

» » » » » informação do produto

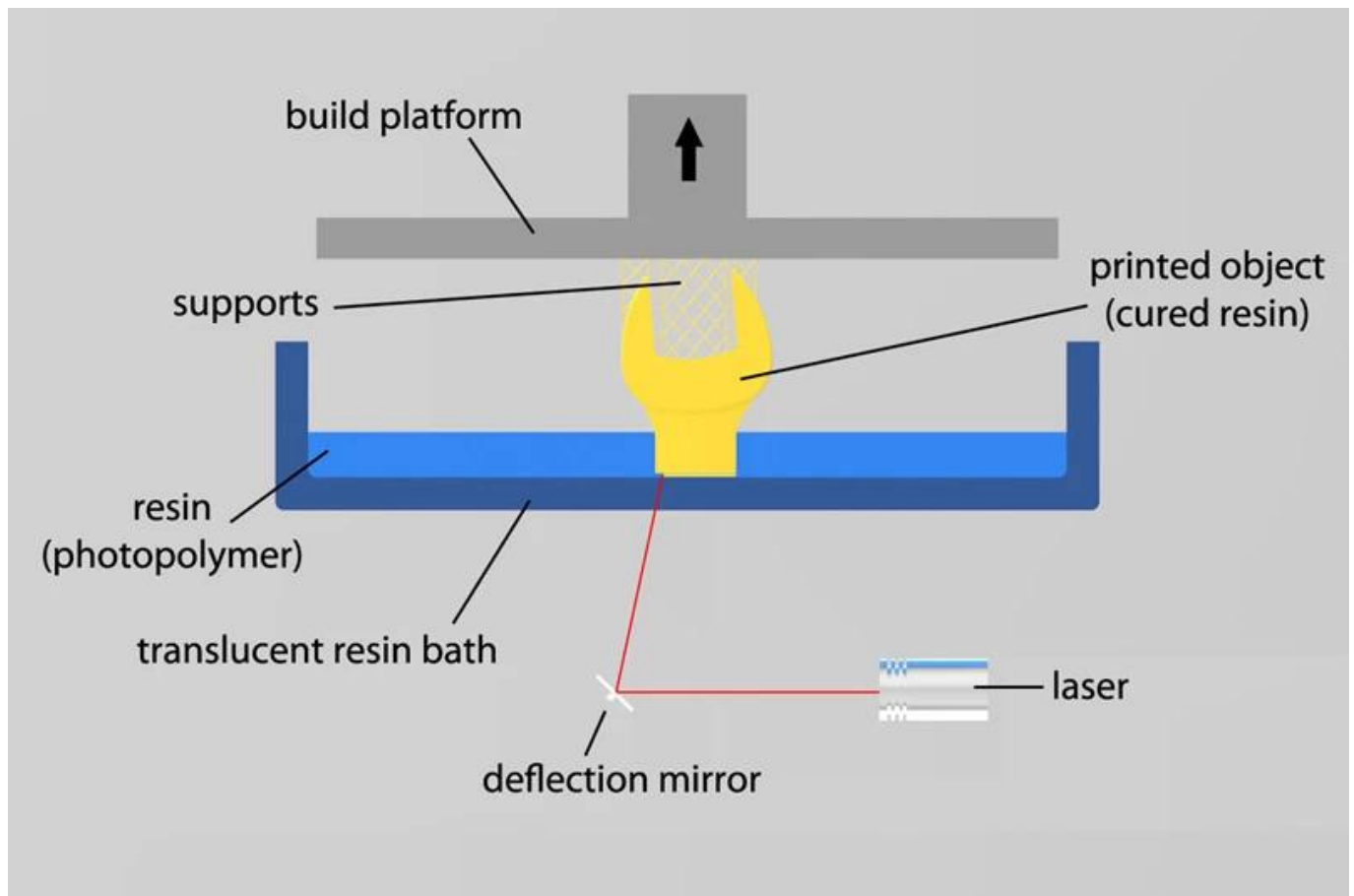
Descrição do Produto:

O SLA (Estereolitografia) é um processo de fabricação aditivo que trabalha focando um laser UV em uma cuba de resina fotopolimérica. Com a ajuda do software de fabricação ou desenho assistido por computador (CAM / CAD), o laser UV é usado para desenhar um design ou forma pré-programada na superfície do tanque de fotopolímero. Os fotopolímeros são sensíveis à luz ultravioleta; portanto, a resina é solidificada fotoquimicamente e forma uma única camada do objeto 3D desejado. Esse processo é repetido para cada camada do design até que o objeto 3D seja concluído.

A CARMANHAAS poderia oferecer ao cliente que o sistema óptico inclui principalmente Galvanometer Scanner rápido e lente de digitalização F-THETA, expensor de feixe, espelho, etc.

[\(Aditivo Fabricação China\)](#)





Parâmetros técnicos:

Cabeça do varredor de 355nm Galvo

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Over 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warm-up)	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Lentes F-Theta de 355 nm

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-360-580	580	360x360	16	660	M85x1
SL-355-520-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

Expansor de feixe 355nm

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE3-355-D30:84.5-3x-A(M30*1-M43*0.5)	3X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:84.5-5x-A(M30*1-M43*0.5)	5X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:80.3-7x-A(M30*1-M43*0.5)	7X	10	33	46	80.3	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:90-8x-A(M30*1-M43*0.5)	8X	10	33	46	90.0	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:72-10x-A(M30*1-M43*0.5)	10X	10	33	46	72.0	M30*1-M43*0.5

355nm Espelho

Parte Descrição	Diaméter (mm)	Espessura (mm)	Revestimento
355 Espelho	30	3	HR a 355 nm, 45 °AOI
355 Espelho	20	5	HR a 355 nm, 45 °AOI
355 Espelho	30	5	HR a 355 nm, 45 °AOI

3D Impressão metal vendas por atacado China



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)

Appearance: White liquid
 Density: 1.10 g/cm³ @25°C
 Viscosity: 450 CPS @25°C
 Dp: ≥0.16 mm
 Ec: 8.5 mJ/cm²

MOLDING PERFORMANCE A

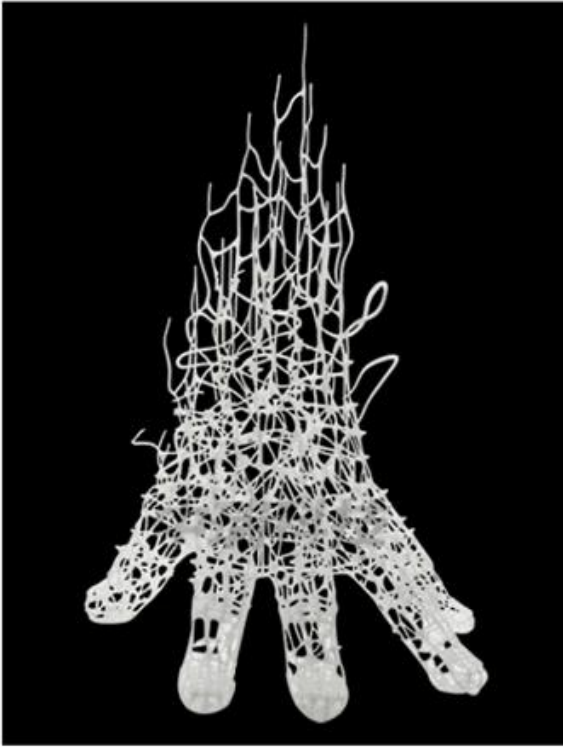
MOLDING PERFORMANCE
 @355nm point laser
 @330mW power
 @5.0m/s scanning
 @No UV post-cure

Bending Modulus: 1500~1700 MPa
 Bending Strength: 55~60 MPa
 Notched Impact Strength: 60~68 J/m
 1.2mm Bend Angle: 140~170°

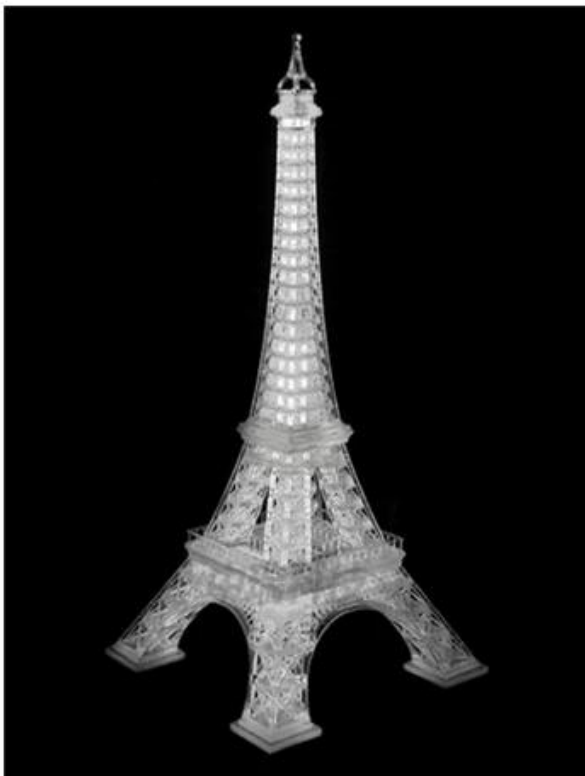
MOLDING PERFORMANCE B

MOLDING PERFORMANCE
 @90min UV post-cure

Bending Modulus: 2688~2790 MPa
 Bending Strength: 66~73 MPa
 Notched Impact Strength: 60~68 J/m
 Hardness: 88
 Elongation at break: 10~15%
 HDT Heat deflection temperature: 52 °C
 Tg Glass transition temperature: 62 °C
 CTE Coefficient of thermal expansion: 93°E-6



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)	Appearance: White liquid Density: 1.10 g/cm ³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm ²
	MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°
MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)	Appearance: Transparent liquid Pale Purple Density: 1.10 g/cm ³ @25°C Viscosity: 190 CPS @25°C Dp: ≥0.18 mm Ec: 6.9 mJ/cm ²
	MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @150mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure Appearance: High Transparency Transmittance: 85% (MAX) Bending Modulus: 1500~1700 MPa Bending Strength: 45~55 MPa Notched Impact Strength: 25~35 J/m 1.2mm Bend Angle: 140~170°
MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 1890~2340 MPa Bending Strength: 55~62 MPa Notched Impact Strength: 40~55 J/m Hardness: 79 Elongation at break: 10~15% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6

Real ABS (ABS Like)



<p>PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)</p>	<p>Appearance: Bright yellow liquid Density: 1.10 g/cm³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm²</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>

Red Wood (Tooling Board Like)



<p>PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)</p>	<p>Appearance: Epoxy Tooling Board Like (Pink) liquid Density: 1.10 g/cm³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm²</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

Industrial SLS

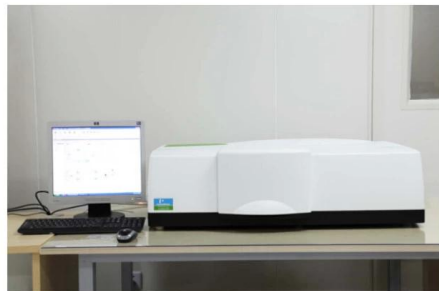




» » » » » **Fábrica**



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

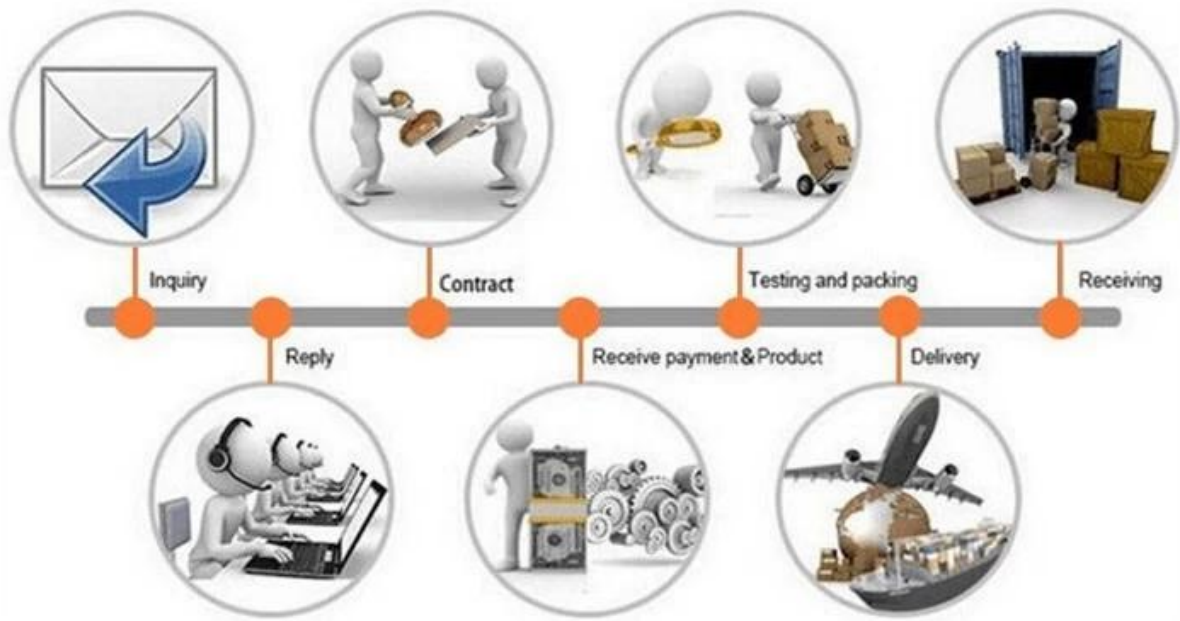


Carmanhaas Coating Machine

》》》》》 Certificado & Exposição



》》》》》 Lista de embalagem



Política de devolução:

Devem ser necessários retornos:

Etapa 1) Entre em contato com este e-mail do site.

Etapa 2) Forneça o máximo de detalhes possível sobre o problema que você está tendo.

Etapa 3) A autorização para devolver o item será emitida.

Etapa 4) Devolva o item para a substituição ou reembolso acordado.

Logística:

(1) Para entrega de pedidos de Laser Optics, pode ser opcional com DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, etc.

(2) para Laser máquina ordem entrega, pode estar opcional com termos do Ex trabalho FOB, CNF, CIF De Ar ou de Mar Sediada em a comprador remetentes ou nosso.

» » » » » Perguntas frequentes

Você é um fabricante?

A1: Sim, nós somos profissionais e experientes fabricante com nossos próprios moldes e linhas de produção.

Q2.How sobre a qualidade dos produtos?

A2: Nossos técnicos e equipes de controle de qualidade testam os produtos um a um usando linha de envelhecimento, dispositivos e instrumentos profissionais para garantir a qualidade de todos os produtos.

Q3.How sobre o preço?

A3: Nós somos um fabricante e sempre oferecemos aos nossos clientes os preços mais competitivos.

Q4.How para fazer um pedido?

A4: Entre em contato com o serviço on-line ou envie um email diretamente para nós, responderemos em breve com o preço do produto, especificações, embalagem etc. Obrigado.

Q5.Posso enviar material para testar o desempenho da marcação?

A5: Sim! Você pode enviar material para testar nossa qualidade e serviço superiores.

Q6.Can eu visito sua fábrica?

A6: Sim, bem-vindo a visitar nossa fábrica no seu momento conveniente.

Q7.Como posso fazer pedidos de OEM ou ODM?

A7: Temos diferentes processos de impressão para diferentes OEM / ODM ordoutros. Entre em contato conosco com o serviço online ou envie um email diretamente para nós.

Q8 Como devo pagar pelos meus pedidos?

A8: você pode pagar por T / T estaria disponível para banco qualificado e MOQ necessário para cada pedido.