Descrição do produto

A fabricação aditiva refere-se ao uso de software para decompor um objeto 3D em muitas camadas transversais, e o laser derrete a camada de material por camada de acordo com os gráficos de camada decompostos e, em seguida, solidifica. Formar o padrão de corte transversal necessário em cada camada. Após a camada empilhada pela camada, os objetos 3D necessários são formados. Incluir principalmente o módulo QBH, expansão de feixe, Galvo Scanner e lentes de varredura F-Theta. (**F-Theta Lentes de varredura à venda Fabricante China**)

O módulo de colimação QBH realiza a conversão de vigas laser divergentes em feixes paralelos (para reduzir o ângulo de divergência), o Galvo Scanner realiza deflexão e digitalização do feixe, e a lente de varredura F-Theta percebe a varredura uniforme e a focalização do feixe.

Vantagem do produto:

(1) A lente óptica pode assegurar que a arredondamento seja maior que 93% na faixa de 1,5 vezes o comprimento agudo;

(2) A lente adota quartzo de absorção ultra-baixa importada,

Absorção de revestimento <20ppm. O limiar de dano de filme é 50J / cm2, que pode suportar o modo único de 2000W;

(3) O tamanho do ponto focal é superior a 95% em todo o quadro;

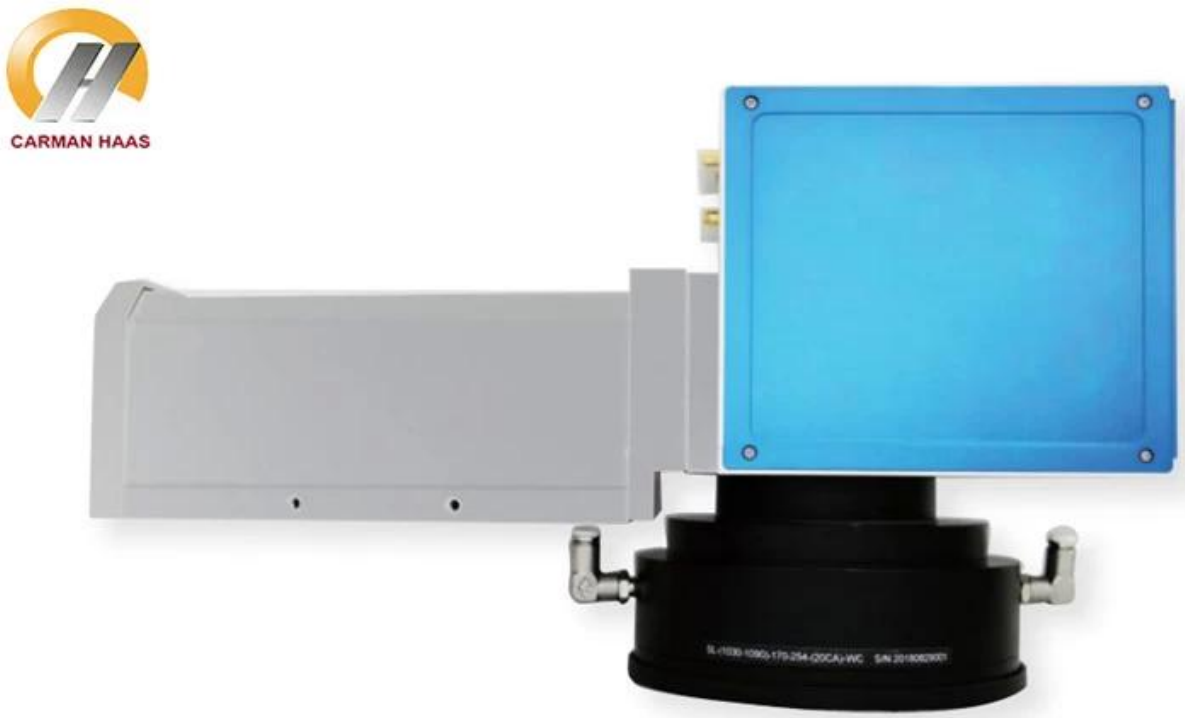
(4) Design otimizado para colimação do laser de modo único para garantir que a influência de todo o sistema óptico em M2 <0,04.

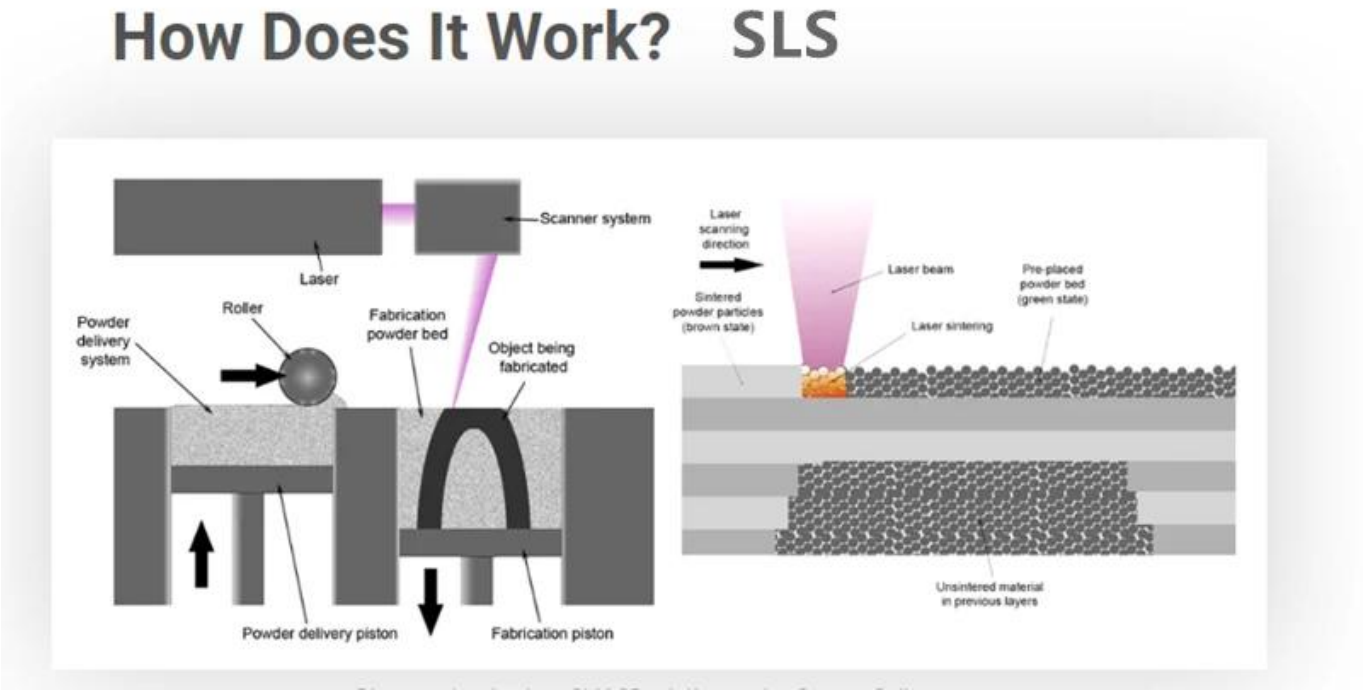
(**Metal de impressão 3D atacado china**)

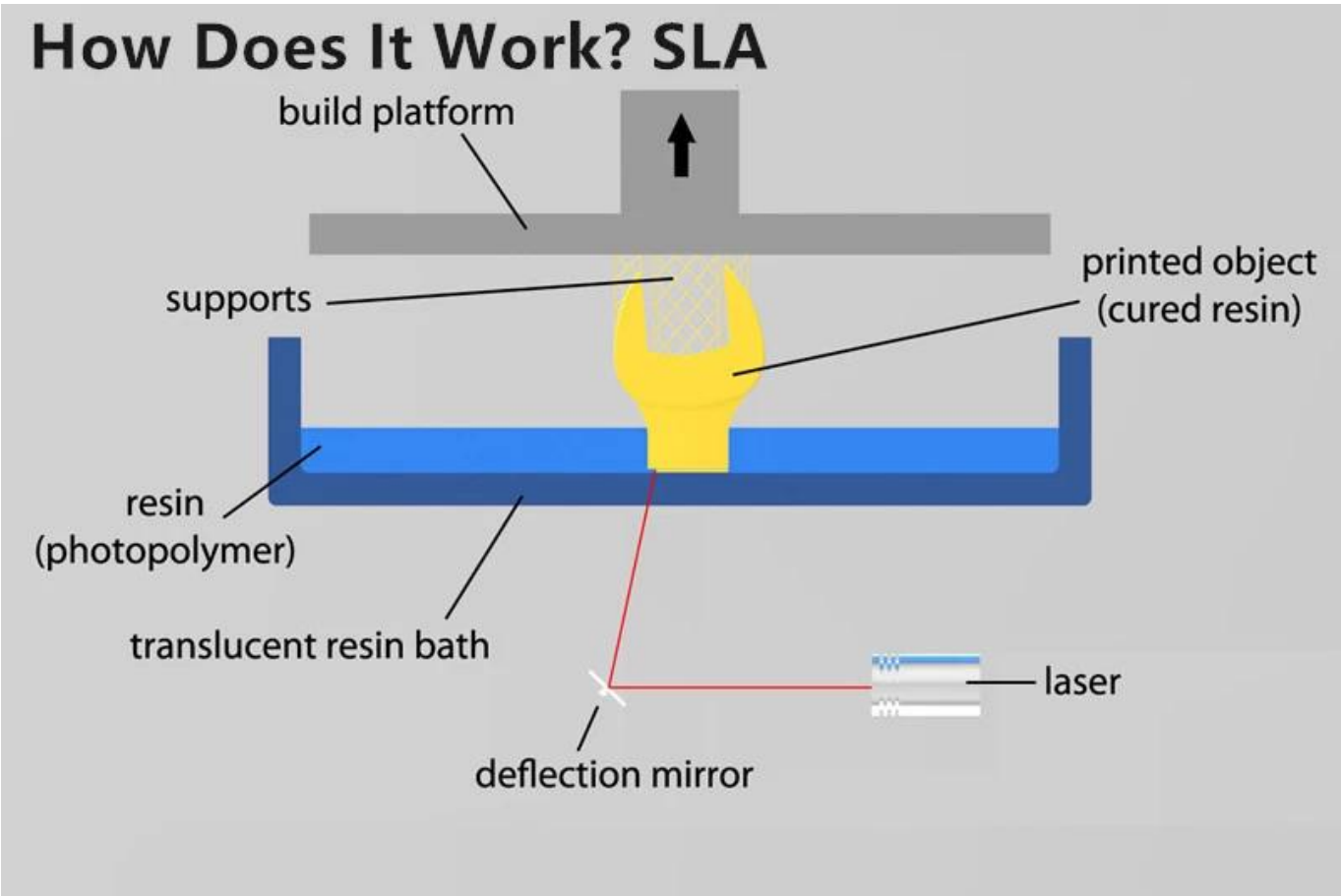
CARMAN HAAS
PSI
PSI

CARMAN HAAS
PSI

CARMAN HAAS
PSI
DPM-18
CARMAN HAAS


CARMAN HAAS





Especificações do produto:

SLM - Metal 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

***WC is for Water Cooling**

SLS - Non-metal 3D Printing

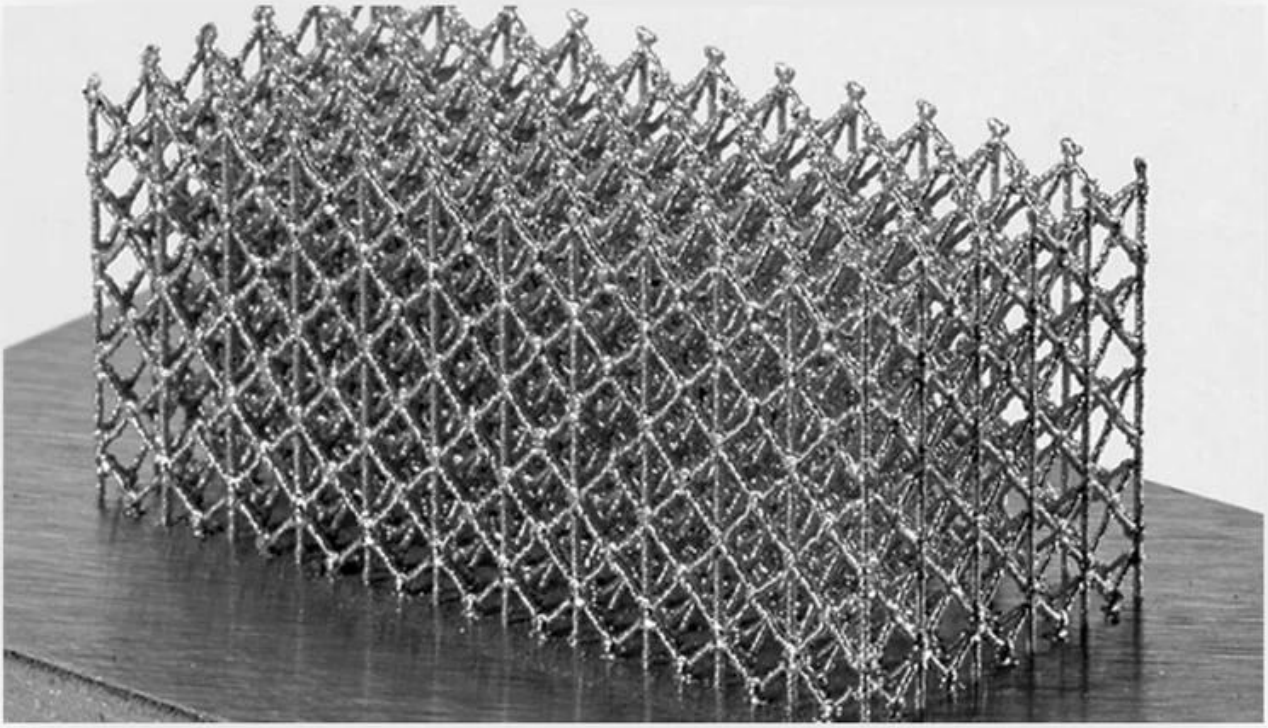
Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

SLA - UV 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

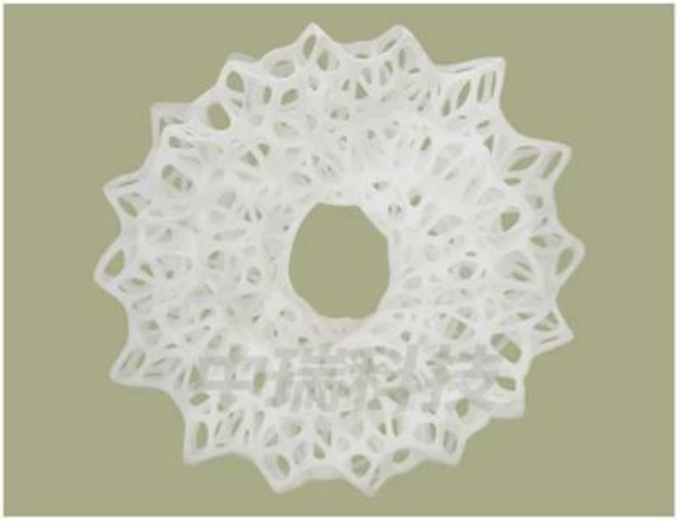
SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

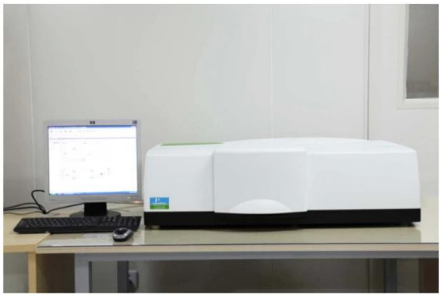
ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Fábrica

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF

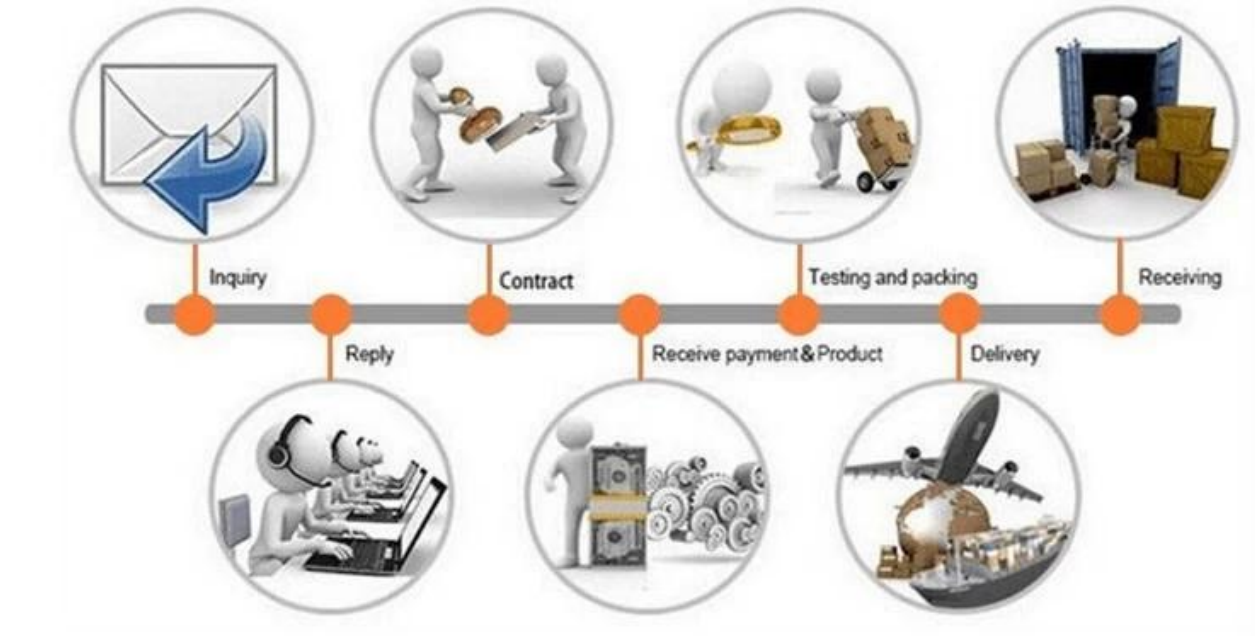


PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Certificado e Exposição.

Lista de embalagem



Política de devolução:

Deve retornar ser necessário:

Passo 1) Entre em contato com este site e-mail.
Passo 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você está tendo.
Etapa 3) Autorização para devolver o item será emitida.
Passo 4) Retorna o item para a substituição ou reembolso acordado.

Logística:

(1) Para a entrega do pedido de óptica a laser, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) paraLasermáquinapedidoEntrega, Can.seropcionalcomtermos.deEx trabalhoFob, cnf, cifDeAroudeMarSediadasobreacompradorexpedidoresounosso.

Perguntas frequentes

Q1.Emar você é um fabricante?

A1: Sim, somos fabricante profissional e experiente com nossos próprios moldes e linhas de produção. (**F-Theta Scan Lens Factory China**)

Q2.Como sobre a qualidade dos produtos?

A2: Nossos técnicos e equipes de QC testam os produtos um por um usando linha de envelhecimento, dispositivos profissionais e instrumentos para garantir a qualidade para todos os produtos.

Q3.Como sobre o preço?

A3: Somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

Q4.Como colocar um pedido?

A4: Entre em contato com o serviço on-line, ou envie um e-mail para nós diretamente, nós responderemos a você com preço do produto, especificações, embalagem etc. em breve. Obrigada.

Q5.may eu envio material para testar o desempenho de marcação?

A5: Sim! Você é bem-vindo para enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

Q6. Posso visitar sua fábrica?

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu tempo conveniente.

Q7. Como posso fazer ordens de OEM ou ODM?

A7: Temos um processamento de impressão diferente para diferentes OEM / ODMers. Por favor, entre em contato conosco com serviço on-line ou envie um email para nós diretamente.

Q8. Como devo pagar pelos meus pedidos?

A8: Você pode pagar por T / T estaria disponível para banco qualificado e MOQ necessário para cada

pedido.