

## » » » » » Informazioni sul prodotto

### Descrizione del prodotto:

SLS Printing utilizza la tecnologia selettiva di sinterizzazione laser CO<sub>2</sub> che sinterizza polveri di plastica (polveri ceramiche o metalliche con legante) in solide sezioni strato per strato fino a quando non viene costruita una parte tridimensionale. Prima di realizzare le parti, è necessario riempire la camera di costruzione con azoto e aumentare la temperatura della camera. Quando la temperatura è pronta, un laser CO<sub>2</sub> controllato da computer fonde selettivamente i materiali in polvere tracciando le sezioni trasversali della parte sulla superficie di un letto di polvere e quindi viene applicato un nuovo strato di materiale per il nuovo strato. La piattaforma di lavoro del letto di polvere scenderà di uno strato e quindi il rullo aprirà un nuovo strato di polvere e il laser sinterizzerà selettivamente le sezioni trasversali delle parti. Ripetere il processo fino al completamento delle parti. [Cina di fabbricazione additiva](#)

CARMANHAAS potrebbe offrire al cliente un sistema di scansione ottica dinamica ad alta velocità · Alta precisione · Funzione di alta qualità.

Sistema di scansione ottica dinamica □ significa sistema ottico a messa a fuoco frontale, che consente di eseguire lo zoom con un singolo movimento dell'obiettivo, che consiste in una piccola lente mobile e due obiettivi di messa a fuoco. La piccola lente anteriore espande il raggio e la lente di messa a fuoco posteriore focalizza il raggio. L'uso del sistema ottico di messa a fuoco frontale, poiché la lunghezza focale può essere allungata, aumentando così l'area di scansione, è attualmente la migliore soluzione per la scansione ad alta velocità di grande formato. Utilizzato generalmente nella lavorazione di grande formato o nel cambio di applicazioni a distanza di lavoro, come taglio di grande formato, marcatura, saldatura, stampa 3D, ecc.

### vantaggi:

- (1) Apertura del galvanometro □ 14mm □ 20mm □ 30mm;
- (2) Elaborazione di scansione di grande formato, il formato può raggiungere 2000mmx2000mm e garantire alta coerenza e elevata rotondità del punto focalizzato;
- (3) Grande incidenza del punto, in modo che sia richiesta la dimensione del punto più fine;
- (4) algoritmo avanzato di servocontrollo ed efficiente tecnologia di posizionamento con rilevamento fotoelettrico;
- (5) Supportare l'accordo generale internazionale XY2-100.

[Produttore di moduli ottici QBH cina](#)





## Parametri tecnici:

### Lenti CO2 F-Theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

### Espansore del fascio di CO2

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

## Finestra di protezione CO2

Diametro (mm)	Spessore (mm)	Rivestimento
80	3	AR / AR@10.6um
90	3	AR / AR@10.6um
110	3	AR / AR@10.6um
90 * 60	3	AR / AR@10.6um
90 * 70	3	AR / AR@10.6um

### ZRPA12 ( PA12 Nylon Powder )



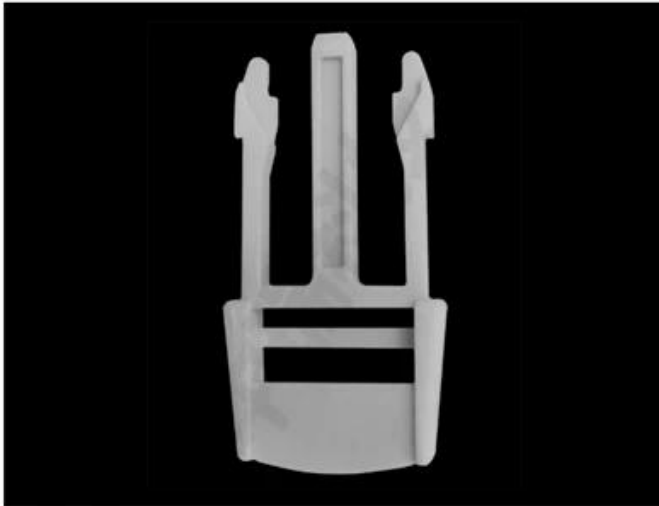
<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 0.97 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m <sup>2</sup> Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m <sup>2</sup> Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

### GF100 ( Glass Fiber Composite Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Apparent density: ≥0.66 g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 1.24 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m <sup>2</sup> Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m <sup>2</sup> Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

## MF100 ( Mineral Fiber Composite Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: $180^\circ\text{C}$ (10°C/min) HDT: $125^\circ\text{C}$ @1.8MPa / $170^\circ\text{C}$ @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: $1.18 \text{ g/cm}^3$ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: $20.75 \text{ KJ/m}^2$ Notched Impact Strength: $5.58 \text{ KJ/m}^2$ Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

## ZRTPU ( Thermoplastic Polyurethanes Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: $60\mu\text{m}$ Shape: Spherical Apparent density: $0.47 \text{ g/cm}^3$
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: $165^\circ\text{C}$ HDT Heat deflection temperature: $-25^\circ\text{C}$
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: $1.15 \text{ g/cm}^3$ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » **Fabbrica**



**TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF**  
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



**PerkinElmer Lambda 950**---Testing Transmission and Reflectivity



**Carmanhaas Coating Machine**

## »»»»» Certificato & Exhibition



## »»»»» Lista imballaggio



**Politica di ritorno:**



Dovrebbero essere richiesti resi:

Passaggio 1) Contattateci con questa e-mail del sito Web.

Passaggio 2) Fornisci quanti più dettagli possibili sul problema che stai riscontrando.

Passaggio 3) Verrà rilasciata l'autorizzazione a restituire l'articolo.

Passaggio 4) Restituire l'articolo per la sostituzione o il rimborso concordati.

### **La logistica:**

(1) Per la consegna degli ordini di ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) Per Laser macchina ordine la consegna, lattina essere opzionale con condizioni di Ex lavoro FOB, CNF, CIF Di Aria o di Mare basato su il dell'acquirente spedizionieri o nostro.

## » » » » » FAQ

Q1. Sei un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2. Qual è la qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e team di controllo qualità testano i prodotti uno ad uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi e strumenti professionali per garantire la qualità di tutti i prodotti.

Q3. Quanto circa il prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: contatta il servizio online o inviaci un'e-mail direttamente, ti risponderemo presto con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Grazie.

Q5. Posso inviare materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio superiori.

Q6. Posso visitare la vostra fabbrica?

A6: Sì, benvenuto per visitare la nostra fabbrica nel momento opportuno.

Q7. Come posso effettuare ordini OEM o ODM?

A7: Abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi ordini OEM / ODMERS. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o di inviarci direttamente un'e-mail.

Q8. Come devo pagare i miei ordini?

A8: è possibile pagare tramite T / T sarebbe disponibile per banca qualificata e MOQ richiesti per ciascun ordine.