описание продукта

SLS Printing (**SLS оптическая система в Китае**НесомненноИспользует селективную технологию лазерной спекатерирования CO_2, которая зовут пластиковые порошки (керамические или металлические порошки с связующим средством) в слой сплошного сечения по слою, пока не будет построен трехмерную часть. Перед тем, как сделать детали, нужно заполнить камеру сборки азотом и повысить температуру камеры. Когда температура готова, управляемый компьютером CO_2-лазер избирательно предохраняет порошкообразные материалы путем отслеживания кросс-сечений части на поверхности порошкового слоя, а затем на новый слой наносится новый слой Materiel. Рабочая платформа порошковой кровати пройдет один слой вниз, а затем ролик будет пропустить новый слой порошка, а лазер избирательно сопоставит сечения деталей. Повторите процесс, пока детали не завершены.

Карманаас **Китай 3D-принтер оптическая система производитель** Может предложить систему динамической оптической сканирования клиентов с высокой скоростью · высокой точности

· высококачественная функция.

Система динамической оптической сканирования: означает переднюю фокусирующую оптическую систему, достигает масштабирования однометражным движением, которое состоит из движущегося малого объектива и двух фокусирующихся линдов. Передняя небольшая линза расширяет луч, а задняя фокусирующаяся линза фокусируется луч. Использование передней фокусировки оптической системы, поскольку фокусное расстояние может быть вытянута, тем самым увеличивая зону сканирования, в настоящее время является лучшим решением для высококачественного быстрого сканирования. Как правило, используются в широкоформатной обработке или изменении приложений рабочего расстояния, таких как крупноформатная резка, маркировка, сварка, 3D-печать и т. Д.

Преимущество:

(1) чрезвычайно низкотемпературный дрейф (более 8 часов длительного смещения дрейфа ≤ 30 мкРАД);

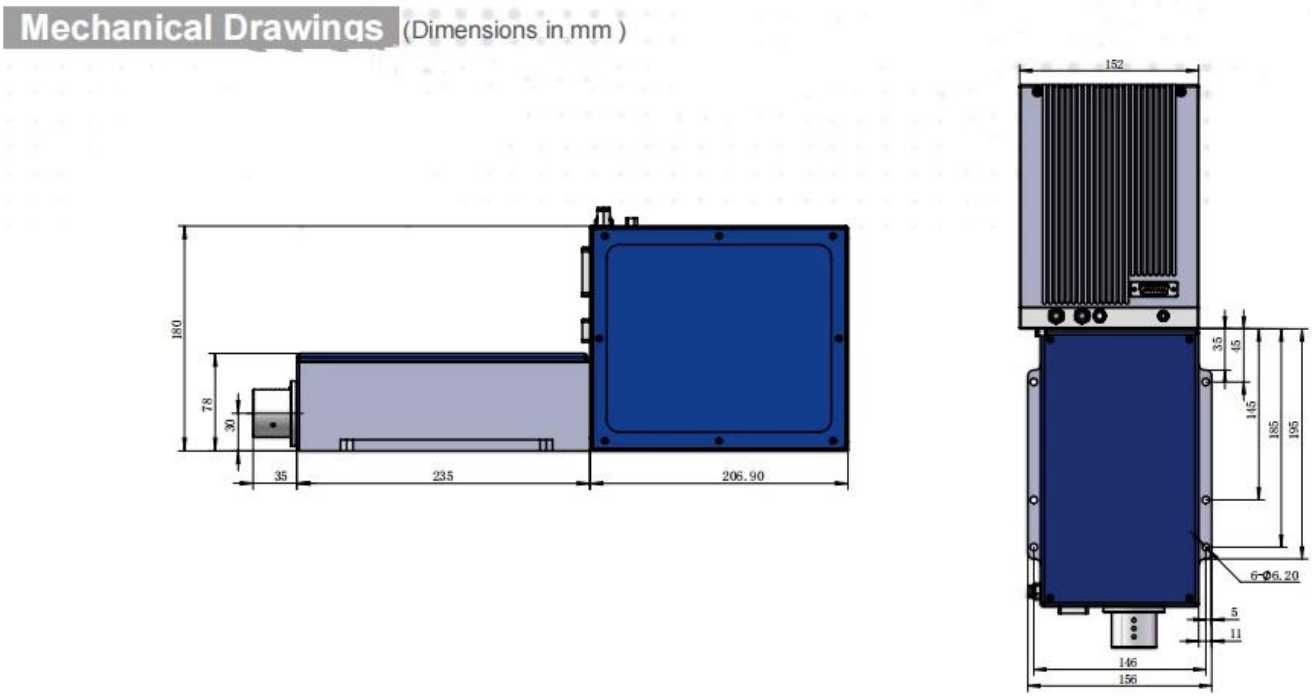
(2) чрезвычайно высокая повторяемость (≤ 3 мкРАД);

(3) компактный и надежный;

Типичные области применения:

3D сканирование головы, предоставляемые CARMANHAAS (**3D Galvo Company Company China**) предлагает идеальные решения для высококлассных промышленных лазерных приложений. Типичные приложения включают резку, точную сварочную сварку, добавить добавку (3D-печать), маркировка крупных масштабов, лазерная очистка и глубокая гравировка и т. Д.

CARMANHAAS стремится предлагать лучшие продукты соотношения цен / производительности и разработка лучших конфигураций в соответствии с потребностями клиентов



Технические характеристики Технические характеристики:

DFS30-10.6-WA, длина волны: 10,6um

Сканирование подана (мм хм)	500x500.	700x700.	1000x1000.
Среднее место STORE1 / E^2 (мкм)	460.	710.	1100.
Рабочее расстояние (мм)	661.	916.	1400.
Апертура (мм)	12.	12.	12.

Примечание:

(1) Рабочее расстояние: расстояние от нижнего конца выходной стороне выхода луча сканирования на поверхность заготовки.
(2) $m^2 = 1$

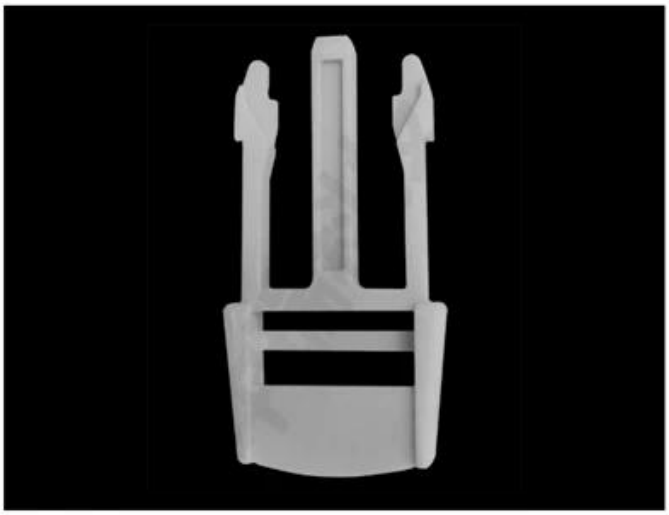
Защитная линза

Диаметр (мм)	Толщина (мм)	Покрытие
80.	3.	AR / AR@10.6um
90.	3.	AR / AR@10.6um
110.	3.	AR / AR@10.6um
90 * 60.	3.	AR / AR@10.6um
90 * 70.	3.	AR / AR@10.6um

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183℃ (10℃/min) HDT: 89℃ @1.8MPa / 163℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.53 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180℃ (10℃/min) HDT: 125℃ @1.8MPa / 170℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm³ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m² Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m² Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

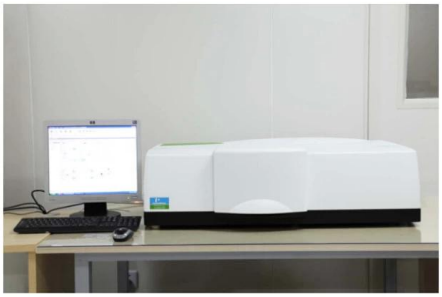
ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size:	60μm
	Shape:	Spherical
	Apparent density:	0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point:	165℃
	HDT Heat deflection temperature:	-25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density:	1.15 g/cm³
	Tensile Modulus:	61 MPa
	Tensile Strength:	21 MPa
	Elongation at break:	310 %
	Tear strength:	101 N/mm
	Bending Modulus:	74 MPa
	Bending Strength:	3.3 MPa

Фабрика

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF

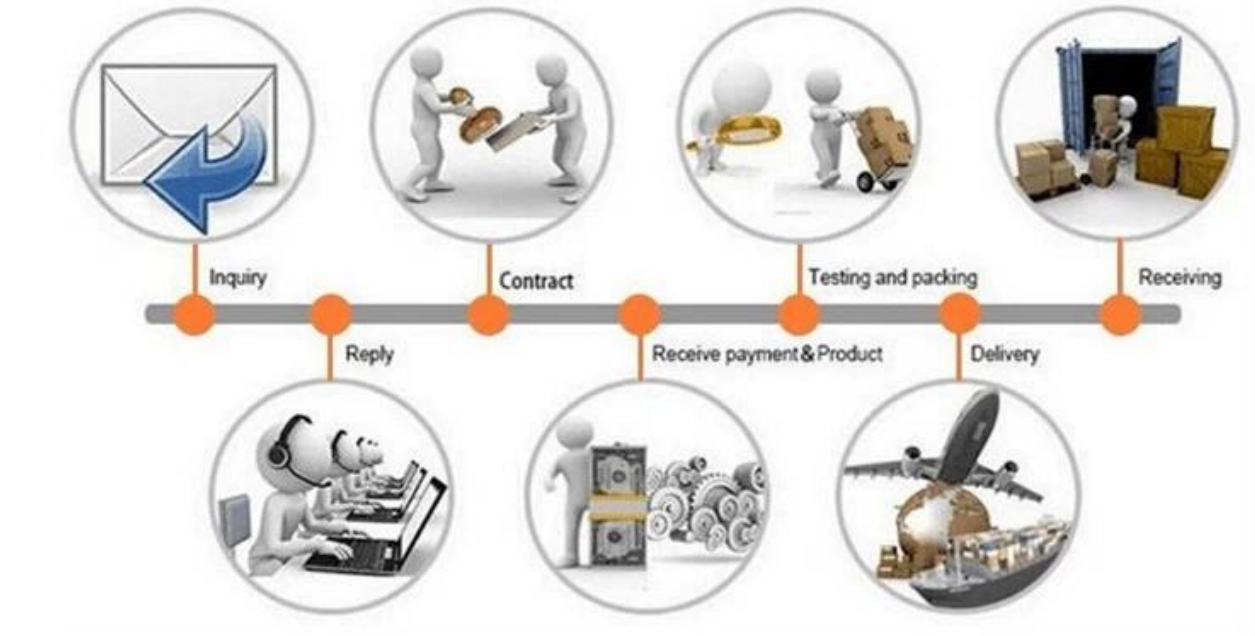


PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Сертификат и выставка

Товарная накладная



Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.
Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.
Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.
Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

(1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) дляЛазермашиназаказыватьДоставка, банкабытьпо желаниюс участиемтерминыизПрошлая работаFOB, CNF, CIFОтВоздухаили жеотМорена основенатопокупательэкспедиторыили женаш.

Часто задаваемые вопросы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5.may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6.CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить T / T будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.