

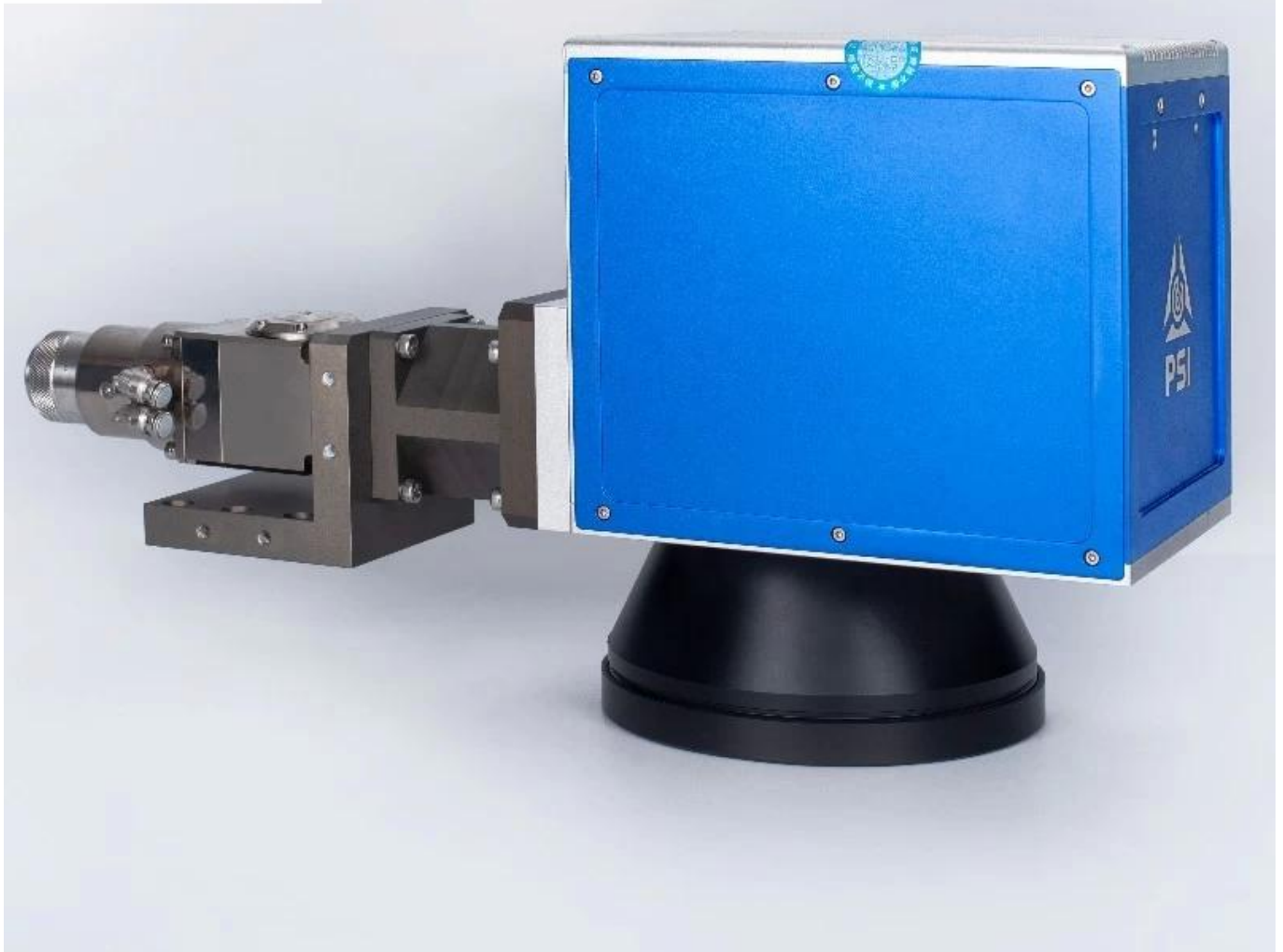
## Descrição do produto

---

Lasers podem fornecer limpeza de alta velocidade e preparação de superfície em praticamente todas as indústrias. O processo de baixa manutenção, facilmente automatizado pode ser usado para remover óleo e graxa, tinta ou revestimentos, ou modificar a textura da superfície, por exemplo, adicionar aspereza para aumentar a adesão.

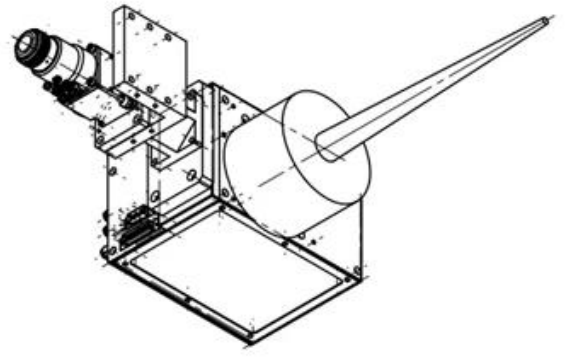
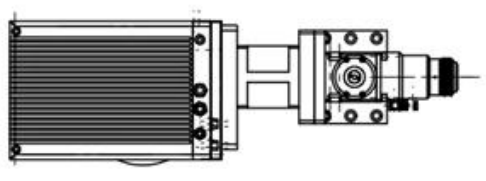
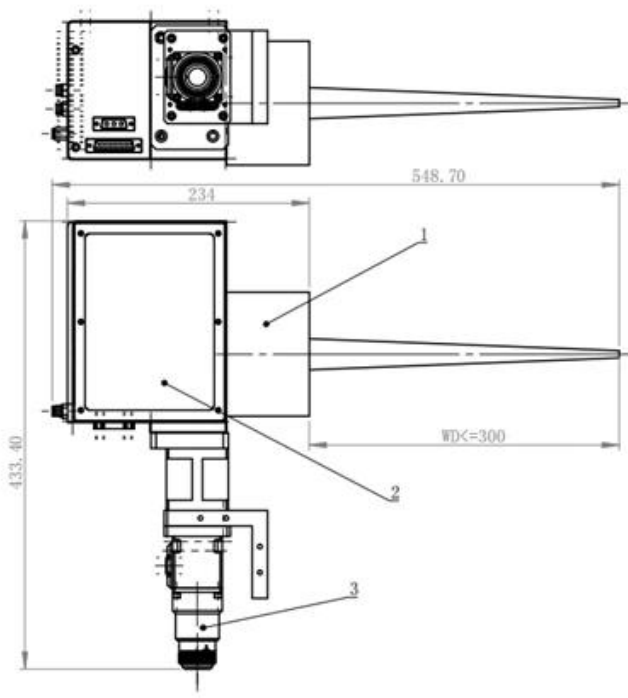
Carmanhaas é profissional [\*\*Sistemas de limpeza a laser industriais 1000W fornecedor.\*\*](#) Soluções ópticas comumente usadas: O feixe de laser digitaliza a superfície de trabalho através do sistema Galvanômetro e a lente de varredura para limpar toda a superfície de trabalho. Amplamente utilizado em limpeza de superfície de metal, fontes de laser de energia especiais também podem ser aplicadas à limpeza de superfície não metálica.

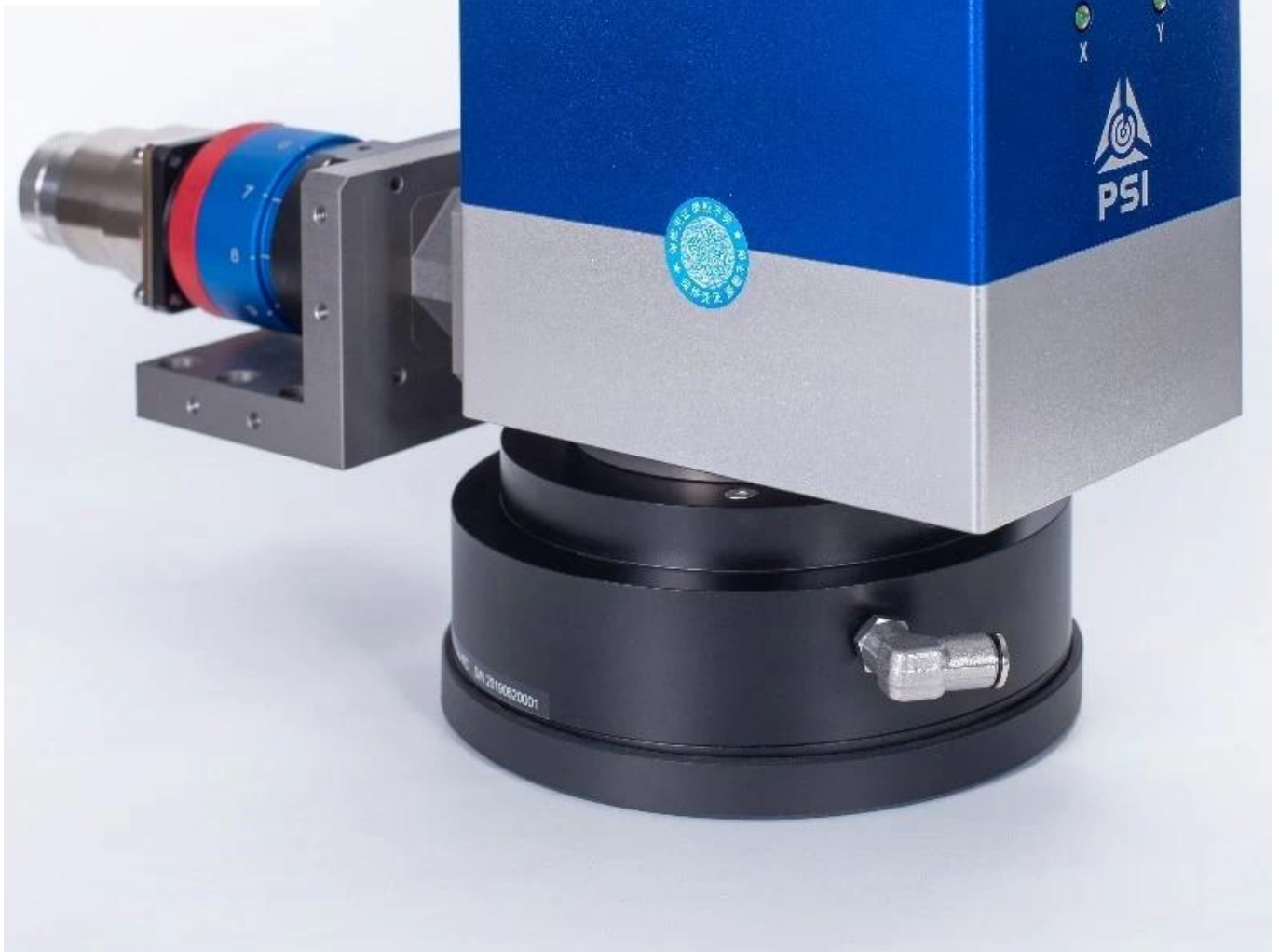
Os componentes ópticos de Carmanhaas incluem principalmente o módulo de colimação QBH, sistema de galvanômetro e lente de varredura F-Theta. O módulo de colimação QBH converte o feixe de laser divergente em um feixe paralelo (reduzindo o ângulo de divergência), o sistema Galvanômetro realiza deflexão e digitalização do feixe e a lente de varredura F-theta alcança foco de digitalização de feixe uniforme.



### **Vantagem:**

- 1.No materiais abrasivos são usados, sem problemas de separação e descarte de contaminantes;
- 2.Nenhos solventes são usados - processo de produtos químicos e ecologicamente corretos;
3. Especialmente seletivo - limpando apenas a área necessária, economizando tempo e custos ignorando as regiões que não importam;
- O processo de contato 4.Não nunca é degradado em qualidade;
5. processo fácil automatizado que pode reduzir os custos operacionais, eliminando o trabalho ao dar uma maior consistência nos resultados.





## Parâmetros técnicos

| <b>Modelo</b>                               | <b>Psh14hw.</b>         | <b>Psh20hw.</b>         |
|---|-------------------------|-------------------------|
| Potência a laser média máxima permitida (1) | 1000w.                  | 2000w.                  |
| Limite de dano para operação pulsada (1)    | 30J / cm <sup>2</sup> . | 30J / cm <sup>2</sup> . |
| Resfriamento                                | Refrigeração a água.    | Refrigeração a água.    |
| Abertura (mm)                               | 14.                     | 20.                     |
| Ângulo de varredura eficaz (2)              | ± 12 °                  | ± 12 °                  |
| Erro de rastreamento                        | ≤ 0,2 ms.               | ≤ 0.28ms.               |

|  |  |  |
|--|--|--|
| Tempo de resposta passo (1% da escala total)                                       | ≤ 0,4 ms.                                      | ≤ 0,7 ms.                                      |
| Posicionamento / salto (3)   | < 15 m/s                                       | < 9 m/s  |
| Velocidade de marcação de precisão (4)   | < 3 m/s  | < 2 m/s  |
| Boa qualidade de escrita (3) (4)   | 650 cps.                                       | 450 cps.                                       |
| Alta qualidade de escrita (3) (4)  | 500 cps.                                       | 300 cps.                                       |
| Linearidade  | 99,9%  | 99,9%  |
| Repetibilidade   | ≤ 3 URAD.                                      | ≤ 3 URAD.                                      |
| Mais de 8 horas de dia de deslocamento de longo prazo (após 10 min de aquecimento) | ≤ 30 URAD.                                     | ≤ 30 URAD.                                     |
| Mais de 8 horas de duração de ganho de longo prazo (após 10 min de aquecimento)    | ≤ 30 URAD.                                     | ≤ 30 URAD.                                     |
| Faixa de temperatura operacional   | 25 °C ± 10 °C                                  | 25 °C ± 10 °C                                  |
| Interface de sinal   | Analogico: ± 10V<br>Digital: protocolo xy2-100 | Analogico: ± 10V<br>Digital: protocolo xy2-100 |
| Requisito de energia de entrada (DC)   | ± 15V @ 4a max rms                             | ± 15V @ 4a max rms                             |

**Observação:**

- (1) Aplicável para comprimento de onda 1030-1090nm.
- (2) Todos os ângulos estão em graus mecânicos.
- (3) Com F-Theta Objetivo F = 163mm. O valor de velocidade varia correspondentemente com diferentes comprimentos focais.
- (4) Repetibilidade e deriva de temperatura são medidos nessa velocidade.
- (5) fonte de traço único com altura de 1 mm.

**Módulo óptico colimador QBH (1030nm - 1090nm):**

| Part Description                 | Focal Length (mm) | Clear Aperture (mm) | NA   | Coating           |
|----------------------------------|-------------------|---------------------|------|-------------------|
| CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC  | 60                | 28                  | 0.22 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC  | 75                | 28                  | 0.17 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC | 100               | 28                  | 0.13 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F125-QBH-A-WC | 125               | 28                  | 0.1  | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F150-QBH-A-WC | 150               | 28                  | 0.09 | AR/AR@1030-1090nm |

**Observação:**

De acordo com o diâmetro do núcleo da fonte de laser e BBP escolher lente colimadora correta

**1030nm - 1090nm F-Theta Lens:**

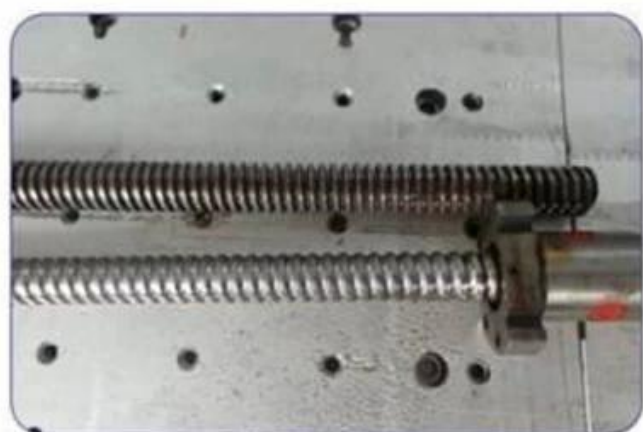
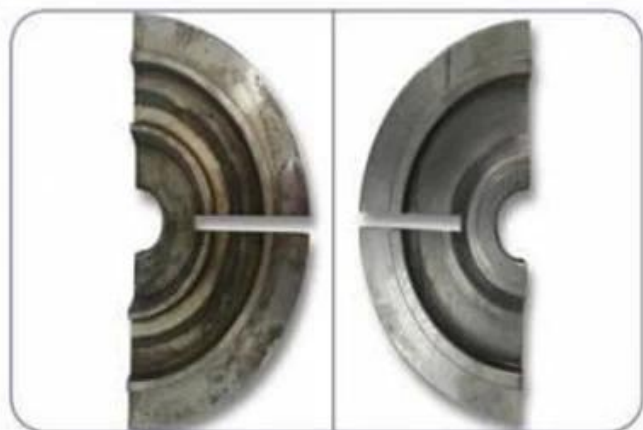
| <b>Part Description</b>                 | <b>Focal Length (mm)</b> | <b>Scan Field (mm)</b> | <b>Max Entrance Pupil (mm)</b> | <b>Working Distance(mm)</b> | <b>Mounting Thread</b> |
|---|--------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| SL-(1030-1090)-105-170-(15CA)           | 170                      | 105x105                | 15                             | 215                         | M85x1                  |
| SL-(1030-1090)-150-210-(15CA)           | 210                      | 150x150                | 15                             | 269                         | M85x1                  |
| SL-(1030-1090)-175-254-(15CA)           | 254                      | 175x175                | 15                             | 317                         | M85x1                  |
| SL-(1030-1090)-180-340-(30CA)-M102*1-WC | 340                      | 180x180                | 30                             | 417                         | M102x1                 |
| SL-(1030-1090)-180-400-(30CA)-M102*1-WC | 400                      | 180x180                | 30                             | 491                         | M102x1                 |
| SL-(1030-1090)-250-500-(30CA)-M112*1-WC | 500                      | 250x250                | 30                             | 607                         | M102x1                 |

**Nota: \* WC significa lente de varredura com sistema de resfriamento de água**

### **Por que mais fabricantes estão usando limpeza a laser para preparação de material?**

A limpeza a laser oferece múltiplas vantagens sobre as abordagens tradicionais. Não envolve solventes e não há material abrasivo a ser manipulado e descartado. Comparado com outros processos que são menos detalhados, e freqüentemente processos manuais, a limpeza a laser é controlável e pode ser aplicada apenas a áreas específicas de uma peça, pode ser facilmente automatizada para maximizar a produtividade e fornece a repetibilidade garantida exigida por um número crescente de qualidade padrões.

**Clique em Carmanhaas. [Equipamento de limpeza a laser à venda fábrica](#) Para maiores informações**

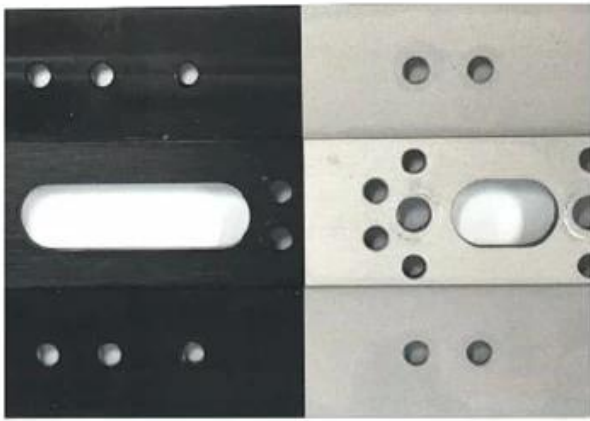




**BEFORE**

**AFTER**





BEFORE

AFTER



BEFORE

AFTER



BEFORE



AFTER



BEFORE

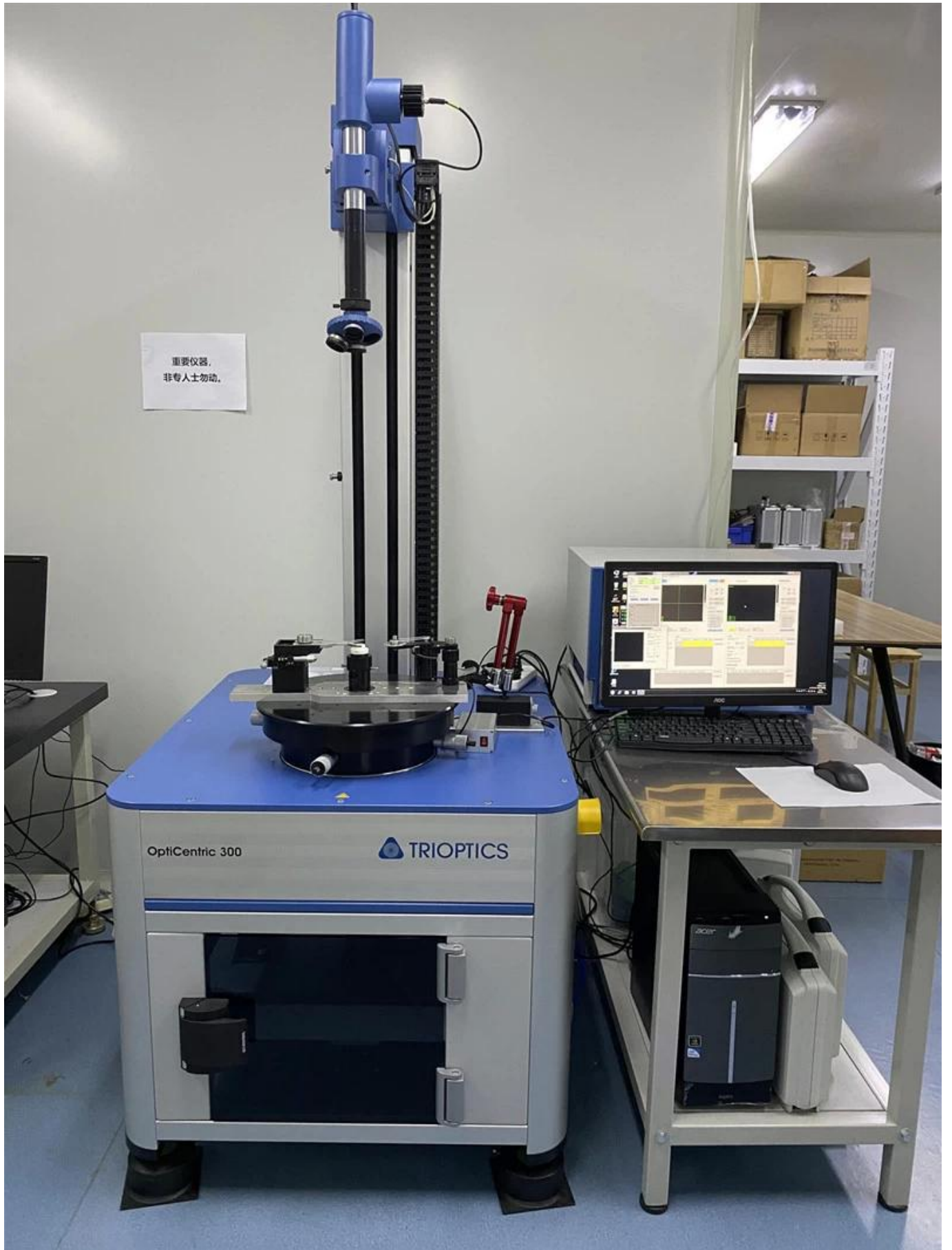
AFTER

## Fábrica

---





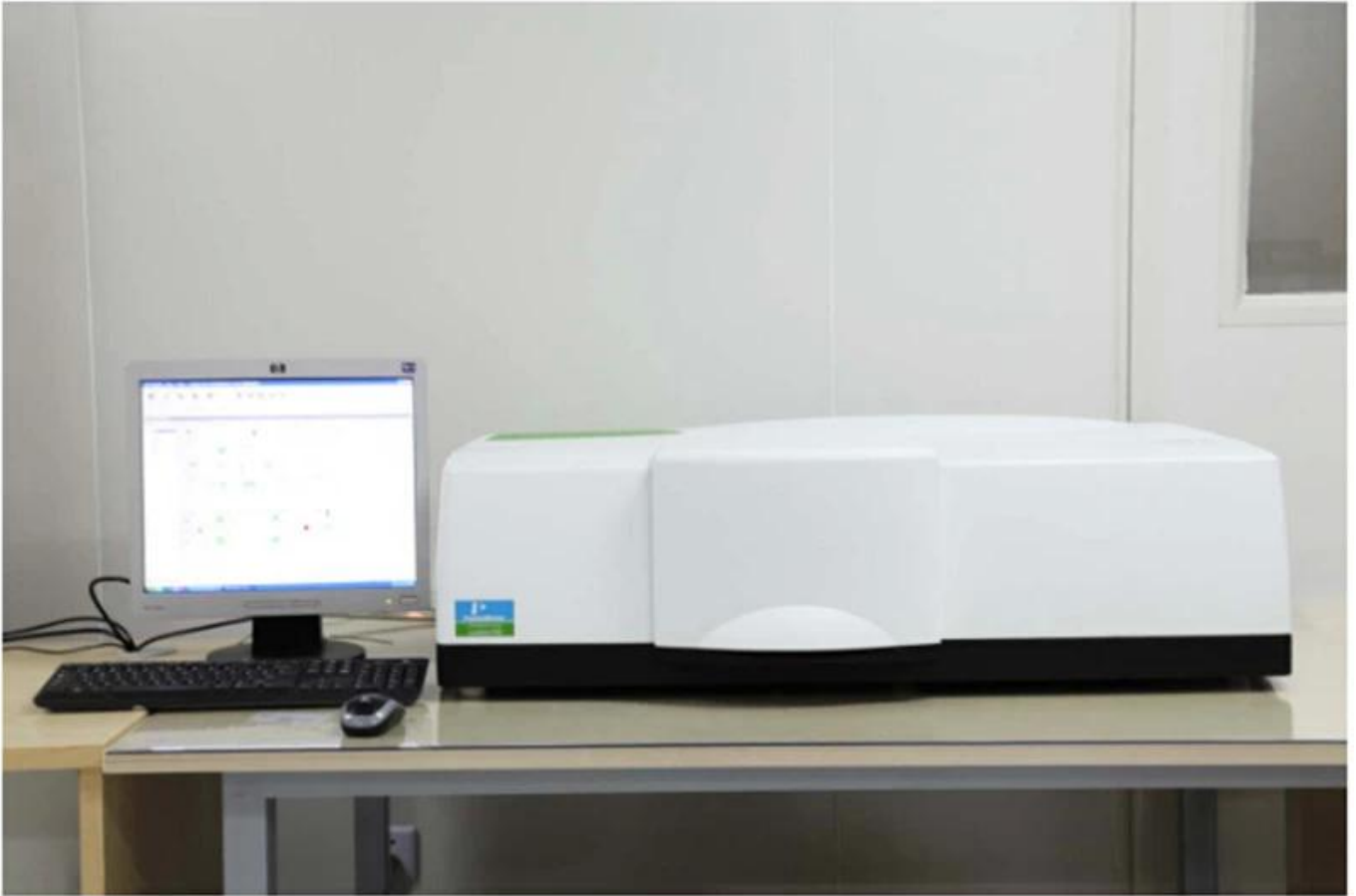


重要仪器,  
非专业人士勿动.

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



## Certificado e Exposição.

---



# CERTIFICATE

## ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU  
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : **SD-90049717.09.08.2018**

Product Brand/Model/Type : **LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,  
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,  
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W**

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : **10.08.2018**

Registration Date : **13.08.2018**

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

*U. Singh*  
UDM International Certification  
Auditing Training Centre Industry  
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr). The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s).  
Address: Mithakezi Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE  
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76  
E-mail: [info@udemtd.com.tr](mailto:info@udemtd.com.tr) [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr)



## Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565R0M

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)  
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56  
Add.No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the  
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be  
in accordance with the requirements of the standard:  
**GB/T19001-2016 / ISO9001:2015**

### SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

**The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)**

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

**Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022**

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



**Beijing Zhongliantianrun Certification Center**

Room2003, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100022

Information of the center can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



## Embalagem e transporte

---





**Política de devolução:**

Deve retornar ser necessário:

Etapa 1) Entre em contato com este site email.

Passo 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você está tendo.

Etapa 3) Autorização para devolver o item será emitida.

Passo 4) Retorna o item para a substituição ou reembolso acordado.

## **Logística:**

(1) Para a entrega do pedido de óptica a laser, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) para Laser máquina pedido Entrega, Can. estar opcional com termos. do Ex trabalho Fob, cnf, cif De Aroude Mar Sediada em comprador Forwarders. o nosso.

## **Perguntas frequentes**

---

### **Q1. Am seu fabricante?**

A1: Sim, somos fabricante profissional e experiente com nossos próprios moldes e linhas de produção.

### **Q2. Como sobre a qualidade dos produtos?**

A2: Nossos técnicos e equipes de QC testam os produtos um por um usando linha de envelhecimento, dispositivos profissionais e instrumentos para garantir a qualidade para todos os produtos.

### **Q3. Como sobre o preço?**

A3: Somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

### **Q4. Como colocar um pedido?**

A4: Entre em contato com o serviço on-line, ou envie email para nós diretamente, nós responderemos a você com preço do produto, especificações, embalagem etc. em breve. Obrigada.

### **Q5. May eu envio material para testar o desempenho de marcação?**

A5: Sim! Você é bem-vindo para enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

### **Q6. Posso visitar sua fábrica?**

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu tempo conveniente.

### **Q7. Como posso fazer ordens de OEM ou ODM?**

A7: Temos processamento de impressão diferente para diferentes OEM / ODM. Por favor, entre em contato conosco com serviço on-line ou envie um email para nós diretamente.

### **Q8. Como devo pagar pelos meus pedidos?**

A8: Você pode pagar por T / T estaria disponível para o banco qualificado e o MOQ necessário para cada pedido.