

## Descrizione del prodotto

---

Stampa SLS (**Sistema ottico SLS in Cina**) Utilizza la tecnologia di sinterizzazione laser CO<sub>2</sub> selettiva che Sinters polveri in plastica (polveri in ceramica o metallo con agente legante) in solidi sezioni trasversali di livello per livello fino a quando viene costruita una parte tridimensionale. Prima di fare le parti, è necessario riempire la camera di costruzione con azoto e salire la temperatura della camera. Quando la temperatura è pronta, un laser di CO<sub>2</sub> controllato dal computer fissa selettivamente materiali in polvere tracciando sezioni trasversali della parte sulla superficie di un letto a polvere e quindi una nuova mano di materiel viene applicata per il nuovo livello. La piattaforma di lavoro del letto a polvere andrà in basso un livello verso il basso e quindi il rullo avrà un nuovo strato della polvere e il laser verrà selettivamente sinterizzando le sezioni trasversali delle parti. Ripeti il processo fino a quando le parti sono state completate.



Carmanhaas. **Porcellana Produttore del sistema ottico della stampante 3D** potrebbe offrire il sistema di scansione ottica dinamica del cliente con alta velocità · Alta precisione · Funzione di

alta qualità.

Sistema di scansione ottica dinamica: significa sistema ottico di messa a fuoco frontale, raggiunge lo zoom da un singolo movimento dell'obiettivo, che consiste in un piccolo obiettivo in movimento e due lenti di messa a fuoco. La piccola lente anteriore espande il raggio e la lente di messa a fuoco posteriore focalizza il raggio. L'uso del sistema ottico focalizzato anteriore, poiché la lunghezza focale può essere allungata, aumentando così l'area di scansione, è attualmente la soluzione migliore per la scansione ad alta velocità di grande formato. Generalmente utilizzato in lavorazione di grandi dimensioni o modifica applicazioni di distanza di lavoro, come taglio di grande formato, marcatura, saldatura, stampa 3D, ecc.

## Vantaggio:

---

(1) deriva a bassa temperatura estremamente bassa (oltre 8 ore di deriva offset a lungo termine  $\leq 30$   $\mu$ rad);

(2) ripetibilità estremamente elevata ( $\leq 3$   $\mu$ rad);

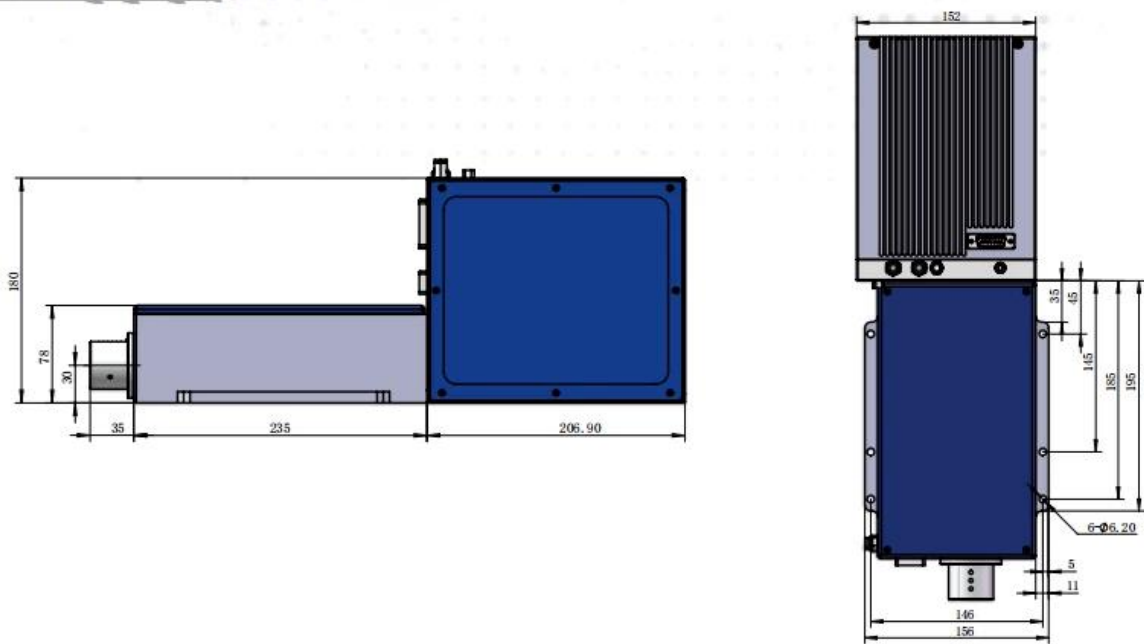
(3) compatto e affidabile;

## Applicazioni tipiche:

Teste di scansione 3D fornite da Carmanhaas ([3D Galvo Scanner Company China](#)) Offre soluzioni ideali per applicazioni laser industriali di fascia alta. Le applicazioni tipiche includono taglio, saldatura precisa, produzione additiva (stampa 3D), marcatura su larga scala, pulizia laser e incisione profonda ecc.

Carmanhaas è impegnata a offrire i migliori prodotti prezzi / prestazioni e elaborare le migliori configurazioni in base alle esigenze dei clienti

## Mechanical Drawings (Dimensions in mm)



## Specifiche Specifiche tecniche:

### DFS30-10.6-WA, lunghezza d'onda: 10.6UM

Scansione archiviata (mm x mm)	500x500.	700x700.	1000x1000.
Taglia media <sup>1</sup> / e <sup>2</sup> (µm)	460.	710.	1100.
Distanza di lavoro (mm)	661.	916.	1400.
Apertura (mm)	12.	12.	12.

Nota:

(1) Distanza di lavoro: distanza dall'estremità inferiore del lato di uscita del fascio della testa di scansione alla superficie del pezzo.

(2) m<sup>2</sup> = 1

## Lente protettiva

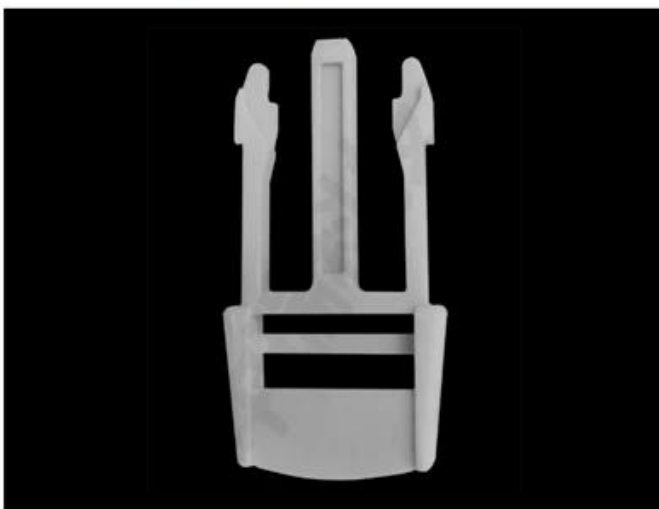
Diametro (mm)	Spessore (mm)	Rivestimento
80.	3.	AR / AR@10.6um.
90.	3.	AR / AR@10.6um.
110.	3.	AR / AR@10.6um.
90 * 60.	3.	AR / AR@10.6um.
90 * 70.	3.	AR / AR@10.6um.

### GF100 ( Glass Fiber Composite Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Apparent density: $\geq 0.66 \text{ g/cm}^3$
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: $183^\circ\text{C}$ (10°C/min) HDT: $89^\circ\text{C}$ @1.8MPa / $163^\circ\text{C}$ @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: $1.24 \text{ g/cm}^3$ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: $19.26 \text{ KJ/m}^2$ Notched Impact Strength: $4.11 \text{ KJ/m}^2$ Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

### MF100 ( Mineral Fiber Composite Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: $180^\circ\text{C}$ (10°C/min) HDT: $125^\circ\text{C}$ @1.8MPa / $170^\circ\text{C}$ @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: $1.18 \text{ g/cm}^3$ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: $20.75 \text{ KJ/m}^2$ Notched Impact Strength: $5.58 \text{ KJ/m}^2$ Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

## ZRTPU ( Thermoplastic Polyurethanes Powder )



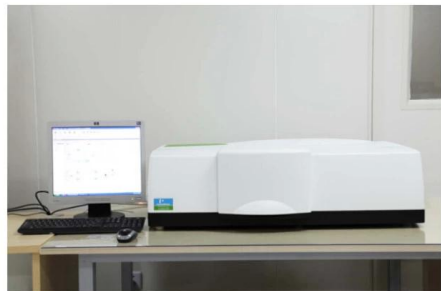
<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 1.15 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

**Fabbrica**

---



**TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF**  
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



**PerkinElmer Lambda 950**---Testing Transmission and Reflectivity



**Carmanhaas Coating Machine**

## Certificato e mostra

---



## Lista imballaggio

---



**Politica di ritorno:**

I rendimenti dovrebbero essere richiesti:



Passaggio 1) Contattaci con questa email del sito web.  
Passaggio 2) Fornisci più dettagli possibili sul problema che stai avendo.  
Passaggio 3) Autorizzazione per restituire l'articolo verrà emesso.  
Passaggio 4) restituire la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

### **La logistica:**

(1) Per la consegna dell'ordine ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS  
(2) per Laser macchina ordine Consegna, Can. essere opzionale con Termini di Ex lavoro Fob, cnf, cif Di Aria odi Mare basatosopra il acquirente spedizione nostro.

## **FAQ**

---

Q1. Un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2. Come sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e i nostri team di controllo qualità testano i prodotti uno per uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi professionali e strumenti per garantire la qualità per tutti i prodotti.

Q3. Come del prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: Contatto con il servizio online, o inviato un'e-mail direttamente a noi, ti risponderemo con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Presto. Grazie.

Q5. Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio superiori.

Q6. Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7. Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi OEM / ODM ORDers. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente e-mail direttamente.

Q8. Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ciascun ordine.