

Информация о товаре

Технология лазерных металлов 3D-печати в основном включает в себя SLM (лазерную селективную технологию плавления) и объектив (технология лазерной сети сетчатой формы), среди которых технология SLM является основной технологией, используемой в настоящее время. Эта технология использует лазер для расплавления каждого слоя порошка и производит адгезию между различными слоями. В заключение этот процесс петли слой по слою до того, пока весь объект не будет выполнен. Technology SLM преодолевает проблемы в процессе изготовления сложных металлических деталей с традиционными технологиями. Он может напрямую образовывать почти полностью плотные металлические детали с хорошими механическими свойствами, а точность и механические свойства образовавшихся частей превосходны.



[Лазерные линзы SLM на продажах](#)

По сравнению с низкой точностью традиционной 3D-печати (не требуется свет), лазерная трехмерная печать лучше в формировании эффекта и точности точности. Материалы, используемые в лазерной трехмерной печати, в основном разделены на металлы и неметаллы. Металлальная 3D-печать известна как лопасть развития 3D-полиграфической промышленности. Разработка 3D-полиграфической промышленности в значительной степени зависит от разработки процесса разработки металлической печати, а процесс металлического печати имеет много преимуществ, что традиционные технологии обработки (такие как ЧПУ) не имеют.

В последние годы Carmanaas Laser также активно исследовал поле приложения металлической 3D-

печати. С годами технического накопления в оптическом поле и отличному качеству продукции он установил стабильные кооперативные отношения со многими производителями технологического оборудования. Однорежимное решение для лазерной оптической системы 200-500 Вт, запущенное 3D-полиграфической промышленностью, также была единогласно признана рынком и конечными пользователями. В настоящее время он в основном используется в автозапчастях, аэрокосмическом (двигателе), военных продуктах, медицинском оборудовании, стоматологии и т. Д. ([Китай 3D принтер металл оптовые оптовые](#) Несомненно



Преимущества металлической 3D-печати:

1. Одноразовое литье: любая сложная структура может быть напечатана и сформирована одновременно без сварки;
2. Есть много материалов на выбор: доступны титановый сплав, кобальто-хромийный сплав, из нержавеющей стали, золота, серебра и других материалов;
3. Оптимизировать дизайн продукта. Можно изготовить металлоконструкционные детали, которые нельзя изготовить традиционными методами, такими как замена исходного твердого тела со сложной и разумной структурой, так что вес готового продукта ниже, но механические свойства лучше;
4. Эффективное, экономия времени и низкая стоимость. Никакой обработки и пресс-форм не требуются, а части любой формы напрямую генерируются из данных компьютерных графиков, что значительно сокращает цикл развития продукта, повышает производительность и снижает затраты на производство.

Технические параметры:

1030-1090NM Galvo сканер головы

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Input laser power (MAX.)	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser	CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser	CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Qver 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warn-up)	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

1030-1090nm F-Theta Lenses

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC	425	250x250	30	475	M132x1
SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC	277	142x142	15	340	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC	420	254x254	15	509	M85x1
SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC	420	230x230	20	509	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	562	M85x1

1030-1090nm Beam Expander

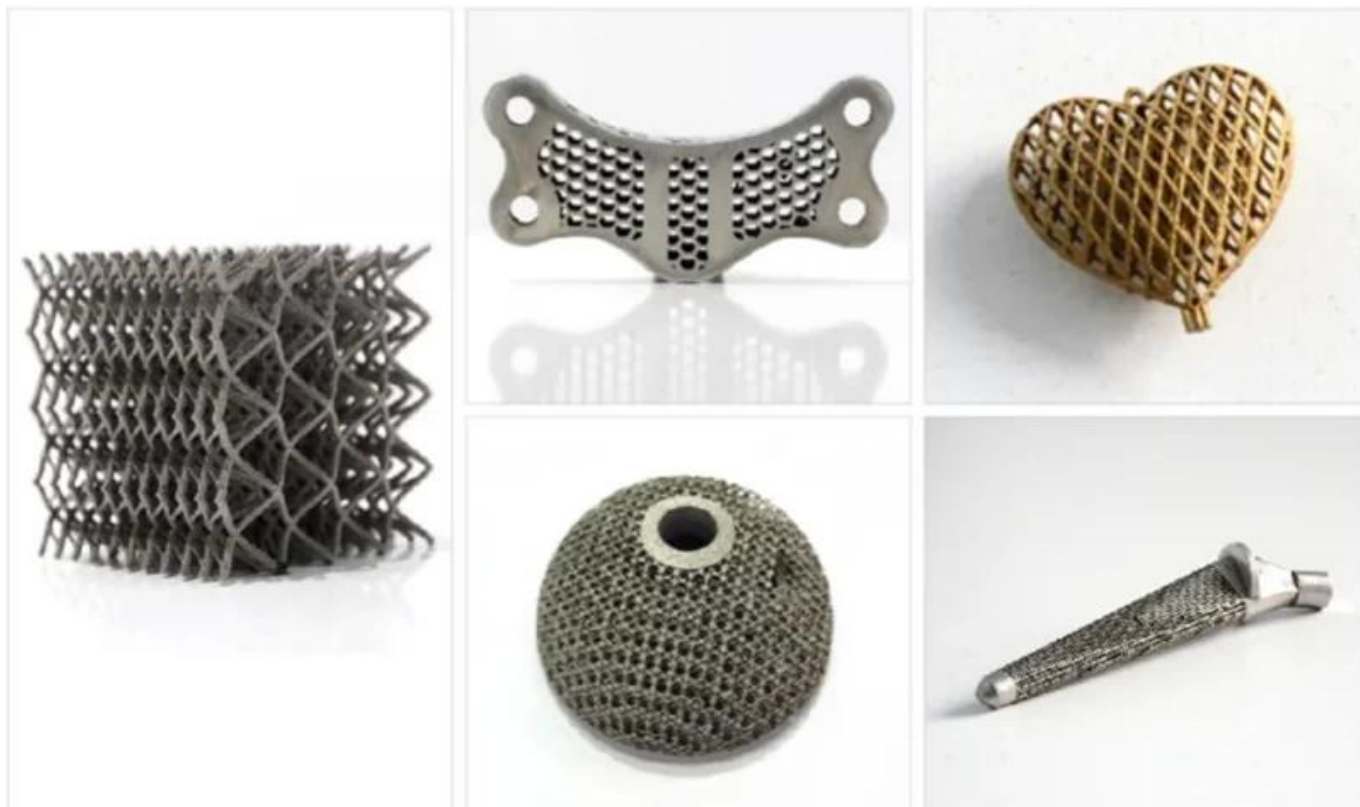
Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A	1.5X	18	26	44	45	M30x1 M43x0.5
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A	2X	30	53	49	118.6	M30x1
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC	2X	18	37	59	118.5	M30x1

1030-1090nm Protective Window

Part Description	Diameter(mm)	Thickness(mm)	Coating
Protective Window	98	4	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	113	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	120	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	160	8	AR/AR@1030-1090nm

1030-1090nm QBH Collimating Optical Module

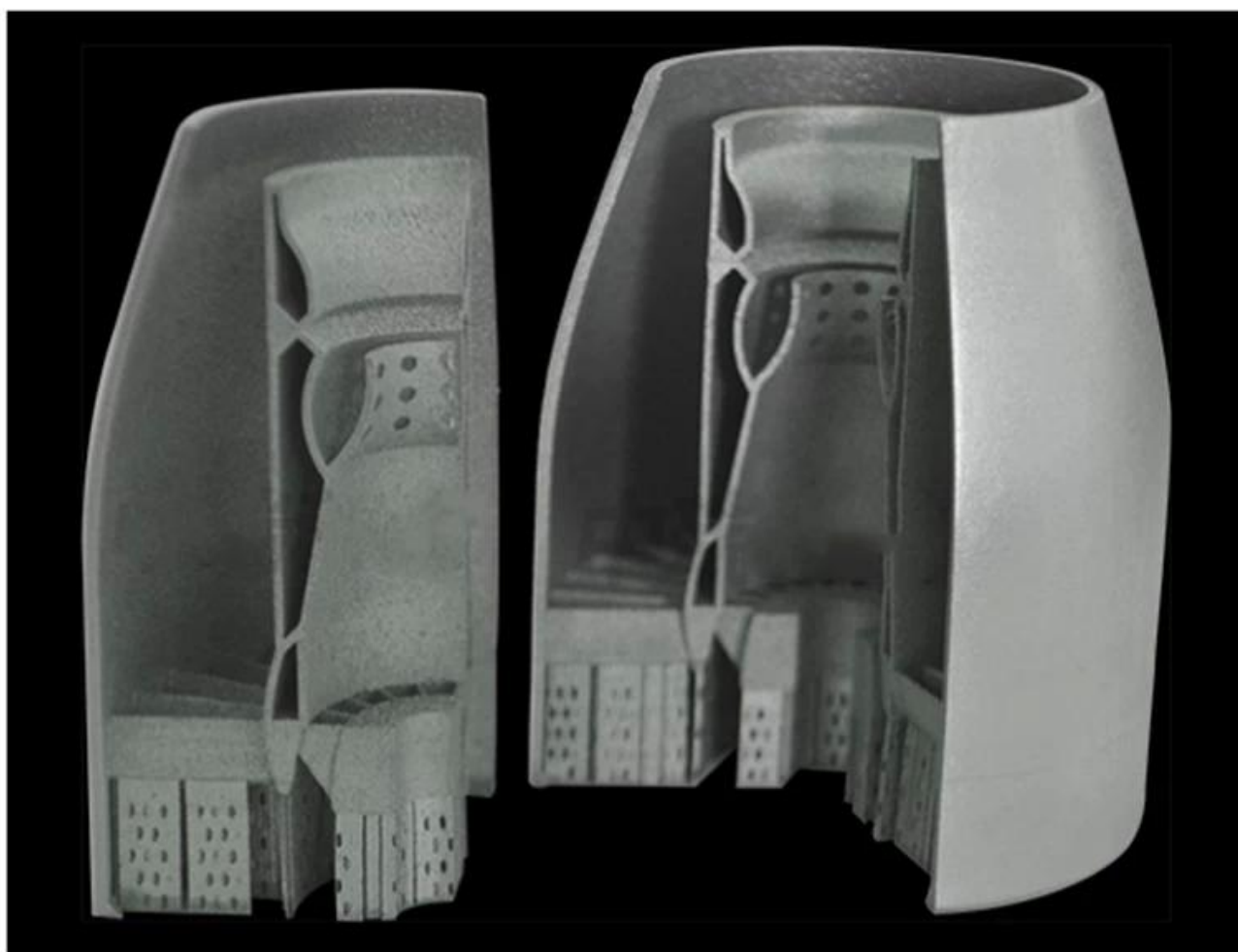
Part Description	Focal Length (mm)	Clear Aperture (mm)	NA	Coating
CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F75-QBH-A-WC	75	34	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F100-QBH-A-WC	100	34	0.16	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-38-F125-QBH-A-WC	125	34	0.13	AR/AR@1030-1090nm



Die Steel



Titanium Alloy



Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)



Co-Cr Alloy (MP1)



Фабрика







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Сертификат и выставка



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)
Address: Mulkikent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594M1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Товарная накладная



Политика возврата:

Должны ли потребоваться возврата:

Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.

Шаг 2) Обеспечить как можно больше подробностей о проблеме, которую вы имеете.

Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.

Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

(1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательным с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) для Лазермашина заказ Доставка, банка быть необязательный с участием терминалы из Прошлая работа FOB, CNF, CIF К Воздух или К Море основанный на то покупатель экспедиторы или наш.

Вопросы-Ответы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными пресс-форм и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки маркировки производительности?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить по Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.