

Descrição do Produto

A tecnologia de impressão 3D de metal laser inclui principalmente a SLM (tecnologia de derretimento seletivo a laser) e lente (tecnologia de moldura líquida de engenharia a laser), entre quais a tecnologia SLM é a tecnologia mainstream usada atualmente. Esta tecnologia usa laser para derreter cada camada de pó e produzir adesão entre diferentes camadas. Em conclusão, esta camada de loops de processo por camada até que todo o objeto seja formado. A tecnologia SLM supera os problemas no processo de fabricação de peças metálicas complexas com tecnologia tradicional. Pode formar-se directamente partes de metal quase completamente densas com boas propriedades mecânicas, e as propriedades de precisão e mecânica das partes formadas são excelentes. ([Fábrica de fabricação aditiva China](#))

Em comparação com a baixa precisão da impressão 3D tradicional (nenhuma luz é necessária), a impressão 3D do laser é melhor na formação do efeito e no controle de precisão. Os materiais utilizados na impressão 3D laser são divididos principalmente em metais e não-metals. metal, a impressão 3D é conhecida como a vânia do desenvolvimento da indústria de impressão 3D. O desenvolvimento da indústria de impressão 3D depende em grande parte do desenvolvimento do processo de impressão de metal, e o processo de impressão de metal tem muitas vantagens que a tecnologia de processamento tradicional (como CNC) não tem. ([China 3D Galvo Scanner Factory Price](#))

Nos últimos anos, o Carmanhaas Laser também explorou ativamente o campo de aplicação da impressão em metal 3D. Com anos de acumulação técnica no campo óptico e excelente qualidade do produto, estabeleceu relações cooperativas estáveis com muitos fabricantes de equipamentos de impressão 3D. A solução de sistema óptico de laser de impressão 3D de 200-500W de modo único, lançada pela indústria de impressão 3D, também foi reconhecida por unanimidade pelos usuários do mercado e finais. Atualmente é usado principalmente em autopeças, aeroespacial (motor), produtos militares, equipamentos médicos, odontologia, etc. ([Metal de impressão 3D atacado china](#))



Vantagens da impressão em metal 3D:

1. Moldagem por um tempo: qualquer estrutura complicada pode ser impressa e formada de uma só vez sem soldagem;
2. Há muitos materiais para escolher: liga de titânio, liga de cromo de cobalto, aço inoxidável, ouro, prata e outros materiais estão disponíveis;
3. Otimize o design do produto. É possível fabricar peças estruturais metálicas que não podem ser fabricadas por métodos tradicionais, como a substituição do corpo sólido original por uma estrutura complexa e razoável, de modo que o peso do produto acabado seja menor, mas as propriedades mecânicas são melhores;
4. Eficiente, economia de tempo e baixo custo. Nenhuma usinagem e moldes são necessárias, e partes de qualquer forma são geradas diretamente a partir de dados gráficos de computação, o que encurta muito o ciclo de desenvolvimento do produto, melhora a produtividade e reduz os custos de produção.

Vantagens principais do Scanner de Galvo:

Drift de temperatura 1.extremamente baixo (mais de 8 horas de duração de deslocamento de longo prazo $\leq 30 \mu\text{Rad}$);

2.PSH14E: Alta repetibilidade ($\leq 5 \mu\text{rad}$)

3.PSH14: repetibilidade extremamente alta ($\leq 3 \mu\text{rad}$), alta velocidade (15 m / s)

4.PSH20: repetibilidade extremamente alta ($\leq 3 \mu\text{rad}$), alta velocidade (15 m / s) e alta potência (1KW)



Parâmetros técnicos:

Model	PSH14E	PSH14	PSH20
Maximum allowed average laser power (1)	200W	300W	500W
Damage threshold for pulsed operation(1)	30J/cm ²	30J/cm ²	30J/cm ²
Aperture	14mm	14	20
Effective scan angle(2)	±12°	±12°	±12°
Tracking Error	≤ 0.22ms	≤ 0.2ms	≤ 0.28ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.5 ms	≤ 0.4 ms	≤ 0.7 ms
Speed			
Positioning / jump(3)	< 12 m/s	< 15 m/s	< 9 m/s
Precision marking speed(4)	< 2.5 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality(3)(5)	600 cps	650 cps	450 cps
High writing quality(3)(5)	450 cps	500 cps	300 cps
Precision			
Linearity	99.8%	99.9%	99.9%
Repeatability	5 urad	3 urad	3 urad
Temperature drift			
Over 8 hours long-term offset drift (after 10min warn-up)	30 urad	30 urad	30 urad
Over 8 hours long-term gain drift (after 10min warn-up)	100 urad	80 urad	80 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Observação:

1. Para comprimento de onda laser 1030-1090nm;
2. Todos os ângulos estão em graus mecânicos;
3. Com F-Theta Objetivo F = 163mm. Valor de velocidade varia correspondentemente com diferentes comprimentos focais;
4. Reptibilidade e deriva de temperatura são medidos dentro dessa velocidade;

Fonte 5. Single-traçado com altura de 1 mm.





Aluminum Alloy Hydrazine Bottle Adapter

The product is thin in wall thickness with lattice structure inside, and the overall size is too large to be made by traditional manufacturing. However, precise laser forming technology can be integrated into one piece, with short manufacturing cycle and controllable deformation.



Stainless Steel Excellent Thermal-stable structure

The product is an Excellent Thermal-stable joint structure part for satellites with topological configuration and lattice structure inside. It was made of invar alloy which has low coefficient of linear expansion.



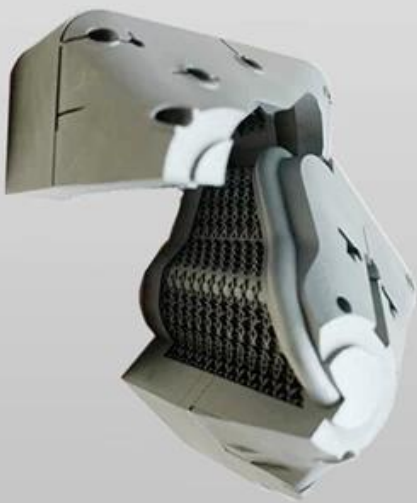
Breathable Steel Mold

The product is printed in one piece, with high precision of special-shaped structure and smooth surface roughness, which reduces the post procedures. Due to the light-weight process, the waste of material is significantly reduced compare to the traditional manufacturing.



Mobile Fixture Mold

The production and inspection jig of electronic products can be completed by laser forming. The product with high precision can be put into use by simple process which reduces the work-hour to only 10 hours. It is suitable for rapid iteration of R&D and trials as well as spare parts fast production. The light-weight design can be added into it for material save.

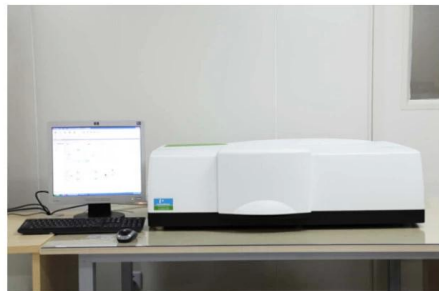


Light-weight water route mold

Conformal cooling water channels are distributed under the product surface, which improves the cooling efficiency and uniformity. Most areas of the parts are light-weighted design ,and reduce the overall weight by 24% which saves raw materials, shortens the production cycle, and reduces production costs.



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

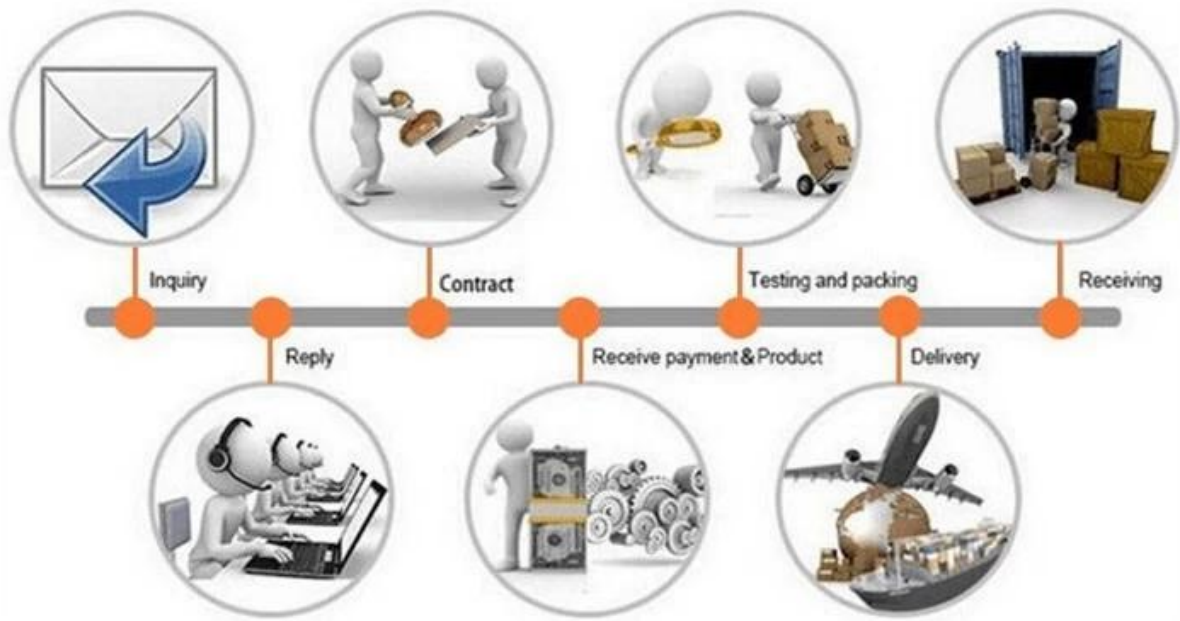


Carmanhaas Coating Machine

Certificado e Exposição.



Lista de embalagem



Política de devolução:

Deve retornar ser necessário:

Passo 1) Entre em contato com este site e-mail.

Passo 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você está tendo.

Etapa 3) Autorização para devolver o item será emitida.

Passo 4) Retorna o item para a substituição ou reembolso acordado.

Logística:

(1) Para a entrega do pedido de óptica a laser, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) para Laser máquina pedido Entrega, Can. ser opcional com termos do Ex trabalho Fob, cnf, cif De Aroude Mar Sediada em comprador expedido resou nosso.

Perguntas frequentes

Q1. Emar você é um fabricante?

A1: Sim, somos fabricante profissional e experiente com nossos próprios moldes e linhas de produção.

Q2. Como sobre a qualidade dos produtos?

A2: Nossos técnicos e equipes de QC testam os produtos um por um usando linha de envelhecimento, dispositivos profissionais e instrumentos para garantir a qualidade de todos os produtos.

Q3. Como sobre o preço?

A3: Somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

Q4. Como colocar um pedido?

A4: Entre em contato com o serviço on-line, ou envie um e-mail para nós diretamente, nós responderemos a você com preço do produto, especificações, embalagem etc. em breve. Obrigada.

Q5. May eu envio material para testar o desempenho de marcação?

A5: Sim! Você é bem-vindo para enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

Q6. Posso visitar sua fábrica?

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu tempo conveniente.

Q7. Como posso fazer ordens de OEM ou ODM?

A7: Temos um processamento de impressão diferente para diferentes OEM / ODMers. Por favor, entre em contato conosco com serviço on-line ou envie um email para nós diretamente.

Q8. Como devo pagar pelos meus pedidos?

A8: Você pode pagar por T / T estaria disponível para banco qualificado e MOQ necessário para cada pedido.