

» » » » » 0000000 00 000000000

000000 000000:

000000 0000000000 0000000000 CO₂ 0000 0000000000 000000 00 000000 00000 00 00 0000-0000000 0000 00 000000000 00
0000 00000000 0000 000000-00000000 0000 0000 00000000000 0000000 (0000000000 0000000 00 0000 000000000 00 00000 0000000)
00 00000 000000 0000 0000000 00 0000000 00 0000000 00 0000000 00 0000000 00 0000000 00 0000000 00 0000000 00
00000000 00 0000000000 00000 0000 00 00000000 000000 00 00000 00 0000000 00 00000 00 0000000 00 0000000 00 0000000 00
0000000 00 0000000000 00000 0000 00 00000000 000000 00 00000 00 000000000 00000000000 CO temperature
00000 0000000000 0000 00 0000000 0000 00 0000 00 0000 00 000000-00000000 00 000000 00000 0000000 00 0000000
00 00000 00 00 0000 00 0000 00 0000 00000000 00 00 0000 0000 00000 00000 00000 0000 00000 0000 00 000000000
000000000000 00 000000 00000 000000 00 0000 00000 000000 00 00 00 0000 00 0000 00000 00 00000 0000000000 000000000 00
0000000-00000000 00 0000000 00 0000000 0000000 00 00000 00000 00 00000000000 00 0000000000 **Additive** 0000000000
0000

0000000 0000000 00 000000 0000 00 0000 0000000000 000000000 0000000000 00000000 00 0000000 00 000000 00 000000 00 00000
000000000000 · 000000 00000000000 00000 00000000000
0000000000 0000000000 0000000000 **front** 00 00000 00 0000000 0000000000 000000000 00000000, 0000000 00000
000000000 00 00000000 00 0000000000 00000 00, 00000000 00 00000000 000000 00000 00 00 0000000000 00000 00000 00000
000000 0000000 00000 0000 00 00000000000 00000 00 00 00000 0000000000 00000 0000 00 00000 00000 00000 0000000000
000000000 000000000 00 0000000, 0000000000 00000 00000000 0000000 00 00000 00, 0000000 00000000000 0000000000 0000 00000 00,
000000000 0000 00000 000000000 00000 0000 0000000000 00 0000 00000 0000000 0000000 0000 00 0000 00 00000 000000000 0000
0000000000 00 0000000 0000000 00000 0000000000000 0000 0000000 00000 00000 00, 00000 00 00000 000000000 0000 0000000,
00000, 00000000000, 3 00 000000000000, 00000

0000:

- (1) 00000000000000000 0000000000) 14 00000 0 20 00000; 30 00000;
- (2) 00000-0000000000 00000000000 0000000000000, 000000000 2000 00000 x2000 00000 00 0000000 00000 00, 00 00000000000
0000000 00 00000 0000000000 00 00000 0000000 00000000000 00 00000 00;
- (3) 00000 000000 00 00000, 00000 00000 0000000 00000 00 00000000000 00;
- (4) 000000 00000000 00000000000 000000000000 00 000000 **photoelectric** 00000000 00000000 00000000000000000;
- (5) XY2-100 0000000000000000000 0000000000 00000000 00 000000000 0000000





CO2 F- 扫描镜头:

CO2 F- 扫描镜头

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

CO2 扫描镜头

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

CO2 3Dプリンティング 3Dプリンター

寸法 (mm)	層数 (層)	単位
80	3	mm /
90	3	mm /
110	3	mm /
90 * 60	3	mm /
90 * 70	3	mm /

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



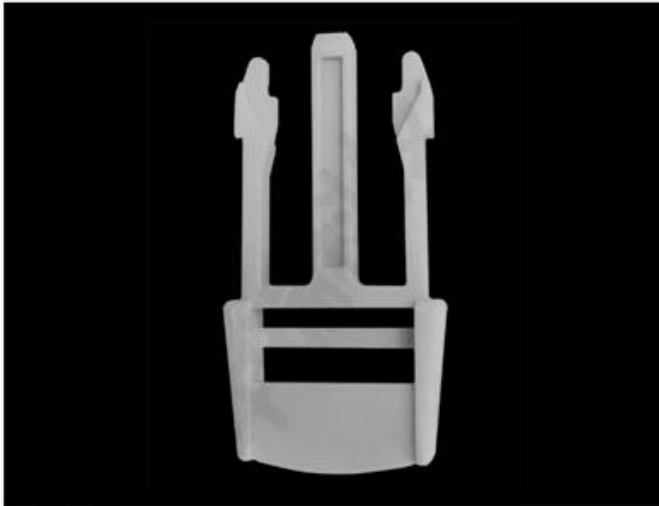
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥ 0.66 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm ³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m ² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m ² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C (10°C/min) HDT: 125°C @1.8MPa / 170°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm^3 Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m^2 Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: $60\mu\text{m}$ Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm^3
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm^3 Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa





TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine





問問題問 問題問:

- 問題 1) 問 問題問題問 問題問 問 問題 問題問 問題問問 問題問
- 問題 2) 問題問 問 問題問題問 問 問題問 問, 問題問 問題問 問題問問 問題問 問 問題問 問題問問問 問題問問問 問題問問
- 問題 3) 問題問 問題問 問題問 問 問題問 問題問問題問問 問題問 問題問 問題問問
- 問題 4) 問題問 問題問 問題問問題問問問問 問 問題問問題問 問 問題問 問題問 問題問 問題問

問題:

- (1) 問題問 問題問問題問問 問題問問 問題問問問問 問 問題, 問題問問, 問題問問問, 問題問問問問, 問題問問問, 問題問問, 問題問問 問 問題問 問題問問題問問 問 問題問 問
- (2) 問 問題 問題問問 問題問 問 問題問問, 問 問題問 問題問 問題問 問題問問 問題問 問題問 問題問問 問 問題問問 問題問問 問題問問, CNF, 問題問問問 問題問問問 問題問 問 問題問問問 問題問問問 問題問問問 問 問題問問問 問題問問 問 問 問題問問問

» » » » » **問題問題問問 問題問題問問**

Q1 問 問 問題問問題問 問題?

A1: 問題, 問 問題問 問題問 問 問 問題問 問題問 問題問問問 問題問問問 問 問題 問題問問 問題問 問題問問 問題問問題問 問題問

問題問問題問 問 問題問問題問 問 問題問 問題 問題 2.How

A2: 問題問 問題問問題問問問 問 QC 問題問 問題 問題問問題問 問 問題問 問題問問題問 問題問問題問 問題問 問題 問題問 問題問

問題問, 問題問問問 問題問問題問 問 問題問問題問 問 問題問問 問題問 問-問 問題問 問題問問題問 問 問題問問題問 問題問 問題問

問題問 問 問題問 問題 3.How

A3: 問 問 問題問問題問 問題 問 問題問 問題問 問題問問題問 問 問題問 問題問 問題問問題問問題問 問題問 問 問題問 問題問

問題問

Q4.How 問 問題問 問題 問 問題?

A4: 問題問 問題問 問 問題問 問題問問, 問 問題問 問題問 問題問 問題問, 問 問題問 問 問 問題問 問題問 問題問, 問題問問題問問題問, 問題問 問題 問 問題 問題問 問題問問 問題問問題問

Q5.May 問題 問題問問題問 問題問問題問 問 問題問問題問 問題問 問 問題 問題問問題問 問題問 問題問 問題?

A5: 問題! 問題問 問題問 問題問問題問 問 問題問 問 問題問問題問 問題問 問 問題 問題問問題問 問題問 問 問題 問題問 問題問 問題問 問題問

Q6. 問題 問題問 問題問問題問 問 問題問 問 問題問 問題?

A6: 問題, 問題問 問題問問題問 問題 問 問題問 問題問問題問 問 問題問 問題問 問 問題 問題問 問題問 問題問 問題

Q7.How 問題 OEM 問 ODM 問題 問 問題問 問題?

A7: 問 問題 問題 問題問 問題問問題問 問 問題 問題問問題問 OEM / ODM ord 問題問問題問 問題問 問題問 問題問 問題問 問 問題

問題問 問題問 問題問 問 問題問 問題問 問題問 問題問

