

Описание товара

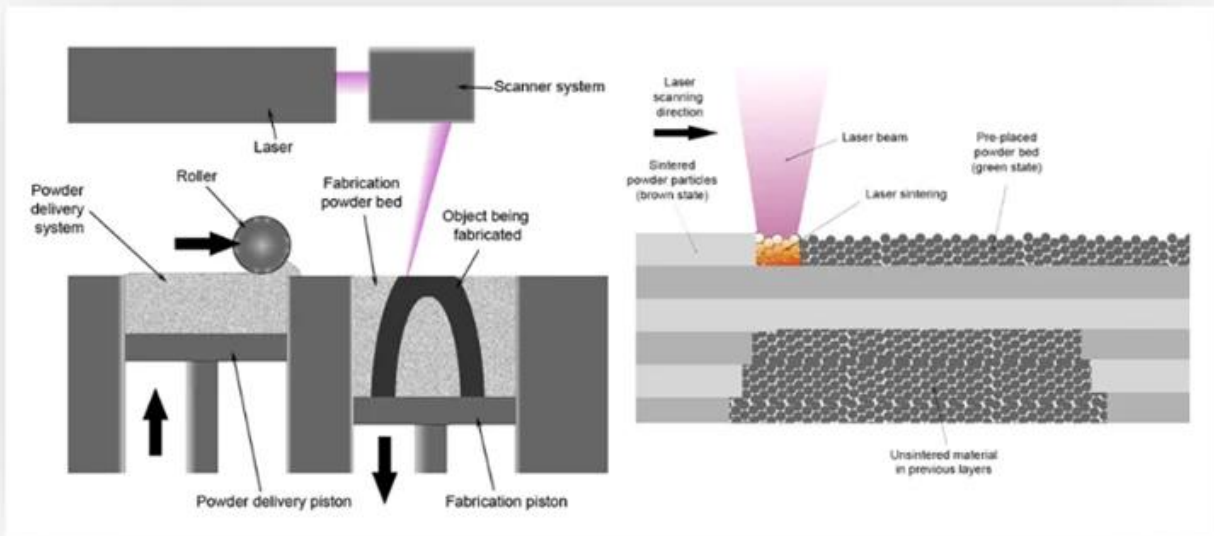
SLM (селективный лазерный плавление) это тип металлической добавки изготовления или 3D-печати. Часто термины SLM и прямой металлический лазерный спекание (DMLS) используются взаимозаменяемо. Однако две технологии слегка отличаются, в том, что SLM тает чистые металлы, в то время как DMLS предохранит металлические сплавы металлических.

Аддитивное производство фабрики Китая SLM - одна из самых захватывающих трехмерных технологий печати, доступных сегодня и используется как для быстрой прототипирования, так и для массового производства. Ассортимент металлических сплавов, доступных довольно обширным. Конечный результат имеет свойства, эквивалентные тем, которые изготовлены по традиционным производственным процессам.



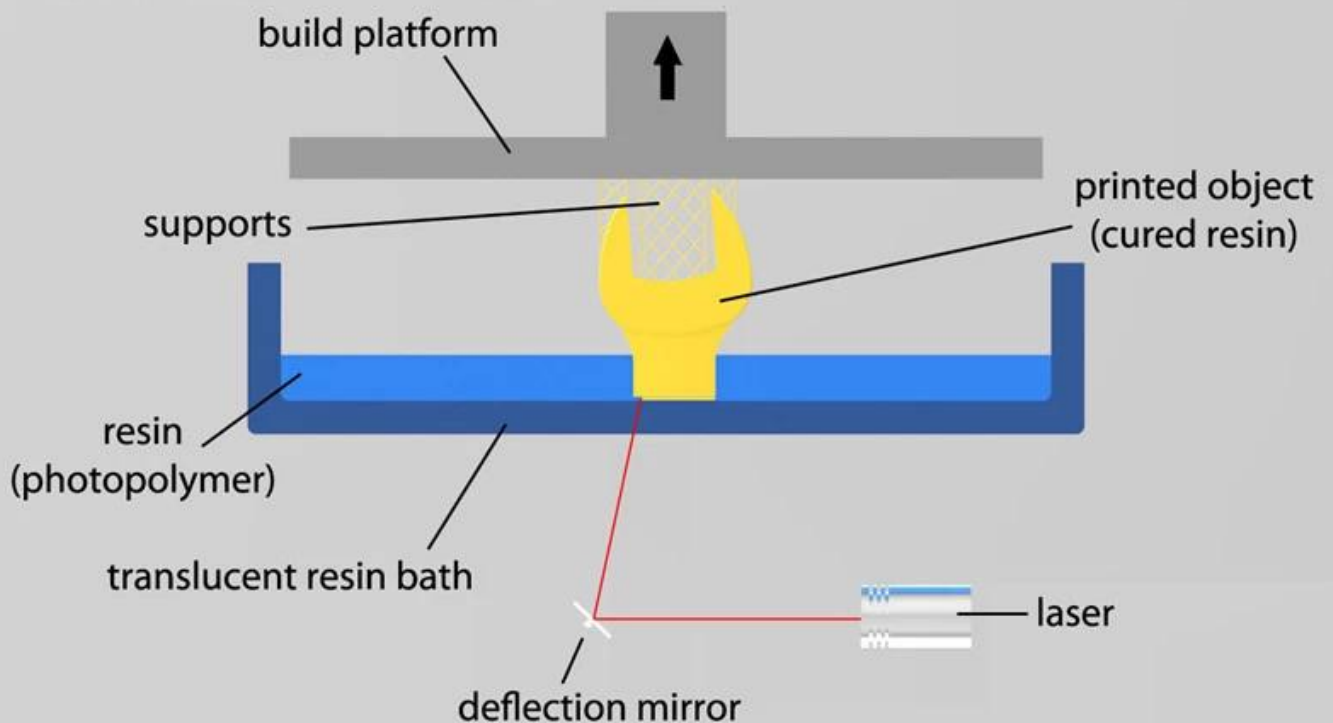
Китай Производитель оптической системы SLS SLS печать Использует селективный CO₂ лазерную технологию спектеров, которая зовут пластиковые порошки (керамические или металлические порошки с связующим средством) в слой сплошного сечения по слою, пока трехмерная часть не будет. Перед тем, как сделать детали, нужно заполнить камеру сборки азотом и повысить температуру камеры. Когда температура готова, управляемый компьютером CO₂-лазер избирательно предохраняет порошкообразные материалы путем отслеживания кросс-секций части на поверхности порошкового слоя, а затем на новый слой наносится новый слой Materiel. Рабочая платформа порошковой кровати будет проходить один слой вниз, а затем ролик будет пропустить новый слой порошка, а лазер избирательно собирает секции деталей. Повторите процесс, пока детали не завершены.

How Does It Work? SLS



SLA (стереолитография) Является ли добавочный процесс производства, который работает, сосредоточив ультрафиолетовый лазер на НДС фотополимерной смолы. С помощью компьютерного программного обеспечения для производства компьютеров или компьютеров (CAM / CAD) УФ-лазер используется для нарисования предварительно запрограммированного дизайна или формы на поверхность Photopolymer VAT. Фотополимеры чувствительны к ультрафиолетовому свету, поэтому смола фотохимически затвердевала и образует один слой желаемого трехмерного объекта. Этот процесс повторяется для каждого слоя конструкции, пока 3D-объект не будет завершен.

How Does It Work? SLA



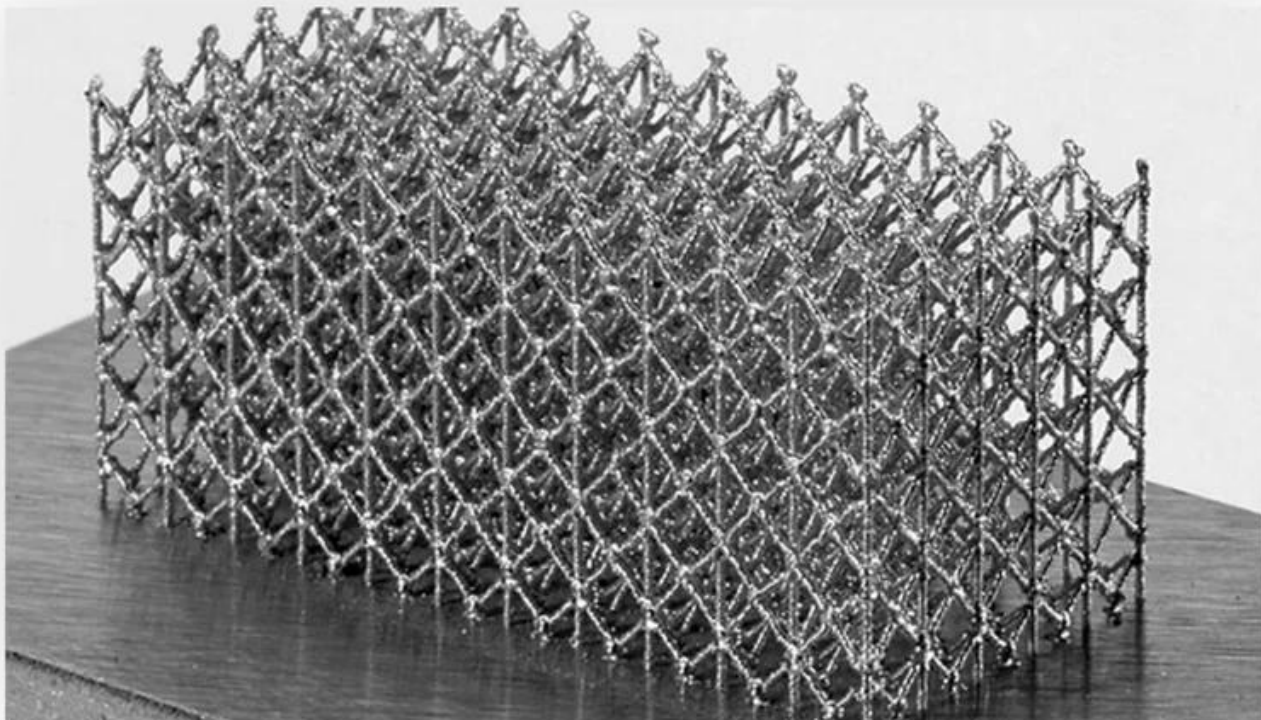
Карманаас [Китай 3d принтер оптическая система производитель](#) может предложить клиенту Оптическую систему в основном включает в себя оптический модуль QVN или расширитель балки, сканер Galvo с объективом F-Theta или динамической оптической системой сканирования с высокой скоростью · высокая точность · высококачественная функция.

Особенности продукта:

- (1) Интегрированная конструкция и оптимизация полной системы для обеспечения того, чтобы влияние всей оптической системы на $M2 < 0.04$;
- (2) округлая в течение 1,5 раза резной длины более 93%;
- (3) порог повреждения всей оптической системы составляет $50\text{J} / \text{cm}^2$, который может выдерживать одиночный режим 2000 Вт;
- (4) Размер фокального пятна составляет более 95%, в соответствии со всей кадром;
- (5) низкий фокус дрейф и хорошая стабильность после долгосрочного использования;

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA



Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Co-Cr Alloy (MP1)



Фабрика







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Сертификат и выставка



CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009-AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717:09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)
Address: Muthakent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 70
E-mail: info@udemild.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLian TianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System,

This Certificate is valid for a period of three years only,

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Beijing Zhongliantianrun Certification Center

Room2603, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102

Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)



Товарная накладная



Политика возврата:

Должны ли потребоваться возврат:

Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.

Шаг 2) Обеспечить как можно больше подробностей о проблеме, которую вы имеете.

Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.

Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

(1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательным с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) для Лазермашина порядок Доставка, банка быть по желанию с участием термина из Прошлая работа FOB, CNF, CIF K Воздух или Морена основании на то покупатель экспедиторы или наш.

часто задаваемые вопросы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными пресс-форм и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки маркировки производительности?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить по Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.