

» » » » » Informazioni sul prodotto

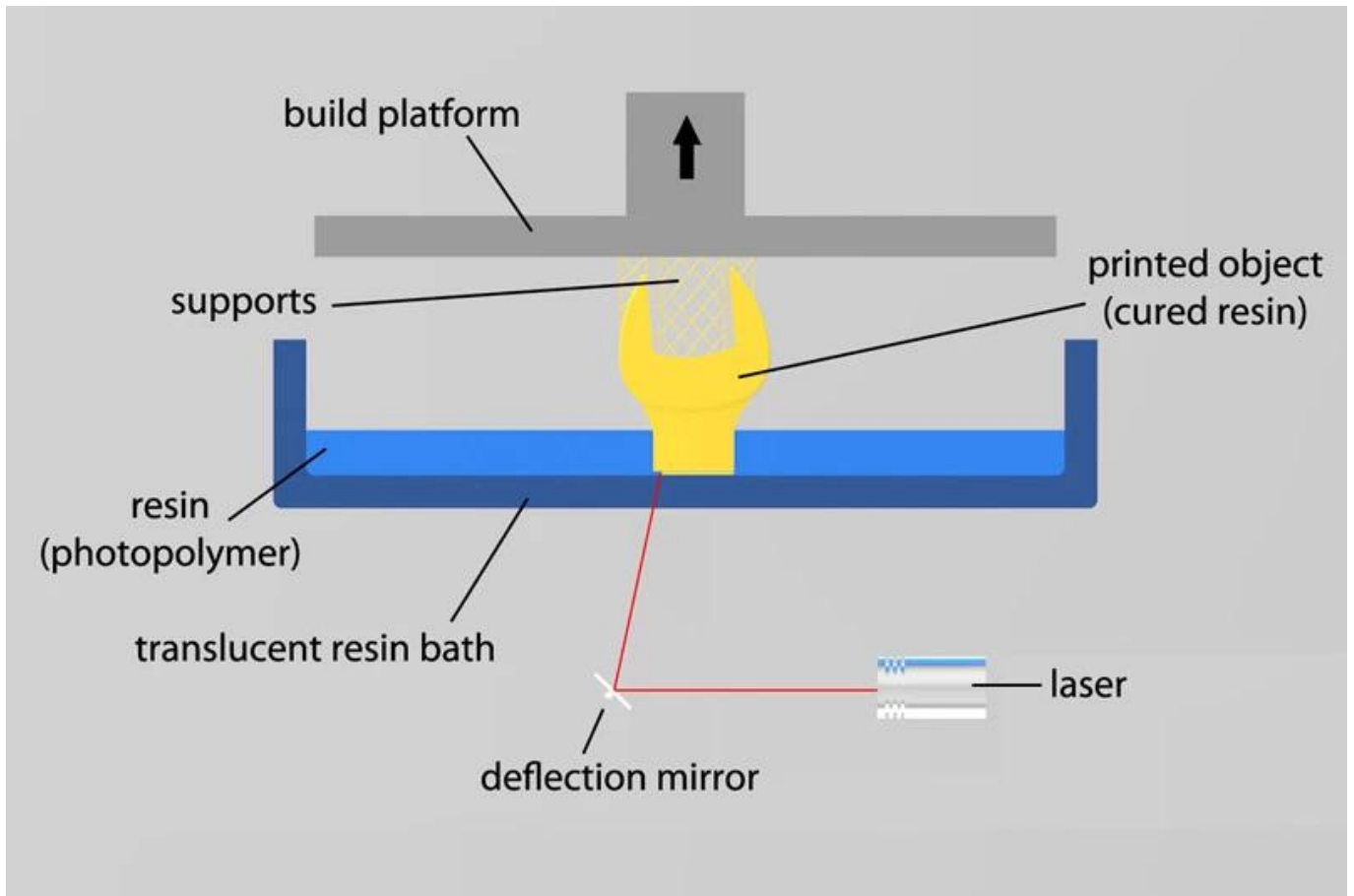
Descrizione del prodotto:

SLA (Stereolitografia) è un processo di produzione additiva che funziona focalizzando un laser UV su una vasca di resina fotopolimerica. Con l'aiuto della produzione assistita da computer o del software di progettazione assistita da computer (CAM / CAD), il laser UV viene utilizzato per disegnare un disegno o una forma pre-programmati sulla superficie della vasca del fotopolimero. I fotopolimeri sono sensibili alla luce ultravioletta, quindi la resina viene solidificata fotochimicamente e forma un singolo strato dell'oggetto 3D desiderato. Questo processo viene ripetuto per ogni livello del disegno fino al completamento dell'oggetto 3D.

CARMANHAAS potrebbe offrire al cliente il sistema ottico che include principalmente scanner galvanici veloci e obiettivo di scansione F-THETA, espansore del raggio, specchio, ecc.

[\(Additivo Produzione Cina\)](#)





Parametri tecnici:

Testina scanner Galvo 355nm

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Over 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warn-up)	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Obiettivi F-Theta da 355 nm

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-360-580	580	360x360	16	660	M85x1
SL-355-520-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

Espansore del fascio 355nm

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE3-355-D30:84.5-3x-A(M30*1-M43*0.5)	3X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:84.5-5x-A(M30*1-M43*0.5)	5X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:80.3-7x-A(M30*1-M43*0.5)	7X	10	33	46	80.3	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:90-8x-A(M30*1-M43*0.5)	8X	10	33	46	90.0	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:72-10x-A(M30*1-M43*0.5)	10X	10	33	46	72.0	M30*1-M43*0.5

355nm Specchio

Parte Descrizione	diameter (mm)	Spessore (mm)	Rivestimento
355 Specchio	30	3	HR @ 355nm, 45 °AOI
355 Specchio	20	5	HR @ 355nm, 45 °AOI
355 Specchio	30	5	HR @ 355nm, 45 °AOI

3D Stampa metallo all'ingrosso Cina



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)

Appearance: White liquid
 Density: 1.10 g/cm³ @25°C
 Viscosity: 450 CPS @25°C
 Dp: ≥0.16 mm
 Ec: 8.5 mJ/cm²

MOLDING PERFORMANCE A

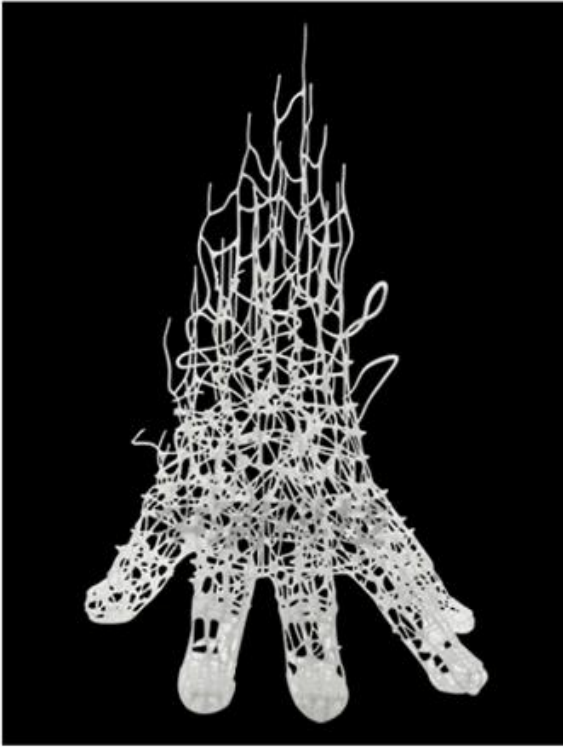
MOLDING PERFORMANCE
 @355nm point laser
 @330mW power
 @5.0m/s scanning
 @No UV post-cure

Bending Modulus: 1500~1700 MPa
 Bending Strength: 55~60 MPa
 Notched Impact Strength: 60~68 J/m
 1.2mm Bend Angle: 140~170°

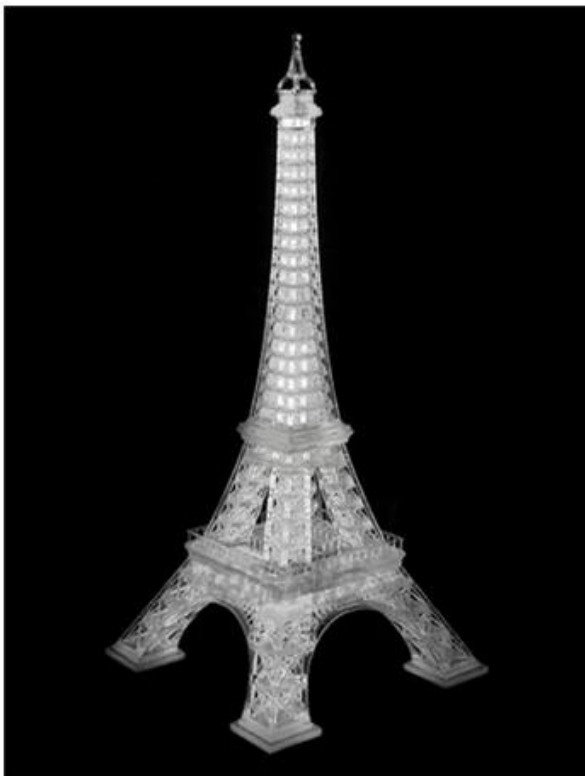
MOLDING PERFORMANCE B

MOLDING PERFORMANCE
 @90min UV post-cure

Bending Modulus: 2688~2790 MPa
 Bending Strength: 66~73 MPa
 Notched Impact Strength: 60~68 J/m
 Hardness: 88
 Elongation at break: 10~15%
 HDT Heat deflection temperature: 52 °C
 Tg Glass transition temperature: 62 °C
 CTE Coefficient of thermal expansion: 93°E-6



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)	Appearance: White liquid Density: 1.10 g/cm ³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm ²
	MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure
MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)	Appearance: Transparent liquid Pale Purple Density: 1.10 g/cm ³ @25°C Viscosity: 190 CPS @25°C Dp: ≥0.18 mm Ec: 6.9 mJ/cm ²
	MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @150mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure
MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 1890~2340 MPa Bending Strength: 55~62 MPa Notched Impact Strength: 40~55 J/m Hardness: 79 Elongation at break: 10~15% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6

Real ABS (ABS Like)



<p>PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)</p>	<p>Appearance: Bright yellow liquid Density: 1.10 g/cm³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm²</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>

Red Wood (Tooling Board Like)



<p>PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)</p>	<p>Appearance: Epoxy Tooling Board Like (Pink) liquid Density: 1.10 g/cm³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm²</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

Industrial SLS

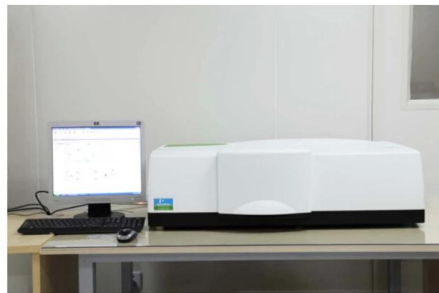




» » » » » Fabbrica



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

»»»»» Certificato & Exhibition



»»»»» Lista imballaggio



Politica di ritorno:

Dovrebbero essere richiesti resi:

Passaggio 1) Contattateci con questa e-mail del sito Web.

Passaggio 2) Fornisci quanti più dettagli possibili sul problema che stai riscontrando.

Passaggio 3) Verrà rilasciata l'autorizzazione a restituire l'articolo.

Passaggio 4) Restituire l'articolo per la sostituzione o il rimborso concordati.

La logistica:

(1) Per la consegna degli ordini di ottica laser, può essere opzionale con DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) Per Laser macchina ordine la consegna, lattina essere opzionale con condizioni di Ex lavoro FOB, CNF, CIF Di Aria o di Mare basato su il dell'acquirente spedizionieri o nostro.

» » » » » FAQ

Q1. Sei un produttore?

A1: Sì, siamo produttori professionali ed esperti con i nostri stampi e linee di produzione.

Q2. Qual è la qualità dei prodotti?

A2: I nostri tecnici e team di controllo qualità testano i prodotti uno ad uno utilizzando la linea di invecchiamento, dispositivi e strumenti professionali per garantire la qualità di tutti i prodotti.

Q3. Quanto circa il prezzo?

A3: Siamo un produttore e offriamo sempre ai nostri clienti i prezzi più competitivi.

Q4. Come effettuare un ordine?

A4: contatta il servizio online o inviaci un'e-mail direttamente, ti risponderemo presto con il prezzo del prodotto, le specifiche, l'imballaggio ecc. Grazie.

Q5. Posso inviare materiale per testare le prestazioni di marcatura?

A5: Sì! Siete invitati a inviare materiale per testare la nostra qualità e servizio superiori.

Q6. Posso visitare la vostra fabbrica?

A6: Sì, benvenuto per visitare la nostra fabbrica nel momento opportuno.

Q7. Come posso effettuare ordini OEM o ODM?

A7: Abbiamo diverse elaborazioni di stampa per diversi ordini OEM / ODMERS. Vi preghiamo di contattarci con il servizio online o di inviarci direttamente un'e-mail.

Q8. Come devo pagare i miei ordini?

A8: è possibile pagare tramite T / T sarebbe disponibile per banca qualificata e MOQ richiesti per ciascun ordine.