

Описание товара

Технология лазерной металлов 3D-печати в основном включает в себя SLM (технология лазерной селективной плавления) и объектив (технология лазерной инженерной сети), среди которых технология SLM является основной технологией, используемой в настоящее время. Эта технология использует лазер для расплава каждого слоя порошка и производит адгезию между различными слоями. В заключение этот процесс петли слой по слою до тех пор, пока весь объект не будет. Technology SLM преодолевает проблемы в процессе изготовления сложных металлических деталей с традиционными технологиями. Он может напрямую образовывать почти полностью плотные металлические части с хорошими механическими свойствами, а точность и механические свойства образовавшихся деталей превосходны. ([Лазерные линзы SLM на сбываниях](#)) Несомненно

В последние годы Carmanaas Laser также активно исследовал поле приложения металлической 3D-печатью. С годами технического накопления в оптическом поле и превосходном качестве продукта он установил стабильные кооперативные отношения со многими производителями технологии 3D-печати. Однорежимное решение для обработки лазерной оптической системы 200-500 Вт, запущено в 3D-печатной промышленности, также было единогласно признан рынком и конечными пользователями. В настоящее время он в основном используется в автозапчастях, аэрокосмическом (двигателе), военных продуктах, медицинском оборудовании, стоматологии и т. Д.



([Оптовые продажи 3D Galvo сканер головы для гравировки](#)) Несомненно

По сравнению с низкой точностью традиционной 3D-печати (не требуется свет), лазерная трехмерная печать лучше в формировании эффекта и точного контроля. Материалы, используемые в лазерной трехмерной печати, в основном разделены на металлы и неметаллы. Металлическая 3D-печать известна как лопасть развития 3D-полиграфической промышленности. Разработка 3D-полиграфической промышленности в значительной степени зависит от разработки процесса обработки металлической печати, а процесс металлической печати имеет много преимуществ, что традиционные технологии обработки (например, ЧПУ) не имеют.

Преимущества металлической 3D-печати:

1. Одноразовое литье: любая сложная структура может быть напечатана и сформирована одновременно без сварки;
2. Есть много материалов на выбор: титановый сплав, кобальто-хромовый сплав, нержавеющая сталь, золото, серебро и другие материалы доступны;
3. Оптимизируйте дизайн продукта. Можно изготовить металлоконструктивные детали, которые нельзя изготовить традиционными методами, такие как замена исходного твердого тела со сложной и разумной структурой, так что вес готового продукта ниже, но механические свойства лучше;
4. Эффективное, экономия времени и низкая стоимость. Никакой обработки и пресс-форм не требуются, а части любой формы непосредственно генерируются из данных компьютерных графиков, что значительно сокращает цикл развития продукта, повышает производительность и снижает затраты на производство.

ГАЛВО СКАЗАННЫЙ КЛЮЧОВАННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. ЭКСПИНО НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДРЕЙФ (более 8 часов длительного смещения дрейфа ≤ 30 мкРАД);
2. PSH14E: высокая повторяемость (≤ 5 мкРАД)
3. PSH14: чрезвычайно высокая повторяемость (≤ 3 мкРАД), высокая скорость (15 м / с)
4. PSH20: чрезвычайно высокая повторяемость (≤ 3 мкРАД), высокая скорость (15 м / с) и высокая мощность (1 кВт)



Технические параметры:

Model	PSH14E	PSH14	PSH20
Maximum allowed average laser power (1)	200W	300W	500W
Damage threshold for pulsed operation(1)	30J/cm ²	30J/cm ²	30J/cm ²
Aperture	14mm	14	20
Effective scan angle(2)	±12°	±12°	±12°
Tracking Error	≤ 0.22ms	≤ 0.2ms	≤ 0.28ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.5 ms	≤ 0.4 ms	≤ 0.7 ms
Speed			
Positioning / jump(3)	< 12 m/s	< 15 m/s	< 9 m/s
Precision marking speed(4)	< 2.5 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality(3)(5)	600 cps	650 cps	450 cps
High writing quality(3)(5)	450 cps	500 cps	300 cps
Precision			
Linearity	99.8%	99.9%	99.9%
Repeatability	5 urad	3 urad	3 urad
Temperature drift			
Qver 8 hours long-term offset drift (after 10min warn-up)	30 urad	30 urad	30 urad
Qver 8 hours long-term gain drift (after 10min warn-up)	100 urad	80 urad	80 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100	Analog: ±10V Digital: XY2-100
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

Примечание:

1. для лазерной длины волны 1030-1090 нм;
2. Все углы в механических градусах;
3. С целью F-Theta F = 163 мм. Значение скорости зависит от различных фокусных длин;
4. Разместимость и дрейф температуры измеряются в этой скорости;
5. Шрифт инсульта с высотой 1 мм.





Aluminum Alloy Hydrazine Bottle Adapter

The product is thin in wall thickness with lattice structure inside, and the overall size is too large to be made by traditional manufacturing. However, precise laser forming technology can be integrated into one piece, with short manufacturing cycle and controllable deformation.



Stainless Steel Excellent Thermal-stable structure

The product is an Excellent Thermal-stable joint structure part for satellites with topological configuration and lattice structure inside. It was made of invar alloy which has low coefficient of linear expansion.



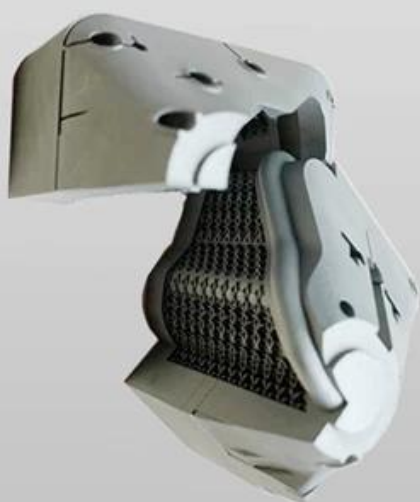
Breathable Steel Mold

The product is printed in one piece, with high precision of special-shaped structure and smooth surface roughness, which reduces the post procedures. Due to the light-weight process, the waste of material is significantly reduced compare to the traditional manufacturing.



Mobile Fixture Mold

The production and inspection jig of electronic products can be completed by laser forming. The product with high precision can be put into use by simple process which reduces the work-hour to only 10 hours. It is suitable for rapid iteration of R&D and trials as well as spare parts fast production. The light-weight design can be added into it for material save.



Light-weight water route mold

Conformal cooling water channels are distributed under the product surface, which improves the cooling efficiency and uniformity. Most areas of the parts are light-weighted design ,and reduce the overall weight by 24% which saves raw materials, shortens the production cycle, and reduces production costs.







重要仪器,
非专业人士勿动.

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Сертификат и выставка



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : **SD-90049717.09.08.2018**

Product Brand/Model/Type : **LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W**

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : **10.08.2018**

Registration Date : **13.08.2018**

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above-mentioned firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s).
Address: Mithakere Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System.

This Certificate is valid for a period of three years only.

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing ZhongLianTianRun Certification Center

Room2003, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100022

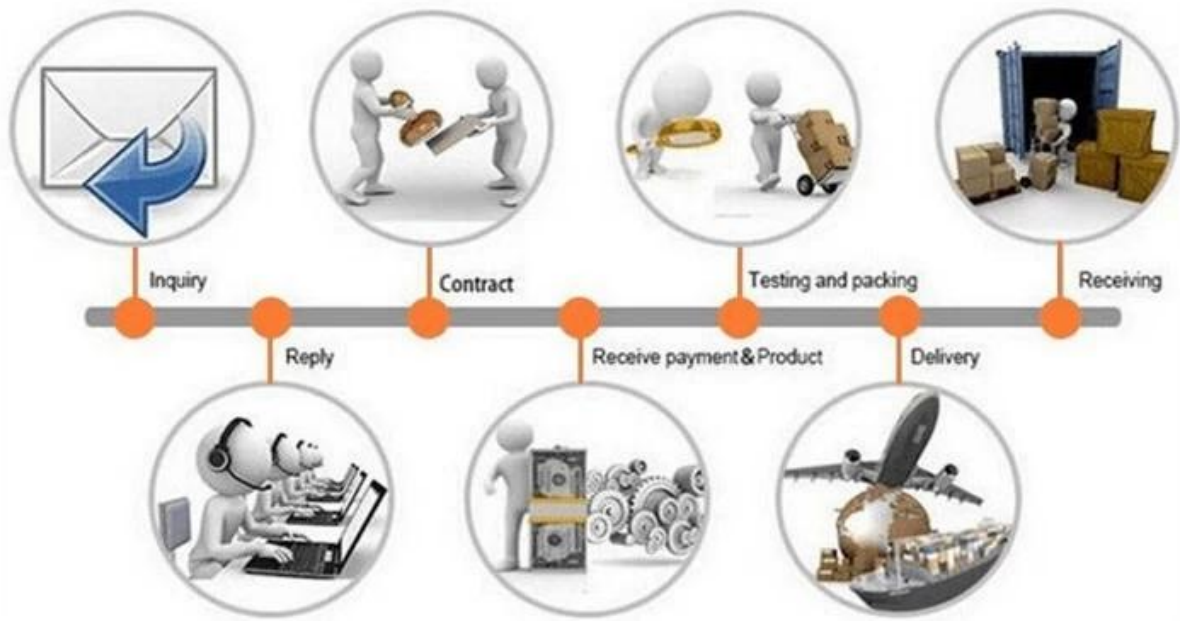
Information of the center can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Товарная накладная



Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.

Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.

Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдана.

Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

(1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) для Лазермашина порядок Доставка, банка быть по желанию с участием терминализ Прошлая работа FOB, CNF, CIF К Воздух или Морена основании на то покупатель экспедиторы или наш.

часто задаваемые вопросы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с

онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.