

описание продукта

Добавка изготовления относится к использованию программного обеспечения для разложения трехмерного объекта во многие поперечные секционные слои, а лазер расплавляет слой материала на слое в соответствии с графикой разложенного слоя, а затем затвердевает. Сформируйте необходимый образец поперечного сечения на каждом слое. После сложенного слоя слой формируются требуемые 3D-объекты. В основном включают модуль QВН, Expander Beam, Galvo сканер и линзы сканирования F-Theta. ([Ф-тета сканирует линзы в продаже](#)
[Производитель Китай](#) Несомненно

Модуль коллимации QВН реализует преобразование расходящихся лазерных лучей в параллельные лучи (для уменьшения угла расходимости), сканер Galvo реализует отклонение пучка и сканирование, а объектив сканирования F-Theta реализует равномерное сканирование и фокусировка луча.

Преимущество продукта:

(1) Оптическая линза может гарантировать, что круглость превышает 93% в диапазоне в 1,5 раза, резкая длина;

(2) Линнс принимает импортированные ультра-низкий поглощающий кварц,

Поглощение покрытия <20ppm. Порог повреждения фильма составляет 50J / см², который может выдерживать один режим 2000W;

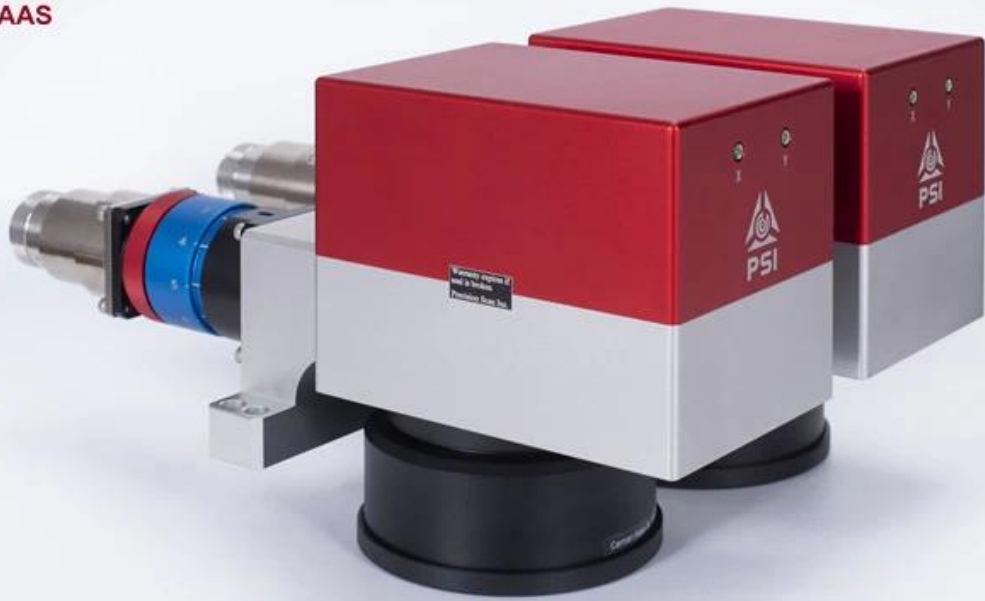
(3) Размер фокуса более 95% в соответствии со всей рамкой;

(4) Оптимизированная конструкция для коллимации одномодового лазера для обеспечения влияния всей оптической системы на M² <0,04.

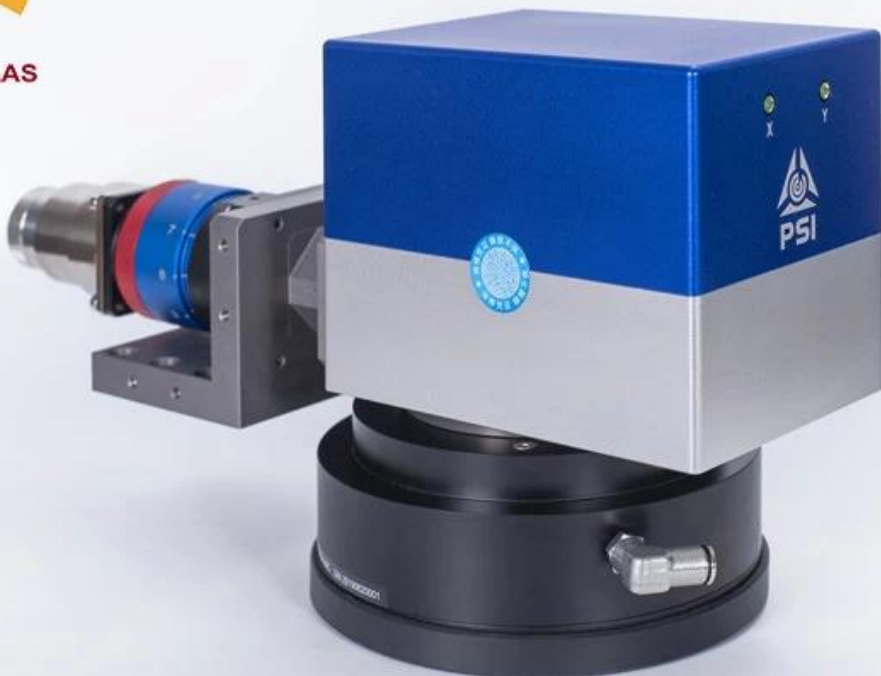
([3D печать металла оптовые продажи Китая](#) Несомненно

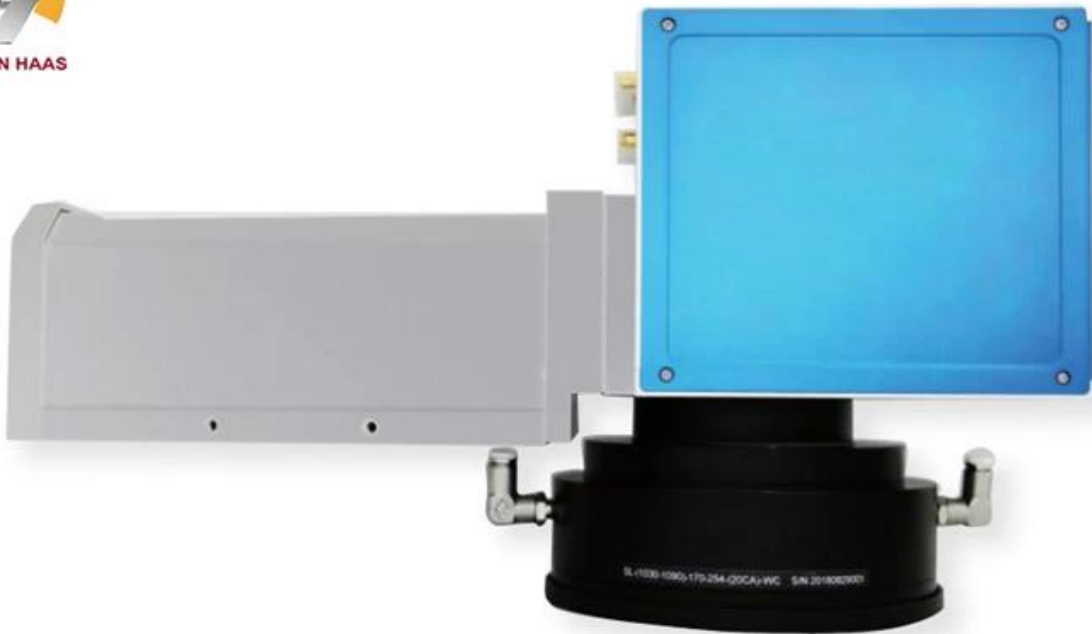


CARMAN HAAS

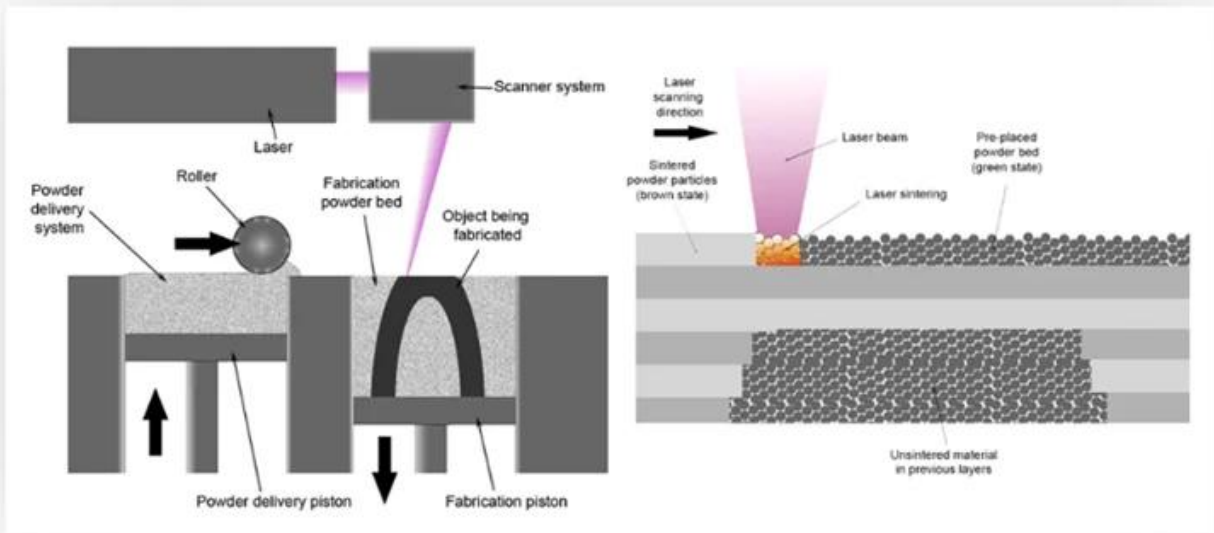


CARMAN HAAS

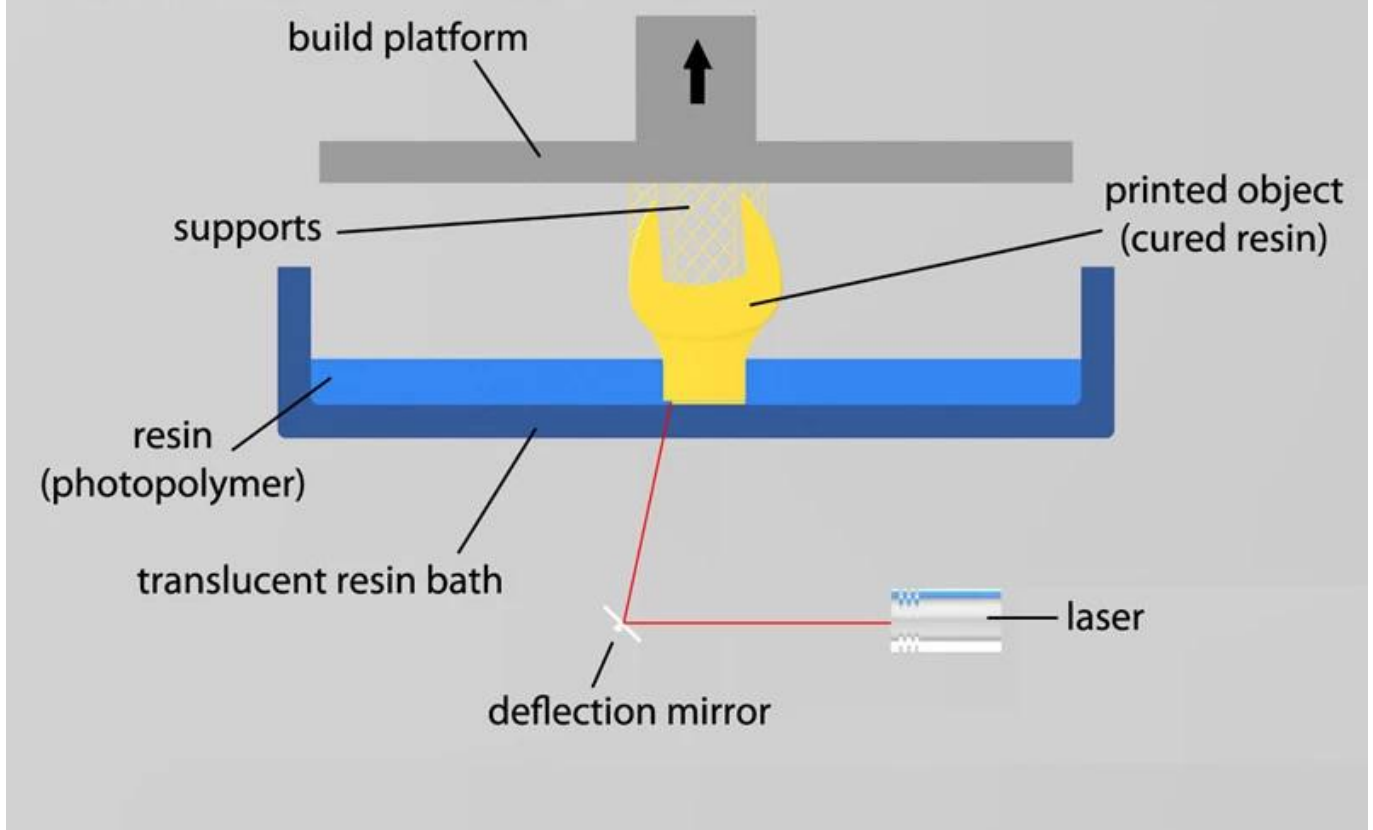




How Does It Work? SLS



How Does It Work? SLA



Характеристики продукта:

SLM - Metal 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

***WC is for Water Cooling**

SLS - Non-metal 3D Printing

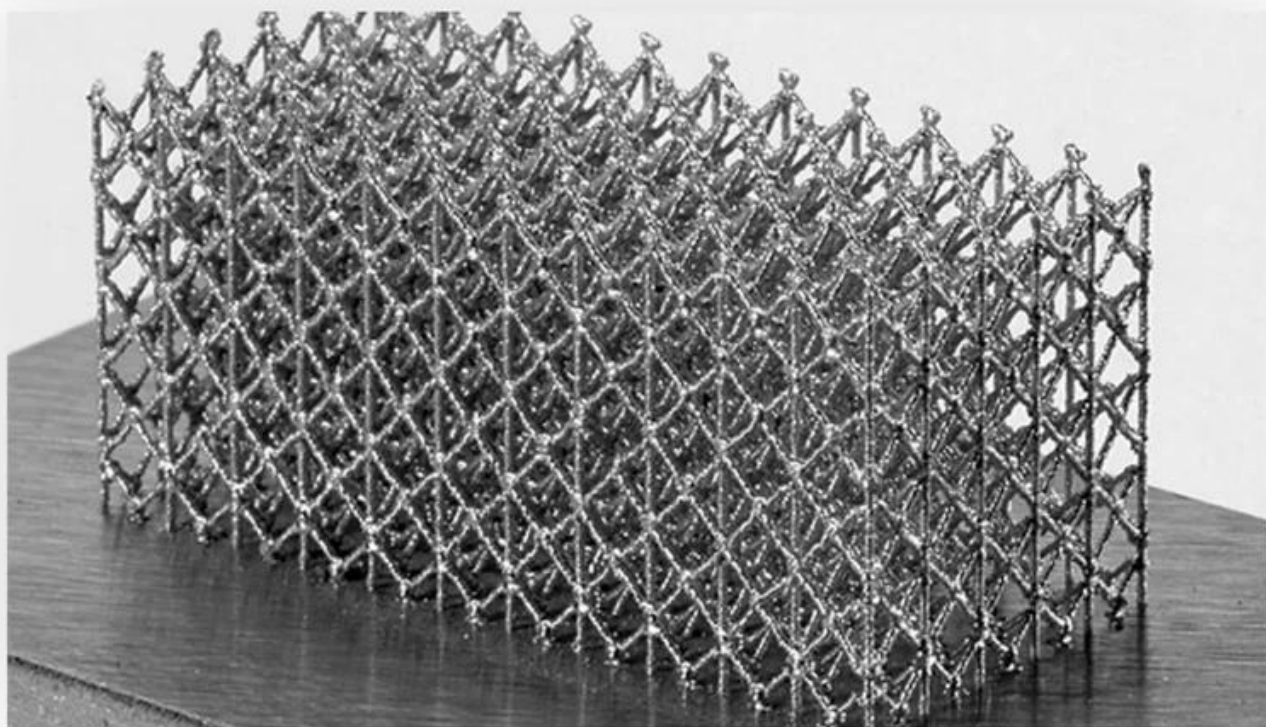
Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

SLA - UV 3D Printing

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA



Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

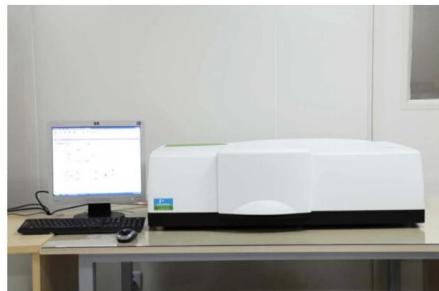


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Фабрика



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Сертификат и выставка



Товарная накладная



Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

- Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.
Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.
Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.
Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

- (1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) для Лазермашина заказывать Доставка, банка быть по желанию с участием терминалов из Прошлая работа FOB, CNF, CIF От Воздуха или же от Морена основанато покупатель экспедиторы или женаш.

Часто задаваемые вопросы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями. ([F-Theta Scan Lens Factory China](#) Несомненно

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.