

## Descrição do produto

---

A fabricação aditiva refere-se ao uso de software para decompor um objeto 3D em muitas camadas transversais, e o laser derrete a camada de material por camada de acordo com os gráficos de camada decompostos e, em seguida, solidifica. Formar o padrão de corte transversal necessário em cada camada. Após a camada empilhada pela camada, os objetos 3D necessários são formados. Incluir principalmente o módulo QBH, expansão de feixe, Galvo Scanner e lentes de varredura F-Theta. ([F-Theta Lentes de varredura à venda Fabricante China](#))

O módulo de colimação QBH realiza a conversão de vigas laser divergentes em feixes paralelos (para reduzir o ângulo de divergência), o Galvo Scanner realiza deflexão e digitalização do feixe, e a lente de varredura F-Theta percebe a varredura uniforme e a focalização do feixe.

### Vantagem do produto:

(1) A lente óptica pode assegurar que a arredondamento seja maior que 93% na faixa de 1,5 vezes o comprimento agudo;

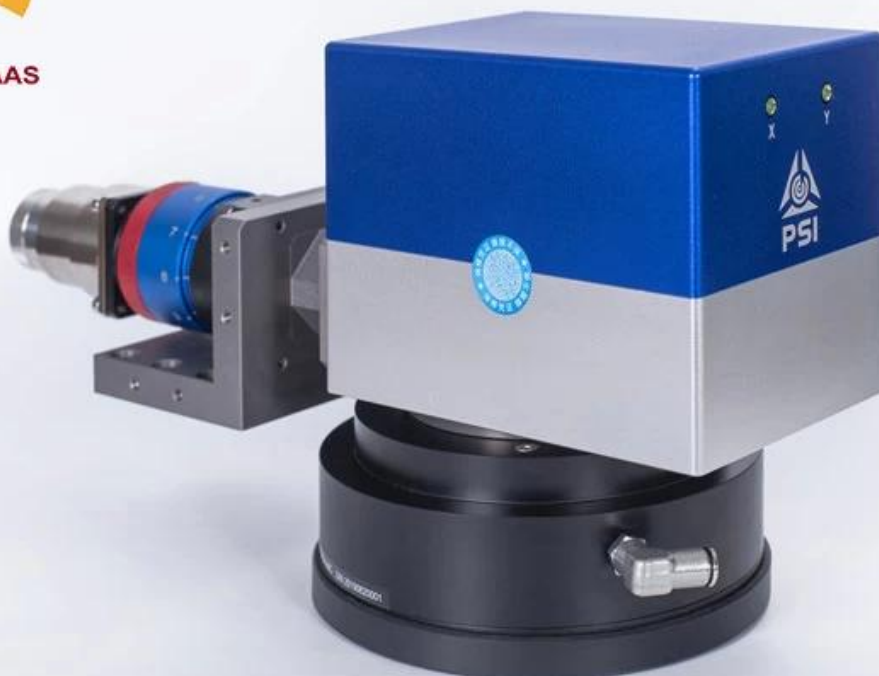
(2) A lente adota quartzo de absorção ultra-baixa importada,

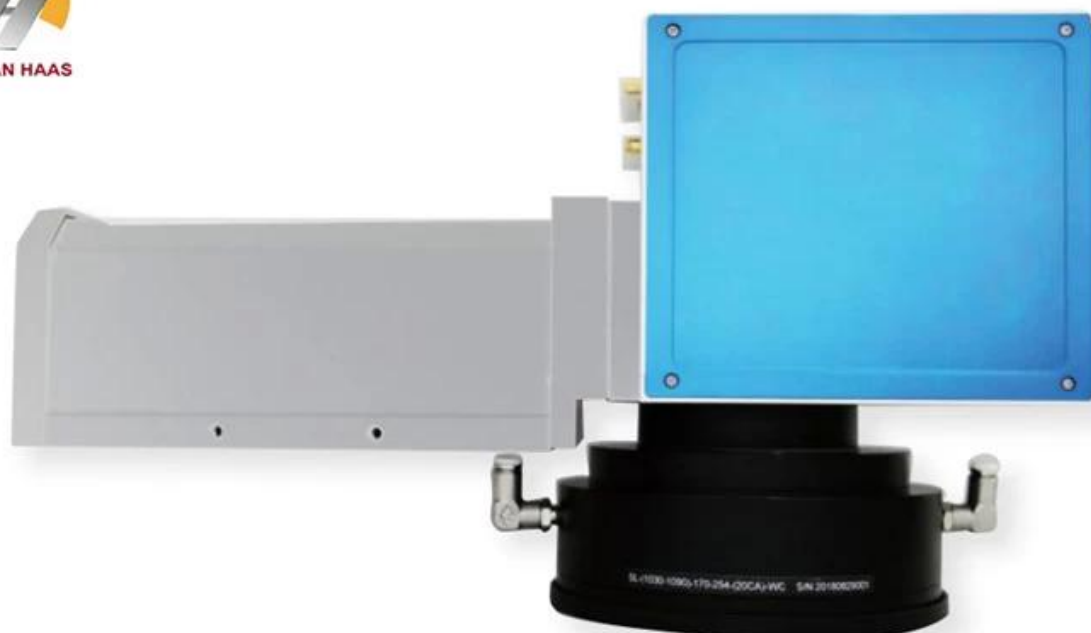
Absorção de revestimento <20ppm. O limiar de dano de filme é 50J / cm<sup>2</sup>, que pode suportar o modo único de 2000W;

(3) O tamanho do ponto focal é superior a 95% em todo o quadro;

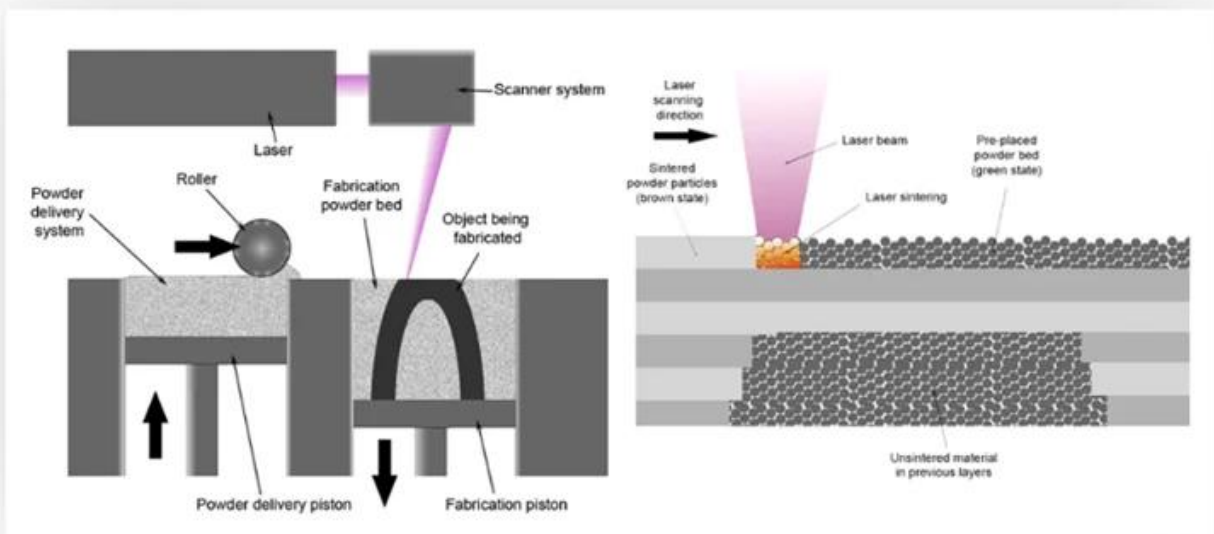
(4) Design otimizado para colimação do laser de modo único para garantir que a influência de todo o sistema óptico em M2 <0,04.

([Metal de impressão 3D atacado china](#))

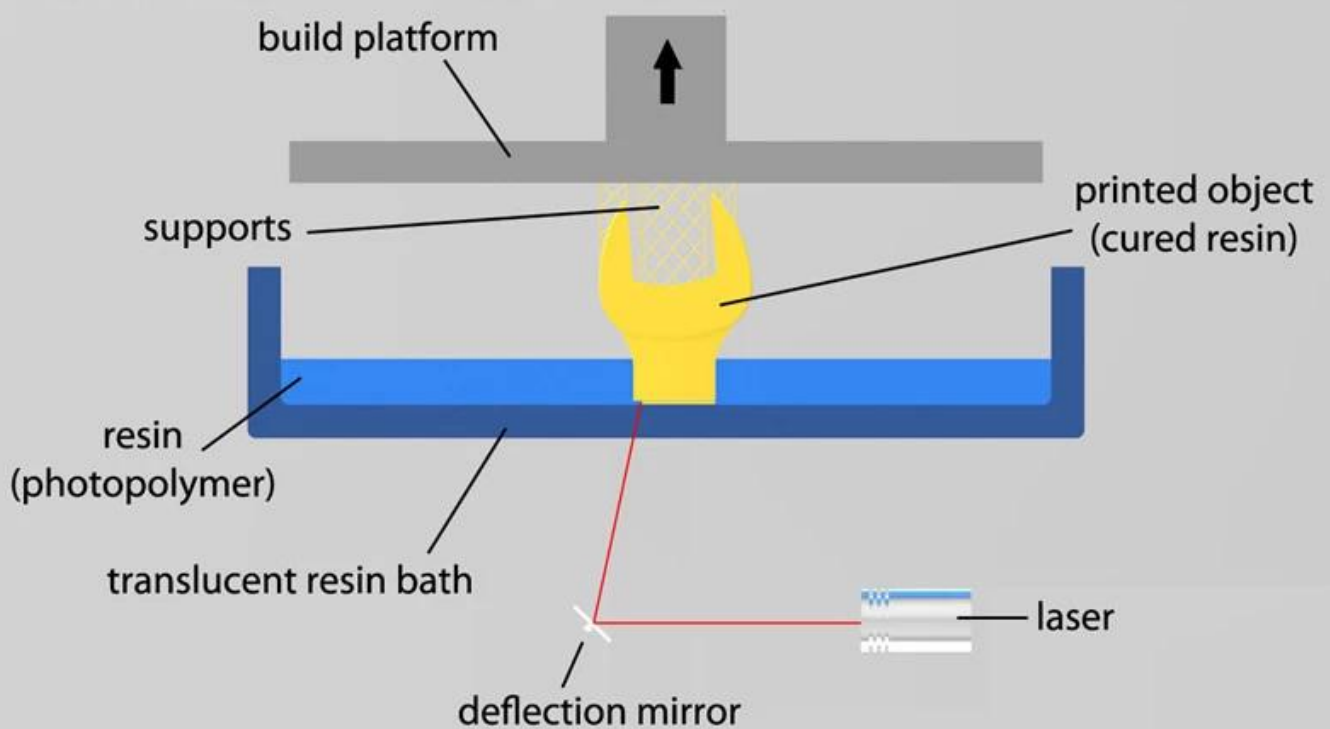




## How Does It Work? SLS



## How Does It Work? SLA



**Especificações do produto:**

## SLM - Metal 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

**\*WC is for Water Cooling**

## SLS - Non-metal 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

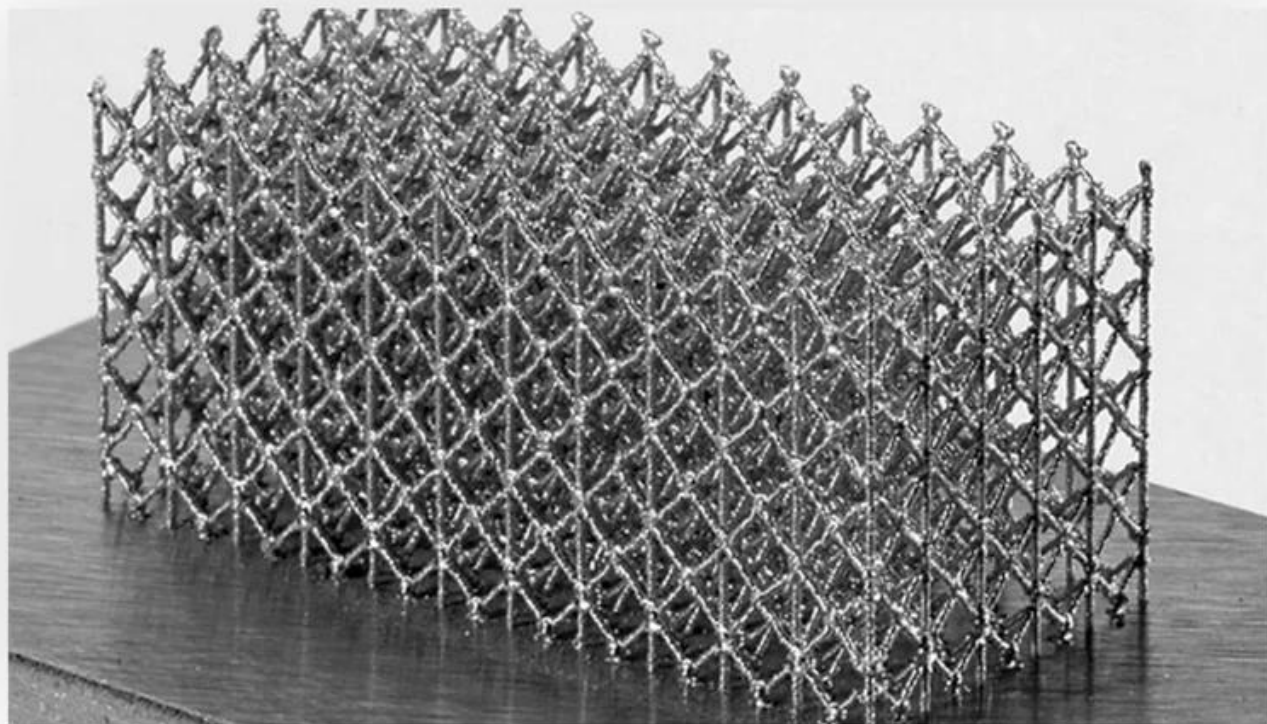
## SLA - UV 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1



SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

## Pros and Cons



# Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA



Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 ( PA12 Nylon Powder )



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU ( Thermoplastic Polyurethanes Powder )

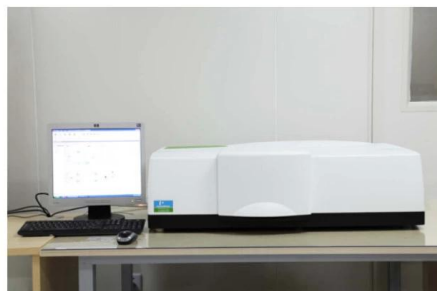


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa





**TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF**  
---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



**PerkinElmer Lambda 950**---Testing Transmission and Reflectivity



**Carmanhaas Coating Machine**

# Certificado e Exposição.



# Lista de embalagem



### Política de devolução:

Deve retornar ser necessário:

Passo 1) Entre em contato com este site e-mail.

Passo 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você está tendo.

Etapa 3) Autorização para devolver o item será emitida.

Passo 4) Retorna o item para a substituição ou reembolso acordado.

### Logística:

(1) Para a entrega do pedido de óptica a laser, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) para Laser máquina pedido Entrega, Can. ser opcional com termos de Ex trabalho Fob, cnf, cif De Aroude Mar Sediada sobre o comprador e o expedidor ou nosso.

## Perguntas frequentes

---

Q1. Emar você é um fabricante?

A1: Sim, somos fabricante profissional e experiente com nossos próprios moldes e linhas de produção. ([F-Theta Scan Lens Factory China](#))

Q2. Como sobre a qualidade dos produtos?

A2: Nossos técnicos e equipes de QC testam os produtos um por um usando linha de envelhecimento, dispositivos profissionais e instrumentos para garantir a qualidade para todos os produtos.

Q3. Como sobre o preço?

A3: Somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

Q4. Como colocar um pedido?

A4: Entre em contato com o serviço on-line, ou envie um e-mail para nós diretamente, nós responderemos a você com preço do produto, especificações, embalagem etc. em breve. Obrigada.

Q5. May eu envio material para testar o desempenho de marcação?

A5: Sim! Você é bem-vindo para enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

Q6. Posso visitar sua fábrica?

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu tempo conveniente.

Q7. Como posso fazer ordens de OEM ou ODM?

A7: Temos um processamento de impressão diferente para diferentes OEM / ODMers. Por favor, entre em contato conosco com serviço on-line ou envie um email para nós diretamente.

Q8. Como devo pagar pelos meus pedidos?

A8: Você pode pagar por T / T estaria disponível para banco qualificado e MOQ necessário para cada

pedido.