

» » » » » Информация о товаре

Описание продукта SLM:

SLM или селективное лазерное плавление - это тип производства металлических добавок или 3D-печати. Часто термины SLM и прямое металлическое лазерное спекание (DMLS) используются взаимозаменяемо. Тем не менее, две технологии немного отличаются, в том, что SLM плавит чистые металлы, в то время как DMLS плавит металлические сплавы.

SLM является одной из самых захватывающих технологий 3D-печати, доступных сегодня, и используется как для быстрого прототипирования, так и для массового производства. Диапазон доступных металлических сплавов довольно широк. Конечный результат имеет свойства, эквивалентные тем, которые производятся с помощью традиционных производственных процессов.

SLM оптический система поставщик Китай CARMANHAAS может предложить заказчику оптическую систему, в основном включающую оптический модуль QВН, сканер гальванометра и сканирующую линзу F-ТНЕТА, расширитель луча, защитное окно и т. Д. Мощность может достигать 1000 Вт (одноименный лазер).





SLM Товар Преимущество:

- (1) Мощность до одного режима 1KW;
- (2) долгосрочная стабильность, низкотемпературный дрейф;
- (3) Самая быстрая скорость сканирования до 5000 мм / с;
- (4) Точное позиционирование с разрешением до 1um.

SLS Описание продукта:

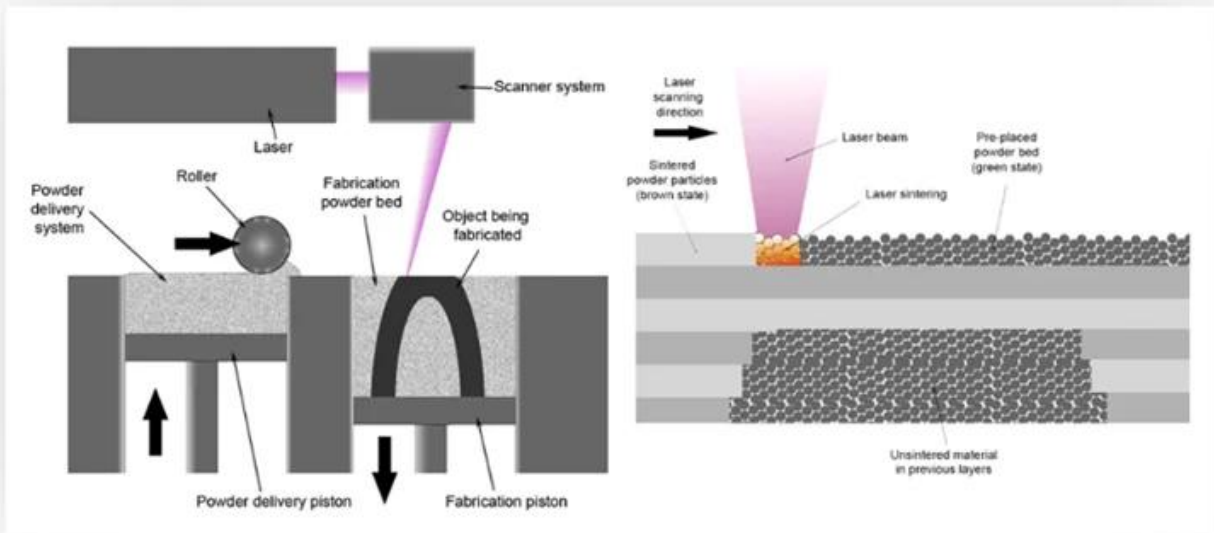
SLS Printing использует выборочный Технология лазерного спекания CO₂, которая спекает пластичные порошки (керамические или металлические порошки со связующим) в твердые поперечные сечения слой за слоем, пока не будет построена трехмерная деталь. Перед изготовлением деталей необходимо заполнить сборочную камеру азотом и повысить температуру камеры. Когда температура будет готова, управляемый компьютером CO₂-лазер избирательно расплавляет порошковые материалы, отслеживая поперечные сечения детали на поверхности порошкового слоя, а затем наносится новый слой материала для нового слоя. Рабочая платформа порошкового слоя опустится на один слой вниз, а затем валик создаст новый слой порошка, и лазер будет выборочно спекать поперечные сечения деталей. Повторите процесс, пока части не завершены.

CARMANHAAS может предложить клиенту динамическую оптическую систему сканирования с высокой скоростью · высокой точностью · функцией высокого качества.

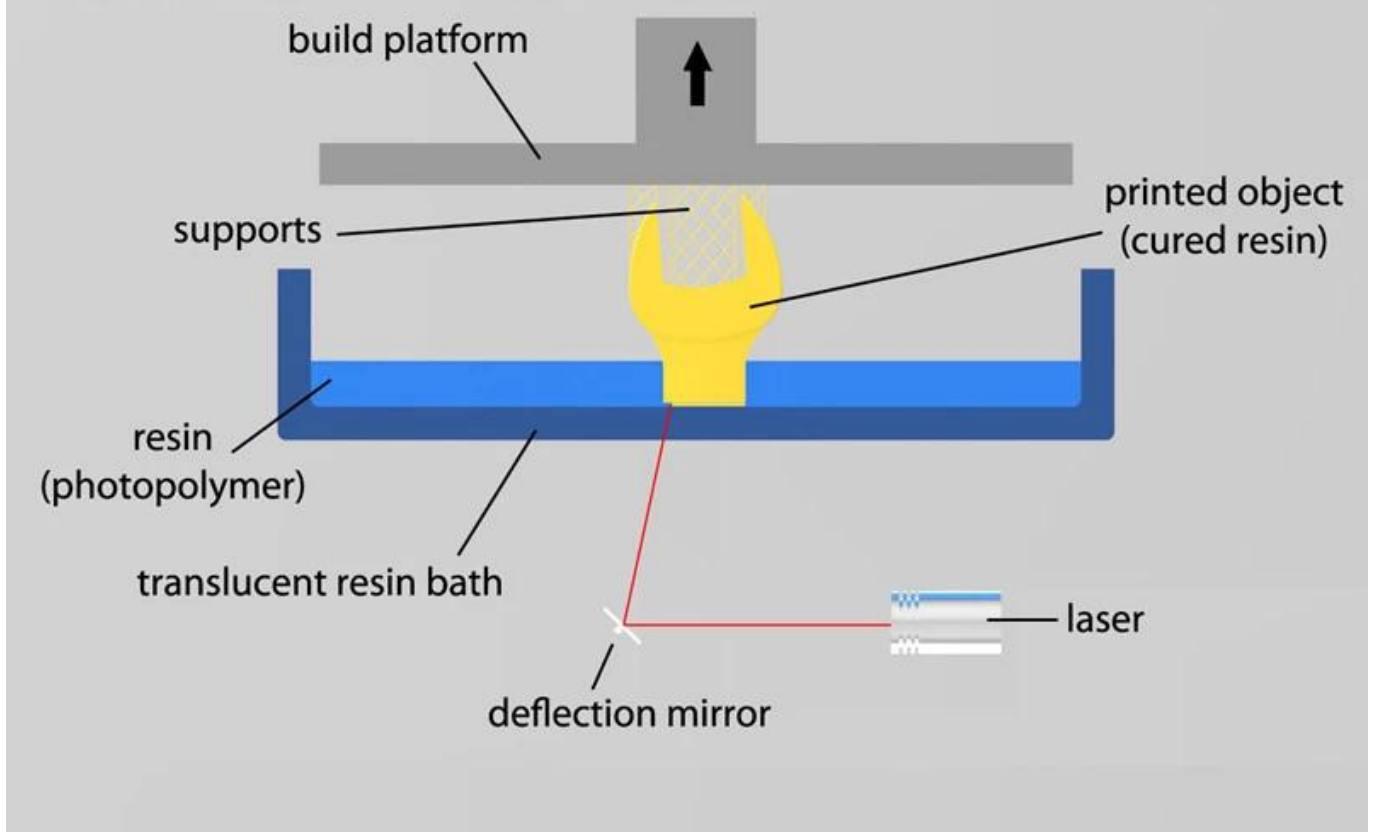
Система динамического оптического сканирования: означает оптическую систему с фронтальной фокусировкой, которая обеспечивает масштабирование одним движением объектива, которое состоит из движущейся маленькой линзы и двух фокусирующих линз. Передняя маленькая линза расширяет луч, а задняя фокусирующая линза фокусирует луч. Использование оптической системы с фронтальной фокусировкой, поскольку фокусное расстояние может быть увеличено, что увеличивает площадь сканирования, в настоящее время является наилучшим решением для широкоформатного высокоскоростного сканирования. Обычно используется для широкоформатной обработки или изменения рабочего расстояния, например, для широкоформатной резки, маркировки, сварки, 3D-печати и т. Д.



How Does It Work? SLS



How Does It Work? SLA



Преимущество продукта SLS:

(1) диафрагма гальванометра: 14 мм, 20 мм, 30 мм;

(2) Широкоформатная обработка сканирования, формат может достигать 2000 мм x 2000 мм, и обеспечивать высокую согласованность и высокую круглость сфокусированного пятна;

- (3) Большое количество пятен, так что требуется более тонкий размер пятна;
- (4) усовершенствованный алгоритм сервоуправления и эффективная технология позиционирования фотоэлектрического датчика;
- (5) Поддержка XY2-100 международного генерального соглашения.

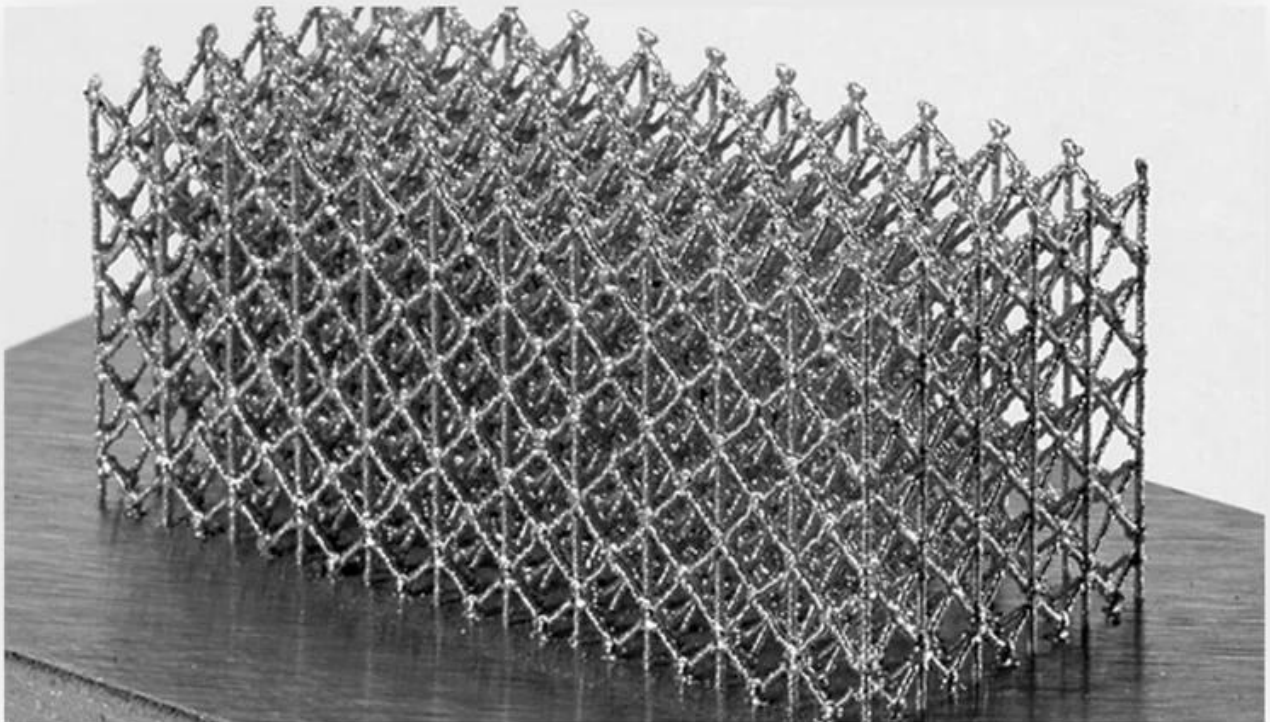
SLA Описание продукта:

SLA (Stereolithography) - это процесс аддитивного производства, при котором УФ-лазер фокусируется на ванне с фотополимерной смолой. С помощью программного обеспечения для автоматизированного производства или компьютерного проектирования (CAM / CAD) УФ-лазер используется для нанесения предварительно запрограммированного рисунка или формы на поверхность фотополимерной ванны. Фотополимеры чувствительны к ультрафиолетовому излучению, поэтому смола фотохимически отверждается и образует один слой желаемого трехмерного объекта. Этот процесс повторяется для каждого слоя дизайна, пока трехмерный объект не будет завершен. ([3D принтер оптический система](#))

CARMANHAAS может предложить клиенту оптическую систему, в основном, включающую быстрый сканер гальванометра и линзу сканирования F-ТНЕТА, расширитель луча, зеркало и т. Д.

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA

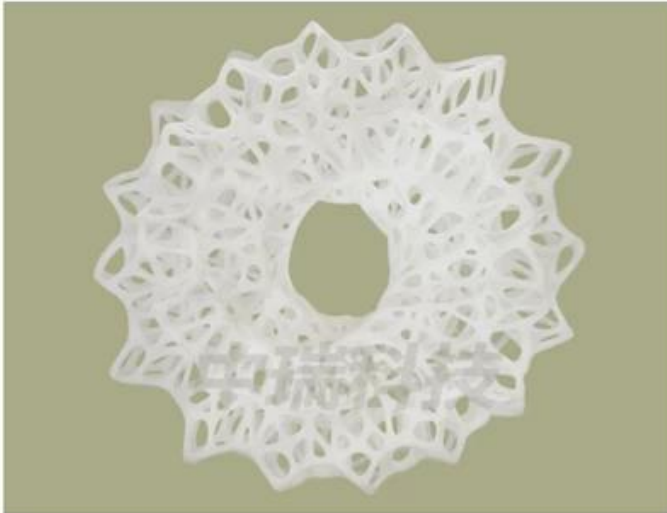


Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

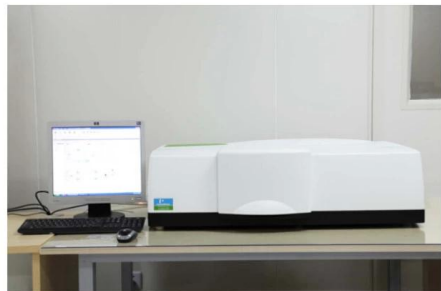


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » завод



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

»»»»» Сертификат и выставка



»»»»» Товарная накладная



Политика возврата:

Должны ли быть необходимы возвраты:

Шаг 1) Свяжитесь с нами по электронной почте.

Шаг 2) Предоставьте как можно более подробную информацию о проблеме, с которой вы столкнулись.

Шаг 3) Будет выдано разрешение на возврат товара.

Шаг 4) Верните товар для согласованной замены или возврата.

Логистика:

(1) Для доставки заказа лазерной оптики, может быть дополнительно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) Для лазер машина приказ доставка, может, быть необязательный с сроки из Прошлая работа FOB, CNF, CIF По Воздуха или по Море на основании на ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ экспедиторы или наши.

» » » » » Часто задаваемые вопросы

Q1. вы производитель?

A1: Да, мы профессиональный и опытный производитель с нашими собственными пресс-формами и производственными линиями.

Q2. How о качестве продукции?

A2: Наши специалисты и команды контроля качества тестируют продукты по очереди, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты, чтобы гарантировать качество для всех продуктов.

Q3. Как насчет цены?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам самые конкурентоспособные цены.

Q4. Как разместить заказ?

A4: Свяжитесь с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую, мы вскоре ответим вам о цене, технических характеристиках, упаковке и т. Д. Спасибо.

Q5. Могу ли я отправить материал для проверки эффективности маркировки?

A5: Да! Вы можете прислать материал для проверки нашего высшего качества и сервиса.

Q6. Могу ли я посетить ваш завод?

A6: Да, приглашаем вас посетить наш завод в удобное для вас время.

Q7.Как я могу сделать заказы OEM или ODM?

A7: у нас есть разные обработки печати для разных OEM / ODM ordERS. Пожалуйста, свяжитесь с нами через Интернет или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как я должен оплатить мои заказы?

A8: Вы можете оплатить Т / Т будет доступна для квалифицированного банка и MOQ, необходимых для каждого заказа.