제품 정보

제품 설명 :

SLM 광학 시스템 공급 업체 중국선택적 레이저 용융 또는 SLM은 금속 첨가제 제조 또는 3D 인쇄의 한 유형입니다. 종종 SLM과 DMLS (direct metal laser sintering)라는 용어는 서로 바꿔 사용할 수 있습니다. 그러나 SLM은 순수한 금속을 녹이고 DMLS는 금속 합금을 융합한다는 점에서 두 기술은 약간 다릅니다.

SLM은 오늘날 가장 흥미로운 3D 프린팅 기술 중 하나이며 빠른 프로토 타이핑 및 대량 생산에 모두 사용됩니다. 사용 가능한 금속 합금의 범위는 상당히 광범위합니다. 최종 결과는 전통적인 제조 공정을 통해 제조 된 것과 동등한 특성을 갖습니다.

CARMANHAAS는 고객에게 QBH 광학 모듈, 검류계 스캐너 및 F-THETA 스캔 렌즈, 빔 익스팬더, 보호 창 등을 포함하는 광학 시스템을 고객에게 제공 할 수 있습니다. 전력은 1000W (싱글 모드 레이저)에 도달 할 수 있습니다.

장점 :

(1) 단일 모드 1KW까지 전원;

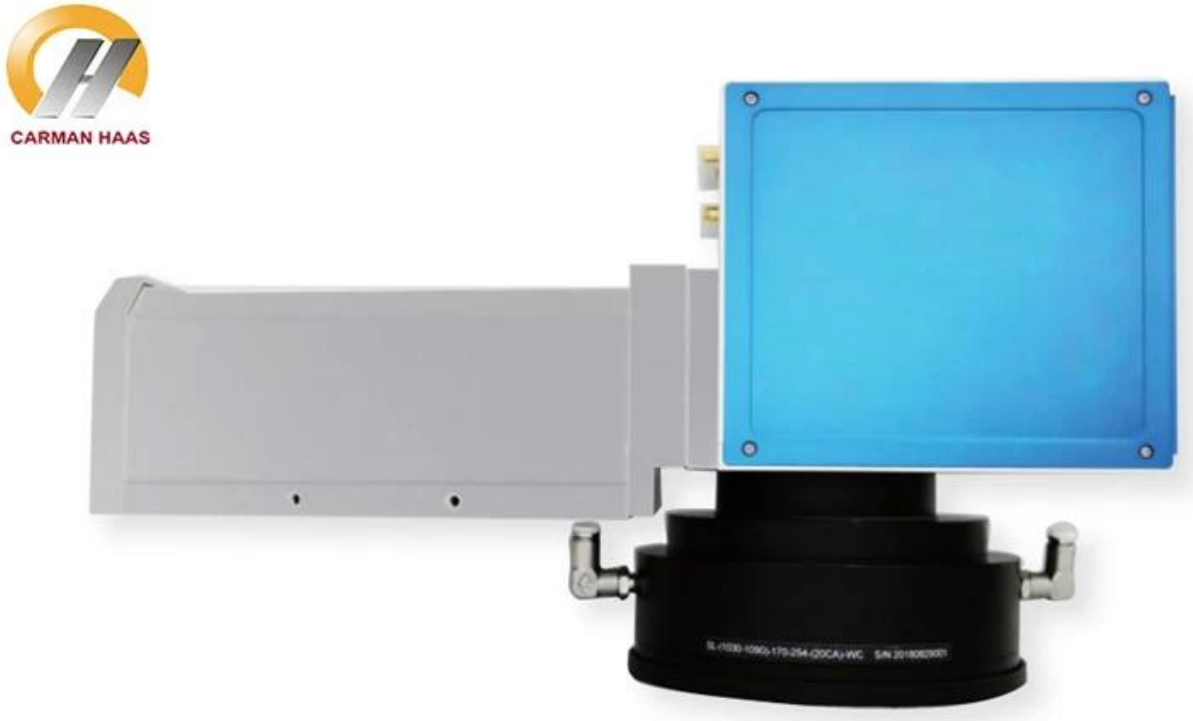
(2) 장기 안정성, 저온 드리프트;

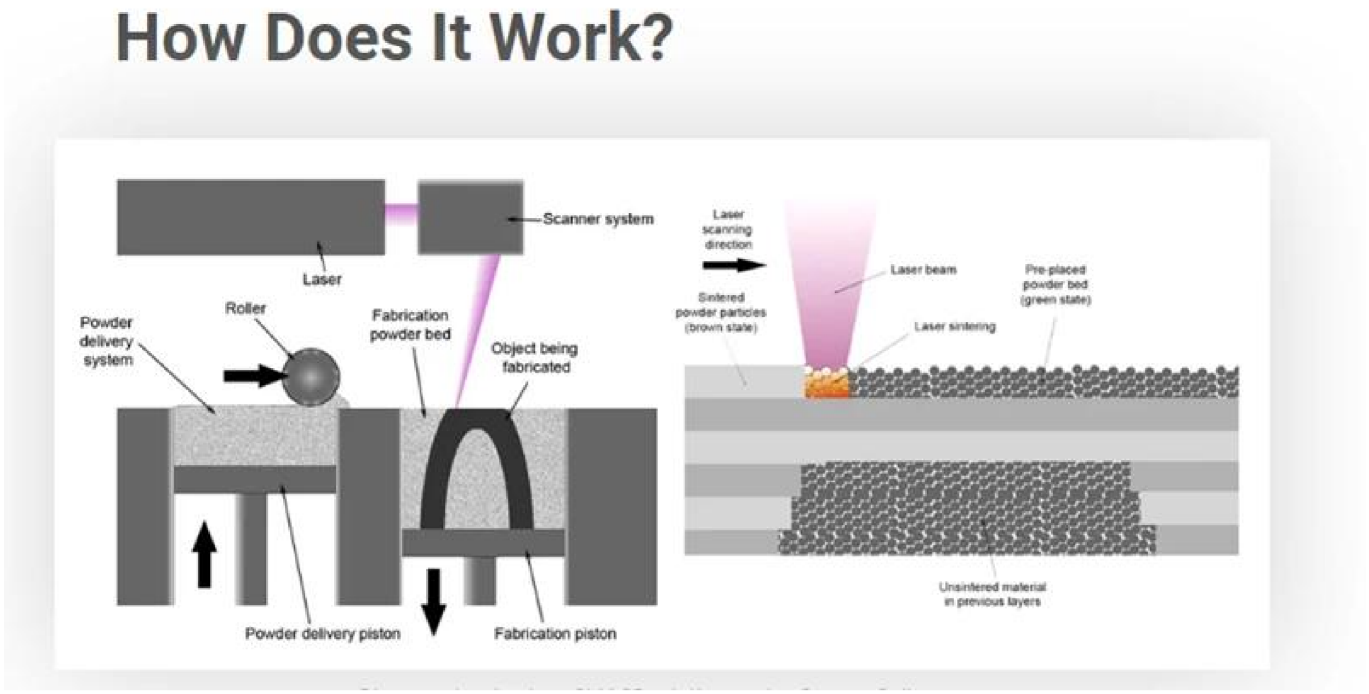
(3) 가장 빠른 스캔 속도는 최대 5000mm / s입니다.

(4) 1um까지의 분해능으로 정확한 위치 결정.

QBH 광학 모듈 제조업체 중국


CARMAN HAAS


CARMAN HAAS



기술적 인 매개 변수 :

1030-1090nm Galvo 스캐너 헤드

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Input laser power (MAX.)	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser	CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃
Qver 8hours Long-Term Offset Drift （After 15min warn-up）	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25℃±10℃	25℃±10℃	25℃±10℃
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

1030-1090nm F □□ □□

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC	425	250x250	30	475	M132x1
SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC	277	142x142	15	340	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC	420	254x254	15	509	M85x1
SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC	420	230x230	20	509	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	562	M85x1

1030-1090nm 빔 익스팬더

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A	1.5X	18	26	44	45	M30x1 M43x0.5
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A	2X	30	53	49	118.6	M30x1
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC	2X	18	37	59	118.5	M30x1

1030-1090nm 보호 창

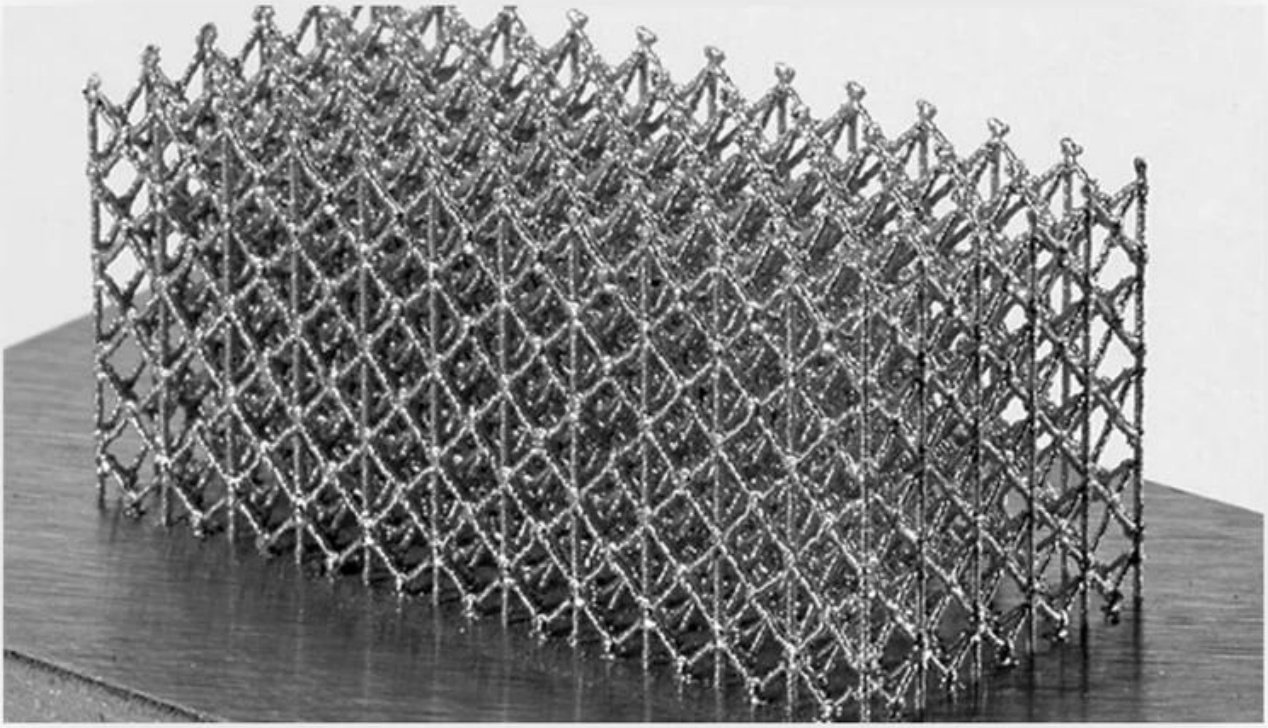
부품 설명	직경 (mm)	두께 (mm)	코팅
보호 창	98	4	AR / AR @ 1030-1090nm
보호 창	113	5	AR / AR @ 1030-1090nm
보호 창	120	5	AR / AR @ 1030-1090nm
보호 창	160	8	AR / AR @ 1030-1090nm

1030-1090nm QBH 시준 광학 모듈

부품 설명	초점 거리 (mm)	조리개 지우기 (mm)	NA	코팅
CL2- (1030-1090) -30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -38-F75-QBH-A-WC	75	34	0.22	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -38-F100-QBH-A-WC	100	34	0.16	AR / AR @ 1030-1090nm
CL2- (1030-1090) -38-F125-QBH-A-WC	125	34	0.13	AR / AR @ 1030-1090nm

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

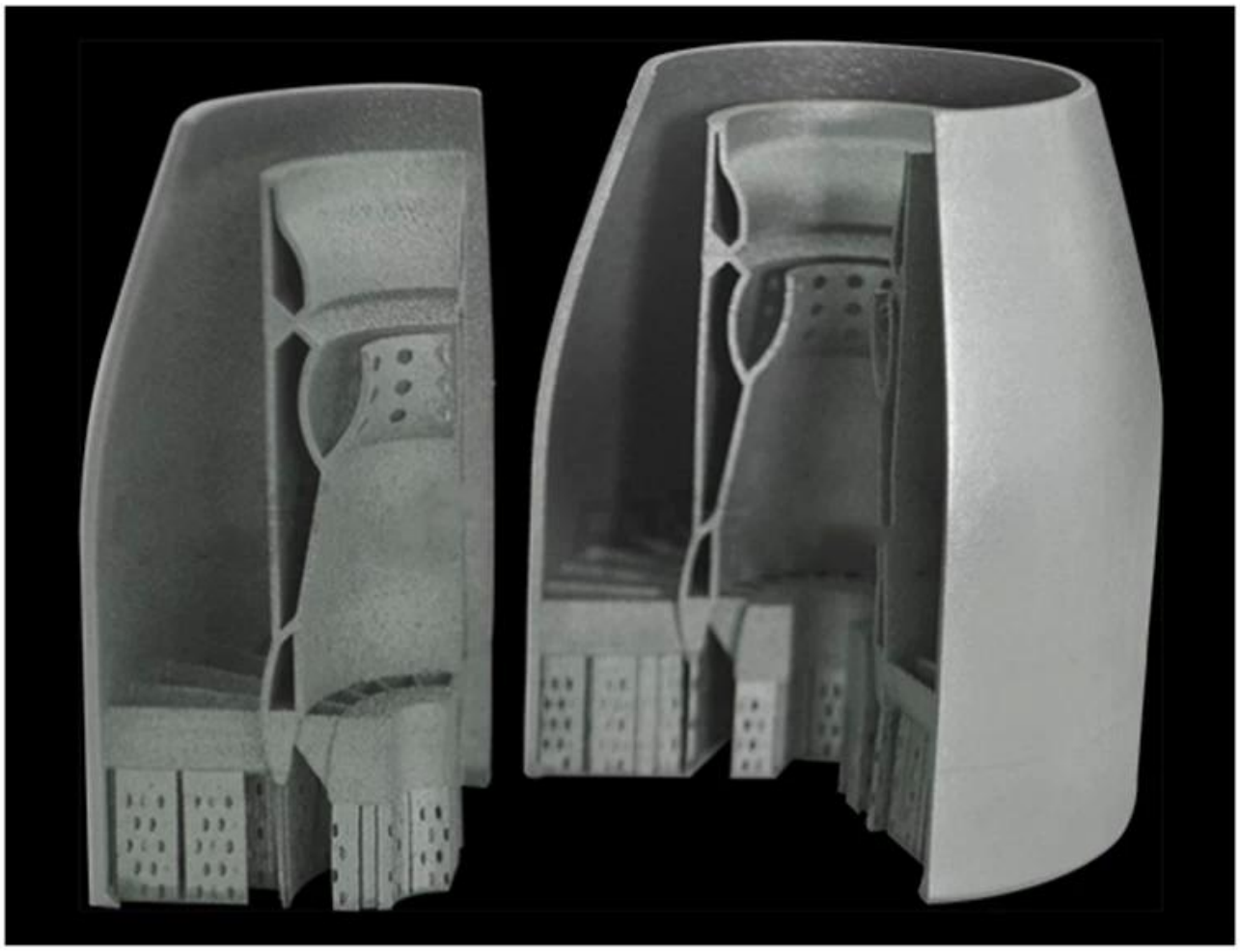
Pros and Cons



Stainless Steel

Die Steel

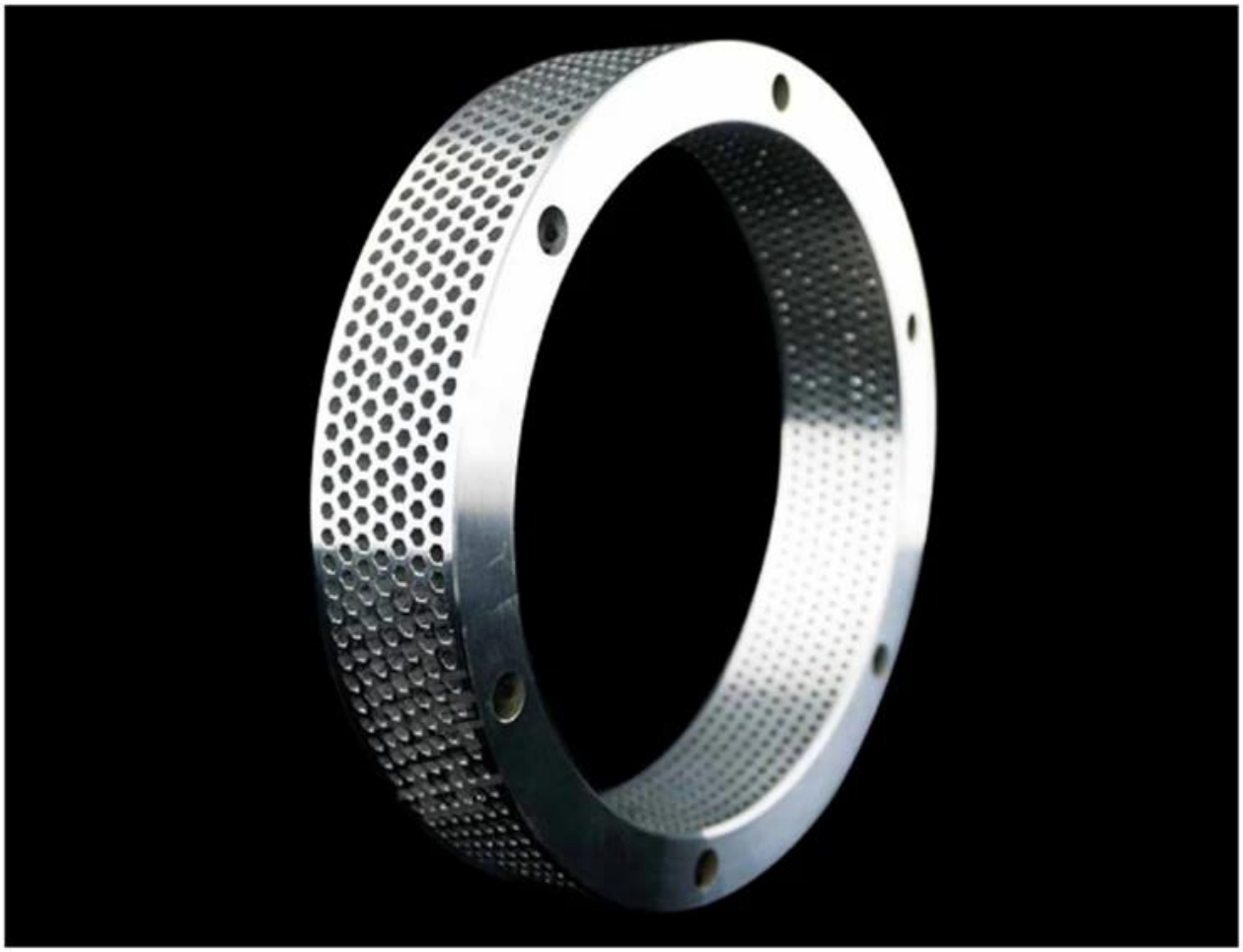
Titanium Alloy



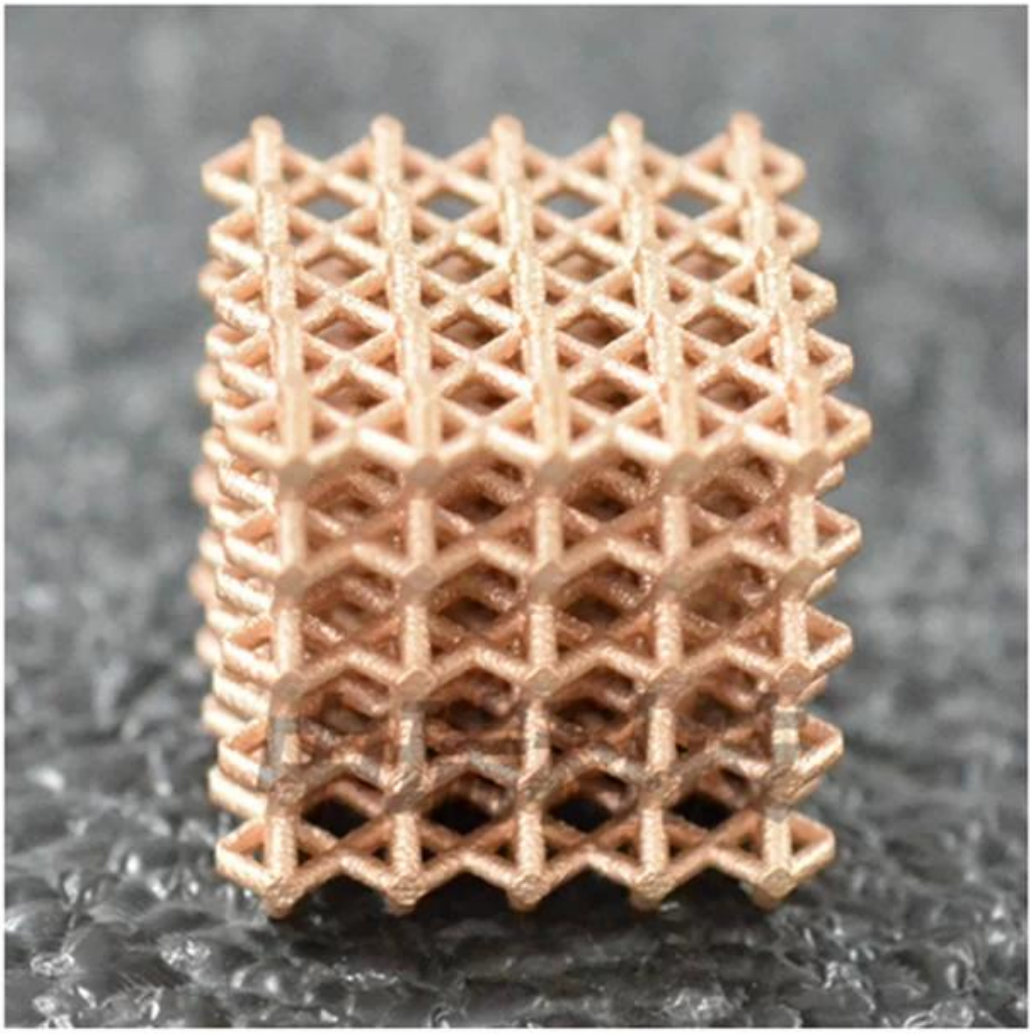
Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)

Co-Cr Alloy (MP1)

Ni-base Superalloy

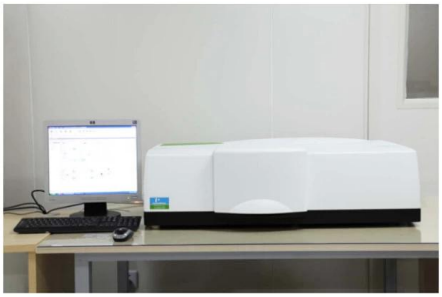


Chromium Bronze (QCr1)



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

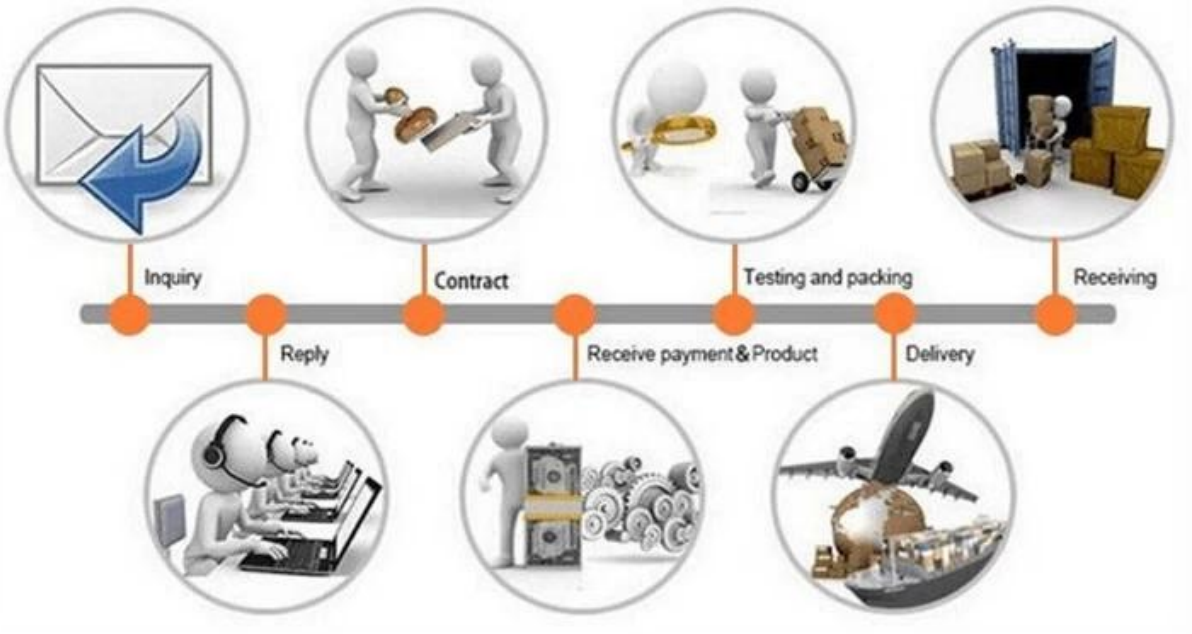
□□ □ □□


慕尼黑上海光博会
LASER PHOTONICS CHINA
LASER PHOTONICS
Messe München
LASER PHOTONICS INDIA
卡门哈斯


SERIGRAFIA
SIGN
FUTURETEXTIL
Brazil
CARMAN HAAS LASER
1-121
CARMAN HAAS Laser
Technology (Suzhou) Co., Ltd.
4116
Laser Korea 2019


MAKTEK
eurasia
Turkey
SIGNiSTANBUL
PEKLAMA
Russia
RAYLOGIC
YAROV
INTERNATIONAL PAVILION
CARMAN HAAS LASER
L-46
CARMAN HAAS LASER TECHNOLOGY CO., LTD.

□□ □□


Inquiry
Contract
Testing and packing
Receiving
Reply
Receive payment & Product
Delivery


DHL
WORLDWIDE EXPRESS
TNT
ups
EMS
FedEx

□□ □□ :

반품이 필요한 경우 :
1 단계)이 웹 사이트 이메일로 저희에게 연락하십시오.
2 단계) 겪고있는 문제에 대해 가능한 한 자세히 설명하십시오.
3 단계) 상품 반품 승인이 발행됩니다.
4 단계) 합의 된 교체 또는 환불을 위해 품목을 반품하십시오.

물류 센터**:**

(1) 레이저 광학 주문 배달, 옵션 DHL, UPS, 페덱스, TNT, EMS, ets

(2)를 위해 레이저 기계 주문 배달, 수 있다 선택 과목 와 자귀 의 전 작업 FOB, CNF, CIF 으로 공기 또는 으로 바다 기반 의 위에 그만큼 구매자 전달자 또는 우리 것.

자주하는 질문

Q1. 제조업체입니까?

A1 : 그렇습니다, 우리는 우리의 자신의 형 및 생산 라인을 가진 직업적이고 경험있는 제조자입니다.

Q2. 어떻게 제품의 품질?

A2 : 우리의 기술자와 QC 팀은 모든 제품의 품질을 보장하기 위해 노화 라인, 전문 장치 및 계측기를 사용하여 제품을 하나씩 테스트합니다.

Q3. 어떻게 가격?

A3 : 우리는 제조자이고 항상 우리의 고객에게 가장 경쟁 가격을 제안합니다.

Q4. 주문하는 방법?

A4 : 온라인 서비스에 문의하거나 직접 이메일을 보내면 제품 가격, 사양, 포장 등으로 곧 회신 해 드리겠습니다. 감사합니다.

Q5. 마킹 성능을 테스트하기 위해 재료를 보낼 수 있습니까?

A5 : 그렇습니다! 우수한 품질과 서비스를 테스트하기 위해 자료를 보내실 수 있습니다.

Q6. 공장을 방문 할 수 있습니까?

A6 : 그렇습니다, 당신의 편리한 시간에 우리 공장을 방문하는 환영.

Q7. 어떻게 OEM 또는 ODM 주문?

A7 : 우리는 다른 인쇄 처리 다른 OEM / ODM orders. 온라인 서비스로 문의하거나 직접 이메일을 보내주십시오.

Q8. 주문 비용은 어떻게 지불합니까?

A8 : 당신은 지불 T / T 유효한 은행 및 MOQ 각 주문.