

» » » » » Informazioni sul prodotto

Descrizione del prodotto SLM:

SLM o fusione laser selettiva, è un tipo di produzione additiva in metallo o stampa 3D. Spesso, i termini SLM e sinterizzazione laser diretta in metallo (DMLS) sono usati in modo intercambiabile. Tuttavia, le due tecnologie differiscono leggermente, in quanto SLM fonde metalli puri mentre DMLS fonde leghe metalliche.

SLM è una delle tecnologie di stampa 3D più interessanti oggi disponibili ed è utilizzata sia per la prototipazione rapida che per la produzione di massa. La gamma di leghe metalliche disponibili è piuttosto ampia. Il risultato finale ha proprietà equivalenti a quelle prodotte attraverso i processi di produzione tradizionali.

SLM ottico sistema fornitore Cina, CARMANHAAS potrebbe offrire al cliente il sistema ottico che comprende principalmente il modulo ottico QBH, lo scanner per galvanometro e l'obiettivo di scansione F-THETA, l'espansore del fascio, la finestra protettiva, ecc. L'alimentazione può raggiungere i 1000 W (laser a modalità singola).





SLM Prodotto Vantaggio:

- (1) Accensione fino alla modalità singola 1KW;
- (2) stabilità a lungo termine, deriva a bassa temperatura;
- (3) La massima velocità di scansione è fino a 5000 mm / s;
- (4) Posizionamento preciso con risoluzione fino a 1µm.

Descrizione del prodotto SLS:

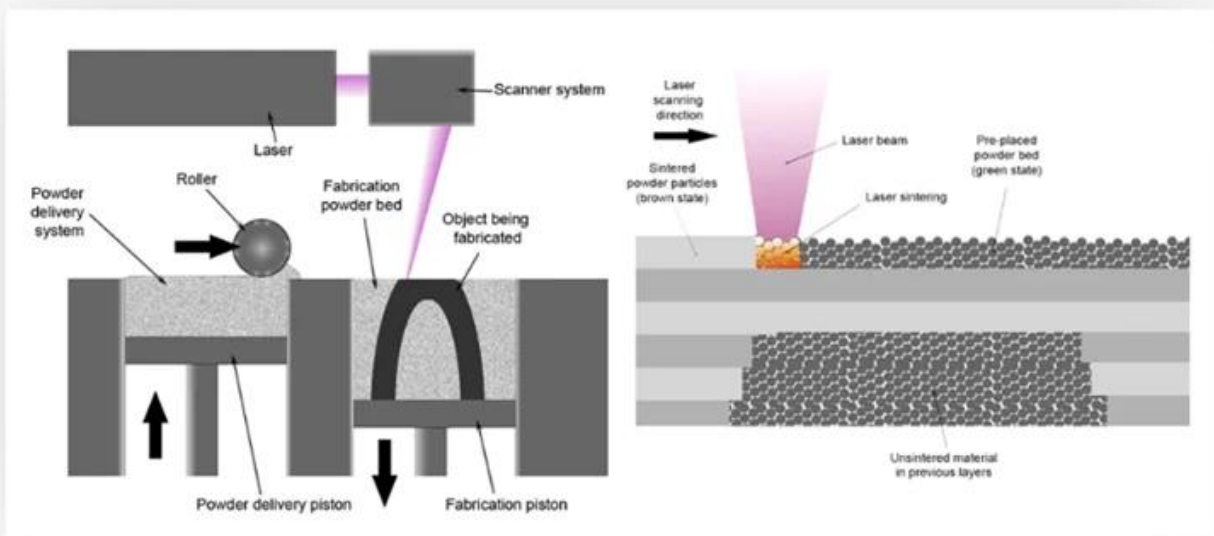
La stampa SLS utilizza selettivi Tecnologia di sinterizzazione laser CO₂ che sinterizza polveri di plastica (polveri ceramiche o metalliche con legante) in solide sezioni strato per strato fino a quando non viene costruita una parte tridimensionale. Prima di realizzare le parti, è necessario riempire la camera di costruzione con azoto e aumentare la temperatura della camera. Quando la temperatura è pronta, un laser CO₂ controllato da computer fonde selettivamente i materiali in polvere tracciando le sezioni trasversali della parte sulla superficie di un letto di polvere e quindi viene applicato un nuovo strato di materiale per il nuovo strato. La piattaforma di lavoro del letto di polvere scenderà di uno strato e quindi il rullo aprirà un nuovo strato di polvere e il laser sinterizzerà selettivamente le sezioni trasversali delle parti. Ripetere il processo fino al completamento delle parti.

CARMANHAAS potrebbe offrire al cliente un sistema di scansione ottica dinamica ad alta velocità · Alta precisione · Funzione di alta qualità.

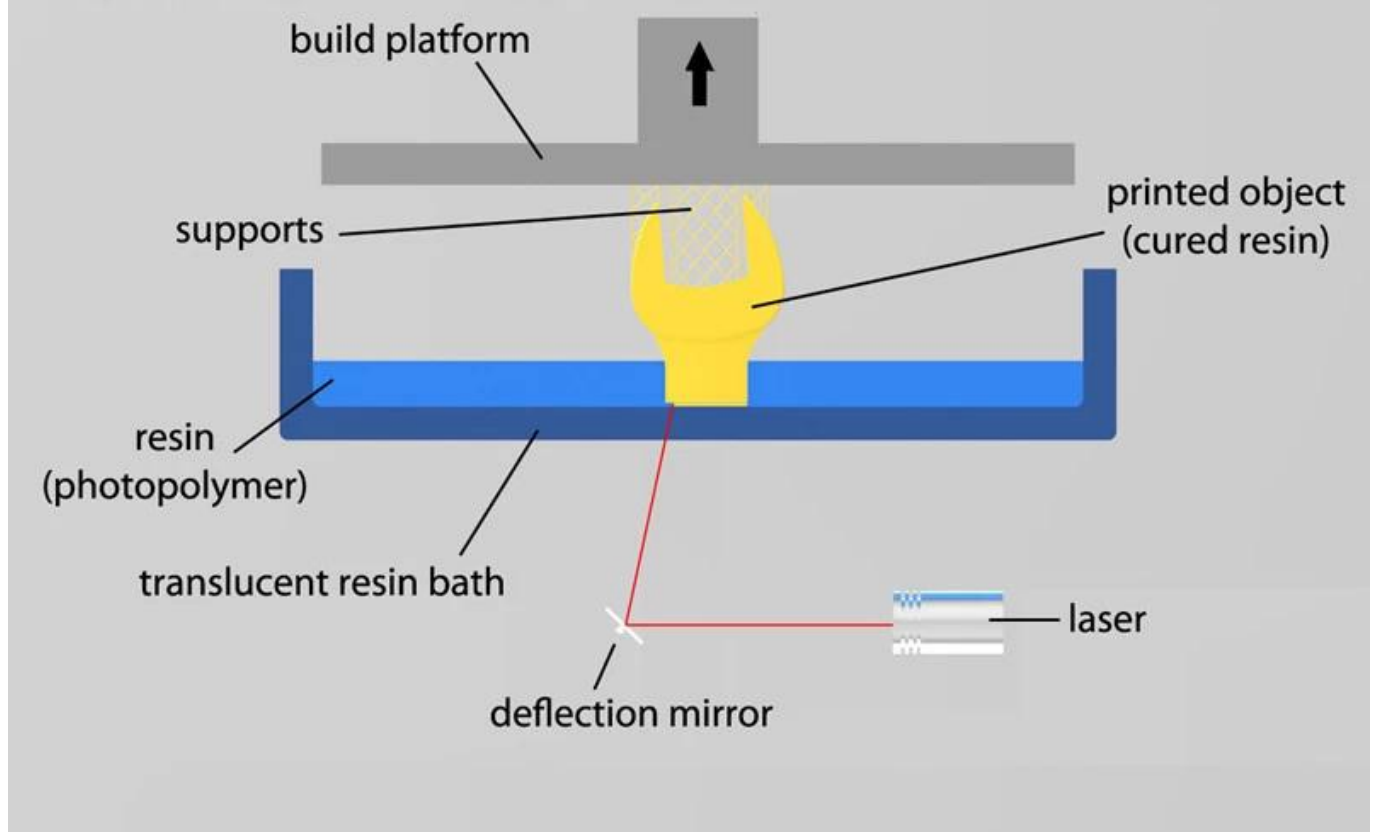
Sistema di scansione ottica dinamica □ significa sistema ottico a messa a fuoco frontale, che consente di eseguire lo zoom con un singolo movimento dell'obiettivo, che consiste in una piccola lente mobile e due obiettivi di messa a fuoco. La piccola lente anteriore espande il raggio e la lente di messa a fuoco posteriore focalizza il raggio. L'uso del sistema ottico di messa a fuoco frontale, poiché la lunghezza focale può essere allungata, aumentando così l'area di scansione, è attualmente la migliore soluzione per la scansione ad alta velocità di grande formato. Utilizzato generalmente nella lavorazione di grande formato o nel cambio di applicazioni a distanza di lavoro, come taglio di grande formato, marcatura, saldatura, stampa 3D, ecc.



How Does It Work? SLS



How Does It Work? SLA



Vantaggio del prodotto SLS:

(1) Apertura del galvanometro □ 14mm □ 20mm □ 30mm;

(2) Elaborazione di scansione di grande formato, il formato può raggiungere 2000mmx2000mm e garantire alta coerenza e elevata rotondità del punto focalizzato;

- (3) Grande incidenza del punto, in modo che sia richiesta la dimensione del punto più fine;
- (4) algoritmo avanzato di servocontrollo ed efficiente tecnologia di posizionamento con rilevamento fotoelettrico;
- (5) Supportare l'accordo generale internazionale XY2-100.

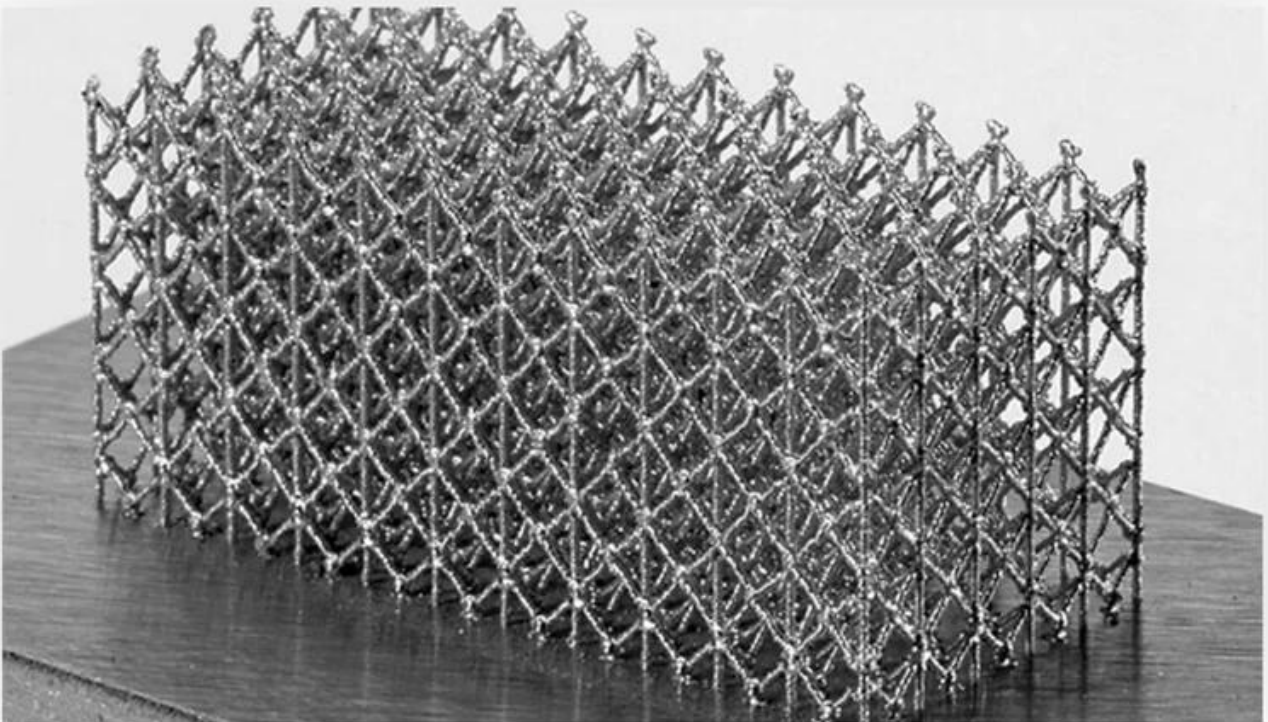
Descrizione del prodotto SLA:

SLA (Stereolitografia) è un processo di produzione additiva che funziona focalizzando un laser UV su una vasca di resina fotopolimerica. Con l'aiuto della produzione assistita da computer o del software di progettazione assistita da computer (CAM / CAD), il laser UV viene utilizzato per disegnare un disegno o una forma pre-programmati sulla superficie della vasca del fotopolimero. I fotopolimeri sono sensibili alla luce ultravioletta, quindi la resina viene solidificata fotochimicamente e forma un singolo strato dell'oggetto 3D desiderato. Questo processo viene ripetuto per ogni livello del disegno fino al completamento dell'oggetto 3D. [3D stampante ottico sistema](#))

CARMANHAAS potrebbe offrire al cliente il sistema ottico che include principalmente scanner per galvanometro veloce e obiettivo di scansione F-THETA, espansore del raggio, specchio, ecc.

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA

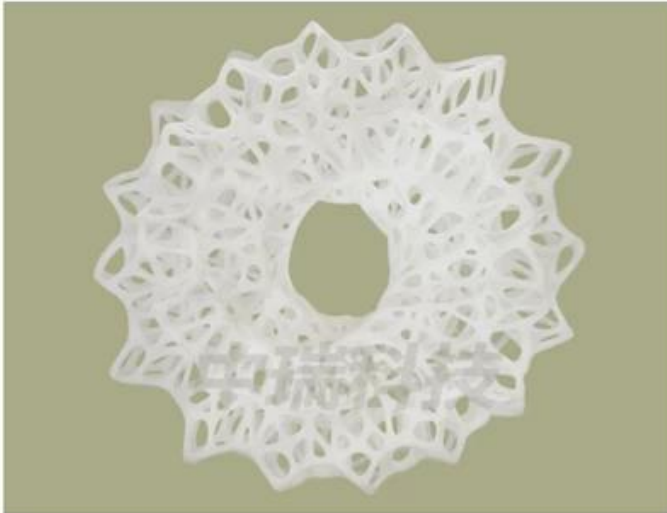


Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

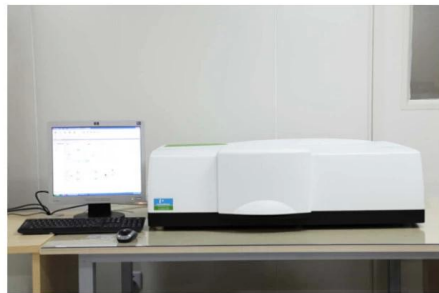


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » **Fabbrica**



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

»»»»» Certificato & Exhibition



»»»»» Lista imballaggio



Politica di ritorno:

Dovrebbero essere richiesti resi:

Passaggio 1) Contattateci con questa e-mail del sito Web.

Passaggio 2) Fornisci quanti più dettagli possibili sul problema che stai riscontrando.

Passaggio 3) Verrà rilasciata l'autorizzazione a restituire l'articolo.

Passaggio 4) Restituire l'articolo per la sostituzione o il rimborso concordati.

La logistica:

(1) Per la consegna degli ordini di ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) Per Laser macchina ordine la consegna, lattina essere opzionale con condizioni di Ex lavoro FOB, CNF, CIF Di Aria o di Mare basato su il dell'acquirente spedizionieri o nostro.

» » » » » FAQ

Q1. Sei un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2. Qual è la qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e team di controllo qualità testano i prodotti uno ad uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi e strumenti professionali per garantire la qualità di tutti i prodotti.

Q3. Quanto circa il prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: contatta il servizio online o inviaci un'e-mail direttamente, ti risponderemo presto con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Grazie.

Q5. Posso inviare materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio superiori.

Q6. Posso visitare la vostra fabbrica?

A6: Sì, benvenuto per visitare la nostra fabbrica nel momento opportuno.

Q7. Come posso effettuare ordini OEM o ODM?

A7: Abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi ordini OEM / ODMERS. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o di inviarci direttamente un'e-mail.

Q8. Come devo pagare i miei ordini?

A8: è possibile pagare tramite T / T sarebbe disponibile per banca qualificata e MOQ richiesti per ciascun ordine.