

Descrizione del prodotto

La produzione additiva si riferisce all'uso del software per decomporre un oggetto 3D in molti strati trasversali, e il laser scioglie lo strato materiale per livello secondo la grafica a livello decomposto, e quindi solidificati. Formare il modello di sezione trasversale richiesto su ciascun livello. Dopo il livello accatastato per strato, vengono formati gli oggetti 3D richiesti. Includi principalmente il modulo QBH, il raggio Expander, Galvo Scanner e le lenti di scansione F-Theta. ([Lenti di scansione F-Theta in vendita Produttore Cina](#))

Il modulo di collimazione QBH realizza la conversione di raggi laser divergenti in fasci paralleli (per ridurre l'angolo di divergenza), lo scanner Galvo realizza la deflessione e la scansione del raggio e l'obiettivo di scansione F-Theta realizza la scansione uniforme e la messa a fuoco del raggio.

Vantaggio del prodotto:

(1) L'obiettivo ottico può garantire che la rotondità sia superiore al 93% nell'intervallo di 1,5 volte la lunghezza acuta;

(2) L'obiettivo adotta il quarzo di assorbimento ultra-basso importato,

Assorbimento del rivestimento <20ppm. La soglia di danno del film è 50J / cm², che può resistere alla modalità singola 2000 W;

(3) La dimensione del punto focale è superiore al 95% coerente attraverso l'intero fotogramma;

(4) Design ottimizzato per la collimazione del laser a modalità singola per garantire che l'influenza dell'intero sistema ottico su M2 <0,04.

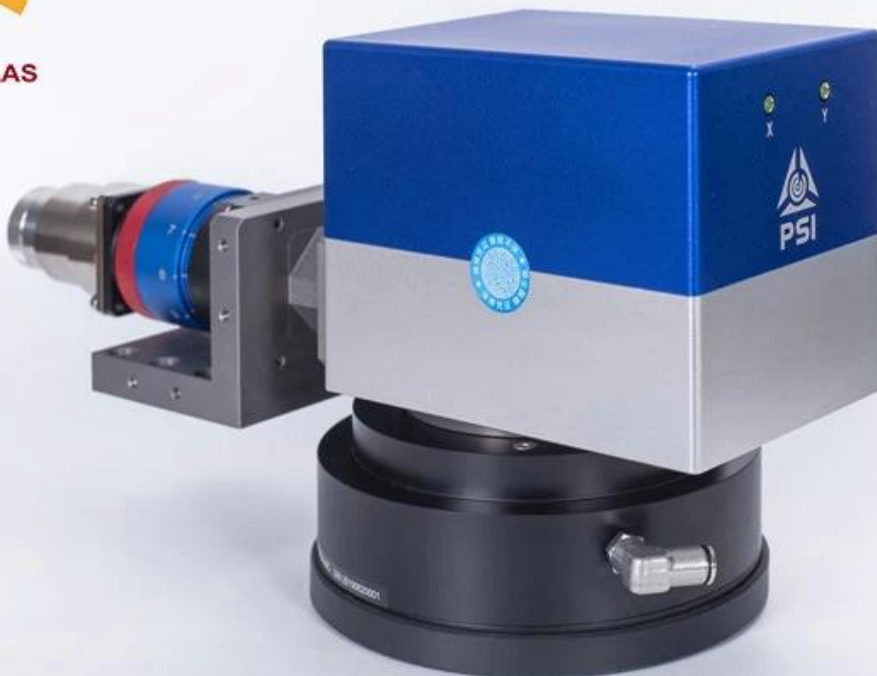
([Stampa 3D in metallo all'ingrosso Cina](#))

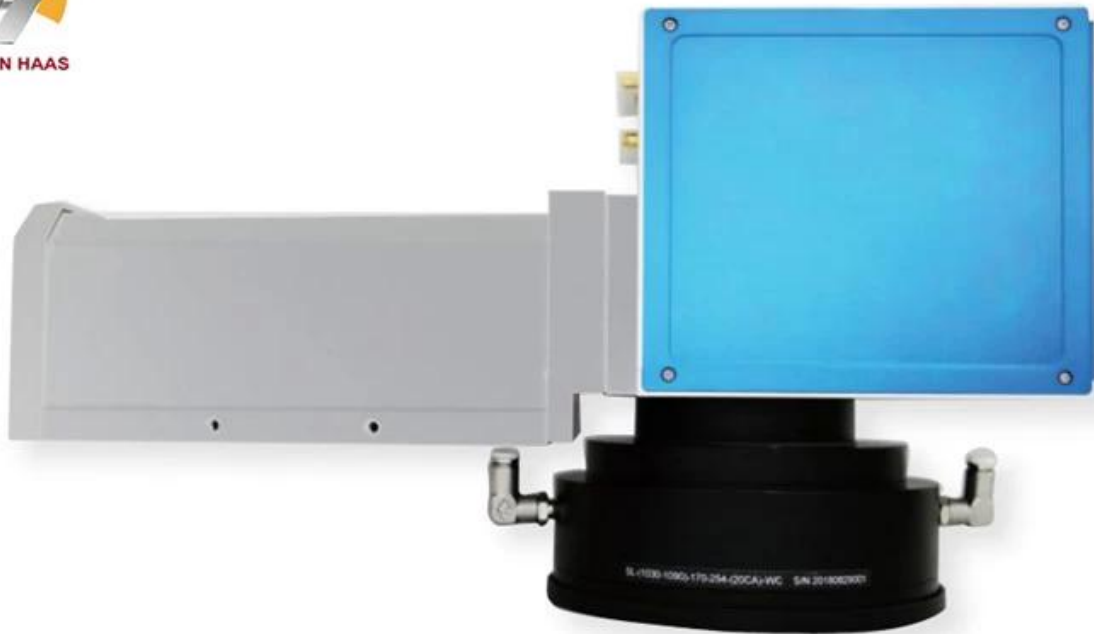


CARMAN HAAS

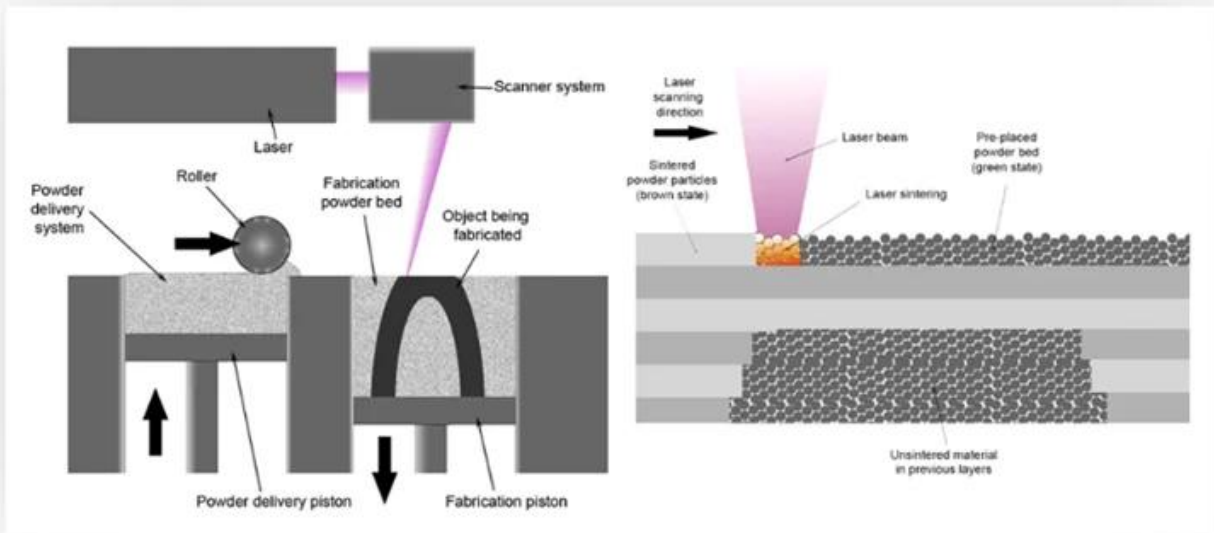


CARMAN HAAS

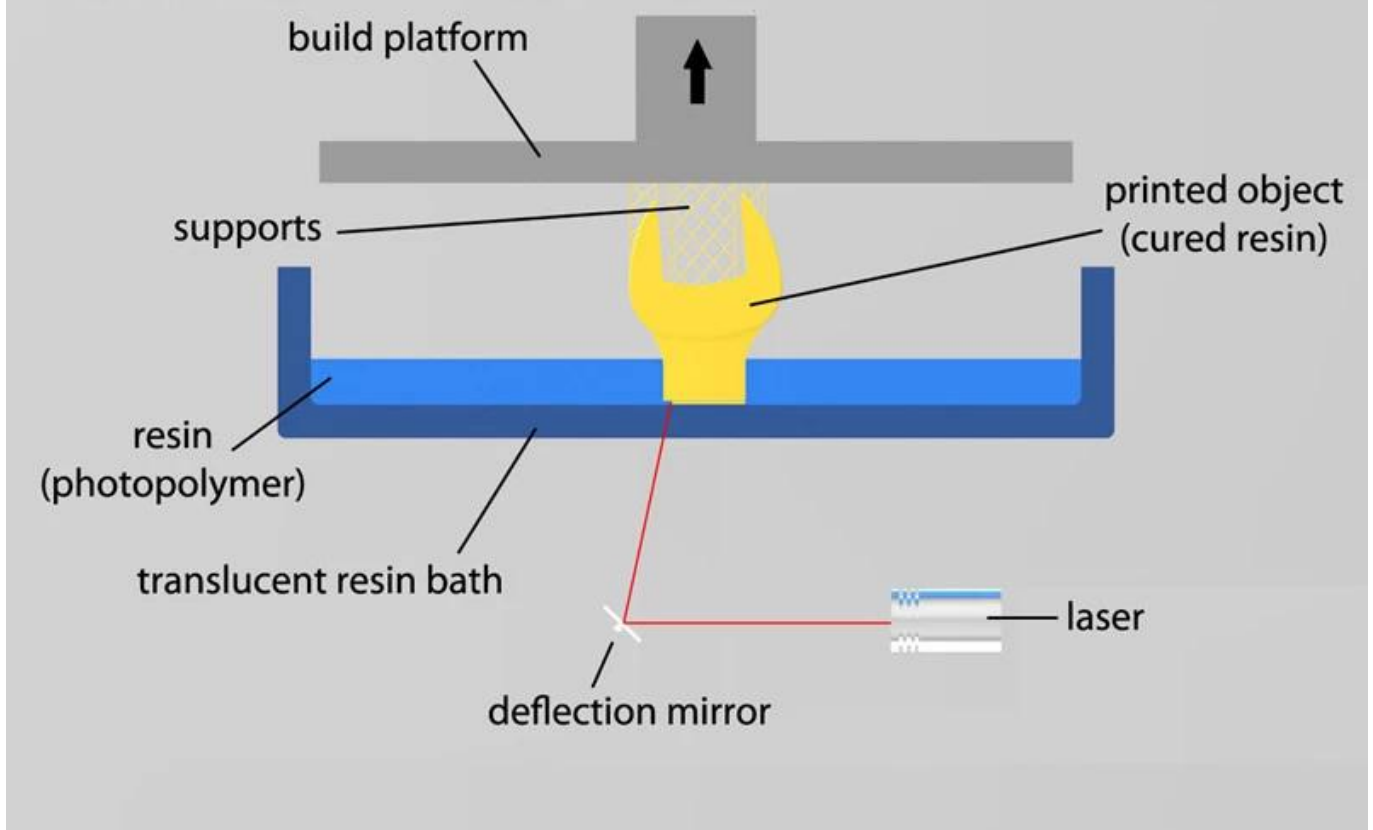




How Does It Work? SLS



How Does It Work? SLA



Specifiche del prodotto:

SLM - Metal 3D Printing

| Part Description | Focal Length (mm) | Scan Field (mm) | Entrance Pupil (mm) | Working Distance(mm) | Mounting Thread |
|-------------------------------------|-------------------|-----------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC | 254 | 170x170 | 20 | 290 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1 | 254 | 170x170 | 15 | 327 | M79x1 |
| SL-(1030-1090)-290-430-(15CA) | 430 | 290x290 | 15 | 529.5 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-275-430-(20CA) | 430 | 275x275 | 20 | 529.5 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-254-420-(20CA) | 420 | 254x254 | 20 | 510.9 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC | 650 | 410x410 | 20 | 560 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC | 650 | 440x440 | 20 | 554.6 | M85x1 |

***WC is for Water Cooling**

SLS - Non-metal 3D Printing

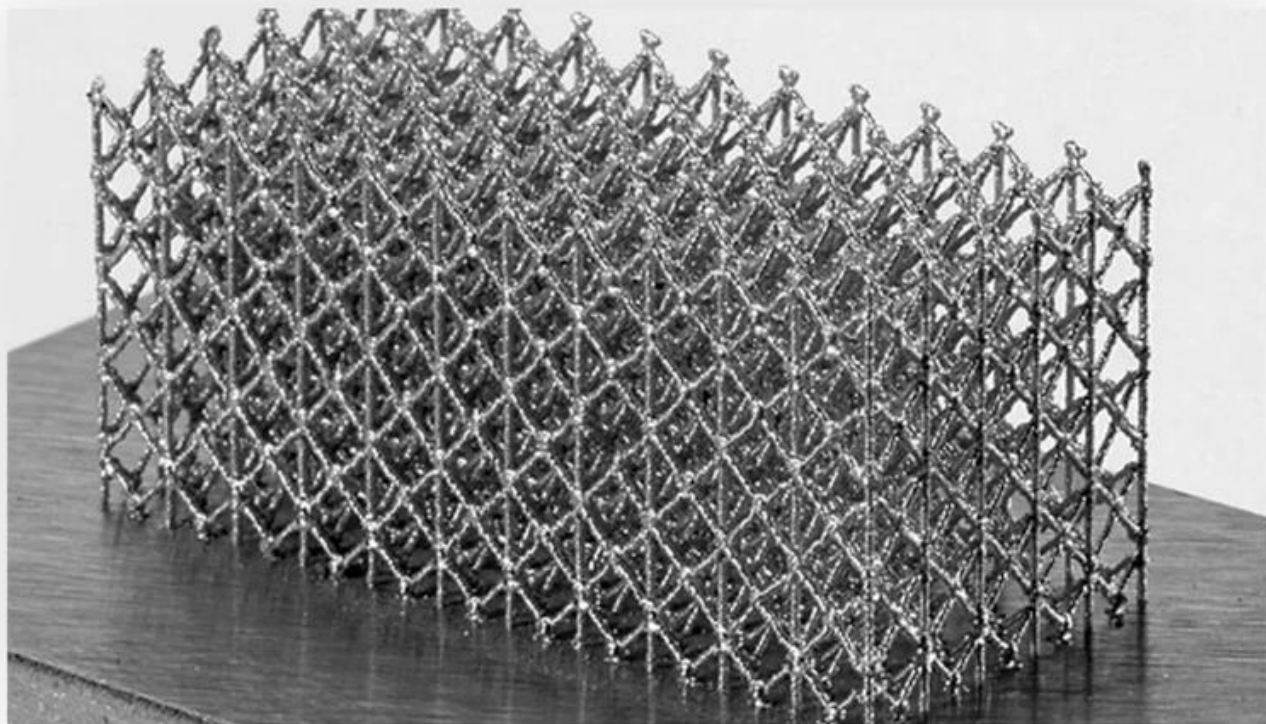
| Part Description | Focal Length (mm) | Scan Field (mm) | Entrance Pupil (mm) | Working Distance(mm) | Mounting Thread |
|------------------|-------------------|-----------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| SL-10.6-250-360 | 360 | 250x250 | 14/20 | 352.9 | M85x1 |
| SL-10.6-300-430 | 430 | 300x300 | 14/20 | 414.7 | M85x1 |
| SL-10.6-400-565 | 565 | 400x400 | 14/20 | 536.5 | M85x1 |

SLA - UV 3D Printing

| Part Description | Focal Length (mm) | Scan Field (mm) | Entrance Pupil (mm) | Working Distance(mm) | Mounting Thread |
|------------------------|-------------------|-----------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| SL-355-530-750 | 750 | 520x520 | 10 | 824.4 | M85x1 |
| SL-355-610-840-(15CA) | 840 | 610x610 | 15 | 910 | M85x1 |
| SL-355-800-1090-(18CA) | 1090 | 800x800 | 18 | 1193 | M85x1 |

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA

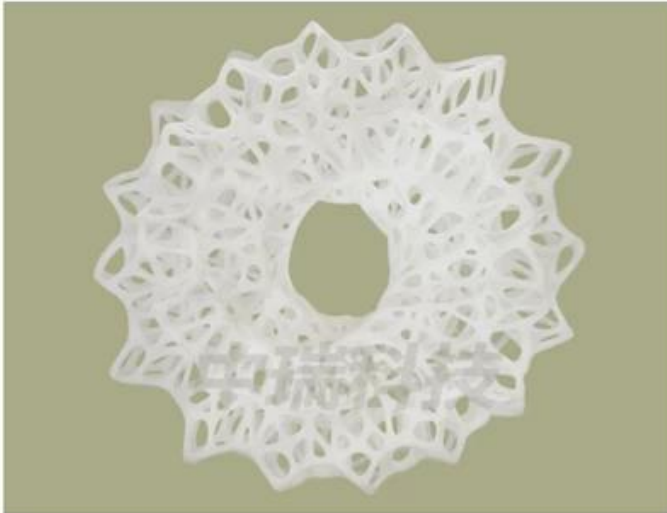


Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



| | |
|---------------------------------|---|
| PHYSICAL CHARACTERISTICS | Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm ³ |
| THERMAL PROPERTY | Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa |
| MOLDING PERFORMANCE | Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa |

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

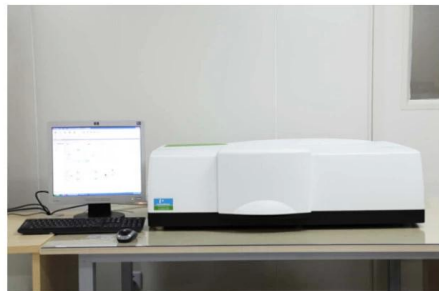


| | |
|---------------------------------|---|
| PHYSICAL CHARACTERISTICS | Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³ |
| THERMAL PROPERTY | Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C |
| MOLDING PERFORMANCE | Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa |

Fabbrica



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Certificato e mostra



Lista imballaggio



Politica di ritorno:

I rendimenti dovrebbero essere richiesti:

Passaggio 1) Contattaci con questa email del sito web.
Passaggio 2) Fornisci più dettagli possibili sul problema che stai avendo.
Passaggio 3) Autorizzazione per restituire l'articolo verrà emesso.
Passaggio 4) restituire la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

La logistica:

(1) Per la consegna dell'ordine ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
(2) per Laser macchina ordine Consegna, Can. essere opzionale con Termini di Ex lavoro Fob, cnf, cif Di Aria odi Mare basatosopra il acquirente spedizione nostro.

FAQ

Q1. Un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione. ([F-THETA Scansione Lens Factory Cina](#))

Q2. Come sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e i nostri team di controllo qualità testano i prodotti uno per uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi professionali e strumenti per garantire la qualità per tutti i prodotti.

Q3. Come del prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: Contatto con il servizio online, o inviato un'e-mail direttamente a noi, ti risponderemo con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Presto. Grazie.

Q5. Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio superiori.

Q6. Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7. Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi OEM / ODM ORDers. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente e-mail direttamente.

Q8. Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ciascun

ordine.