Описание товара

Технология лазерной металлов 3D-печати в основном включает в себя SLM (технологию лазерной селективной плавления) и объектив (технология лазерной инженерной сети), среди которых технология SLM является основной технологией, используемой в настоящее время. Эта технология использует лазер для расплава каждого слоя порошка и производит адгезию между различными слоями. В заключение этот процесс петли слой по слою до тех пор, пока весь объект не будет. Теchnology SLM преодолевает проблемы в процессе изготовления сложных металлических деталей с традиционными технологиями. Он может напрямую образовывать почти полностью плотные металлические части с хорошими механическими свойствами, а точность и механические свойства образовавшихся деталей превосходны. (Аддитивная производственная фабрика КитаяНесомненно

По сравнению с низкой точностью традиционной 3D-печати (не требуется свет), лазерная трехмерная печать лучше в формировании эффекта и точного контроля. Материалы, используемые в лазерной трехмерной печати, в основном разделены на металлы и неметаллы. Металлальная 3D-печать известна как лопасть развития 3D-полиграфической промышленности. Разработка 3D-полиграфической отрасли в значительной степени зависит от разработки процесса разработки металлической печати, а процесс металлической печати имеет много преимуществ, что традиционные технологии обработки (такие как ЧПУ) не имеют. (Китай 3D Galvo сканер завод Несомненно

В последние годы Carmanaas Laser также активно исследовал поле приложения металлической 3D-печатью. С годами технического накопления в оптическом поле и превосходному качеству продукции он установил стабильные кооперативные отношения со многими производителями технологического оборудования 3D. Однорежимное решение для лазерной оптической системы 200-500 Вт, запущенное в 3D-печатной промышленности, также была единогласно признана рынком и конечными пользователями. В настоящее время он в основном используется в автозапчастях, аэрокосмическом (двигателе), военных продуктах, медицинском оборудовании, стоматологии и т. Д. (3D печать металла оптовые продажи КитаяНесомненно





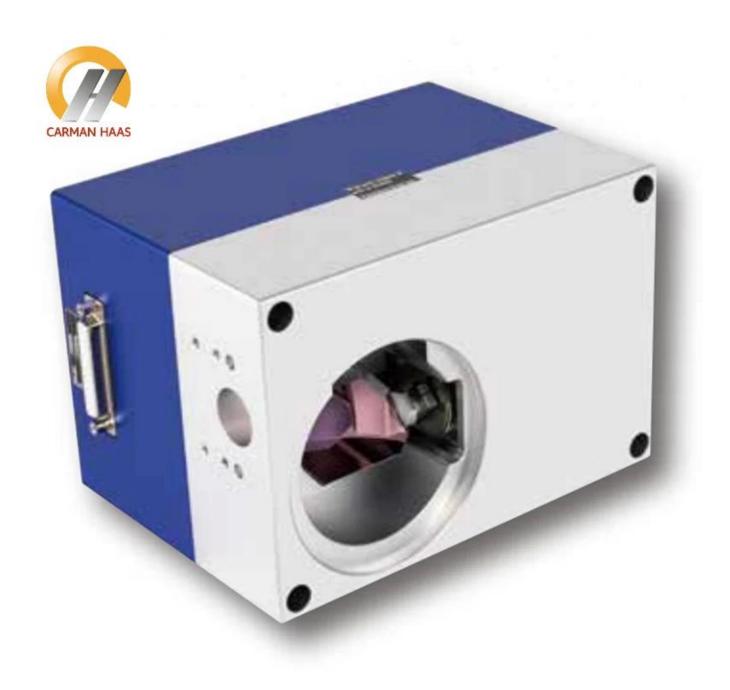


Преимущества металлической 3D-печати:

- 1. Одноразовое литье: любая сложная структура может быть напечатана и сформирована одновременно без сварки;
- 2. Есть много материалов на выбор: титановый сплав, кобальто-хромийный сплав, нержавеющая сталь, золото, серебро и другие материалы доступны;
- 3. Оптимизируйте дизайн продукта. Можно изготовить металлоконструктурные детали, которые нельзя изготовить традиционные методы, такие как замена исходного твердого тела со сложной и разумной структурой, так что вес готового продукта ниже, но механические свойства лучше;
- 4. Эффективное, экономия времени и низкая стоимость. Никакой обработки и пресс-форм не требуются, а части любой формы непосредственно генерируются из данных компьютерных графиков, что значительно сокращает цикл развития продукта, повышает производительность и снижает затраты на производство.

ГАЛВО СКАЗАННЫЙ КЛЮЧОВАННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 1.Эксийно низкотемпературный дрейф (более 8 часов длительного смещения дрейфа ≤ 30 мкРАД);
- 2.PSH14E: высокая повторяемость (≤ 5 мкРАД)
- 3.РЅН14: чрезвычайно высокая повторяемость (≤ 3 мкРАД), высокая скорость (15 м / с)
- 4.PSH20: чрезвычайно высокая повторяемость (≤ 3 мкРАД), высокая скорость (15 м / с) и высокая мощность (1 кВт)



Технические характеристики:

Model	PSH14E	PSH14	PSH20
Maximum allowed average laser power (1)	200W	300W	500W
Damage threshold for pulsed operation(1)	30J/cm2	30J/cm2	30J/cm2
Aperture	14mm	14	20
Effective scan angle(2)	±12°	±12°	±12°
Tracking Error	≤ 0.22ms	≤ 0.2ms	≤ 0.28ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.5 ms	≤ 0.4 ms	≤ 0.7 ms
	Speed		
Positioning / jump(3)	< 12 m/s	< 15 m/s	< 9 m/s
Precision marking speed(4)	< 2.5 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality(3)(5)	600 cps	650 cps	450 cps
High writing quality(3)(5)	450 cps	500 cps	300 cps
	Precision		
Linearity	99.8%	99.9%	99.9%
Repeatability	5 urad	3 urad	3 urad
	Temperature drift		1
Qver 8 hours long-term offset drift (after 10min warn-up)	30 urad	30 urad	30 urad
Qver 8 hours long-term gain drift (after 10min warn-up)	100 urad	80 urad	80 urad
Operating Temperature Range	25℃±10℃	25℃±10℃	25℃±10℃
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Примечание:

- 1. для лазерной длины волны 1030-1090 нм;
- 2. Все углы в механических градусах;
- 3. С целью F-Theta F = 163 мм. Значение скорости зависит от различных фокусных длин;
- 4. Разместимость и дрейф температуры измеряются в этой скорости;
- 5. Шрифт инсульта с высотой 1 мм.







Aluminum Alloy Hydrazine Bottle Adapter

The product is thin in wall thickness with lattice structure inside, and the overall size is too large to be made by traditional manufacturing. However, precise laser forming technology can be integrated into one piece, with short manufacturing cycle and controllable deformation.



Stainless Steel Excellent Thermal-stable structure

The product is an Excellent Thermal-stable joint structure part for satellites with topological configuration and lattice structure inside. It was made of invar alloy which has low coefficient of linear expansion.



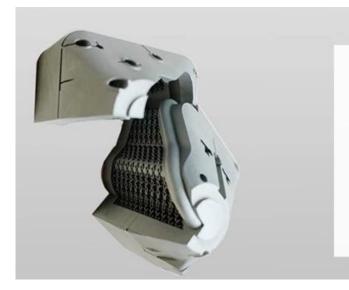
Breathable Steel Mold

The product is printed in one piece, with high precision of special-shaped structure and smooth surface roughness, which reduces the post procedures. Due to the lightweight process, the waste of material is significantly reduced compare to the traditional manufacturing.



Mobile Fixture Mold

The production and inspection jig of electronic products can be completed by laser forming. The product with high precision can be put into use by simple process which reduces the work-hour to only 10 hours. It is suitable for rapid iteration of R&D and trials as well as spare parts fast production. The light-weight design can be added into it for material save.



Light-weight water route mold

Conformal cooling water channels are distributed under the product surface, which improves the cooling efficiency and uniformity. Most areas of the parts are light-weighted design and reduce the overall weight by 24% which saves raw materials, shortens the production cycle, and reduces production costs.

Фабрика

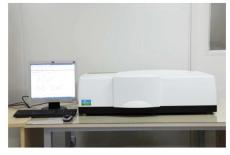








TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

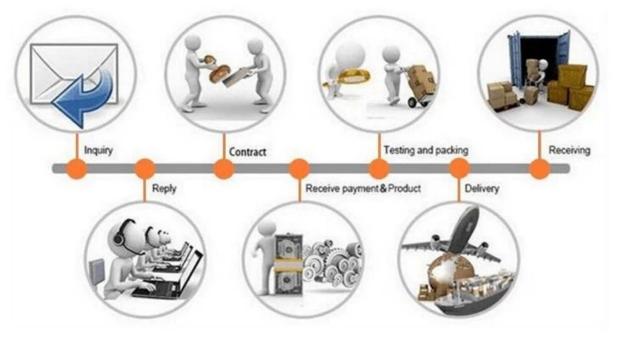








Товарная накладная





Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

- Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.
- Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.
- Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.
- Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

- (1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) дляЛазермашинапорядокДоставка, банкабытьпо желанию сусловияизПрошлая работаFOB, CNF, CIFПоВоздухаилипоМорена основаниинатопокупательэкспедиторыилинаш.

Вопросы-Ответы

- Q1. Вы производитель?
- A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями.
- Q2. Как о качестве продуктов?
- A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.
- Q3. Как о цене?
- АЗ: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.
- О4. Как сделать заказ?
- A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.
- Q5.may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?
- A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.
- Q6.CAN Я посещаю свою фабрику?
- А6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.
- Q7. Как я могу сделать ОЕМ или ОDM заказы?
- A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

А8: Вы можете оплатить T / T будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.