

Информация о товаре

Аддитивная производственная фабрика Китая Технология лазерной металлов 3D-печати в основном включает в себя SLM (технология лазерной селективной плавления) и объектив (технология лазерной инженерной сети), среди которых технология SLM является основной технологией, используемой в настоящее время. Эта технология использует лазер для расплава каждого слоя порошка и производит адгезию между различными слоями. В заключение этот процесс петли слой по слою до тех пор, пока весь объект не будет. Technology SLM преодолевает проблемы в процессе изготовления сложных металлических деталей с традиционными технологиями. Он может напрямую образовывать почти полностью плотные металлические части с хорошими механическими свойствами, а точность и механические свойства образовавшихся частей превосходны.

По сравнению с низкой точностью традиционной 3D-печати (не требуется свет), лазерная трехмерная печать лучше в формировании эффекта и точного контроля. Материалы, используемые в лазерной трехмерной печати, в основном разделены на металлы и неметаллы. Металлальная 3D-печать известна как лопасть развития 3D-полиграфической промышленности. Разработка 3D-полиграфической промышленности в значительной степени зависит от разработки процесса обработки металлической печати, а процесс металлического печати имеет много преимуществ, что традиционные технологии обработки (например, ЧПУ) не имеют.



В былые времена, [SLM оптическая система поставщик Китай](#) Carmanaas Laser также активно исследовал поле приложения металлической 3D-печатью. С годами технического накопления в оптическом поле и превосходному качеству продукции он установил стабильные кооперативные отношения со многими производителями технологического оборудования 3D. Однорежимное решение для лазерной оптической системы 200-500 Вт, запущенное в 3D-печатной промышленности, также была единогласно признана рынком и конечными пользователями. В настоящее время он в основном используется в автозапчастях, аэрокосмическом (двигателе), военных продуктах, медицинском оборудовании, стоматологии и т. Д.

Преимущества металлической 3D-печати:

1. Одноразовое литье: любая сложная структура может быть напечатана и сформирована одновременно без сварки;
2. Есть много материалов на выбор: титановый сплав, кобальто-хромийный сплав, нержавеющая сталь, золото, серебро и другие материалы доступны;
3. Оптимизируйте дизайн продукта. Можно изготовить металлоконструктурные детали, которые нельзя изготовить традиционными методами, такие как замена исходного твердого тела со сложной и разумной структурой, так что вес готового продукта ниже, но механические свойства лучше;
4. Эффективное, экономия времени и низкая стоимость. Никакой обработки и пресс-форм не требуются, а части любой формы непосредственно генерируются из данных компьютерных графиков, которые значительно сокращают цикл развития продукта, повышает производительность и снижает затраты на производство. ([Металл 3D принтера на продаже завод](#) Несомненно



Технические параметры:

1030-1090NM Galvo сканер головы

| Model | PSH14-H | PSH20-H | PSH30-H |
|--|---|--|---|
| Input laser power (MAX.) | CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 500W @ fiber laser | CW: 3000W @ fiber laser Pulsed: 1500W @ fiber laser | CW: 1000W @ fiber laser Pulsed: 150W @ fiber laser |
| Water cool/sealed scan head | yes | yes | yes |
| Aperture (mm) | 14 | 20 | 30 |
| Effective Scan Angle | ±10° | ±10° | ±10° |
| Tracking Error | 0.19 ms | 0.28ms | 0.45ms |
| Step Response Time(1% of full scale) | ≤ 0.4 ms | ≤ 0.6 ms | ≤ 0.9 ms |
| Typical Speed | | | |
| Positioning / jump | < 15 m/s | < 12 m/s | < 9 m/s |
| Line scanning/raster scanning | < 10 m/s | < 7 m/s | < 4 m/s |
| Typical vector scanning | < 4 m/s | < 3 m/s | < 2 m/s |
| Good Writing quality | 700 cps | 450 cps | 260 cps |
| High writing quality | 550 cps | 320 cps | 180 cps |
| Precision | | | |
| Linearity | 99.9% | 99.9% | 99.9% |
| Resolution | ≤ 1 urad | ≤ 1 urad | ≤ 1 urad |
| Repeatability | ≤ 2 urad | ≤ 2 urad | ≤ 2 urad |
| Temperature Drift | | | |
| Offset Drift | ≤ 3 urad/°C | ≤ 3 urad/°C | ≤ 3 urad/°C |
| Qver 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warn-up) | ≤ 30 urad | ≤ 30 urad | ≤ 30 urad |
| Operating Temperature Range | 25°C±10°C | 25°C±10°C | 25°C±10°C |
| Signal Interface | Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol | Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol | Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol |
| Input Power Requirement (DC) | ±15V@ 4A Max RMS | ±15V@ 4A Max RMS | ±15V@ 4A Max RMS |

1030-1090nm F-Theta Lenses

| Part Description | Focal Length (mm) | Scan Field (mm) | Max Entrance Pupil (mm) | Working Distance(mm) | Mounting Thread |
|----------------------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|----------------------|-----------------|
| SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC | 254 | 170x170 | 20 | 290 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-250-425-(30CA)-WC | 425 | 250x250 | 30 | 475 | M132x1 |
| SL-(1030-1090)-142-277-(15CA)-WC | 277 | 142x142 | 15 | 340 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-254-420-(15CA)-WC | 420 | 254x254 | 15 | 509 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-230-420-(20CA)-WC | 420 | 230x230 | 20 | 509 | M85x1 |
| SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC | 650 | 410x410 | 20 | 562 | M85x1 |

1030-1090nm Beam Expander

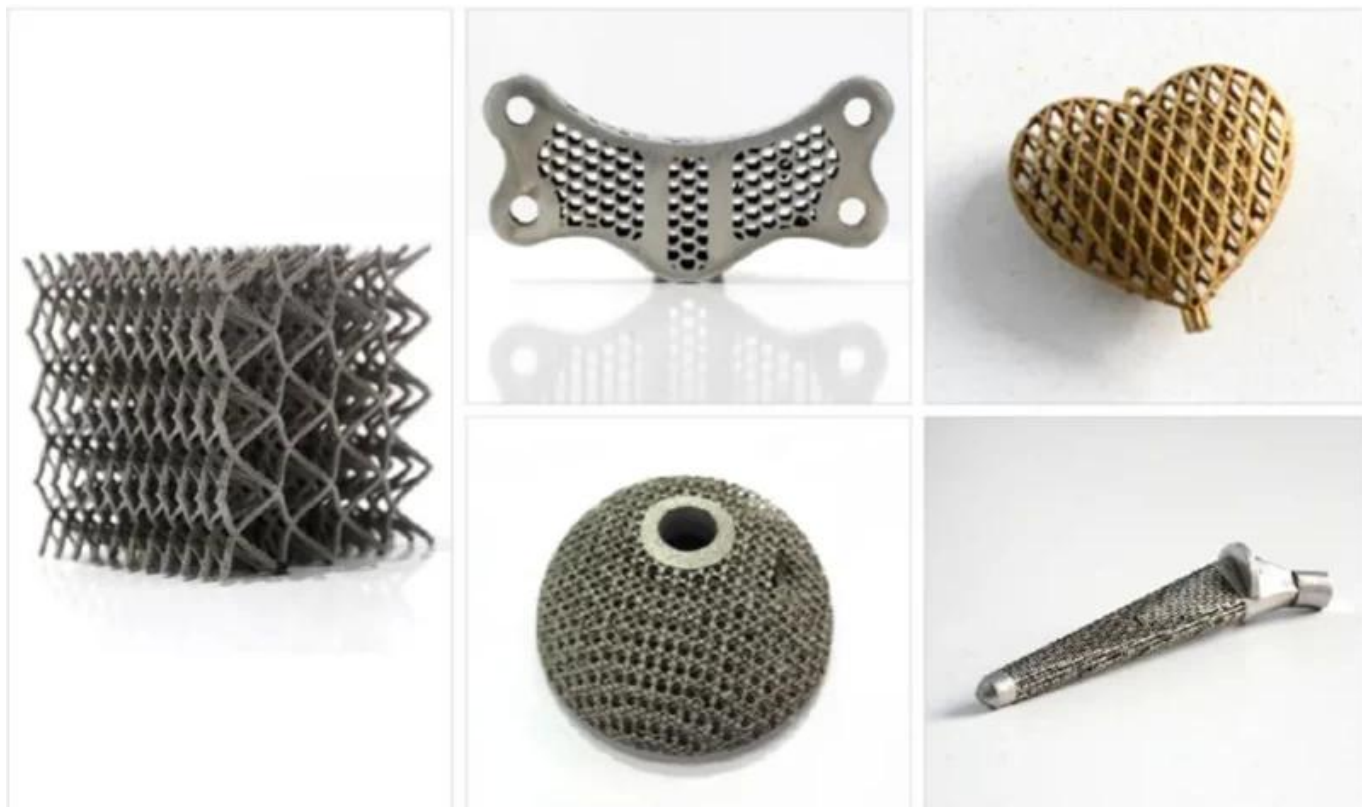
| Part Description | Expansion Ratio | Input CA (mm) | Output CA (mm) | Housing Dia(mm) | Housing Length(mm) | Mounting Thread |
|----------------------------------|-----------------|---------------|----------------|-----------------|--------------------|------------------|
| BE-(1030-1090)-D26:45-1.5x-A | 1.5X | 18 | 26 | 44 | 45 | M30x1 M43x0.5 |
| BE-(1030-1090)-D53:118.6-2x-A | 2X | 30 | 53 | 49 | 118.6 | M30x1 |
| BE-(1030-1090)-D37:118.5-2x-A-WC | 2X | 18 | 37 | 59 | 118.5 | M30x1 |

1030-1090nm Protective Window

| Part Description | Diameter(mm) | Thickness(mm) | Coating |
|-------------------|--------------|---------------|-------------------|
| Protective Window | 98 | 4 | AR/AR@1030-1090nm |
| Protective Window | 113 | 5 | AR/AR@1030-1090nm |
| Protective Window | 120 | 5 | AR/AR@1030-1090nm |
| Protective Window | 160 | 8 | AR/AR@1030-1090nm |

1030-1090nm QBH Collimating Optical Module

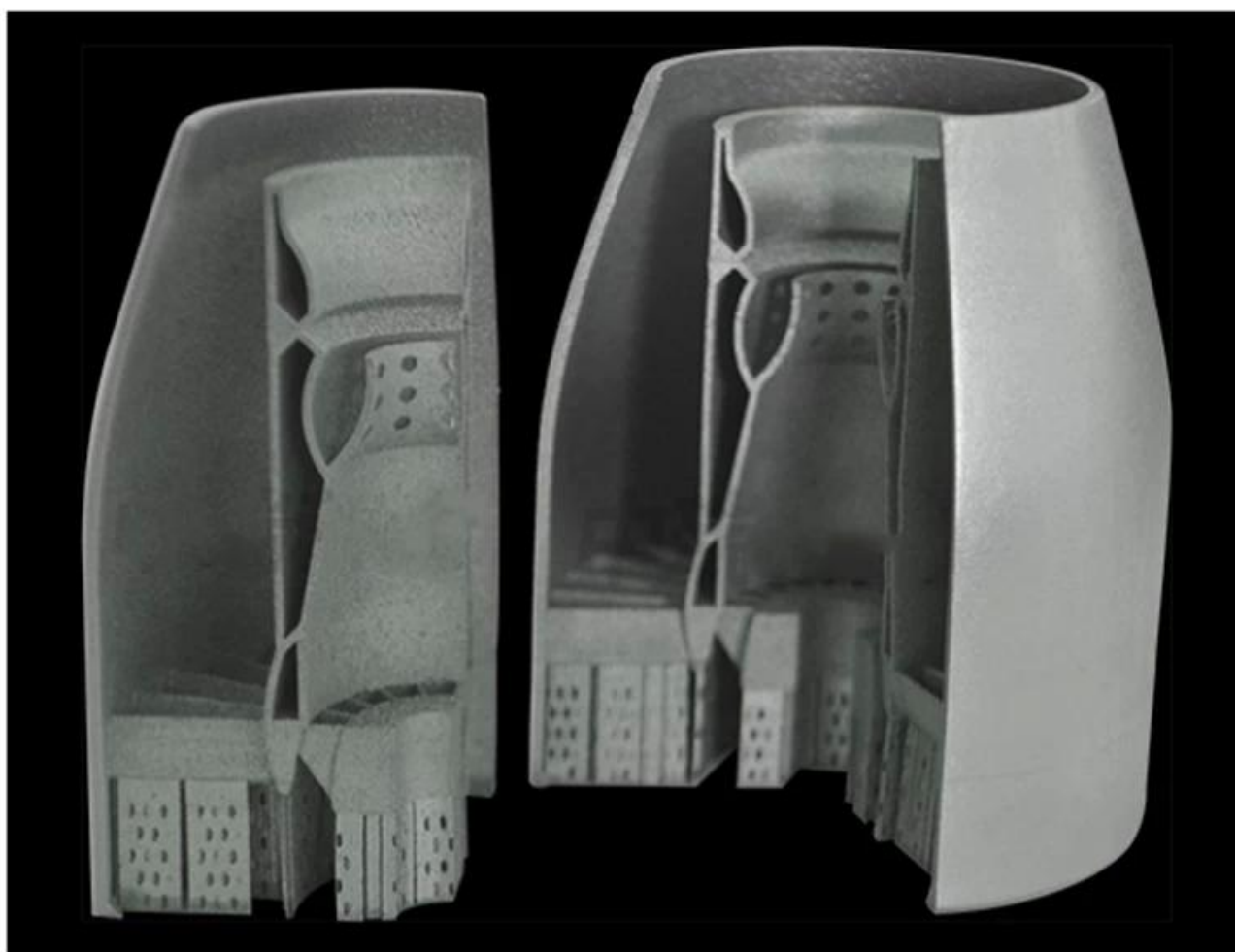
| Part Description | Focal Length (mm) | Clear Aperture (mm) | NA | Coating |
|----------------------------------|-------------------|---------------------|------|-------------------|
| CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC | 60 | 28 | 0.22 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC | 75 | 28 | 0.17 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC | 100 | 28 | 0.13 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-38-F75-QBH-A-WC | 75 | 34 | 0.22 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-38-F100-QBH-A-WC | 100 | 34 | 0.16 | AR/AR@1030-1090nm |
| CL2-(1030-1090)-38-F125-QBH-A-WC | 125 | 34 | 0.13 | AR/AR@1030-1090nm |



Die Steel



Titanium Alloy



Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)



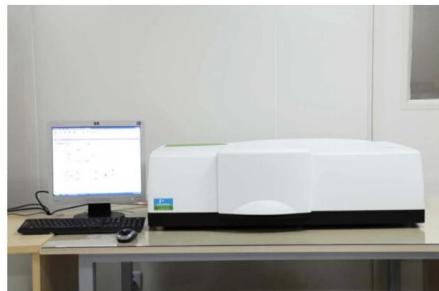
Co-Cr Alloy (MP1)



Фабрика



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Сертификат и выставка



Товарная накладная



Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

- Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.
Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.
Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.
Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

- (1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) для Лазермашина заказывать Доставка, банка быть по желанию с участием терминалов из Прошлая работа FOB, CNF, CIF От Воздуха или же от Морена основанато покупатель экспедиторы или женаш.

Часто задаваемые вопросы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.