1. 10

Product Information

Descrizione del prodotto:

Con il crescente sviluppo economico, l'applicazione di piastre medi e piastre pesanti in acciaio inox sono diventate sempre più estese. I prodotti fabbricati da esso sono ora ampiamente utilizzati nell'ingegneria della costruzione, nella produzione di macchinari, nella produzione di container, nella costruzione navale, della costruzione del ponte e di altre industrie.

Al giorno d'oggi, il metodo di taglio della piastra spessa in acciaio inossidabile si basa principalmente sul taglio laser, ma per ottenere risultati di taglio di alta qualità, è necessario padroneggiare determinate competenze di processo.

Carmanhaas. Porcellana Produttore di ugelli della testa del taglio del laser della fibra Ti insegna come scegliere l'ugello laser giusto per il taglio laser?



1. Come scegliere lo strato di ugello?

(1) L'ugello laser a strati singolo viene utilizzato per il taglio di fusione, cioè l'azoto viene utilizzato come gas ausiliario, quindi il singolo strato viene utilizzato per tagliare piastre in acciaio inossidabile e alluminio.

(2) Gli ugelli laser a doppio strato sono generalmente utilizzati per il taglio dell'ossidazione, cioè l'ossigeno viene utilizzato come gas ausiliario, gli ugelli laser a doppio strato sono utilizzati per il taglio dell'acciaio al carbonio.

Tipo di taglio	Gas ausiliario	Strato di ugello	Materiale
Taglio dell'ossidazione	Ossigeno	Doppio	Acciaio al carbonio
Taglio fusion (fusione)	Azoto	Separare	Alluminio in acciaio inox.

2. Come scegliere l'apertura dell'ugello?

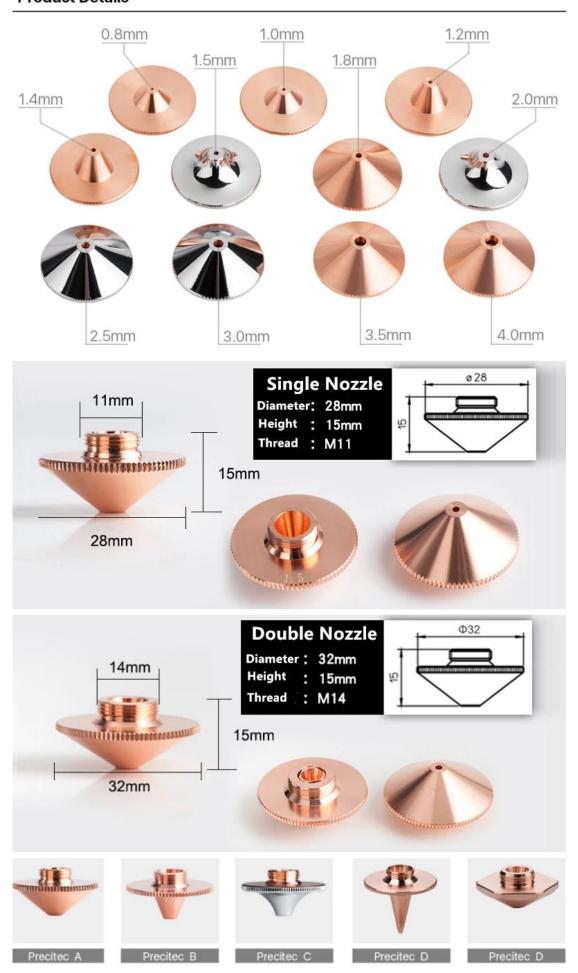
Come sappiamo, gli ugelli con diverse aperture sono utilizzati principalmente per tagliare i piatti di diversi spessori. Per piastre sottili, utilizzare ugelli più piccoli e per piastre spesse, utilizzare ugelli più grandi.

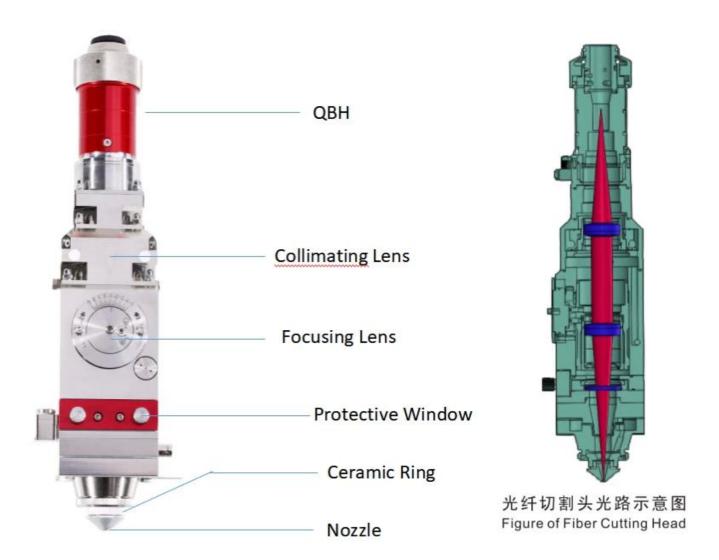
Le aperture degli ugelli sono: 0,8, 1,0, 1,2, 1,5, 1,8, 2.0, 2,5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, ecc., E i più usati sono: 1,0, 1,2, 1,5, 2.0, 2.5, 3.0, e il più comunemente usato sono 1,0, 1,5 e 2.0.

Spessore dell'acciaio inossidabile	Apertura degli ugelli (mm)		
< 3mm	1.0-2.0.		
3-10mm.	2.5-3.0.		
> 10mm.	3.5-5.0.		

Fornitori di ugello testa di taglio laser

Product Details





1.

Factory









PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity





Certificate&Exhibition

ERTIFIC

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes any Name : Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.

: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Company Address

Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : Low Voltage Directive 2014/35/EU Machinery Directive 2006/42/EC

Related Standards : EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010

Product Name : Laser Marking Machine

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,

LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number Initial Assessment Date : **M.2018.201.N6073** : 10.08.2018 UDEM Intern

: 13.08.2018 Reissue Date/No and Trade Inc. Co

Ressue Date/No : Audit
Expity Date : 12.08.2023 and T
T
The validy of the coefficient can be checked through revendent count. The CE mark down on the sign
and the coefficient can be checked through revendent count. The CE mark down on the sign
and the coefficient can be checked through revendent count. The CE mark down on the sign
Conformity for all the relevant Deschers. This certificate remains the property of UDM International Certificate
Auditing Intaining Certific Audition Auditing Intaining Certific Audition
Auditing Intaining Certific Audition Auditing Certificate (see Loc to whom time the resident) and India does
not certificate on the registration of certificate. This certificate is the sign of certificate in the original certificate in the original certificate in the certificate or the sign of certificate in the original certificate in the certif

ony ceves me productly salied adove and duzia mas to nozed in case or any changes on me passicity.

Address: Mutlukent Mahalleis 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY

Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76

E-malk info@demRd.co.mr. www.udem.com.tr

Registration Date



UDEM



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119012565ROM

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be

in accordance with the requirements of the standard: GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)







Beijing Zhongliantianrun Certification Center









Packing List

Packaging & Shipping

Packaging 1









Packaging 2









Packaging 3









Shipping 4





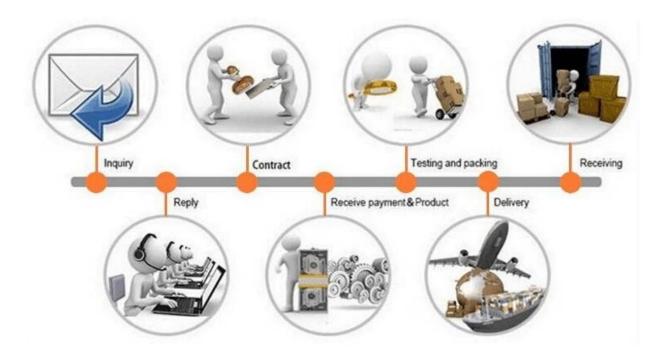












Politica di ritorno:

I rendimenti dovrebbero essere richiesti:

- Passaggio 1) Contattaci con questa email del sito web.
- Passaggio 2) Fornisci più dettagli possibili sul problema che stai avendo.
- Passaggio 3) Autorizzazione per restituire l'articolo verrà emesso.
- Passaggio 4) Restituire la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

La logistica:

- (1) Per la consegna dell'ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) Per la consegna dell'ordine della macchina laser, può essere facoltativa con termini di Exwork Fob, CNF, CIF mediante aria o via mare basato sugli spedizionieri del compratore o il nostro.



FAQ

Q1. Un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2.Come sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri technici e i nostri team di controllo qualità testino i prodotti uno per uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi professionali e strumenti per garantire la qualità per tutti i prodotti.

Q3.Come sul prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4.Come effettuare un ordine?

A4: contatto con il servizio online, o inviato un'e-mail direttamente a noi, ti risponderemo con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Presto. Grazie.

Q5.Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio di qualità superiore.

Q6.Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7.Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi ordini OEM / ODM. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente email direttamente.

Q8. Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ogni ordine.