

Описание товара

3D печать металла на продаже заводДобавка изготовления относится к использованию программного обеспечения для разложения трехмерного объекта во многие поперечные секционные слои, а лазер расплавляет слой материала на слое в соответствии с графикой разложенного слоя, а затем затвердевает. Сформируйте необходимый образец поперечного сечения на каждом слое. После сложенного слоя слой формируются требуемые 3D-объекты. В основном включают модуль QVN, Expander Beam, Galvo сканер и линзы сканирования F-Theta.

Модуль коллимации QVN реализует преобразование расходящихся лазерных лучей в параллельные лучи (для уменьшения угла расходимости), сканер Galvo реализует отклонение пучка и сканирование, а объектив сканирования F-Theta реализует равномерное сканирование и фокусировка луча.



ТоварПреимущество:

SLA Оптическая система поставщик в КитаеПреимущество

(1) Оптическая линза может гарантировать, что круглость превышает 93% в диапазоне в 1,5 раза, резкая длина;

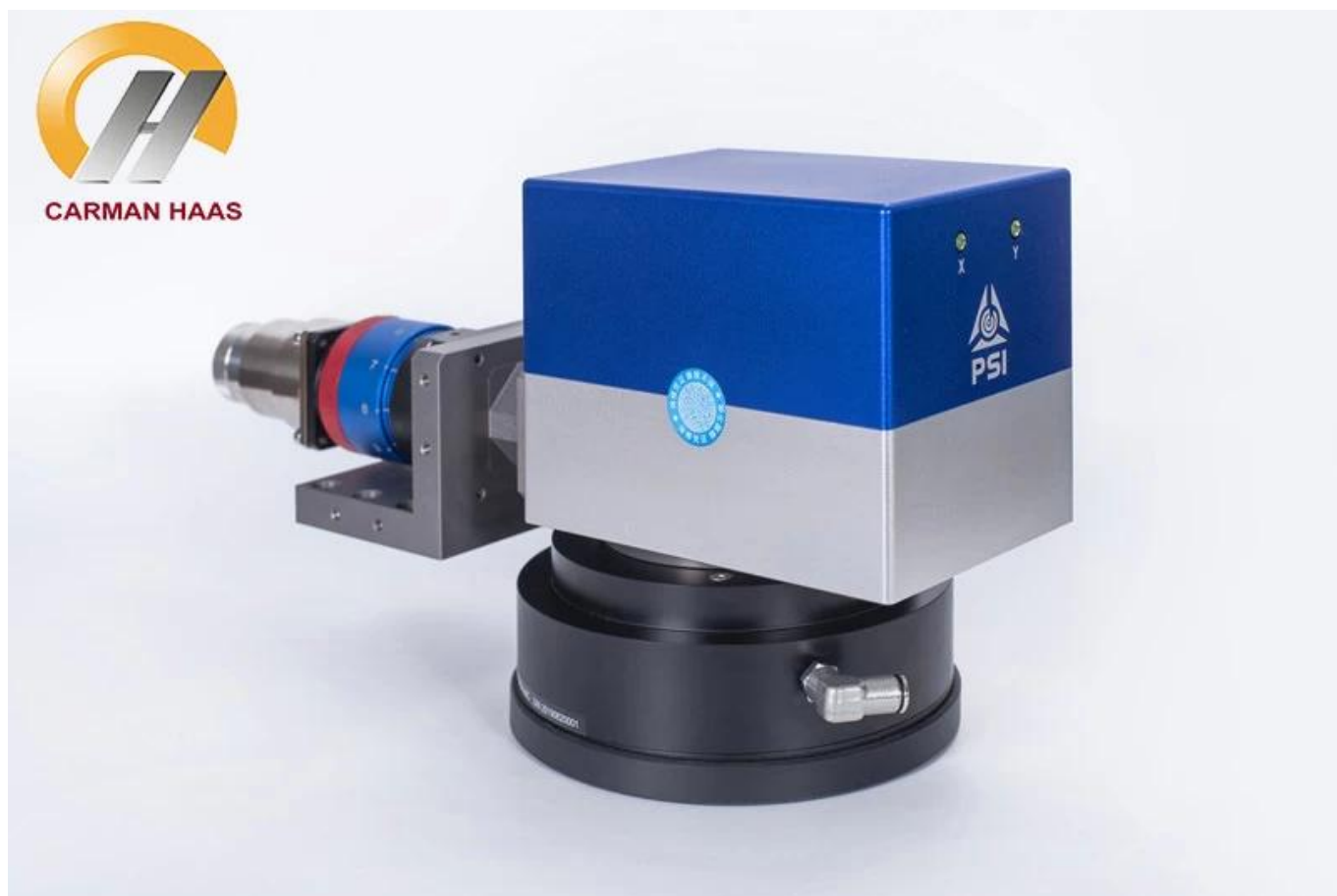
(2) Линс принимает импортированные ультра-низкий поглощающий кварц,

Поглощение покрытия <20ppm. Порог повреждения фильма составляет 50J / см², который может выдерживать один режим 2000W;

(3) Размер фокуса более 95% в соответствии со всей рамкой;

(4) Оптимизированная конструкция для коллимации одномодового лазера для обеспечения влияния всей оптической системы на M2 <0,04.

[SLS оптическая система в Китае](#)





Характеристики продукта:

SLM - металлическая 3d печать

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

* WC для водяного охлаждения

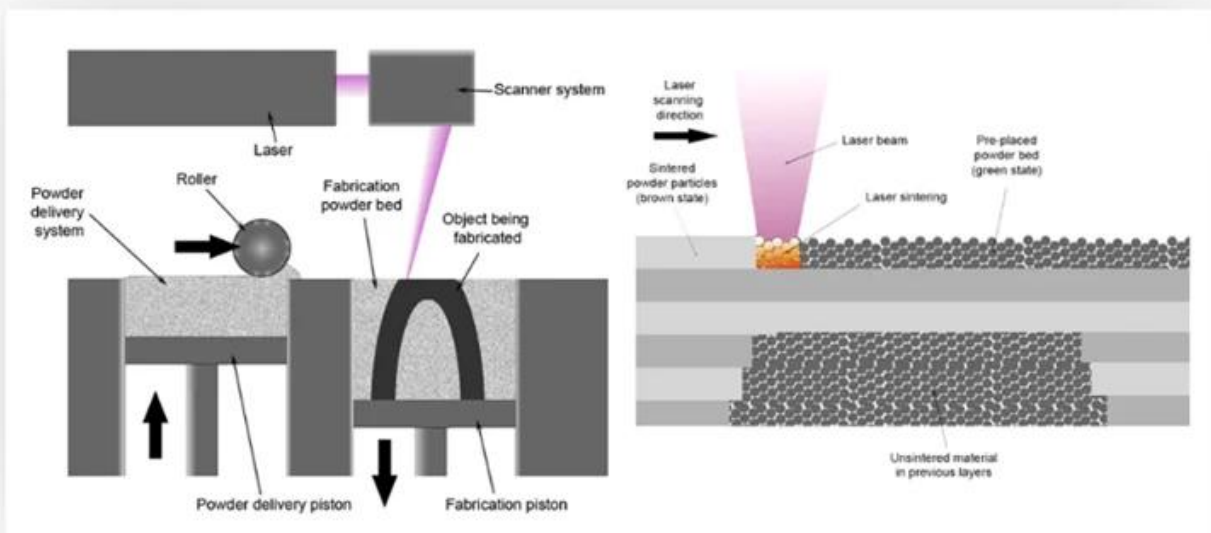
SLS - не металлическая 3D-печать

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

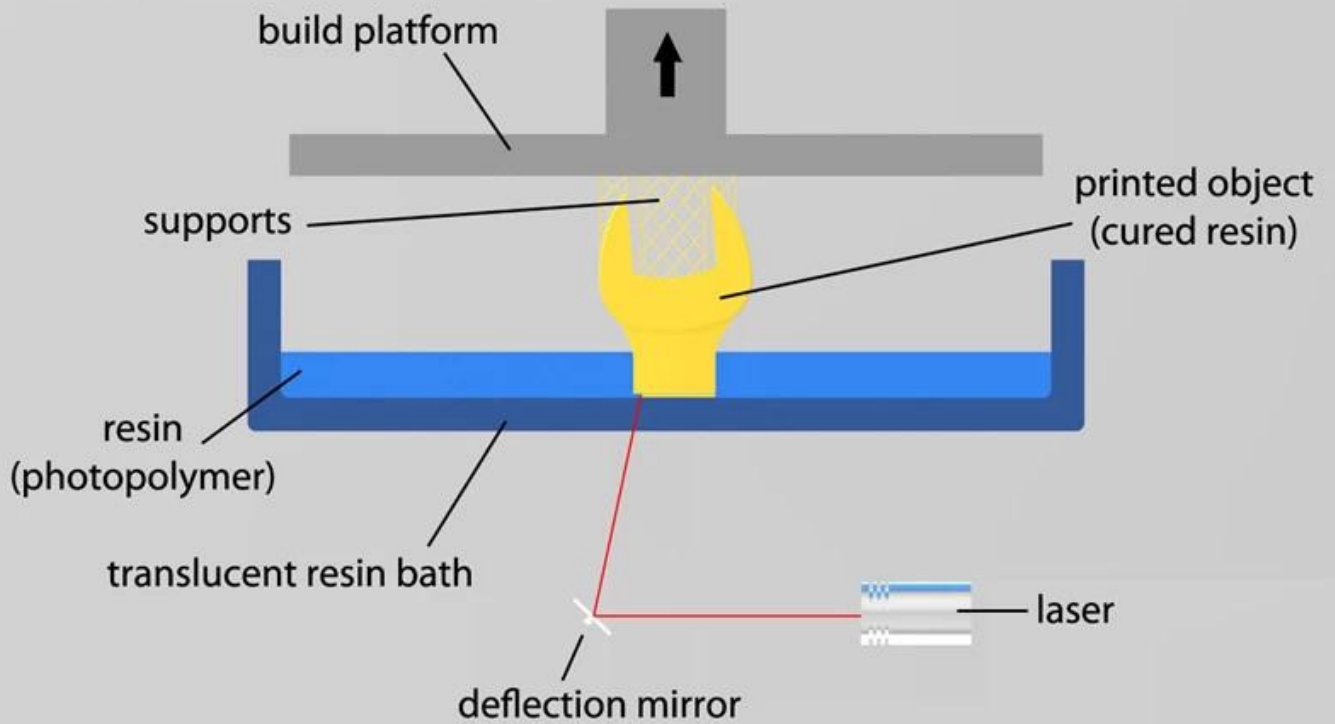
SLA - UV 3D-печать

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

How Does It Work? SLS

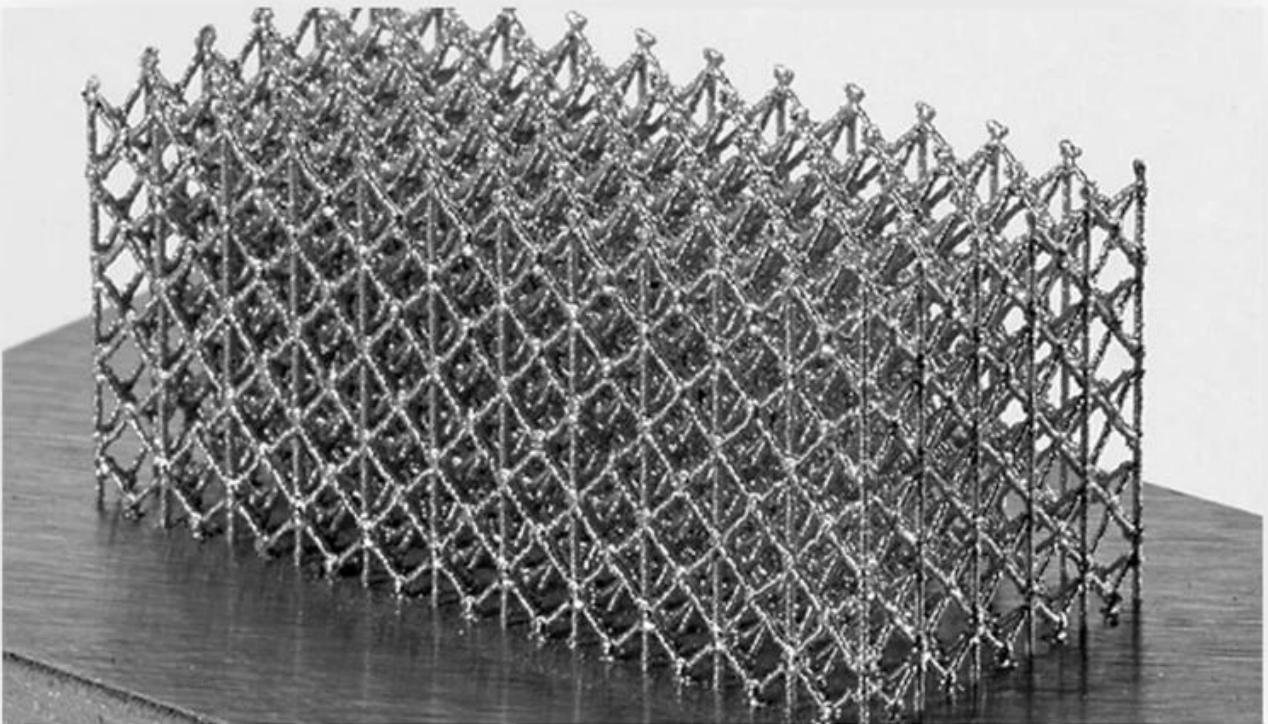


How Does It Work? SLA



SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

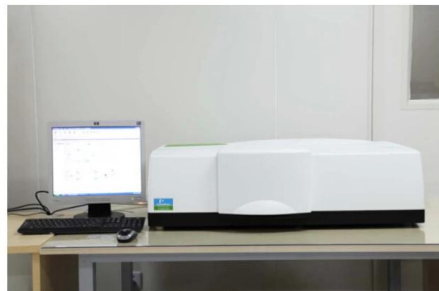
Industrial SLA

Industrial SLS

Фабрика



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Сертификат и выставка



Товарная накладная



Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

- Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.
Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.
Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.
Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

- (1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) для Лазермашина порядок Доставка, банка быть по желанию условия из Прошлая работа FOB, CNF, CIF По Воздуха или по Морена основании инато покупатель экспедиторы или наш.

Вопросы-Ответы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.