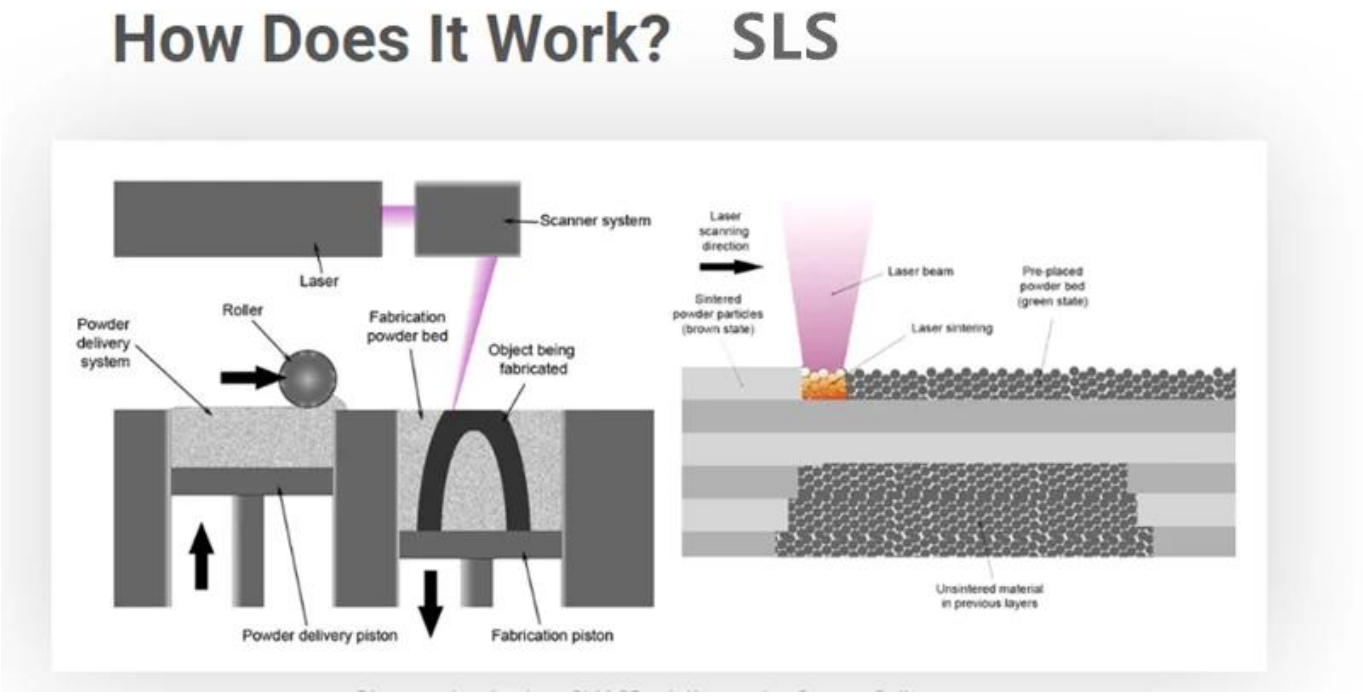
Descrizione del prodotto

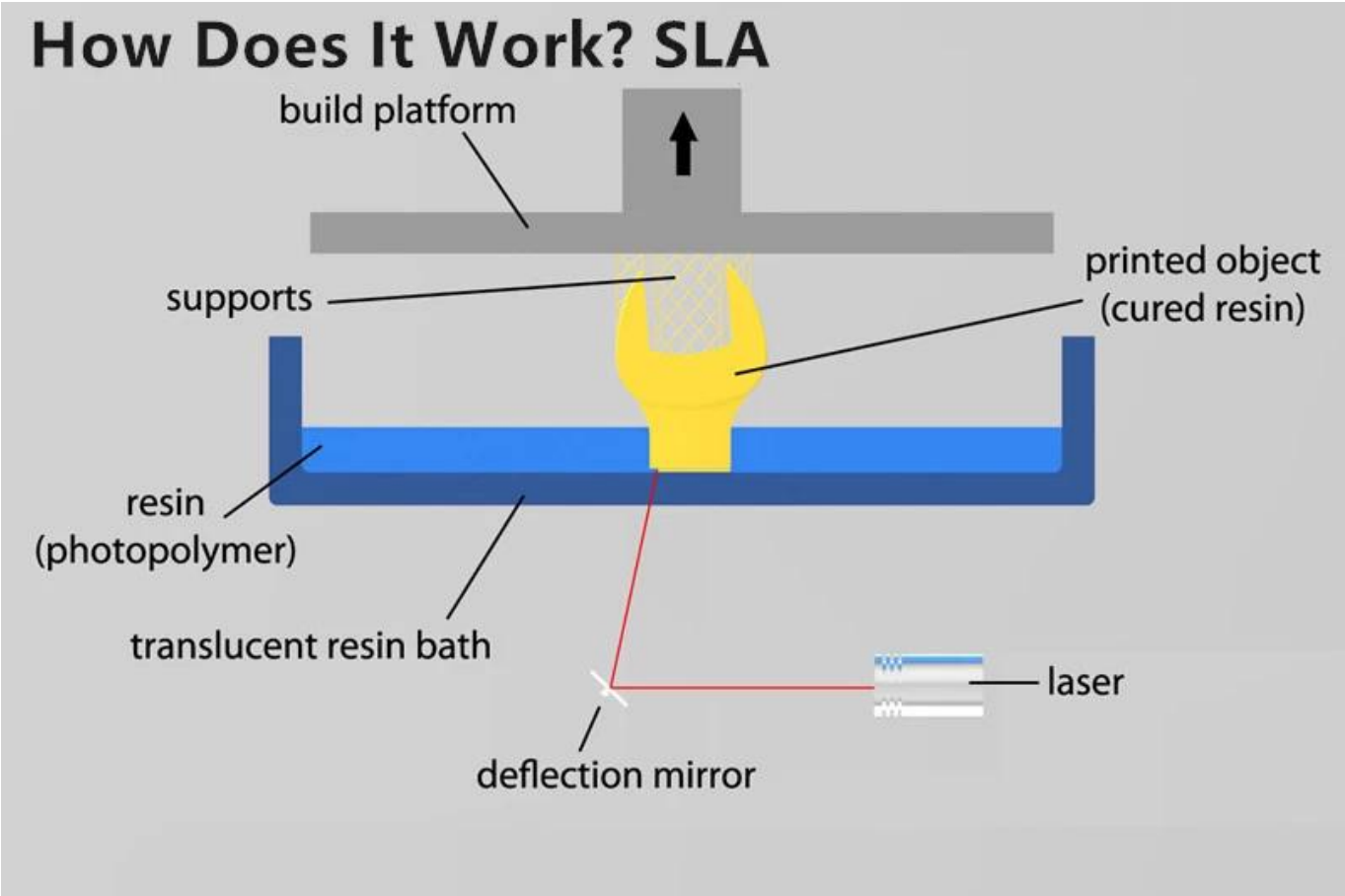
SLM (fusione del laser selettivo) è un tipo di produzione additiva in metallo o stampa 3D. Spesso, i termini SLM e la sinterizzazione laser metallo diretta (DMLS) sono utilizzati in modo intercambiabile. Tuttavia, le due tecnologie differiscono leggermente, in quella SLM scioglie i metalli puri mentre DMLS fonde le leghe metalliche.

Manufacturing Aditive Factory ChinaSLM è una delle tecnologie di stampa 3D più eccitanti disponibili oggi ed è utilizzato sia per la prototipazione rapida che per la produzione di massa. La gamma di leghe metalliche disponibili è abbastanza estesa. Il risultato finale ha proprietà equivalenti a quelle prodotte tramite processi produttivi tradizionali.

Produttore di sistema ottico SLS SLS**Stampa SLS.** Utilizza la tecnologia di sinterizzazione laser CO_2 selettiva che Sinters Polveri in plastica (polveri in ceramica o metallo con agente vincolante) in solidi sezioni trasversali di livello per strato fino a quando viene costruita una parte tridimensionale. Prima di fare le parti, è necessario riempire la camera di costruzione con azoto e salire la temperatura della camera. Quando la temperatura è pronta, un laser CO_2 controllato dal computer fissa selettivamente i materiali in polvere tracciando sezioni trasversali della parte sulla superficie di un letto a polvere e quindi una nuova mano di materiel viene applicata per il nuovo livello. La piattaforma di lavoro del letto a polvere andrà giù un livello verso il basso e quindi il rullo avrà un nuovo strato della polvere e il laser verrà selettivamente sinterizzando le sezioni trasversali delle parti. Ripeti il processo fino a completare le parti.



SLA (stereolitografia) È un processo di produzione additivo che funziona concentrando un laser UV su un IVA della resina fotopolimero. Con l'aiuto del software di produzione o di progettazione assistita da computer assistita da computer (Cam / CAD), il laser UV viene utilizzato per disegnare un design pre-programmato o una forma sulla superficie dell'IVA del fotopolimero. I fotopolimeri sono sensibili alla luce ultravioletta, quindi la resina è fotochimicamente solidificata e forma un singolo strato dell'oggetto 3D desiderato. Questo processo viene ripetuto per ciascun livello del design fino a quando l'oggetto 3D è completo.



Carmanhaas. **Porcellana Produttore del sistema ottico della stampante 3D**Poteva offrire al cliente il sistema ottico include principalmente il modulo ottico QBH o l'espansore del raggio, lo scanner Galvo con obiettivo F-THETA o sistema di scansione ottica dinamica con alta velocità · Elevata precisione · Funzione di alta qualità.

Caratteristiche del prodotto :

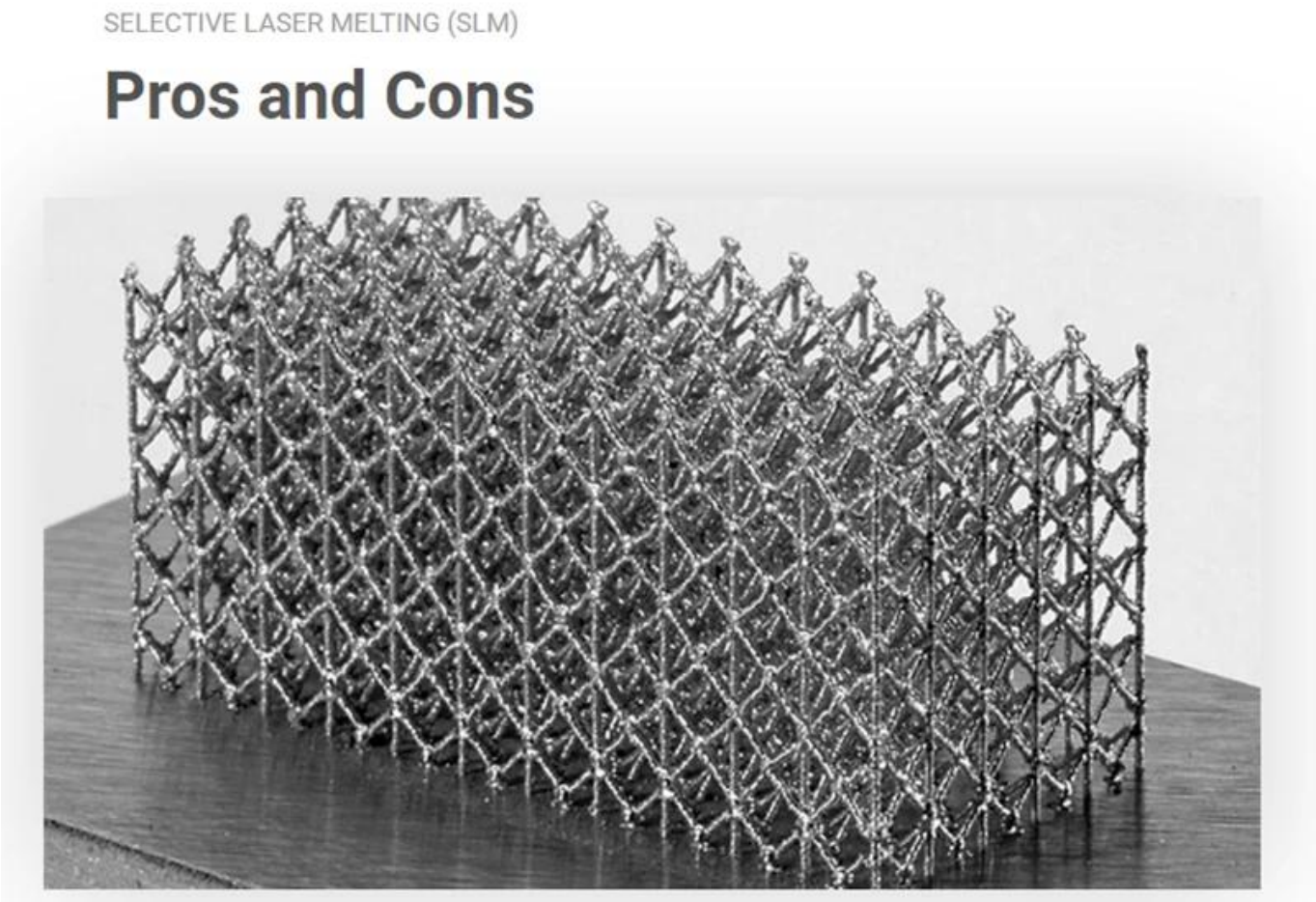
(1) Progettazione integrata e ottimizzazione del sistema completo per garantire che l'impatto dell'intero sistema ottico su M2< 0.04;

(2) la rotondità entro 1,5 volte della lunghezza acuta è superiore al 93%;

(3) La soglia di danno dell'intero sistema ottico è 50J / cm2, che può resistere al laser a modalità singola 2000W;

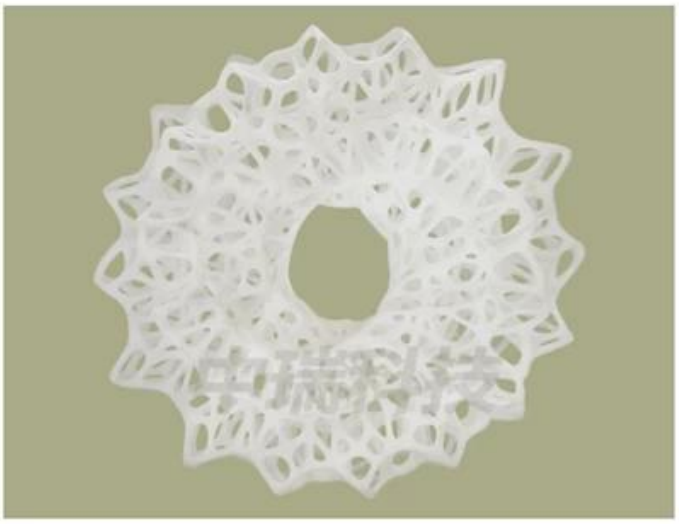
(4) La dimensione del punto focale è superiore al 95% coerente su tutto il telaio;

(5) Bassa deriva della messa a fuoco e buona stabilità dopo l'uso a lungo termine;



Stainless Steel

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

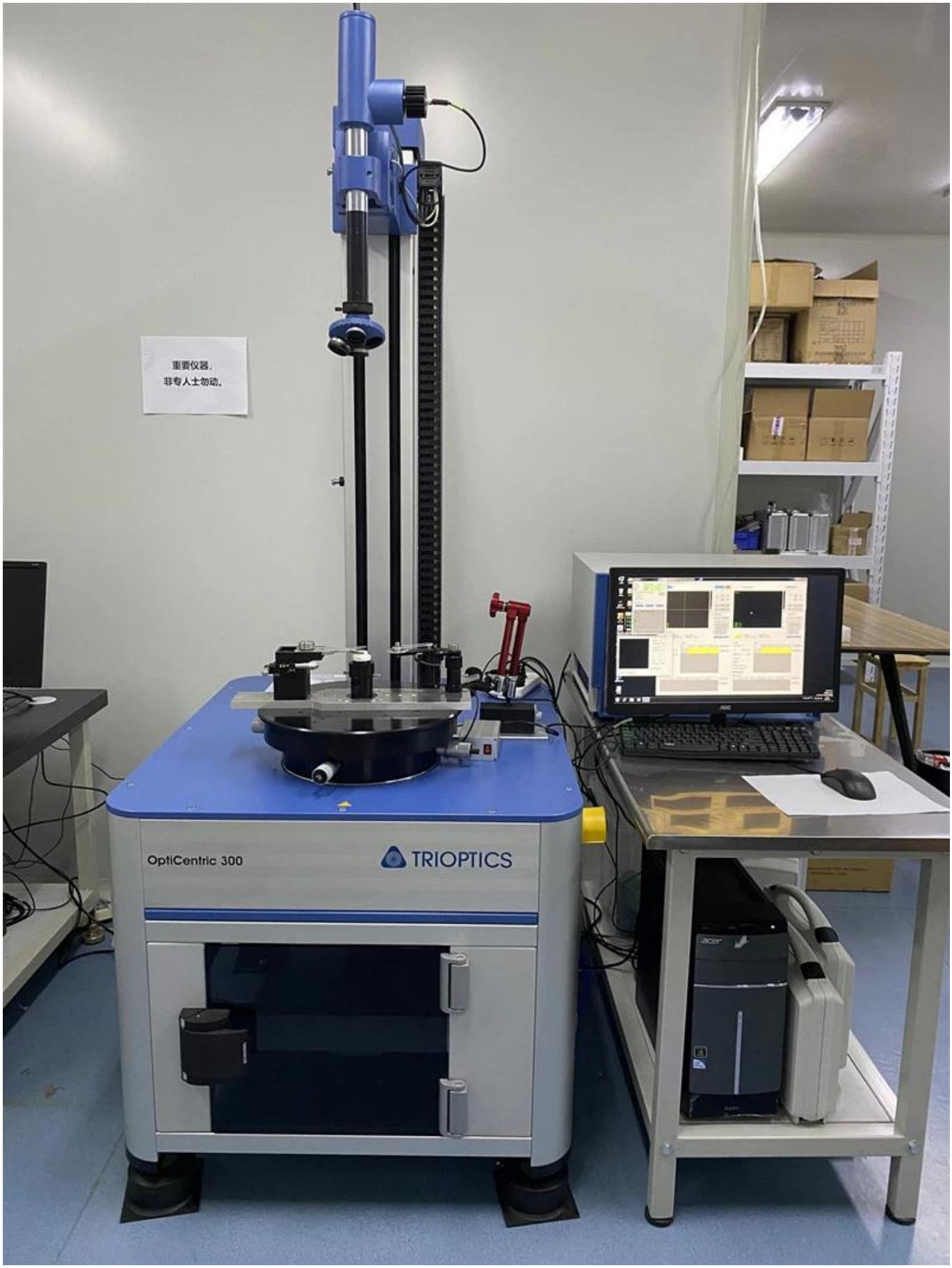
Co-Cr Alloy (MP1)

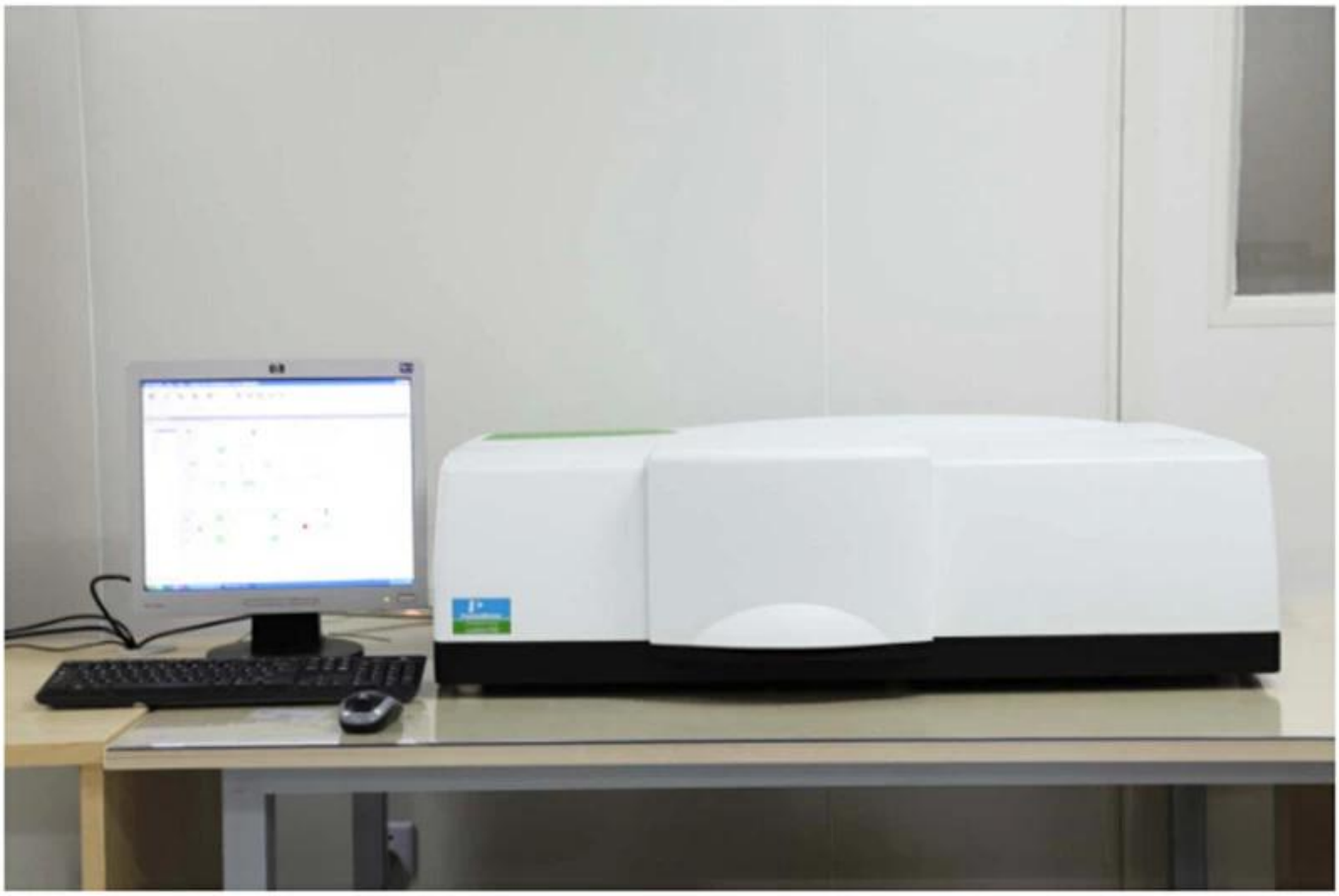
Fabbrica

卡门哈斯（苏州）
CARMAN HAAS

CARMAN HAAS

venfire
zygo
LSXP


重要仪器，
非专人士勿动。
OptiCentric 300
TRIOPTICS



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Certificato e mostra

CERTIFICATE

ATIESTATION
CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name	: **Carman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**
Company Address	: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China
Related Directives and Annex	: **Low Voltage Directive 2014/35/EU** **Machinery Directive 2006/42/EC**
Related Standards	: **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**
Product Name	: **Laser Marking Machine**
Report No and Date	: SD-90049717;09.08.2018
Product Brand/Model/Type	: LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W, LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W
Certificate Number	: **M.2018.201.N6073**
Initial Assessment Date	: 10.08.2018
Registration Date	: 13.08.2018
Reissue Date/No	:
Expiry Date	: **12.08.2023**

UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)

Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemltd.com.tr www.udem.com.tr

ISO 9001

Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565R0M

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)

SCC Accredited CB-MS
OCSM Accrédité CCN
Accredited CB-MS (Certification Body – Management Systems)

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

Beijing Zhongliantianrun Certification Center ISSUED BY

Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (http://www.cnca.gov.cn)

ISO 9001

Lista imballaggio

Politica di ritorno:

I rendimenti dovrebbero essere richiesti:

Passaggio 1) Contattaci con questa email del sito web.
Passaggio 2) Fornisci più dettagli possibili sul problema che stai avendo.
Passaggio 3) Autorizzazione per restituire l'articolo verrà emesso.
Passaggio 4) Restituire la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

La logistica:

(1) Per la consegna dell'ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) perLasermacchinaordineConsegna, Can.essereopzionaleinsieme aTerminidiEx lavoroFob, cnf, cifDiAriaodiMarebasatoSuilacquirentespedizionierionostro.

FAQ

Q1. Un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2.Come sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri technici e i nostri team di controllo qualità testino i prodotti uno per uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi professionali e strumenti per garantire la qualità per tutti i prodotti.

Q3.Come sul prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4.Come effettuare un ordine?

A4: contatto con il servizio online, o inviato un'e-mail direttamente a noi, ti risponderemo con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Presto. Grazie.

Q5.Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio di qualità superiore.

Q6.Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7.Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi OEM / ODM ORDers. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente email direttamente.

Q8. Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ogni ordine.