

Descrizione del prodotto

SLM (Selective Laser Melting) è un tipo di fabbricazione additivo metallo o stampa 3D. Spesso, i termini SLM e sinterizzazione laser diretta metallo (LMD) vengono usati in modo intercambiabile. Tuttavia, le due tecnologie differiscono leggermente, dal fatto che si scioglie SLM metalli puri mentre DMLS fusibili leghe metalliche.

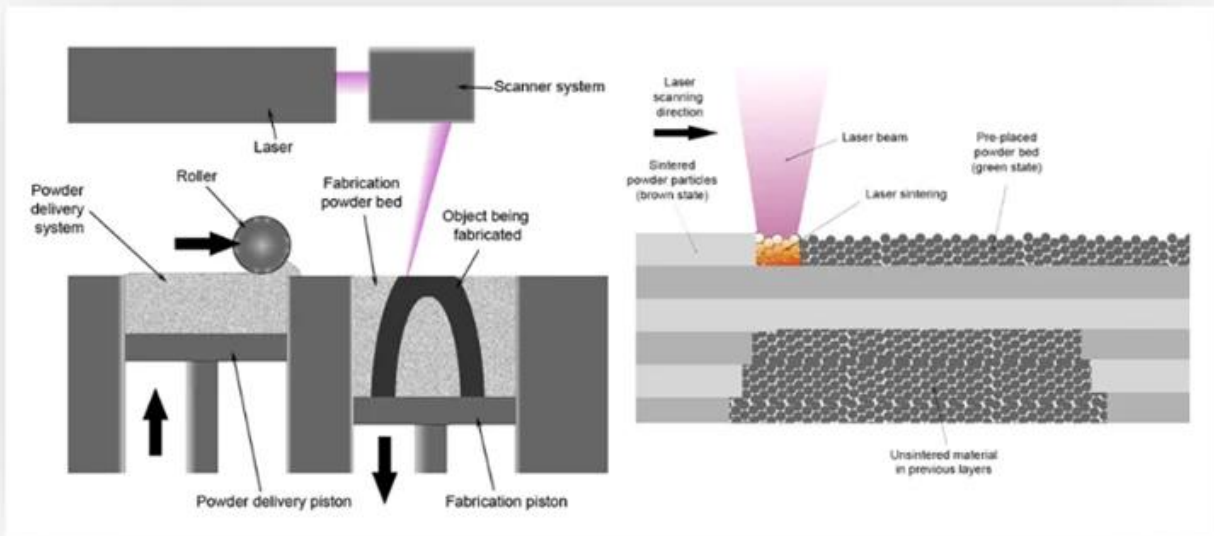
SLM è una delle più eccitanti tecnologie di stampa 3D oggi disponibili ed è utilizzata sia per la prototipazione rapida e produzione di massa. La gamma di leghe metalliche disponibili è molto ampia. Il risultato finale ha proprietà equivalenti a quelli fabbricati tramite processi produttivi tradizionali.

[\(Sistema ottico SLM Fornitore Cina\)](#)



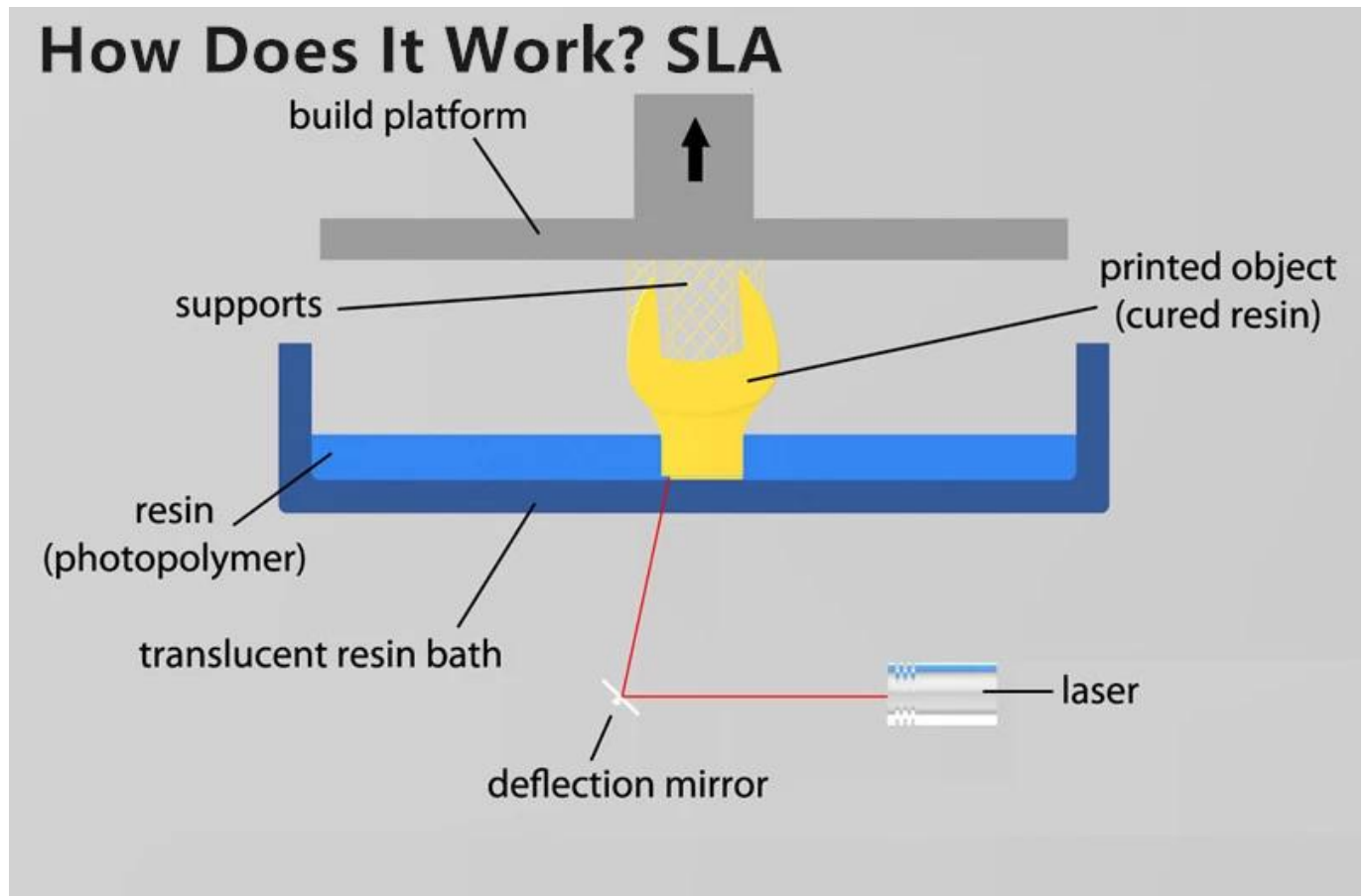
SLS stampa utilizza la tecnologia laser selettiva CO sinterizzazione che sinterizza polveri plastica (polveri ceramiche o metallo con legante) in strato solido sezioni per strato fino è costruita una parte tridimensionale. Prima di effettuare le parti, necessario per riempire la camera di costruzione in azoto e aumentare la temperatura della camera. Quando la temperatura è pronto, un computer controllato laser CO fonde selettivamente materiali in polvere tracciando sezioni trasversali della parte sulla superficie di un letto di polvere e quindi un nuovo strato di materiale viene applicato per il nuovo livello. La piattaforma di lavoro del letto di polvere andrà uno giù strato e quindi il rullo aprirà un nuovo strato di polvere e il laser selettivamente sinterizzazione le sezioni trasversali delle parti. Ripetere il processo fino a quando le parti hanno completato.

How Does It Work? SLS



SLA (stereolitografia) è un processo di produzione di additivi che funziona focalizzando un laser UV a una vasca di resina fotopolimero. Con l'aiuto di Computer Aided Manufacturing o progettazione assistita da computer (CAD / CAM) del software, il laser UV viene usato per disegnare un disegno o una forma pre-programmato sulla superficie della vasca fotopolimero. Fotopolimeri sono sensibili alla luce ultravioletta, quindi la resina viene fotochimica solidificata e forma un unico strato dell'oggetto 3D desiderato. Questo processo viene ripetuto per ogni strato del disegno finché l'oggetto 3D è completo.

How Does It Work? SLA



CARMANHAAS potrebbe offrire al cliente il sistema ottico ([Lenti SLM laser su vendite](#)) Include

principalmente modulo ottico QBH o fascio espansore, Galvo Scanner con F THETA-lente o un sistema di scansione ottica dinamico con alta velocità · alta precisione · funzione di alta qualità.

Caratteristiche del prodotto :

(1) Progettazione integrata e ottimizzazione del sistema completo per assicurare che l'impatto dell'intero sistema ottico su $M2 < 0.04$;

(2) La rotondità entro 1,5 volte della lunghezza tagliente è maggiore del 93%;

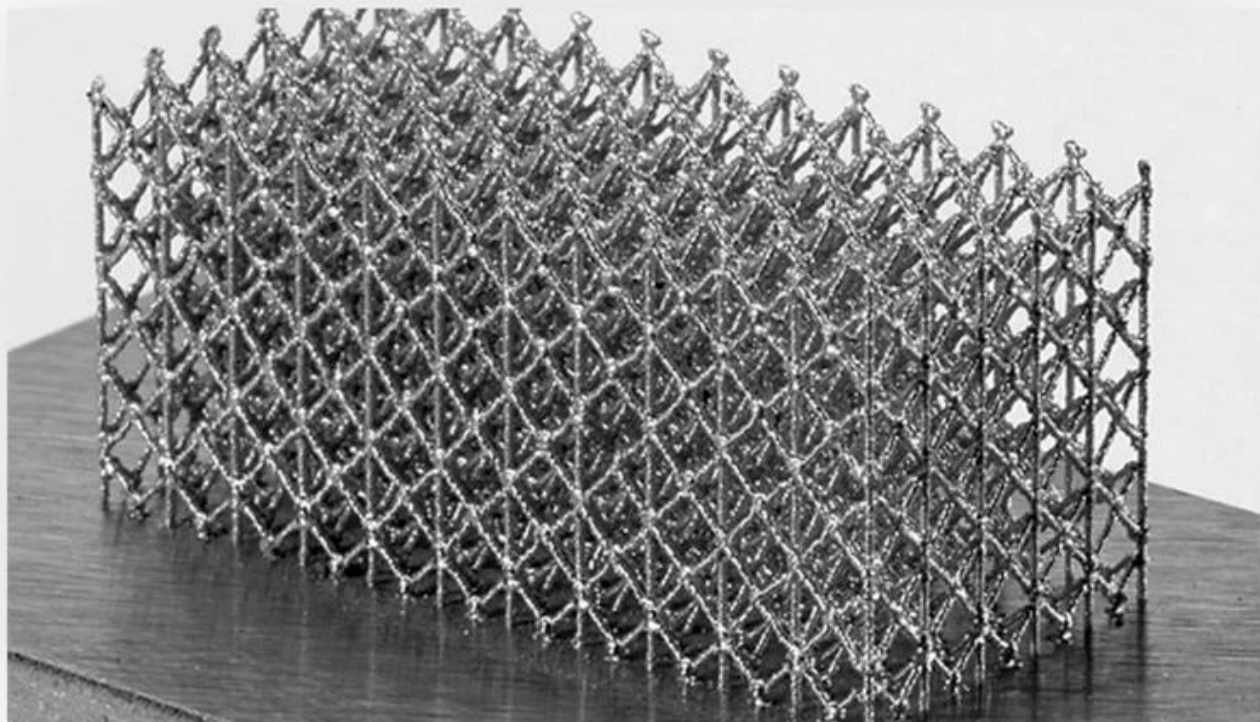
(3) La soglia di danneggiamento dell'intero sistema ottico è $50\text{J} / \text{cm}^2$, che può sopportare 2000W singola modalità laser;

(4) Le dimensioni della macchia focale è superiore al 95% costante attraverso l'intera struttura;

attenzione drift (5) Basso e buona stabilità dopo l'uso a lungo termine;

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA



Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Co-Cr Alloy (MP1)



Fabbrica









PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Certificato e mostra



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009-AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)
Address: Muthakent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemild.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Lista imballaggio



Politica di ritorno:

Torna opportuno chiedere:

Passo 1) Contatti con questo sito e-mail.

Punto 2) fornisce tan dato dettagliato come possibile circa il problema che stanno avendo.

Fase 3) Autorizzazione a restituire l'articolo sarà pubblicata.

Fase 4) Riportare la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

La logistica:

(1) Per Laser Ottica di consegna di ordine, può essere facoltativo con DHL, UPS, Fedex, TNT, lo SME, ETS

(2) PerLasermacchinaordinela consegna, lattinaessereopzionaleinsieme acondizionidiEx lavoroFOB, CNF, CIFDiAriaodiMarebasatosuiddell'acquirentespedizionierionostro.

FAQ

si Q1.Are un produttore?

A1: Sì, siamo produttore professionale ed esperto con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2.How sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e le squadre di qualità provano i prodotti uno per uno usando la linea di invecchiamento, dispositivi e strumenti professionali per assicurare la qualità per tutti i prodotti.

Q3.How circa il prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4.How per effettuare un ordine?

A4: Il contatto con il servizio on-line, o e-mail inviate a noi direttamente, risponderemo a voi con prezzo del prodotto, le specifiche, imballaggio, ecc presto. Grazie.

Q5.Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì!Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio di qualità superiore.

Q6.Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7.Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi OEM / ODM ORDers.Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente email direttamente.

Q8.Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ogni ordine.