne sélectivement les matériaux en poudre en traçant des sections transversales de la pièce sur la surface d'un lit de poudre, puis une

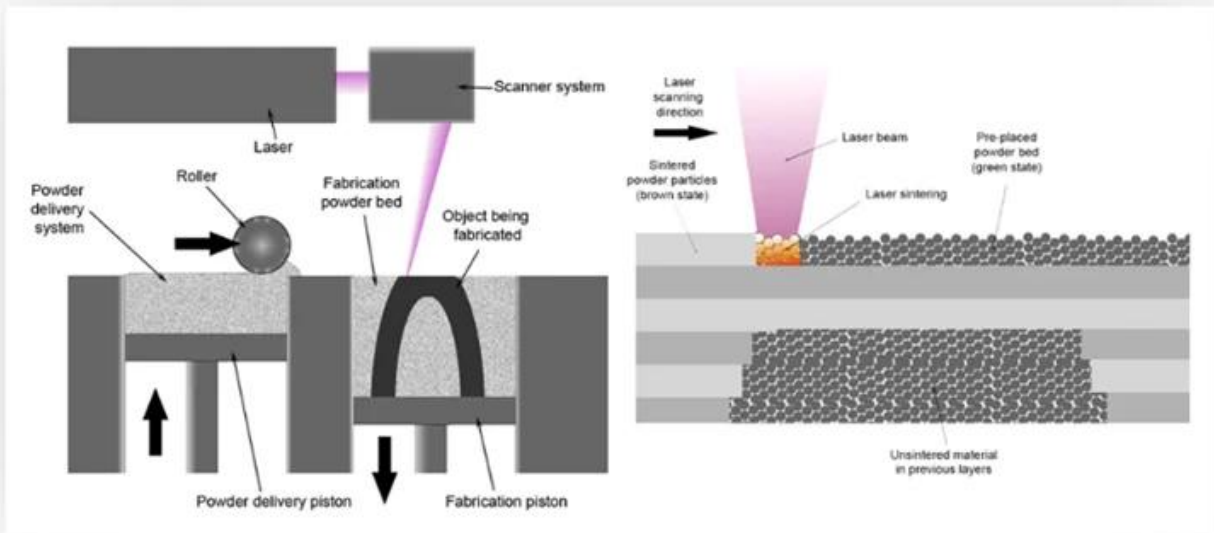
nouvelle couche de matériel est appliquée pour la nouvelle couche. La plate-forme de travail du lit de poudre ira une couche de descente puis le rouleau ouvrira une nouvelle couche de la poudre et le laser ressort sélectivement les sections transversales des pièces. Répétez le processus jusqu'à la fin des pièces.

Carmanhaas pourrait offrir un système de balayage optique dynamique de client avec une fonction de haute qualité à grande vitesse · haute précision.

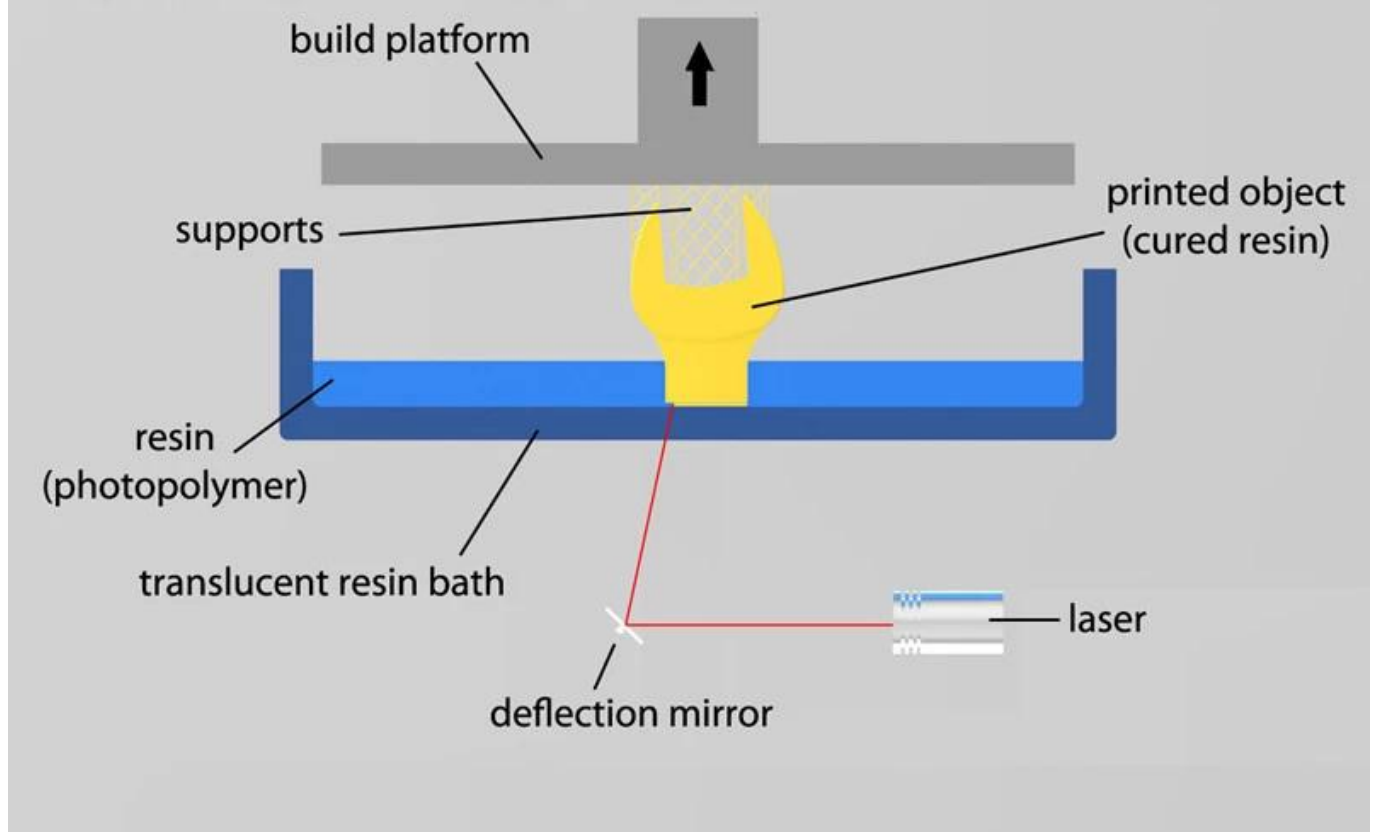
Système de balayage optique dynamique: signifie système optique de focalisation avant, réalise un zoom avant d'un seul mouvement d'objectif, qui consiste en une petite lentille mobile et deux lentilles de focalisation. La petite lentille avant élargit le faisceau et la lentille de focalisation arrière se concentre sur le faisceau. L'utilisation du système optique de focalisation avant, car la longueur focale peut être allongée, augmentant ainsi la zone de numérisation, est actuellement la meilleure solution pour un balayage à grande vitesse à grande vitesse. Généralement utilisé dans l'usinage de grand format ou en modifiant des applications de distance de travail, telles que la découpe de grand format, le marquage, le soudage, l'impression 3D, etc.



How Does It Work? SLS



How Does It Work? SLA



SLS Product Advantage:

(1) Aperture galvanomètre: 14mm, 20mm, 30mm;

(2) Traitement de numérisation de grand format, le format peut atteindre 2000MMX2000mm et assurer une consistance élevée et une rondeur élevée de l'emplacement ciblé;

(3) l'incidence de grande taille, de sorte que le plus fin est nécessaire;

(4) Algorithme de contrôle des servo avancé et technologie de positionnement efficace de la détection photoélectrique;

(5) Soutenir XY2-100 Accord général international.

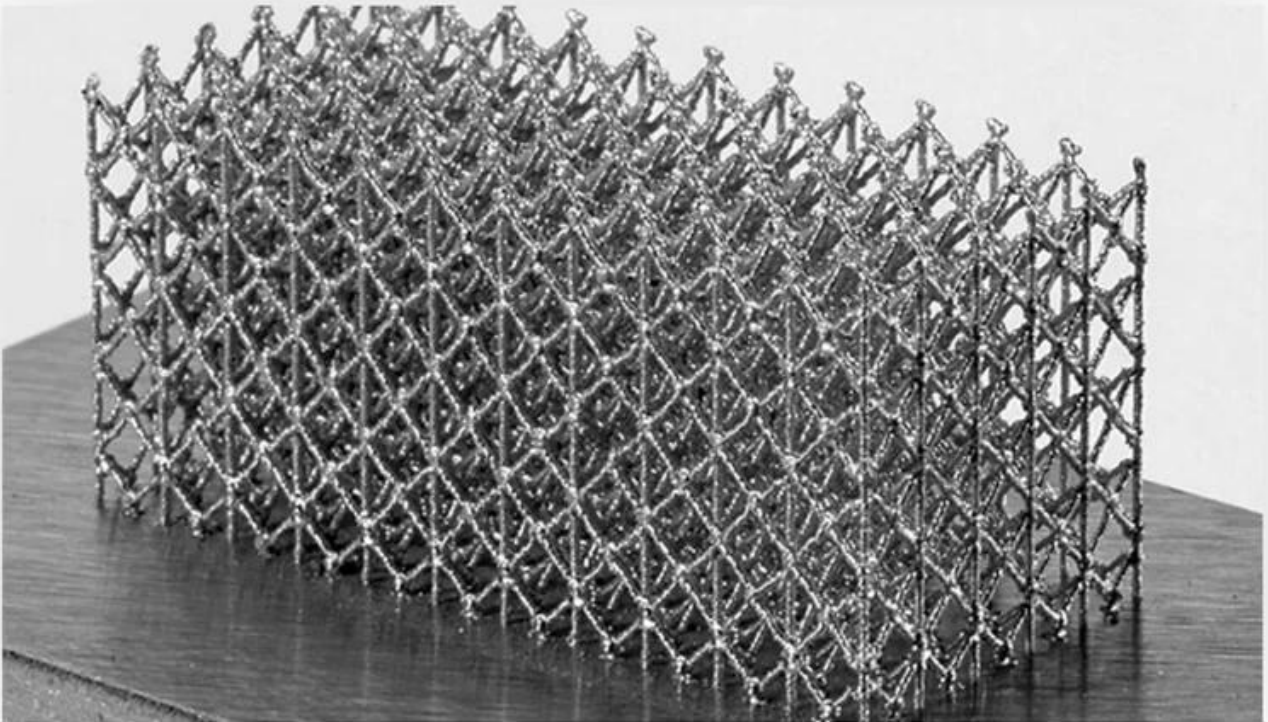
Description du produit SLA:

SLA (stéréolithographie) est un processus de fabrication additif qui fonctionne en focalisant un laser UV sur une TVA de résine photopolymère. Avec l'aide de la fabrication assistée par ordinateur ou de la conception assistée par ordinateur (CAM / CAD), le laser UV est utilisé pour dessiner une conception ou une forme préprogrammée à la surface de la TVA photopolymère. Les photopolymères sont sensibles à la lumière ultraviolette. La résine est donc photochimiquement solidifiée et forme une seule couche de l'objet 3D souhaité. Ce processus est répété pour chaque couche de la conception jusqu'à la fin de l'objet 3D.

Carmanhaas pourrait offrir aux clients que le système optique comprend principalement un scanner de galvanomètre rapide et une lentille de balayage F-theta, un extension de faisceau, un miroir, etc.

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA



Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Factory







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity







C E R T I F I C A T E

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camnan HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

U. Bayraktar
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)
Address: Mulkikent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

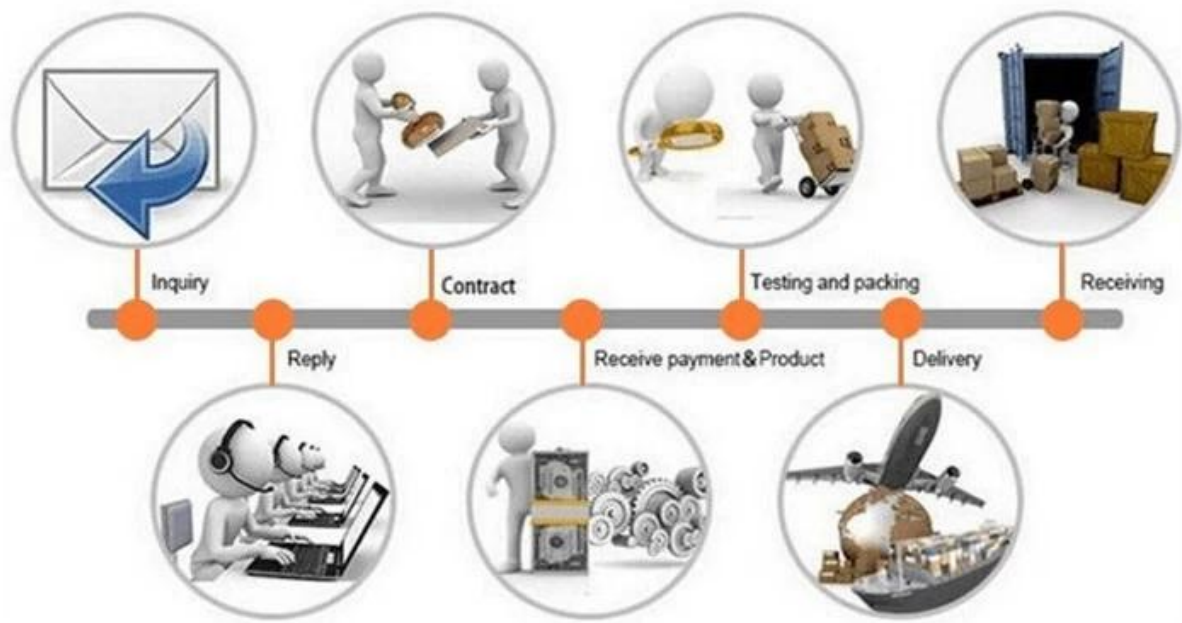
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Packing List



Politique de retour:

Devrait être requis:

Étape 1) Contactez-nous avec ce site Web par courrier électronique.

L'étape 2) fournit le plus de détails possible sur le problème que vous rencontrez.

Étape 3) L'autorisation de renvoyer l'article sera émise.

Étape 4) Remettez l'article pour le remplacement ou le remboursement convenus.

Logistique:

(1) Pour la livraison de commandes d'optique au laser, peut être facultative avec DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) pour Lasermachineordrelivraison, peut être optionnel avec termes de Ancien emploi Fob, cnf, cif Par Air ou par Mer basé aux Acheteur transitaires ou les notres.



FAQ

Q1. Atrez-vous un fabricant?

A1: Oui, nous sommes fabricants professionnels et expérimentés avec nos propres moules et lignes de production.

Q2. Comment la qualité des produits?

A2: Nos techniciens et équipes de QC testent les produits un par un à l'aide de la ligne de vieillissement, des appareils et des instruments professionnels pour assurer la qualité de tous les produits.

Q3. Comment le prix?

A3: Nous sommes un fabricant et nous proposons toujours à nos clients les prix les plus compétitifs.

Q4. Comment passer une commande?

A4: Contact avec le service en ligne ou envoyé un courrier électronique à nous directement, nous vous répondrons avec le prix du produit, les spécifications, l'emballage, etc. bientôt. Merci.

Q5. May j'envoie du matériel pour tester les performances de marquage?

A5: Oui! Vous êtes invité à envoyer du matériel pour tester notre qualité et notre service supérieur.

Q6. can je visite votre usine?

A6: Oui, bienvenue pour visiter notre usine à votre moment opportun.

Q7. Comment-je faire des commandes OEM ou ODM?

A7: Nous avons un traitement d'impression différent pour différents orders OEM / ODMers. S'il vous plaît contactez-nous avec un service en ligne ou envoyez-nous un e-mail directement.

Q8. Comment devrais-je payer mes commandes?

A8: Vous pouvez payer par T / T serait disponible pour la banque qualifiée et le MOQ requis pour chaque

commande.