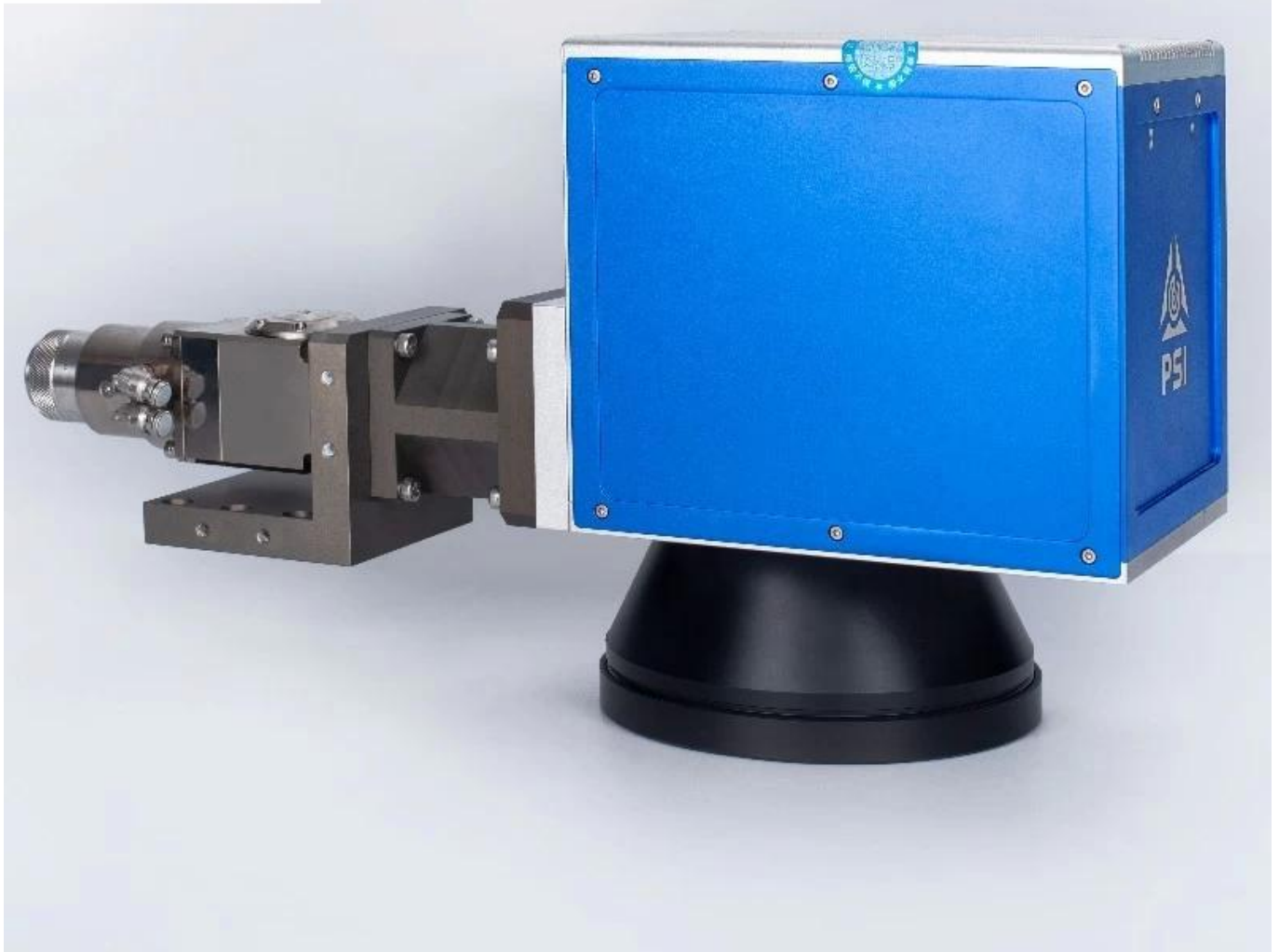


Descrição do produto

Os lasers podem proporcionar uma limpeza de alta velocidade e preparação da superfície em praticamente todas as indústrias. A baixa manutenção, processo facilmente automatizado pode ser usado para remover óleos e gorduras, tintas de lâminas ou revestimentos, ou modificar a textura da superfície, por exemplo a adição de rugosidade para aumentar a aderência.

Carmanhaas oferecer sistema de limpeza a laser profissional. Comumente usadas soluções ópticas: o feixe de laser varre a superfície de trabalho através do sistema galvanómetro e a lente de digitalização para limpar a superfície de trabalho inteira. Amplamente utilizado na limpeza de superfícies metálicas, as fontes de laser de energia especiais também pode ser aplicada para a limpeza de superfícies não-metálico. ([Equipamento de limpeza Laser na venda de fábrica](#))



Carmanhaas componentes ópticos incluem principalmente módulo colimação QBH, sistema galvanómetro e F-teta varredura lente. QBH colimação módulo converte o feixe de laser divergente num feixe paralelo (reduzindo o ângulo de divergência), sistema galvanómetro percebe deflexão do feixe de varrimento e, e F-Theta lente de digitalização atinge foco uniforme de exploração de feixe.

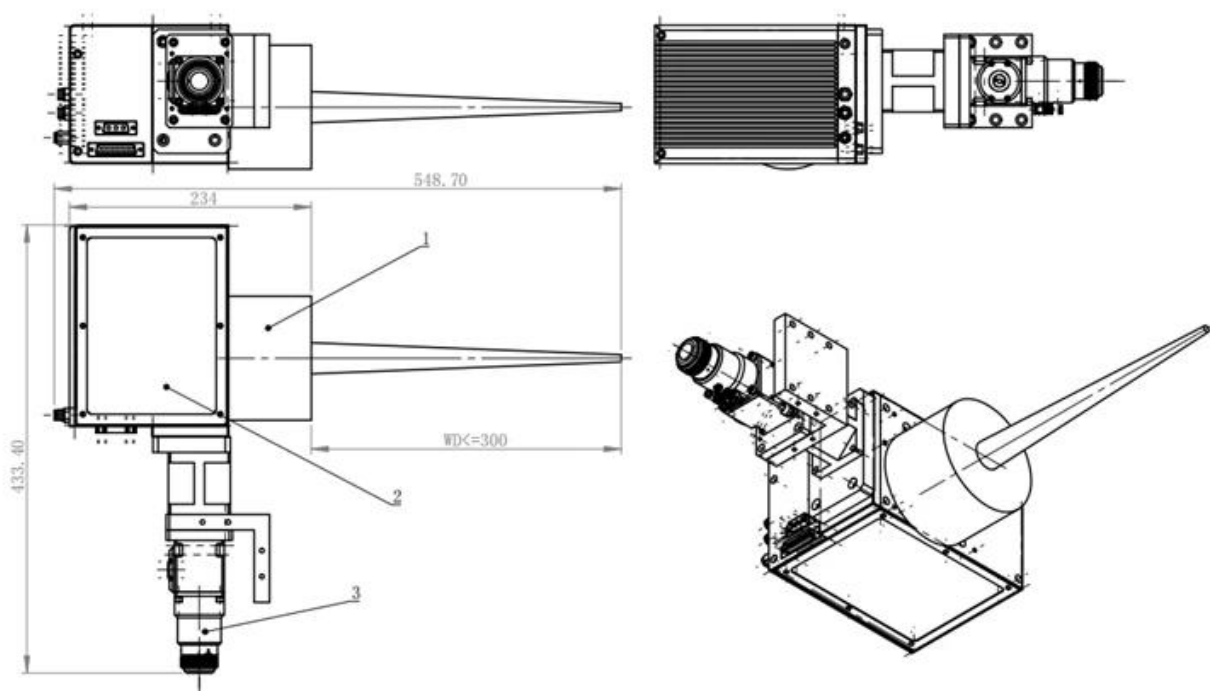
Clique [Fábrica Laser limpeza Preço China](#) Para saber mais produtos

Vantagem:

- 1.No materiais abrasivos são utilizados, sem problemas de separação e eliminação de contaminantes;
- 2.No solventes são utilizados - processo químico-livre e amigável do ambiente;
- 3.Spatially seletiva - limpeza apenas a área necessária, economizando tempo e custos, ignorando regiões que não importam;
- processo 4.Non contato não degrada em qualidade;

5. Easily processo, que pode reduzir os custos de operação de eliminação do trabalho, dando maior consistência nos resultados automatizado.





Parâmetros técnicos

| Modelo | PSH14HW | PSH20HW |
|--|------------------------|------------------------|
| potência máxima permitida média do laser (1) | 1000W | 2000W |
| limiar de danos para o funcionamento pulsado (1) | 30J / cm ² | 30J / cm ² |
| Resfriamento | O arrefecimento a água | O arrefecimento a água |
| Abertura (mm) | 14 | 20 |
| Eficaz ângulo de leitura (2) | ± 12 ° | ± 12 ° |
| Erro de rastreamento | ≤ 0.2ms | ≤ 0.28ms |
| Passo Tempo de Resposta (1% da escala completa) | @ 0,4 ms | ≤ 0,7 ms |
| Posicionamento / jump (3) | < 15 m/s | < 9 m/s |
| Precisão da velocidade de marcação (4) | < 3 m/s | < 2 m/s |
| Boa qualidade de escrita (3) (4) | 650 cps | 450 cps |
| Alta qualidade de escrita (3) (4) | 500 cps | 300 cps |
| linearidade | 99,9% | 99,9% |
| repetibilidade | ≤ 3 urad | ≤ 3 urad |
| Mais de 8 horas a longo prazo compensada deriva (após 10 min de aquecimento) | ≤ 30 urad | ≤ 30 urad |
| Mais de 8 horas a longo prazo ganho deriva (após 10 min de aquecimento) | ≤ 30 urad | ≤ 30 urad |
| Faixa de temperatura operacional | 25 °C ± 10 °C | 25 °C ± 10 °C |

| | | |
|------------------------------------|--|--|
| interface de sinal | Analógica: $\pm 10V$ Digital: protocolo XY2-100 | Analógica: $\pm 10V$ Digital: protocolo XY2-100 |
| Entrada Requisitos de energia (DC) | $\pm 15V @ 4A$ Max RMS | $\pm 15V @ 4A$ Max RMS |

Observação:

- (1) aplicável para 1030-1090nm comprimento de onda.
- (2) Todos os ângulos estão em graus mecânicos.
- (3) Com o F-Theta $f = 163$ milímetros objectivo. valor de velocidade varia correspondentemente com diferentes comprimentos focais.
- (4) A repetibilidade e desvio de temperatura são medidos dentro deste velocidade.
- (5) da fonte de curso único com a altura de 1 mm.

QBH colimar módulo óptico (1030nm - 1090nm):

| Part Description | Focal Length (mm) | Clear Aperture (mm) | NA | Coating |
|----------------------------------|-------------------|---------------------|------|-------------------|
| CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC | 60 | 28 | 0.22 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC | 75 | 28 | 0.17 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC | 100 | 28 | 0.13 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F125-QBH-A-WC | 125 | 28 | 0.1 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F150-QBH-A-WC | 150 | 28 | 0.09 | AR/AR@1030-1090nm |

Observação:

De acordo Diâmetro Laser Fonte Core e BBP escolher lentes de colimação correta

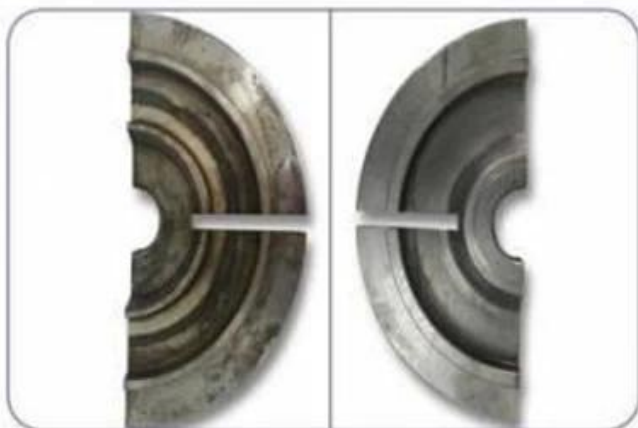
1030nm - 1090nm F-Theta Lens:

| Part Description | Focal Length (mm) | Scan Field (mm) | Max Entrance Pupil (mm) | Working Distance(mm) | Mounting Thread |
|---|-------------------|-----------------|-------------------------|----------------------|-----------------|
| SL-(1030-1090)-105-170-(15CA) | 170 | 105x105 | 15 | 215 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-150-210-(15CA) | 210 | 150x150 | 15 | 269 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-175-254-(15CA) | 254 | 175x175 | 15 | 317 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-180-340-(30CA)-M102*1-WC | 340 | 180x180 | 30 | 417 | M102x1 |
| SL-(1030-1090)-180-400-(30CA)-M102*1-WC | 400 | 180x180 | 30 | 491 | M102x1 |
| SL-(1030-1090)-250-500-(30CA)-M112*1-WC | 500 | 250x250 | 30 | 607 | M102x1 |

Nota: * WC significa lente de digitalização com sistema de arrefecimento de água

Por que mais fabricantes usando laser de limpeza para a preparação material?

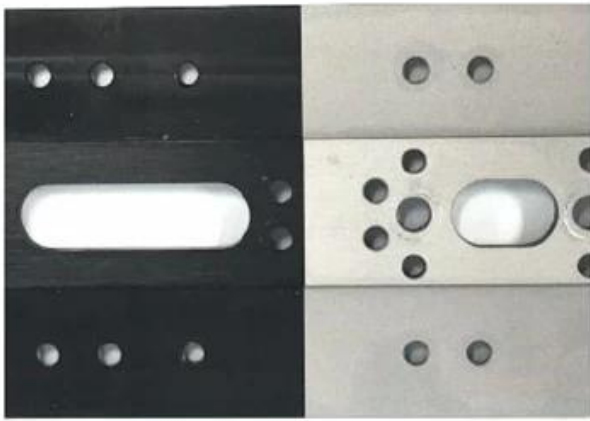
Laser limpeza oferece várias vantagens sobre as abordagens tradicionais. Não envolve solventes e não existe material abrasivo a ser manuseados e eliminados. Em comparação com outros processos que são menos detalhada, e processos frequentemente manuais, limpeza do laser é controlável e pode ser aplicada somente a áreas específicas de uma parte, pode ser facilmente automatizado para maximizar a produtividade, e fornece a repetibilidade garantida exigida por um número crescente de qualidade padrões.





BEFORE

AFTER



BEFORE

AFTER



BEFORE

AFTER



BEFORE



AFTER



BEFORE

AFTER

Fábrica







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Certificado e Exposição.



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : **SD-90049717.09.08.2018**

Product Brand/Model/Type : **LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W**

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : **10.08.2018**

Registration Date : **13.08.2018**

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

U. Singh
UDM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 10 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s).
Address: Mithakeet Mahabul 2073 Sokak (Baki 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565R0M

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing ZhongLiantianrun Certification Center

Room2003, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100022

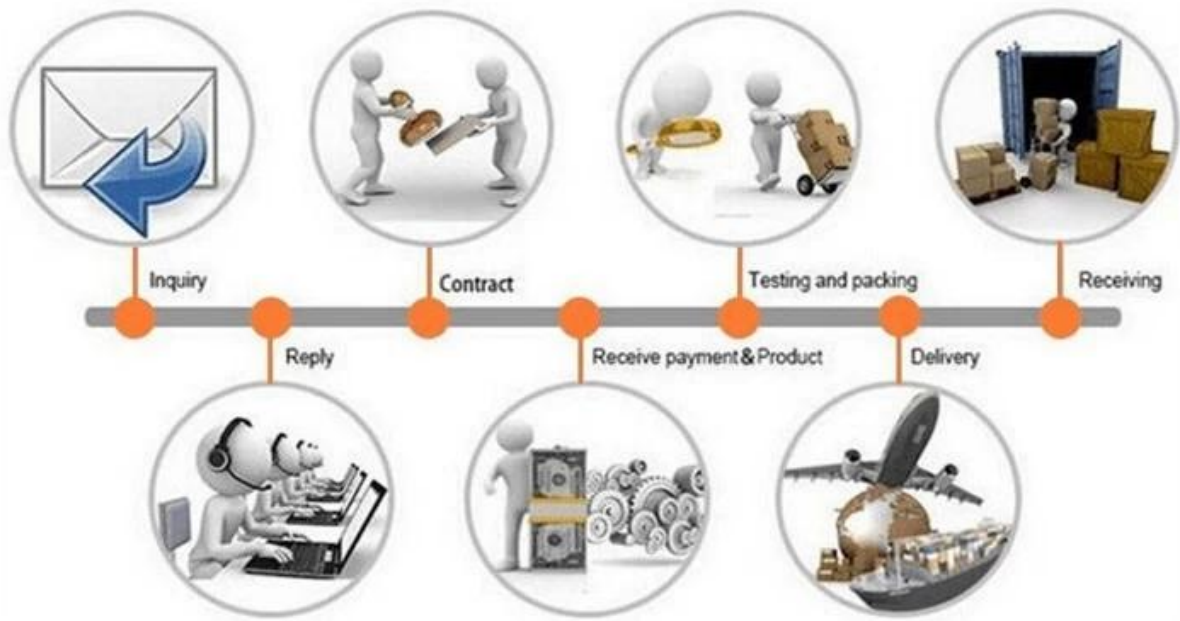
Information of the center can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Embalagem e transporte



Política de devolução:

Deve retornar ser necessário:

Etapa 1) Entre em contato com este site email.

Passo 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você está tendo.

Etapa 3) Autorização para devolver o item será emitida.

Passo 4) Retorna o item para a substituição ou reembolso acordado.

Logística:

(1) Para a entrega do pedido de óptica a laser, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) para Laser máquina pedido Entrega, Can. estar opcional com termos do Ex trabalho Fob, cnf, cif De Aroude Mar Sediada em comprador Forwarders. ounosso.

Perguntas frequentes

Q1. Am seu fabricante?

A1: Sim, somos fabricante profissional e experiente com nossos próprios moldes e linhas de produção.

Q2. Como sobre a qualidade dos produtos?

A2: Nossos técnicos e equipes de QC testam os produtos um por um usando linha de envelhecimento, dispositivos profissionais e instrumentos para garantir a qualidade de todos os produtos.

Q3. Como sobre o preço?

A3: Somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

Q4. Como colocar um pedido?

A4: Entre em contato com o serviço on-line, ou envie email para nós diretamente, nós responderemos a você com preço do produto, especificações, embalagem etc. em breve. Obrigada.

Q5. may eu envio material para testar o desempenho de marcação?

A5: Sim! Você é bem-vindo para enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

Q6. Posso visitar sua fábrica?

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu tempo conveniente.

Q7. Como posso fazer ordens de OEM ou ODM?

A7: Temos processamento de impressão diferente para diferentes OEM / ODM. Por favor, entre em contato conosco com serviço on-line ou envie um email para nós diretamente.

Q8. Como devo pagar pelos meus pedidos?

A8: Você pode pagar por T / T estaria disponível para o banco qualificado e o MOQ necessário para cada pedido.