informação do produto

tecnologia de impressão a laser de metal 3D inclui principalmente SLM (laser tecnologia de fusão seletiva) e LENS (laser engenharia de tecnologia shaping líquido), entre os quais a tecnologia SLM é a tecnologia convencional usado atualmente. Este laser utiliza a tecnologia para derreter cada camada de pó e produzir a adesão entre camadas diferentes. Em conclusão, este processo laços camada por camada, até que todo o objecto é formado. tecnologia SLM supera os problemas no processo de fabrico de peças de metal complexos em forma com a tecnologia tradicional. Pode formar directamente peças metálicas quase completamente densas com boas propriedades mecânicas, e a precisão e propriedades mecânicas das peças formadas são excelentes.

Lentes SLM laser em Vendas

Em comparação com a baixa precisão de impressão 3D tradicional (sem luz é necessária), laser de impressão 3D é melhor na formação efeito e controle de precisão. Os materiais utilizados na impressão a laser 3D são divididos principalmente em metais e impressão sem metals.Metal 3D é conhecido como o cata-vento do desenvolvimento da indústria de impressão 3D. O desenvolvimento da indústria de impressão de 3D depende muito do desenvolvimento do processo de impressão de metal, eo processo de impressão de metal tem muitas vantagens que a tecnologia de processamento tradicional (como CNC) não tem.

Nos últimos anos, CARMANHAAS Laser também tem explorado ativamente o campo de aplicação de metal de impressão 3D. Com anos de acumulação técnica no domínio óptico e excelente qualidade do

produto, estabeleceu relações de cooperação estáveis com muitos fabricantes de equipamento de impressão 3D. A solução do sistema óptico de modo único 200-500W 3D impressão a laser lançado pela indústria de impressão 3D também tem sido reconhecida por unanimidade pelos usuários do mercado e finais. Atualmente é usado principalmente em autopeças, aeroespacial (motor), produtos militares, equipamentos médicos, odontologia, etc. (**Grosso de metal de impressora China 3D**)

Vantagens de metal de impressão em 3D:

1. Um tempo de moldagem: Qualquer estrutura complicada pode ser impressa e formada de uma só vez, sem soldadura;

2. Existem muitos materiais para escolher: liga de titânio, liga de cobalto-cromo, aço inoxidável, ouro, prata e outros materiais estão disponíveis;

3. design de produto Optimize. É possível fabricar peças estruturais metálicas que não podem ser fabricados por métodos tradicionais, tais como a substituição do corpo original sólido com uma estrutura complexa e razoável, de modo que o peso do produto acabado é mais baixa, mas as propriedades mecânicas são melhores;

4. eficiente, economia de tempo e baixo custo. Nenhuma usinagem e são necessários moldes, e partes de qualquer forma estão directamente gerados a partir de dados gráficos de computador, o que encurta significativamente o ciclo de desenvolvimento do produto, melhora a produtividade e reduz os custos de produção.

Parâmetros técnicos:

1030-1090nm Galvo Chefe Scanner

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Input laser power (MAX.)	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser	CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃	≤ 3 urad/℃
Qver 8hours Long-Term Offset Drift （After 15min warn-up）	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25℃±10℃	25℃±10℃	25℃±10℃
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

1030-1090nm F-Theta Lenses

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC	425	250x250	30	475	M132x1
SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC	277	142x142	15	340	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC	420	254x254	15	509	M85x1
SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC	420	230x230	20	509	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	562	M85x1

1030-1090nm Beam Expander

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A	1.5X	18	26	44	45	M30x1 M43x0.5
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A	2X	30	53	49	118.6	M30x1
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC	2X	18	37	59	118.5	M30x1

1030-1090nm Protective Window

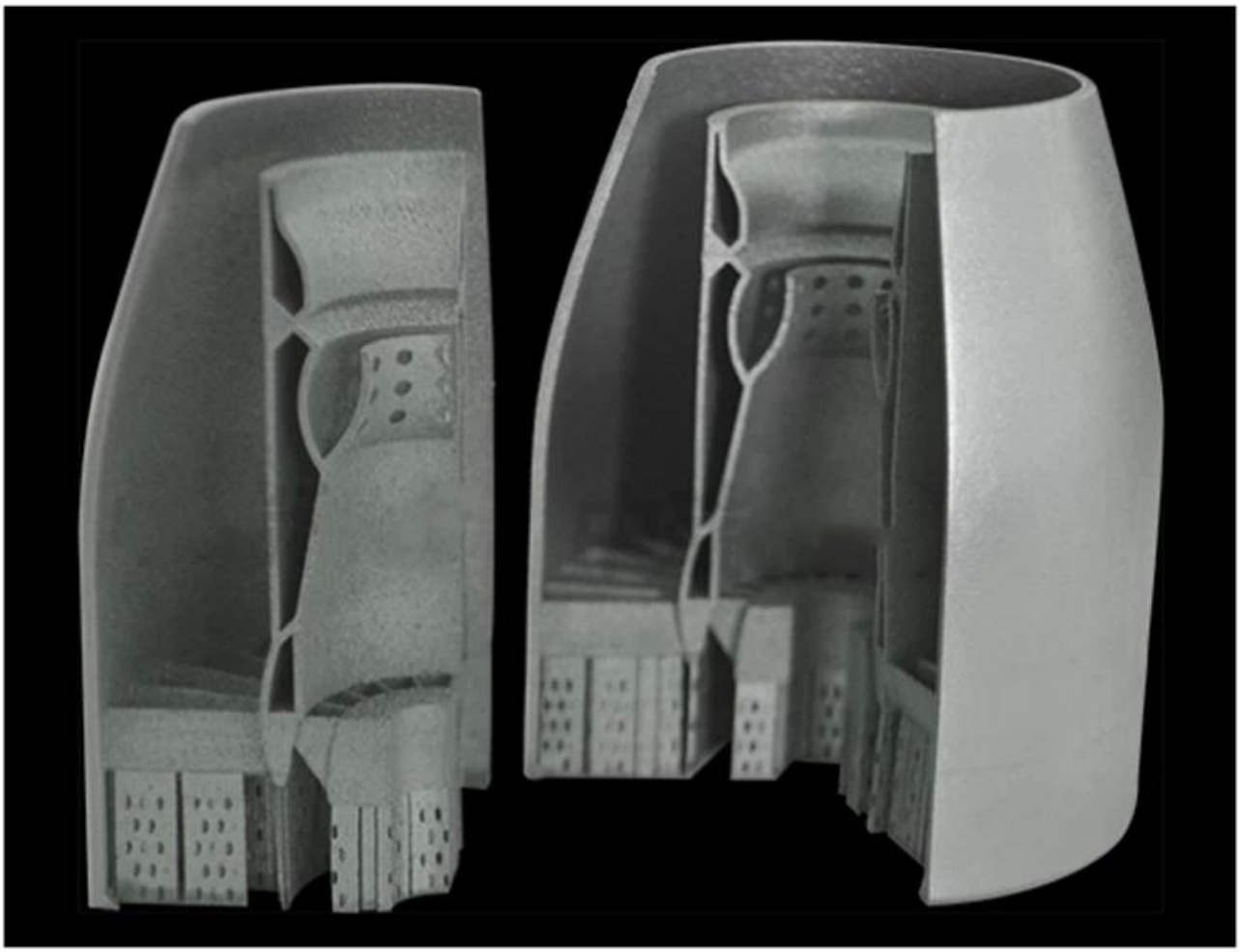
Part Description	Diameter(mm)	Thickness(mm)	Coating
Protective Window	98	4	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	113	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	120	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	160	8	AR/AR@1030-1090nm

1030-1090nm QBH Collimating Optical Module

Part Description	Focal Length (mm)	Clear Aperture (mm)	NA	Coating
CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F75-QBH-A-WC	75	34	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F100-QBH-A-WC	100	34	0.16	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F125-QBH-A-WC	125	34	0.13	AR/AR@1030-1090nm

Die Steel

Titanium Alloy



Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)

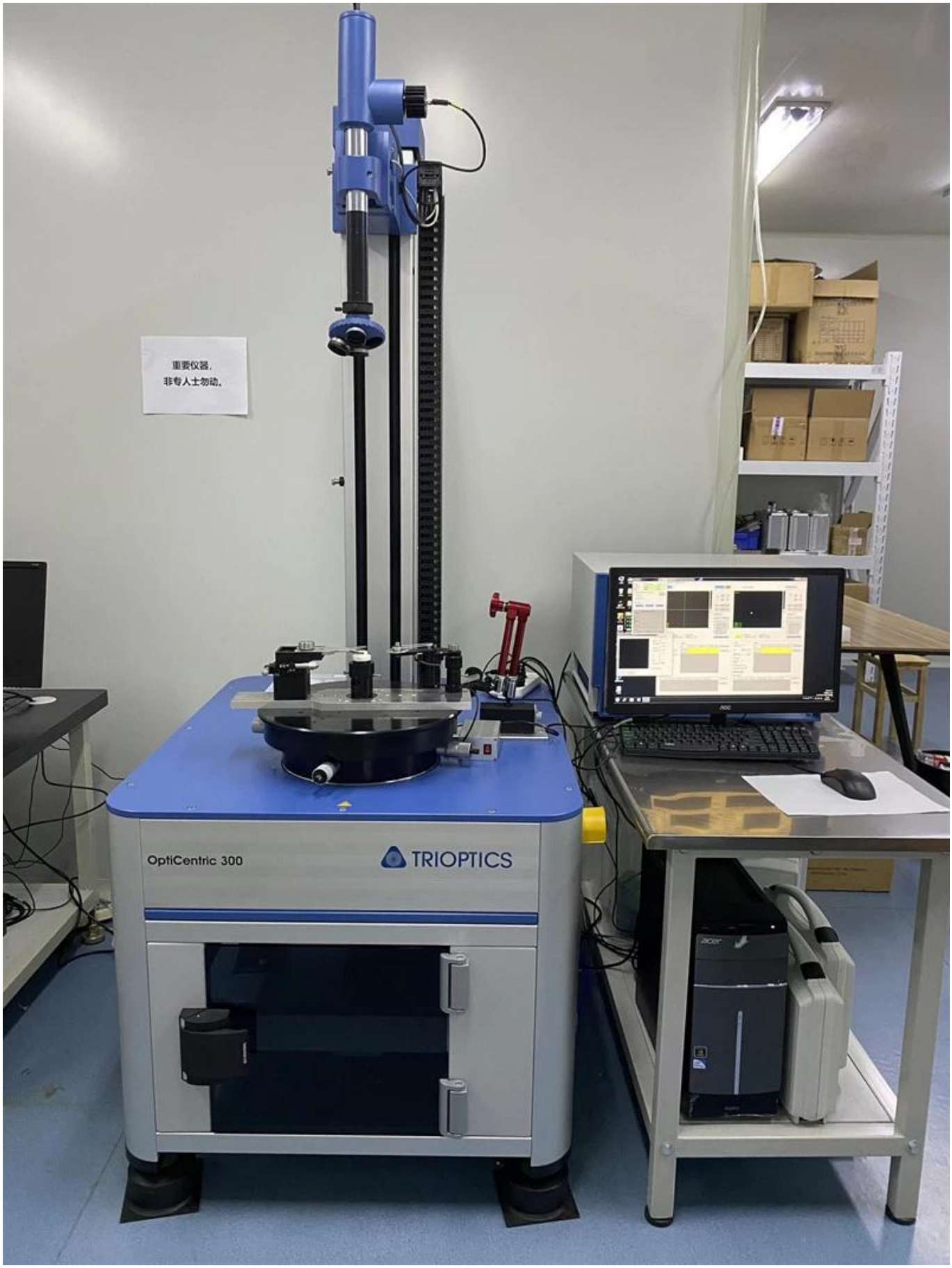
Co-Cr Alloy (MP1)

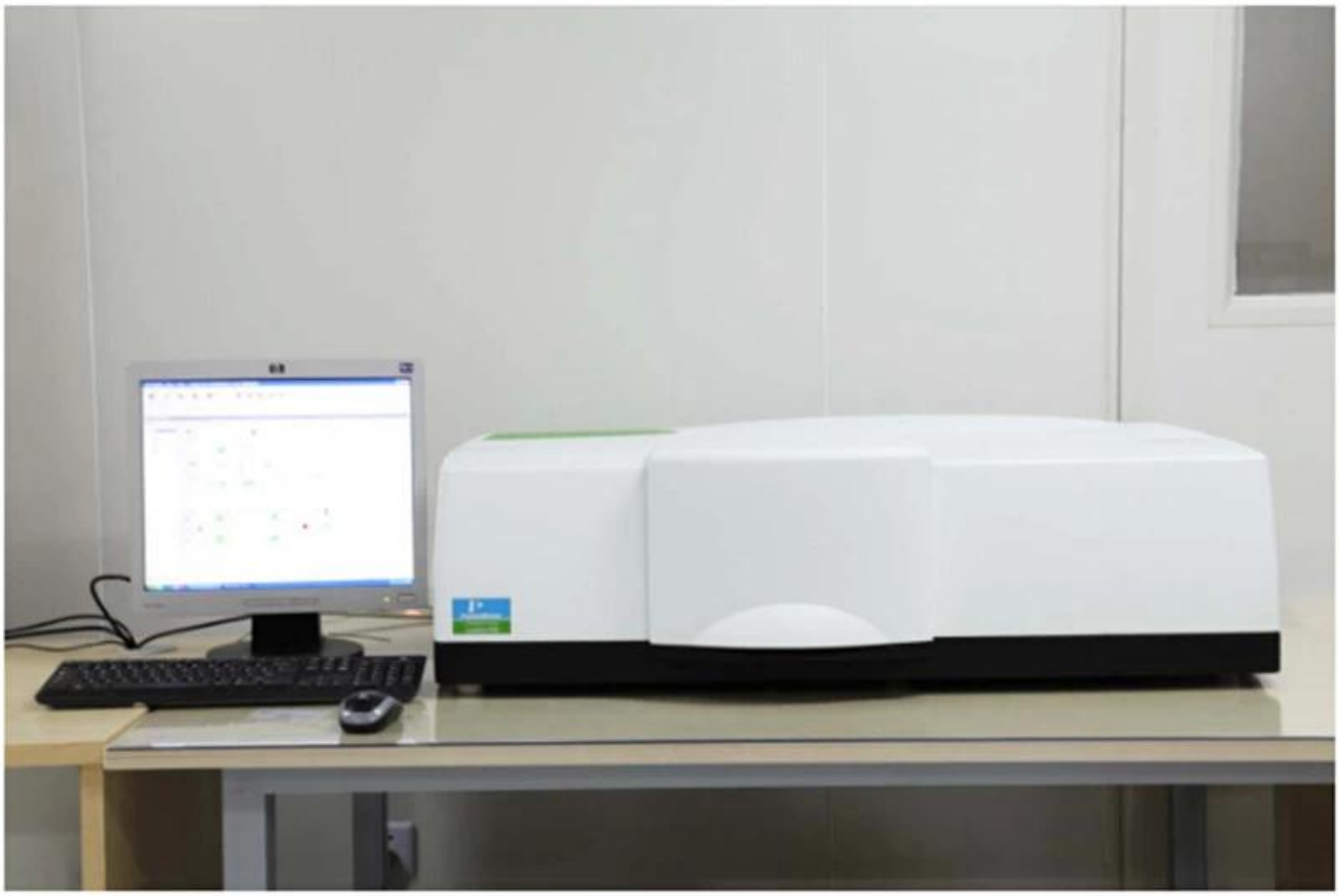
Fábrica

卡门哈斯（苏州）
CARMAN HAAS

CARMAN HAAS

venfire
zygo
LSXP


重要仪器，
非专人士勿动。
OptiCentric 300
TRIOPTICS



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Certificado & Exhibition

CERTIFICATE

ATIESTATION
CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name	: **Carman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**
Company Address	: No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China
Related Directives and Annex	: **Low Voltage Directive 2014/35/EU** **Machinery Directive 2006/42/EC**
Related Standards	: **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**
Product Name	: **Laser Marking Machine**
Report No and Date	: SD-90049717;09.08.2018
Product Brand/Model/Type	: LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W, LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W, LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W
Certificate Number	: **M.2018.201.N6073**
Initial Assessment Date	: 10.08.2018
Registration Date	: 13.08.2018
Reissue Date/No	:
Expiry Date	: **12.08.2023**

UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)

Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemltd.com.tr www.udem.com.tr

ISO 9001

Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

Carman Haas Laser Technology(SuZhou) Co., Ltd.

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.
Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,
This Certificate is valid for a period of three years only,
Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022
The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (http://www.zltr.com.cn)

SCC Accredited CB-MS
OCSM Accrédité CCN
Accredited CB-MS (Certification Body – Management Systems)

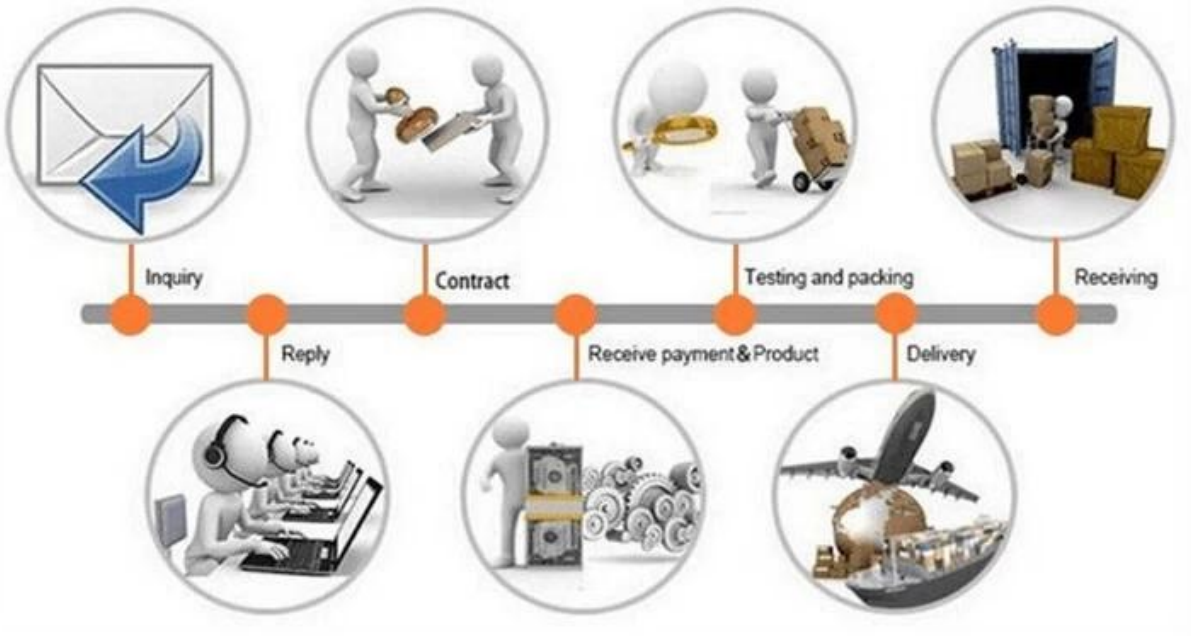
MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

Beijing Zhongliantianrun Certification Center ISSUED BY

Beijing Zhongliantianrun Certification Center
Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (http://www.cnca.gov.cn)

ISO 9001

Lista de embalagem



Política de devolução:

Deve ser exigido retorna:

Passo 1) Entre em contacto com o site de e-mail.
Etapa 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você tem.
Etapa 3) Autorização para retornar o item será emitido.
Etapa 4) Retorne o item para a substituição ou o reembolso concordado.

Logística:

(1) para a entrega dos pedidos de laser Optics, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) ParaLasermáquinapedidoentrega, lataestaropcionalcomcondiçõesdoEx trabalhoFOB, CNF, CIFDeAroudeMarSediadaemado compradorforwardersounosso.

Perguntas frequentes

Q1.Are fabricante?

A1: Sim, somos fabricante profissional e experiente com nossos próprios moldes e linhas de produção.

Q2.Como sobre a qualidade dos produtos?

A2: Nossos técnicos e equipes de QC testam os produtos um por um usando linha de envelhecimento, dispositivos profissionais e instrumentos para garantir a qualidade de todos os produtos.

Q3.Como sobre o preço?

A3: Somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

Q4.Como colocar um pedido?

A4: Entre em contato com o serviço on-line, ou enviei email para nós diretamente, nós responderemos a você com preço do produto, especificações, embalagem etc. em breve. Obrigada.

Q5.may eu envio material para testar o desempenho de marcação?

A5: Sim! Você é bem-vindo para enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

Q6. Posso visitar sua fábrica?

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu tempo conveniente.

Q7. Como posso fazer ordens de OEM ou ODM?

A7: Temos processamento de impressão diferente para diferentes OEM / ODM. Por favor, entre em contato conosco com serviço on-line ou envie um email para nós diretamente.

Q8. Como devo pagar pelos meus pedidos?

A8: Você pode pagar por T / T estaria disponível para o banco qualificado e o MOQ necessário para cada pedido.