

Descrizione del prodotto

Stampa 3D in metallo La produzione additiva si riferisce all'utilizzo del software per decomporre un oggetto 3D in molti strati trasversali, e il laser scioglie lo strato materiale per livello secondo la grafica di livello decomposta, e quindi solidificati. Formare il modello di sezione trasversale richiesto su ciascun livello. Dopo il livello accatastato per livello, gli oggetti 3D richiesti sono formati. Includi principalmente il modulo QBH, il fascio Expander, Galvo Scanner e le lenti di scansione F-theta.

Il modulo di collimazione QBH realizza la conversione di raggi laser divergenti in fasci paralleli (per ridurre l'angolo di divergenza), lo scanner Galvo realizza la deflessione del raggio e la scansione, e l'obiettivo di scansione F-Theta realizza la scansione uniforme e la messa a fuoco del raggio.



[Fornitore di sistema ottico SLA Cina](#)

Prodotto Vantaggio:

Vantaggio

(1) L'obiettivo ottico può garantire che la rotondità sia superiore al 93% nell'intervallo di 1,5 volte la lunghezza acuta;

(2) L'obiettivo adotta il quarzo di assorbimento ultra-basso importato,

Assorbimento del rivestimento <20ppm. La soglia di danno del film è 50J / cm², che può resistere alla modalità singola 2000W;

(3) La dimensione del punto focale è superiore al 95% coerente attraverso l'intero fotogramma;

(4) Design ottimizzato per la collimazione del laser a modalità singola per garantire che l'influenza dell'intero sistema ottico su M2 <0,04.





Produttore di sistema ottico SLS SLS

Specifiche del prodotto:

SLM - Stampa in metallo 3D

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

* WC è per il raffreddamento ad acqua

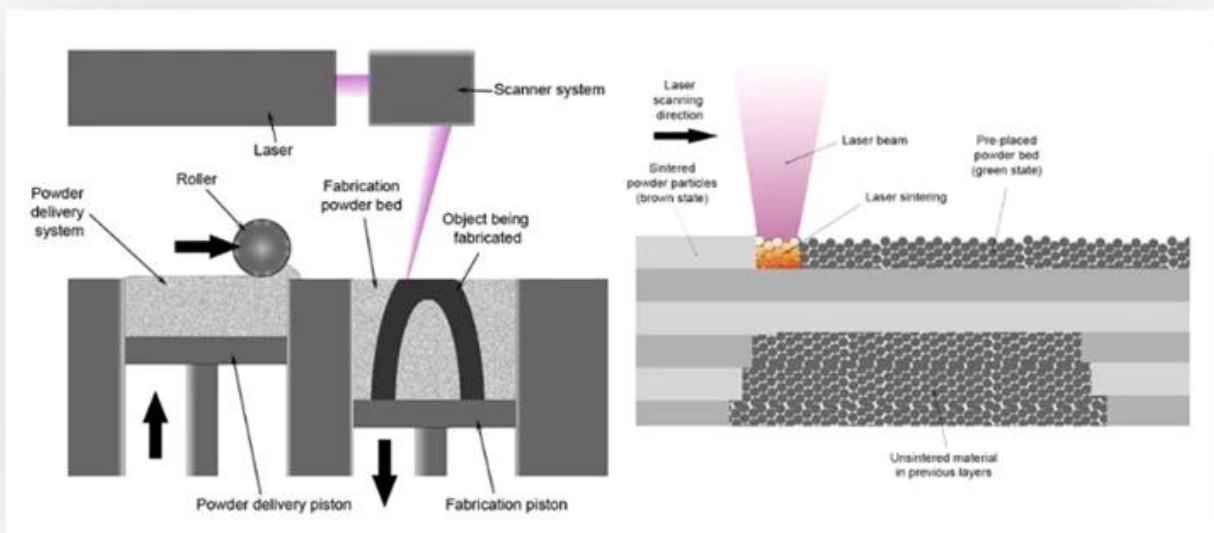
SLS - Stampa 3D non metallica

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

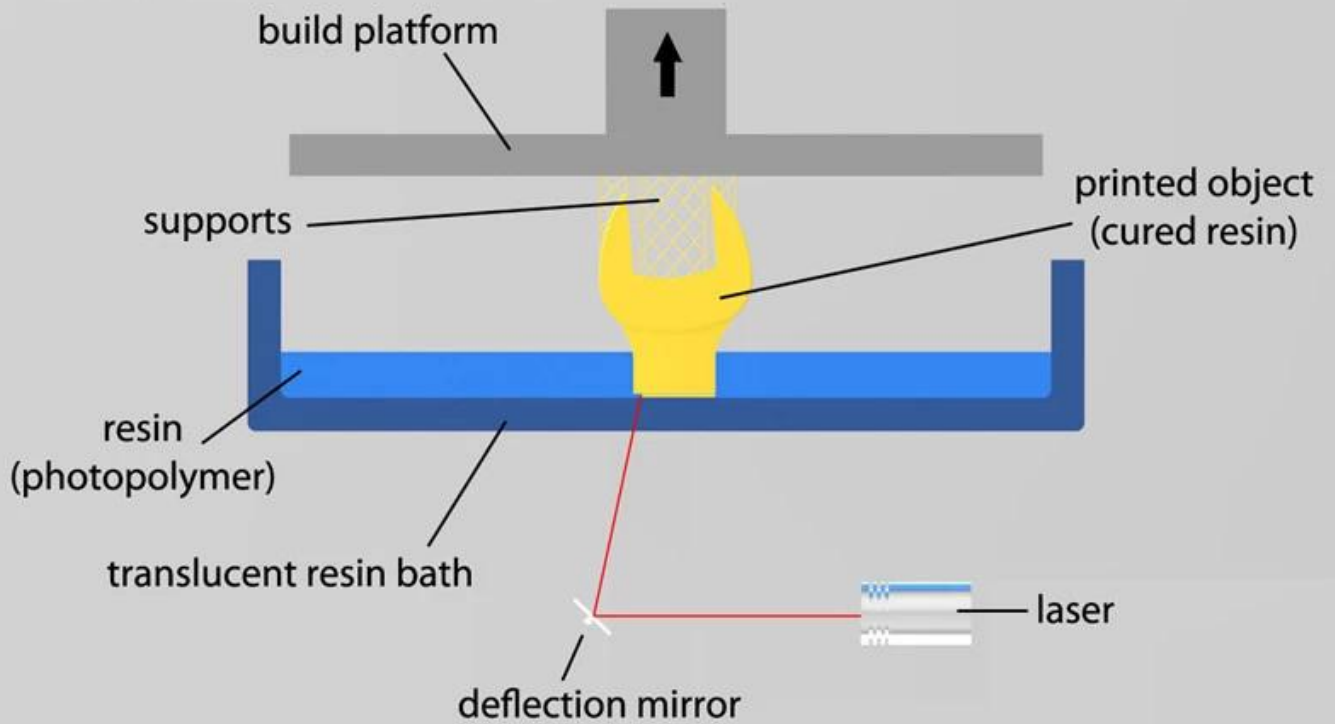
SLA - Stampa 3D UV

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

How Does It Work? SLS

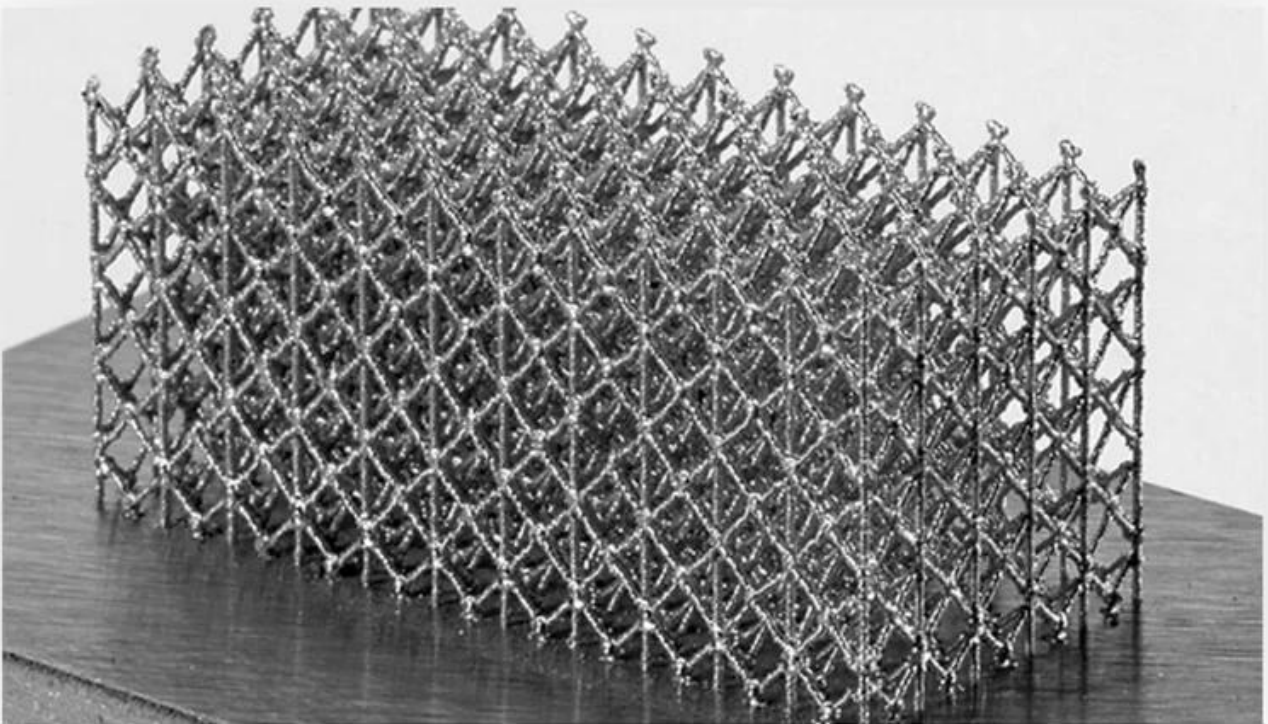


How Does It Work? SLA



SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

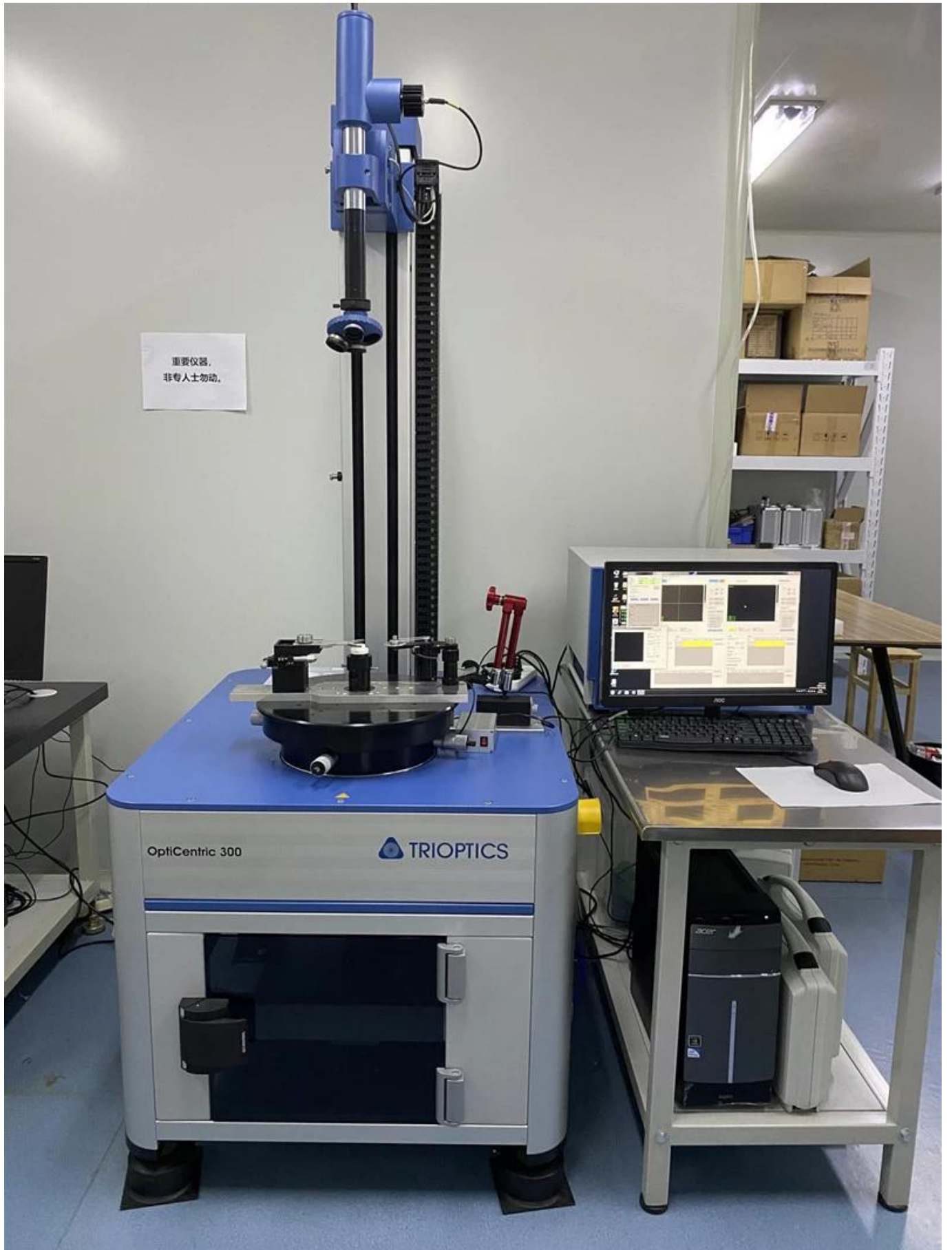
Industrial SLA

Industrial SLS

Fabbrica





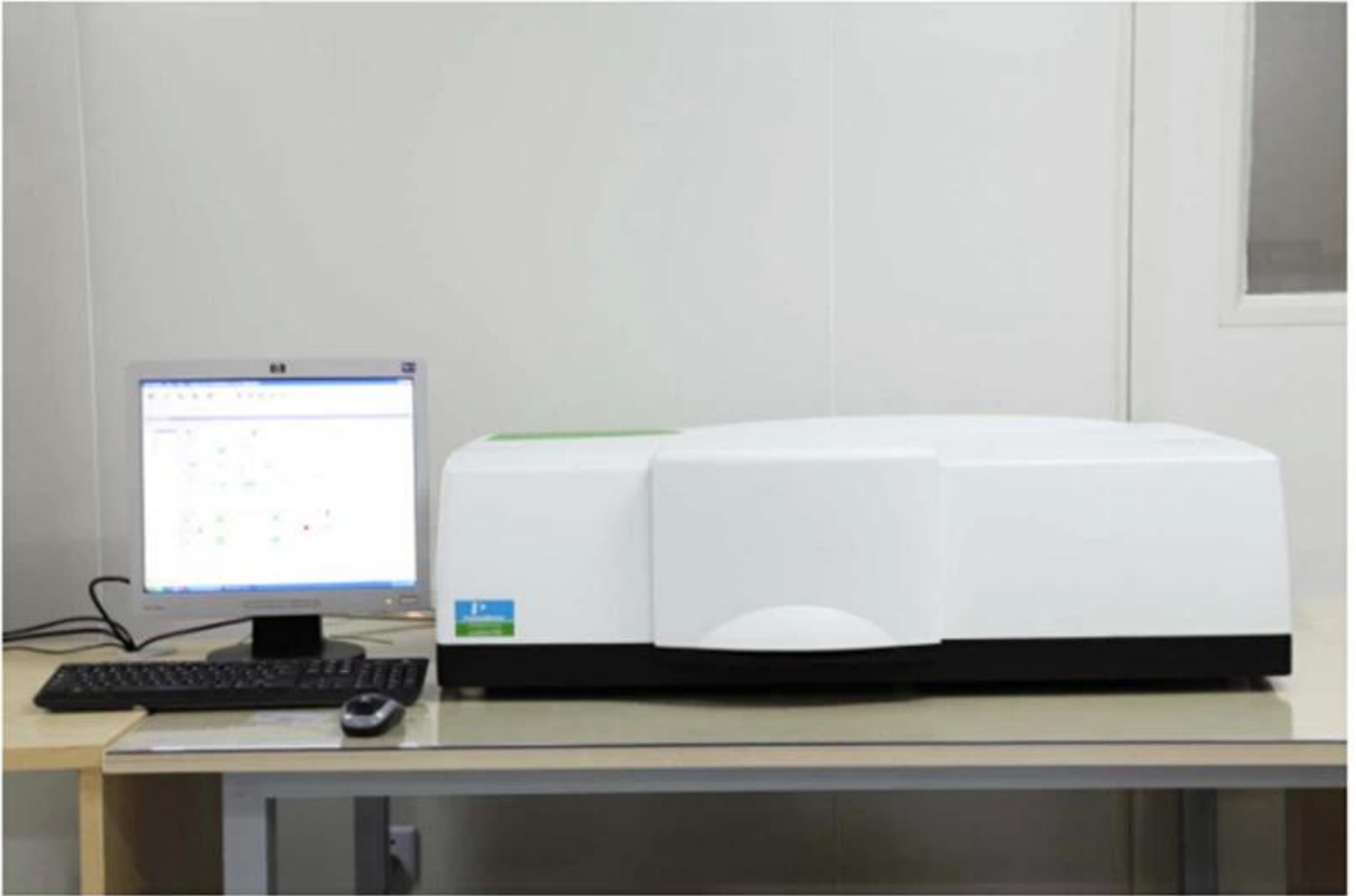


重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Certificato e mostra



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009-AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**


UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)
Address: Muthakent Mahalleli 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemild.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th, 2019 To: Mar 12th, 2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

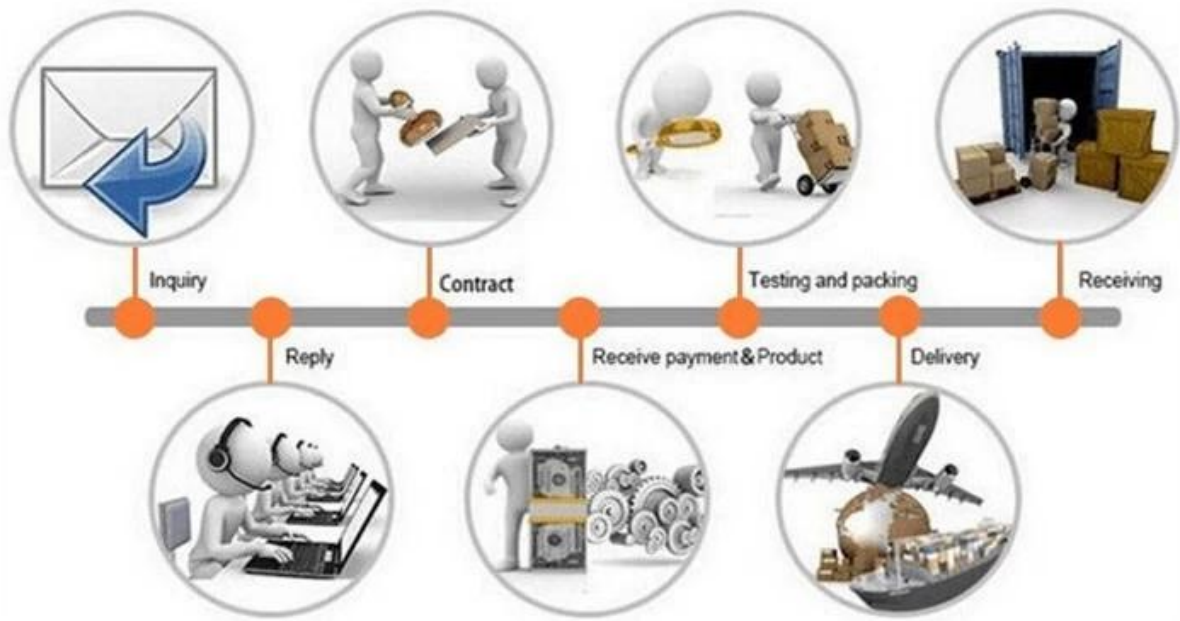
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Lista imballaggio



Politica di ritorno:

I rendimenti dovrebbero essere richiesti:

Passaggio 1) Contattaci con questa email del sito web.
Passaggio 2) Fornisci più dettagli possibili sul problema che stai avendo.
Passaggio 3) Autorizzazione per restituire l'articolo verrà emesso.
Passaggio 4) Restituire la voce per la sostituzione o il rimborso concordato.

La logistica:

(1) Per la consegna dell'ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) per Laser macchina ordine Consegna, Can. essere opzionale insieme a Termini di Ex lavoro Fob, cnf, cif Di Aria odi Mare basato Sul acquirente spedizioni nostro.

FAQ

Q1. Un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2. Come sulla qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e i nostri team di controllo qualità testano i prodotti uno per uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi professionali e strumenti per garantire la qualità per tutti i prodotti.

Q3. Come sul prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: contatto con il servizio online, o inviato un'e-mail direttamente a noi, ti risponderemo con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Presto. Grazie.

Q5. Bay I Invio materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio di qualità superiore.

Q6. Can Io visito la tua fabbrica?

A6: Sì, benvenuto a visitare la nostra fabbrica al tuo tempo conveniente.

Q7. Come posso fare ordini OEM o ODM?

A7: abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi OEM / ODM ORDers. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o invia direttamente email direttamente.

Q8. Come dovrei pagare per i miei ordini?

A8: è possibile pagare con T / T sarebbe disponibile per Bank qualificato e MOQ richiesto per ogni ordine.