

Informazioni sul prodotto

Manufacturing Aditive Factory Cina La tecnologia di stampa 3D laser in metallo include principalmente SLM (tecnologia di fusione selettiva laser) e lente (tecnologia di formazione netta del laser ingegneristica), tra cui la tecnologia SLM è attualmente utilizzata la tecnologia mainstream. Questa tecnologia utilizza il laser per sciogliere ogni strato di polvere e produrre adesione tra diversi livelli. In conclusione, questo processo loop lo strato per livello fino a quando l'intero oggetto è formato. La tecnologia SLM supera i problemi nel processo di produzione di parti metalliche a forma complessa con tecnologia tradizionale. Può costituire direttamente parti in metallo quasi completamente dense con buone proprietà meccaniche, e le proprietà di precisione e meccanica delle parti formate sono eccellenti.

Rispetto alla bassa precisione della stampa tradizionale 3D (non è necessaria la luce), la stampa laser 3D è migliore nell'effetto di formazione e nel controllo di precisione. I materiali utilizzati nella stampa laser 3D sono suddivisi principalmente in metalli e non metalli. La stampa 3DMetal 3D è nota come banderuola dello sviluppo dell'industria della stampa 3D. Lo sviluppo del settore della stampa 3D dipende in gran parte dallo sviluppo del processo di stampa metallico, e il processo di stampa metallico ha molti vantaggi che la tradizionale tecnologia di elaborazione (come CNC) non ha.



Negli ultimi anni, **Fornitore di sistema ottico SLM Cina** Carmanhaas Laser ha anche attivamente esplorato attivamente il campo dell'applicazione della stampa in metallo 3D. Con anni di accumulo tecnico nel campo ottico e ottima qualità del prodotto, ha stabilito relazioni cooperative stabili con molti

produttori di apparecchiature di stampa 3D. La soluzione ottica del sistema ottica della laser della stampa 3D a 200-500W è stata lanciata dall'industria della stampa 3D è stata anche riconosciuta all'unanimità dal mercato e dagli utenti finali. Attualmente è utilizzato principalmente in ricambi auto, aerospaziali (motore), prodotti militari, attrezzature mediche, odontoiatria, ecc.

Vantaggi della stampa in metallo 3D:

1. Stampaggio a una volta: qualsiasi struttura complicata può essere stampata e formata in una volta senza saldatura;
2. Ci sono molti materiali tra cui scegliere: Lega in titanio, lega di cobalto-cromo, acciaio inossidabile, oro, argento e altri materiali sono disponibili;
3. Ottimizzare il design del prodotto. È possibile fabbricare parti strutturali in metallo che non possono essere fabbricate con metodi tradizionali, come la sostituzione del corpo solido originale con una struttura complessa e ragionevole, in modo che il peso del prodotto finito sia inferiore, ma le proprietà meccaniche sono migliori;
4. Efficienza, risparmio di tempo e basso costo. Non sono necessarie lavorazione e stampi e le parti di qualsiasi forma sono generate direttamente dai dati grafici per computer, che accorcia notevolmente il ciclo di sviluppo del prodotto, migliora la produttività e riduce i costi di produzione. ([Fabbrica di metallo della stampante 3D in vendita](#))



Parametri tecnici:

Testa dello scanner Galvo 1030-1090nm

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Input laser power (MAX.)	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser	CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Qver 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warn-up)	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

1030-1090nm F-Theta Lenses

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC	425	250x250	30	475	M132x1
SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC	277	142x142	15	340	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC	420	254x254	15	509	M85x1
SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC	420	230x230	20	509	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	562	M85x1

1030-1090nm Beam Expander

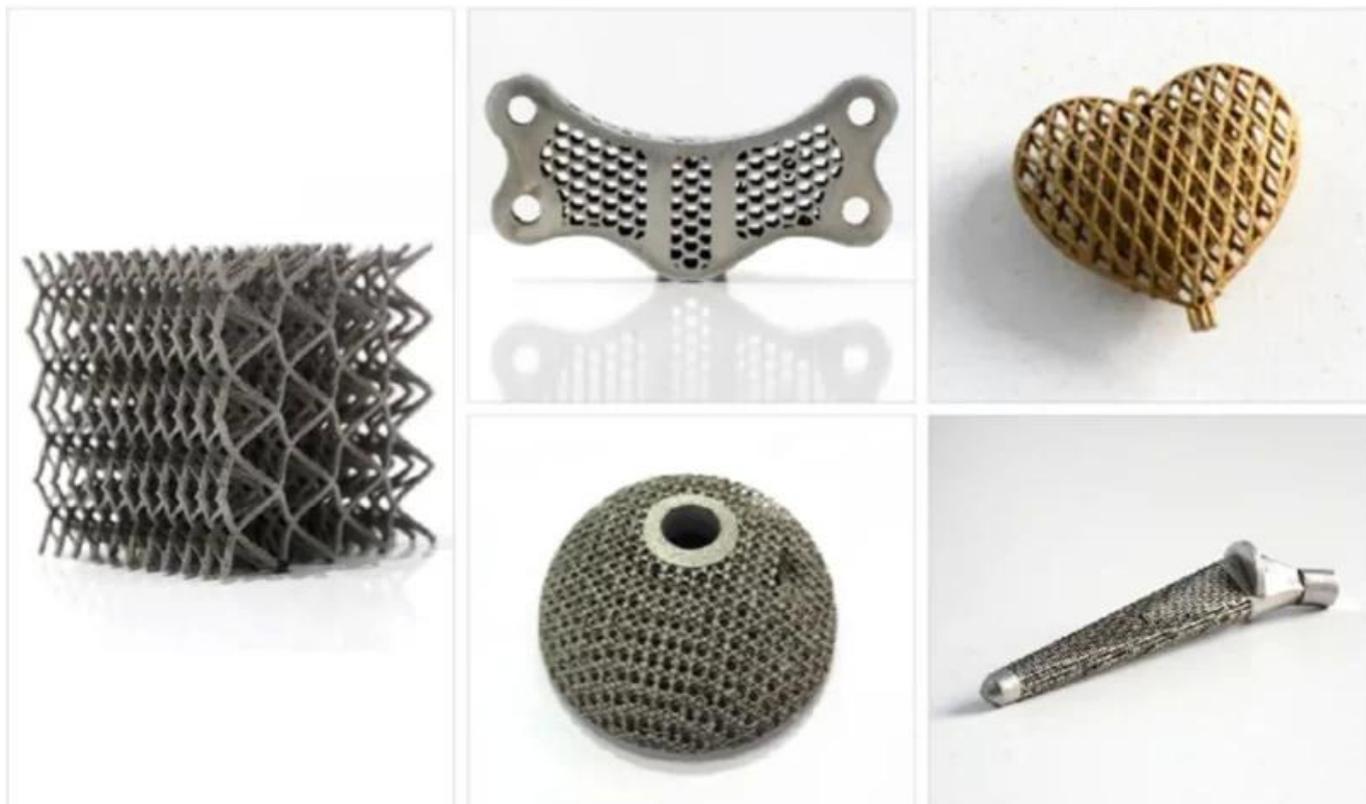
Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A	1.5X	18	26	44	45	M30x1 M43x0.5
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A	2X	30	53	49	118.6	M30x1
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC	2X	18	37	59	118.5	M30x1

1030-1090nm Protective Window

Part Description	Diameter(mm)	Thickness(mm)	Coating
Protective Window	98	4	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	113	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	120	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	160	8	AR/AR@1030-1090nm

1030-1090nm QBH Collimating Optical Module

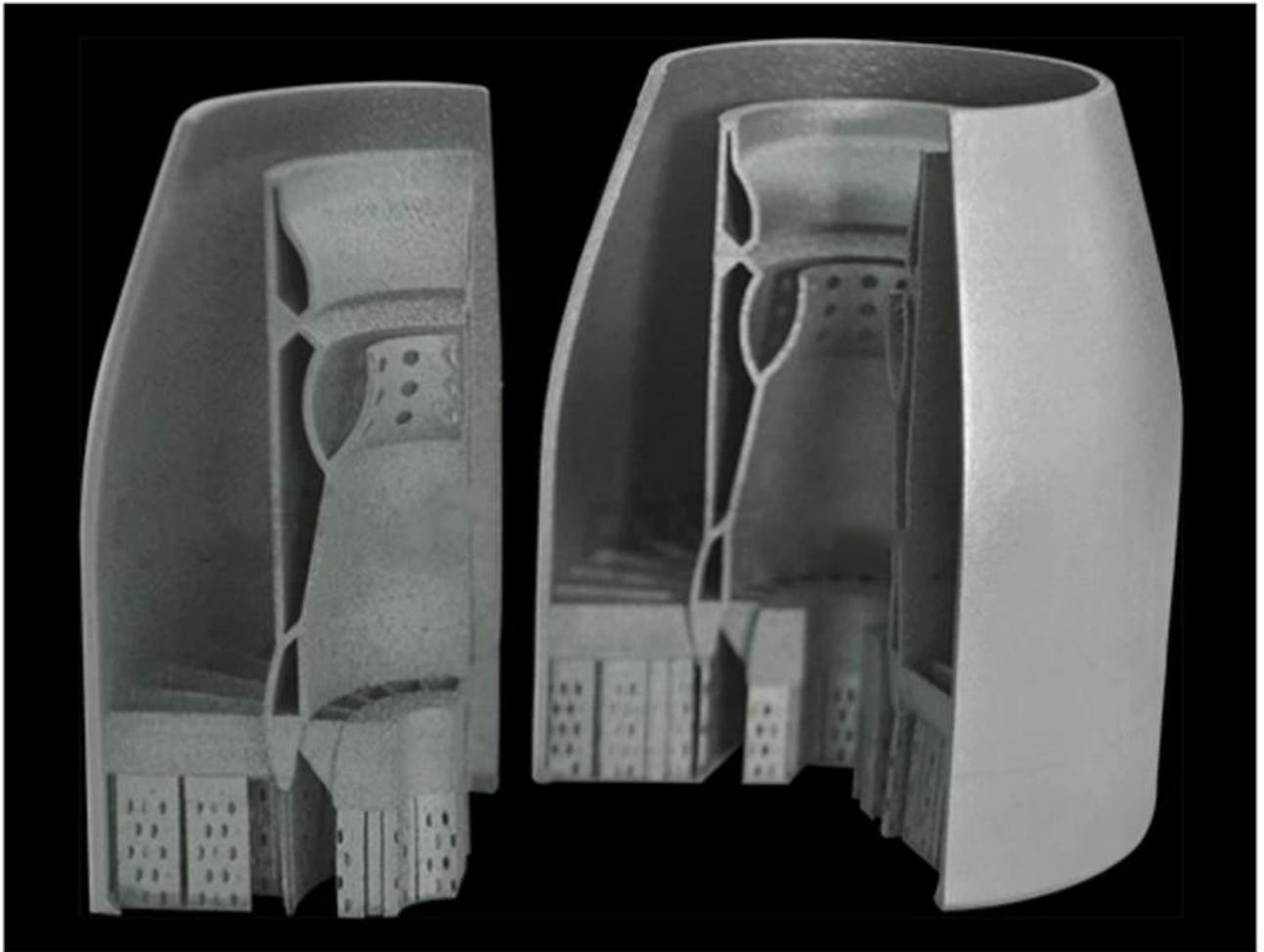
Part Description	Focal Length (mm)	Clear Aperture (mm)	NA	Coating
CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F75-QBH-A-WC	75	34	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F100-QBH-A-WC	100	34	0.16	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F125-QBH-A-WC	125	34	0.13	AR/AR@1030-1090nm



Die Steel



Titanium Alloy



Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)



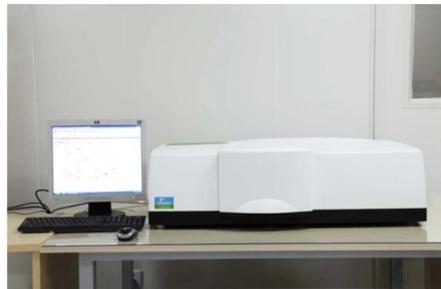
Co-Cr Alloy (MP1)



Fabbrica



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Certificato e mostra



Lista imballaggio



Politica di ritorno:

I rendimenti dovrebbero essere richiesti:

Passaggio 1) Contattaci con questa email del sito web.
Passaggio 2) Fornisci più dettagli possibili sul problema che stai avendo.
Passaggio 3) Autorizzazione per restituire l'articolo verrà emesso.
Passaggio 4) restituire la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

La logistica:

(1) Per la consegna dell'ordine ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
(2) per Laser macchina ordine Consegna, Can essere opzionale con Termini di Ex lavoro Fob, cnf, cif Di Aria odi Mare basatosopra il acquirente spedizione nostro.

FAQ

Q1. Un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2. Come sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e i nostri team di controllo qualità testano i prodotti uno per uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi professionali e strumenti per garantire la qualità per tutti i prodotti.

Q3. Come del prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: Contatto con il servizio online, o inviato un'e-mail direttamente a noi, ti risponderemo con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Presto. Grazie.

Q5. Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio superiori.

Q6. Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7. Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi OEM / ODM ORDers. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente e-mail direttamente.

Q8. Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ciascun ordine.